



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE

ISO 9001:2015

UA 80068.CУЯ.124-19

5463

Дата
Date

23.08.2022

ISO 14001:2015

UA 042.CEY.125-19

Виробник Manufacturer ТОВ "Український Трубний Завод" вул. Набережна Перемоги 26Б Дніпро, 49094 Україна (056) 731-97-85			Контракт № Contract no. 04/07/22 від 04.07.2022р			Замовник Customer SRL "MIRZAGHITOV AND Co"		
			Заказ наряд № 22023779, 22023257, 22023256					
Залізнична накладна № Railway Bill no.				Товарно-транспортна накладна № Waybill no.				
Вагон № Freight Car no.				Автомашина № Truck no. AP 63 59 BE				
Стандарт The production forms and records ГОСТ 10704-91 , 10705-80 Група В			Найменування товару Name of the goods Труби сталеві електрозварні прямошовні Не термооброблені					
№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Size, mm			№ Труб Quantity of Tubes	Кількість труб Quantity of sections	Вага, т * Weight, mt
			Розмір, мм Size, mm	Товщина стінки Wall thickness	Довжина length, mm			
317767	22023779	Ст. 20	377	9	12000	-	4	3,921
219932	22023257	Ст. 20	325	7	12000	-	5	3,294
126199	22023256	Ст. 20	325	6	12000	-	10	5,664
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД» ОТК Ідентифікаційний код 34313966 Україна, м. Дніпро								
Вага по сертифікату / In total under the certificate							19	12,879

* Вага теоретична 10704-91

* Труби з механічною фаскою

Виробник (вантажовідправник)
 Manufacturer (shipper)

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ
 QUALITY CERTIFICATE

ISO 9001:2015

UA 80068.CY.124-19

ТОВ "Український Трубний Завод"
 вул. Набережна Перемоги 265
 Дніпро, 49094
 Україна (056) 731-97-85

5463

Дата
 Date

23.08.2022

ISO 14001:2015

UA 042.CEY.125-19

№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Хімічний склад, % Chemical composition															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	C экв.
317767	22023779	0,18	0,39	0,23	0,006	0,015	0,05	0,02	0,05	-	0,031	0,003	-	-	-	0,002	0,26
219932	22023257	0,17	0,42	0,21	0,004	0,008	0,03	0,02	0,07	-	-	0,003	-	-	-	-	0,25
126199	22023256	0,17	0,41	0,19	0,005	0,012	0,03	0,02	0,04	-	-	0,002	-	-	-	-	0,25

№ Партії Number of lot	Механічні властивості / Mechanical properties										Гідравлічні випробування / Hydrostatic test		
	Основного металу / body of pipe							Зварного з'єднання / Weld seam					
	Тимчасовий опір Tensile strength	Межа плинності Yield strength	Подовження Elongation	Ударна в'язкість / Impact strength			Тимчасовий опір Tensile strength	Ударна в'язкість / Impact strength					
				KCU +20°C	KCU -20°C	KCU +20°C меластарення			KCU -20°C				
N/mm ² / N/mm ²	N/mm ² / N/mm ²	%	Дж/см ² / J/cm ²	Дж/см ² / J/cm ²	Дж/см ² / J/cm ²	N/mm ² / N/mm ²	Дж/см ² / J/cm ²	кгс/см ² kgs/cm ²	МПа / MPa	сек./сек.			
22023779	448	337	30	-	-	-	458	-	88	8,6	10		
	452	342	31	-	-	-	455	-					
22023257	455	343	32	-	-	-	457	-	80	7,8	10		
	450	339	30	-	-	-	453	-					
22023256	450	345	31	-	-	-	454	-	67	6,6	10		
	457	350	32	-	-	-	458	-					

Кожна труба піддавалася візуально-виміральному контролю.
 Подовжені зварні з'єднання, пройшли контроль неруйнівним ультразвуковим методом - результати задовільні.

Маркування: на бірках
 Marking: shown on labels

Примітка: Зазначена в сертифікаті продукція відповідає діючим на Україні стандартам і технічним умовам. Труби
 знавали суцільному контролю якості зварного шва неруйнівним методом контролю. При листуванні з питань якості
 посилайтеся на номер замовлення, сертифіката, вагона або автомобіля і дату випуску сертифіката.

Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined for standards and technical requirements under Ukrainian Law.
 All welded joints and seams of the tubes produced are subject to non-destructive tests. When arguing quality of the products, be so kind to
 make a reference to Order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
 «УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»
 ОТК
 Ідентифікаційний код 34313966
 Україна, м. Дніпро



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE

ISO 9001:2015

UA 80068.СУЯ.372-22

№ _____ Дата _____
Date

ISO 14001:2015

UA 042.СЕУ.375-22

Виробник Manufacturer ТОВ "Український Трубний Завод" вул. Набережна Перемоги 26Б Дніпро, 49094 Україна (056) 731-97-85			Контракт № Contract no.			Зразок			Замовник Customer "ЗРАЗОК" Україна		
			Заказ наряд № 25014268, 2501538, 2501631, 2501721, 2501821, 2501921, 25011021								
Залізнична накладна № Railway Bill no.						Товарно-транспортна накладна № Waybill no.					
Вагон № Freight Car no.						Автомашина № Truck no.					
Стандарт The production forms and records ДСТУ 9218:2023/ГОСТ 10706-76				Найменування товару Name of the goods Труби сталеві зварні прямошовні Група В							
№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Size, mm			№ Труб Quantity of Tubes	Кількість труб Quantity of sections	Вага, т * Weight, mt			
			Розмір, мм Size, mm	Товщина стінки Wall thickness	Довжина length, mm						
PE19878	25014268	09Г2С	426	8,0	12000	-	15	14,992			
23332680	2501538	09Г2С	530	8,0	12000	-	18	22,466			
23332326	2501631	09Г2С	630	10,0	12000	-	12	22,236			
23116039	2501721	09Г2С	720	10,0	12000	-	4	8,488			
PE19866	2501821	09Г2С	820	10,0	12000	-	8	19,368			
PE19887	2501921	09Г2С	920	10,0	12000	-	2	5,440			
23332327	25011021	09Г2С	1020	10,0	12000	-	3	9,056			
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД» ОТК Ідентифікаційний код 34313966 Україна, м. Дніпро											
Вага по сертифікату / In total under the certificate								62	102,047		

* Вага теоретична згідно до вимог ДСТУ 9218:2023

* Труби з механічною фаскою

Виробник (вантажовідправник)
Manufacturer (shipper)

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE

ISO 9001:2015

UA 80068.СУЯ.372-22

ТОВ "Український Трубний Завод"
вул. Набережна Перемоги 26Б
Дніпро, 49094
Україна

№

Дата
Date

00.01.1900

ISO 14001:2015

UA 042.СЕУ.375-22

(056) 731-97-85

№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Хімічний склад, % Chemical composition															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	С экв.
PE19878	25014268	0,12	1,45	0,55	0,011	0,021	0,02	0,01	0,03	0,015	0,026		0,003	0,003	0,003	0,025	0,37
23332680	2501538	0,11	1,40	0,50	0,009	0,015	0,03	0,04	0,03	0,015	0,022		0,004	0,003	0,004	0,030	0,36
23332326	2501631	0,12	1,35	0,56	0,007	0,012	0,03	0,03	0,02	0,014	0,025		0,005	0,002	0,001	0,022	0,35
23116039	2501721	0,12	1,42	0,52	0,009	0,017	0,03	0,01	0,03	0,012	0,021		0,003	0,004	0,003	0,022	0,37
PE19866	2501821	0,11	1,37	0,52	0,009	0,018	0,03	0,01	0,03	0,010	0,022		0,003	0,003	0,003	0,023	0,35
PE19887	2501921	0,12	1,41	0,53	0,012	0,021	0,02	0,01	0,03	0,011	0,022		0,002	0,003	0,002	0,021	0,36
23332327	25011021	0,12	1,42	0,54	0,007	0,012	0,03	0,03	0,06	0,014	0,025		0,005	0,002	0,001	0,022	0,37

№ Партії Number of lot	Механічні властивості / Mechanical properties								Гідравлічні випробування / Hydrostatic test		
	Основного металу / body of pipe						Зварного з'єднання / Weld seam				
	Тимчасовий опір. Tensile strenght	Межа плинності Yield strenght	Подовження Elongation	Ударна в'язкість / Impact strenght			Тимчасовий опір Tensile strenght	Ударна в'язкість / Impact strenght			
				KCU +20°C	KCU-20°C	KCU+20°C мехстарення					
N/mm ² / N/mm ²	N/mm ² / N/mm ²	%	Дж/см ² / J/cm ²	Дж/см ² / J/cm ²	Дж/см ² / J/cm ²	N/mm ² / N/mm ²	Дж/см ² / J/cm ²	кгс/см ² kgs/sm ²	МПа / MPa	сек./сек.	
25014268	567,0	369,0	32,0	-	-	-	540,0	-	77	7,6	10
	540,0	373,0	31,0	-	-	-	535,0	-			
2501538	550,0	377,0	33,2	-	-	-	534,0	-	63	6,2	10
	562,0	375,0	32,1	-	-	-	533,0	-			
2501631	557,0	372,0	32,0	-	-	-	541,0	-	68	6,6	10
	550,0	374,0	32,0	-	-	-	539,0	-			
2501721	552,0	377,0	31,0	-	-	-	533,0	-	59	5,8	10
	555,0	370,0	30,0	-	-	-	538,0	-			
2501821	558,0	376,0	33,0	-	-	-	542,0	-	52	5,1	10
	553,0	374,0	33,0	-	-	-	547,0	-			
2501921	559,0	375,0	31,6	-	-	-	549,0	-	46	4,5	10
	551,0	370,0	31,2	-	-	-	543,0	-			
25011021	554,0	365,0	31,0	-	-	-	550,0	-	41	4,1	10
	554,0	362,0	31,2	-	-	-	552,0	-			

Кожна труба піддавалася візуально-вимірному контролю - результати задовільні.
Зварні з'єднання, пройшли контроль неруйнівним ультразвуковим методом - результати задовільні.

Постачальник металу:
Хім. склад відповідає

Маркування: на бірках
Marking shown on labels

Примітка: Зазначена в сертифікаті продукція відповідає діючим на Україні стандартам і технічним умовам. Труби зазнали суцільного контролю якості зварного шва неруйнівним методом контролю. При листуванні з питань якості посилайтеся на номер замовлення, сертифіката, вагона або автомобіля і дату випуску сертифіката.

Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined for standards and technical requirements under Ukrainian Law. All welded joints and seams of the tubes produced are subject to non-destructive tests. When arguing quality of the products, be so kind to make a reference to Order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»
Подпись
Signature
ОТК
Ідентифікаційний код 34313966
Україна, м. Дніпро



MILL TEST CERTIFICATE

(Acc. To:EN 10204 3.1)



CUSTOMER: ALVERON GROUP S.R.O.
ADRES: ROHACOVA 188/37, ZIZKOV, 130 00 PRAHA 3
DESCRIPTION OF GOODS: ERW STEEL CIRCULAR HOLLOW SECTION
PRODUCTION STANDARD: EN 10217-1
MATERIAL QUALITY: P 235 TR1
COUNTRY OF PROD.: TÜRKİYE
DELIVERY CONDITION: BEVELED
 INSIDE WELD REMOVED, HYDROSTATIC TESTED

DATE: 17.01.2025
PAGE: 1/1
CERT.NO:
REF. NO: T251770
ORDER NO:

ITEM NO	SIZE (mm.)	WALL THICK. (mm.)	LENGTH (mm.)	HEAT NO	⁽²⁾ CHEMICAL PROPERTIES (%)								⁽¹⁾ MECHANICAL PROPERTIES			⁽³⁾ IMPACT TEST				⁽⁴⁾ NDT	TOTAL PIECES	THEORETICAL WEIGHT KGS
					C	Si	Mn	P	S	Al	N	⁽⁵⁾ Cev	YS N/mm ²	TS N/mm ²	Elong. %	v notch						
																Temperature : °C						
											1 2 3 avg.											
1	57,0	4,00	12,000		0,133	0,060	0,980	0,015	0,009	0,025	0,005	0,294	291	388	28	-	-	-	-	OK		
2	133,0	5,00	12,000		0,131	0,075	0,645	0,010	0,006	0,027	0,008	0,208	297	395	29	-	-	-	-	OK		
3	273,0	6,00	12,000		0,135	0,120	0,990	0,011	0,011	0,032	0,004	0,310	315	425	28	-	-	-	-	OK		

NOTES
⁽¹⁾ Tensile test - Test Piece shape and test results
 Tensile Test according to: EN ISO 6892-1
⁽²⁾ Cast analysis and, if applicable, product analysis
 Chemical Analysis according to: CR 10261
⁽³⁾ Impact Test - Test piece type and test results, if applicable;
 Impact Test according to: EN ISO 148-1 v notch
⁽⁴⁾ Non Destructive Test according to: EN ISO 10893-2 Level E4
 Surface condition and Dimensions according to: EN 10217-1
⁽⁵⁾ Cev: C + (Mn/8) + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni +Cu)/15
 Cev : Carbon equivalent

REMARKS
 WE HEREBY DECLARE THAT THE DESCRIBED GOODS ARE PROCESSED WITHOUT INCORPORATING IRON AND STEEL PRODUCTS ORIGINATING IN RUSSIA OR BELARUS AND THAT THE DESCRIBED GOODS ARE IN CONFORMITY WITH THE EU REGULATION NO. 833/2014 OF 31 JULY 2014 AND ALL FURTHER AMENDMENTS ACCORDINGLY.
 THIS MILL TEST CERTIFICATE IS NOT VALID UNLESS IT IS STAMPED AND SIGNED BY THE COMPANY'S AUTHORIZED QUALITY CONTROL DEPARTMENT OFFICAL.

MMZ ONUR BORU PROFİL ÜRETİM SAN. VE TİC. A.Ş
 FAC: Ayazlı Mah. Ereğli Cad. No:180-182 AKÇAKOCA/DÜZCE
 TEL(FAC): +90 380 618 7070 www.mmz.com.tr
 F.No:F.12.01-01, Rev.No:03

COMPANY STAMP

SIGNED BY THE MILL

QUALITY CONTROL MANAGER

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance

This is to certify that the Quality Management System of:

MMZ - Onur Boru Profil Uretimi San ve Tic. A.S.

Yol Is Kampi Karsisi

Akcakoca-Bolu

Turkey

has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by:
ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

THE MANUFACTURE OF BLACK AND GALVANISED PIPES AND PROFILES

Certificate No: 34987
Original Certification Date: 07 January 1998
Effective Date: 27 December 2012
Expiration Date: 06 January 2016
Revision Date: 27 December 2012



Alex Weisselberg, President



Validity of this certificate is based on the periodic audits of the management system defined by the above scope and is contingent upon prompt, written notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or components thereof.

ABS Quality Evaluations, Inc. 16855 Northchase Drive, Houston, TX 77060, U.S.A.
Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ТРА.Г98.Н00395

Срок действия с 25.03.2013 по 24.03.2016
№ 1026518

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ98. Орган по сертификации продукции ООО "ЮгРесурс", 117342, г. Москва, ул. Введенского, д. 23А, стр. 3, тел. 8 985 766 92 24, E-mail info@ug-resurs.ru.

ПРОДУКЦИЯ Профили сварные квадратные и прямоугольные с размерами от 20x20 мм до 400x400 мм и от 20x10 мм до 500x300 мм т.м. MMZ Onur Boru.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

11 2111

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ по спецификации изготовителя

код ТН ВЭД России:

7306 61 990 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «MMZ Onur Boru Profil Uretim San. ve Tic. A.S.».
Адрес: Ayazli Mah. Eregli sok. No: 180 - 182 Aksakoca, Duzce 81650 Turkey, Турция.
Телефон +90 (380) 618 70 70, факс +90 (380) 618 70 71.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «MMZ Onur Boru Profil Uretim San. ve Tic. A.S.».
Адрес: Ayazli Mah. Eregli sok. No: 180 - 182 Aksakoca, Duzce 81650 Turkey, Турция.
Телефон +90 (380) 618 70 70, факс +90 (380) 618 70 71.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 117.03/2013 от 22.03.2013 г., Испытательная лаборатория ООО "ЮгРесурс", рег. № РОСС RU.0001.21АВ93 от 28.10.2011, адрес: Краснодарский край, г. Новороссийск, ул. Мира, д. 9, оф. 307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа
(заместитель руководителя)
Эксперт

А.В. Чесноков

Б.С. Мигачев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ТРА.Г98.Н00396

Срок действия с 25.03.2013 по 24.03.2016
№ 1026517

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ98. Орган по сертификации продукции ООО "ЮгРесурс", 117342, г. Москва, ул. Введенского, д. 23А, стр. 3, тел. 8 985 766 92 24, E-mail info@ug-resurs.ru.

ПРОДУКЦИЯ Трубы сварные т.м. MMZ Onur Boru: Трубы сварные с размерами от 13,70 мм до 323,90 мм.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

13 1700

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ по спецификации изготовителя

код ТН ВЭД России:

7306 30 770 9
7306 30 800 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «MMZ Onur Boru Profil Uretim San. ve Tic. A.S.».
Адрес: Ayazli Mah. Eregli sok. No: 180 - 182 Aksakoca, Duzce 81650 Turkey, Турция.
Телефон +90 (380) 618 70 70, факс +90 (380) 618 70 71.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «MMZ Onur Boru Profil Uretim San. ve Tic. A.S.».
Адрес: Ayazli Mah. Eregli sok. No: 180 - 182 Aksakoca, Duzce 81650 Turkey, Турция.
Телефон +90 (380) 618 70 70, факс +90 (380) 618 70 71.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 118.03/2013 от 22.03.2013 г., Испытательная лаборатория ООО "ЮгРесурс", рег. № РОСС RU.0001.21АВ93 от 28.10.2011, адрес: Краснодарский край, г. Новороссийск, ул. Мира, д. 9, оф. 307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа
(заместитель руководителя)
Эксперт

А.В. Чесноков

Б.С. Мигачев

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



UA.TR.131

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4166
INSPECTION CERTIFICATE № 4166

Грузополучатель / BUYER: SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Слэтарул, дом 9, к. 56

Контракт № 5 / Contract #

Заводской заказ №006867 / Production order #

Страна / Country: Молдова

Транспортное средство № / Vehicle №: AH5262OK/AH9944XM

Лист 1 / Sheet, Листов 1 / Sheets

Дата / Date: 26.09.2023г.

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В									
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
					диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	23-Л1-12219	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	278,40	24	1 315	1 305
2.	23-Л1-12210	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 070	2 060
3.	23-Л1-12211	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 070	2 060
4.	23-Л1-12213	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 070	2 060
5.	23-Л1-12217	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	185,60	16	940	930
6.	23-Л1-12214	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 075	2 065
7.	23-Л1-12215	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 085	2 075
8.	23-Л1-12216	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 085	2 075
9.	23-Л1-12218	20	1232858	641	57.0	4.00	10.00-12.00	406,00	35	2 065	2 055
TOTAL/ИТОГО								3 306,00	285	16 775	16 685
BUNDLES/ПАКЕТОВ 9											
10.	23-06-00530	20	1232847	981	89.0	4.00	10.00-12.00	216,00	20	1 820	1 810
11.	23-04-01735	20	1232847	981	89.0	4.00	10.00-12.00	286,00	26	2 380	2 370
TOTAL/ИТОГО								502,00	46	4 200	4 180
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2											
TOTAL/ИТОГО								3808,00	331	20 975	20 865
BUNDLES/ПАКЕТОВ 11											



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000			
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1232847		DneprSteel	17.5	46.7	21.7	5	8	9.2	10.9	19	7	8.7	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"		
1232858		DneprSteel	18.3	47.6	21.4	4	11	10.2	15	21.8	7	5.5	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"		

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. "control analysis of pipes" - контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. С.Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г. Днепр, ул.Днепропетровская, 4/
Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties												
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio otov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Расчетная длина образца Gauge length	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Среднее значение Average
min		Krc/mm2	Krc/mm	%	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC	min		%	mm/mm
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1232847	981	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1232858	641	49.5	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		50.0	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	Изделия подвергались визуальному осмотру и контролю размеров. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева. / Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми протекторами. /The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.
Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsip.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат оформлен и проверен контролером сертифицированным Ваюк Я.В.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Vasuyuk Ya V.

Дата: 26.09.2023

Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD



(Handwritten signature)





UA TR 131

 ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6388
 INSPECTION CERTIFICATE № 6388

 Вантажодержатель: SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республіка
 BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

 Заводське замовлення № 003144
 Production order #

Країна Country Молдова

Транспортний засіб Vehicle № AP1305IB/AP1685XO

 Аркуш 1 Аркушів 1
 Sheet Sheets

Дата Date 03.09.2021г.

Найменування та код товару Description and code of goods				Найменування стандартів Specifications				Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Номери труб Pipe #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length m	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
						Діаметр OD mm	Товщина стінки WT mm	Довжина length m			брутто gross kg	нетто net kg
1.	21-02-01010		20	1213045	686	76.0	4.00	10.00-12.00	145,60	13	1 000	990
2.	21-02-01011		20	1213813	970	76.0	4.00	10.00-12.00	279,48	26	1 995	1 985
TOTAL/ПАЗОМ									425,08	39	2 995	2 975
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2												



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6388
INSPECTION CERTIFICATE № 6388

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition								Завод виробник заготовки Steel supplier		
			%										
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu			
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1213045		DneprSteel	18	47	24	4	10	11	12	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC	"Дніпросталь"	
		NIKOTUBE*	19	49	25	5	11	11	12	18			
1213813		NIKOTUBE*	19	48	25	5	11	11	12	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC	"Дніпросталь"	
		DneprSteel	19	46	21	6	11	11	13	22			
		NIKOTUBE*	20	47	22	4	10	11	11	21			
		NIKOTUBE*	19	47	22	3	10	11	11	21			

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника / - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням.
Сталь що повністю розкислює і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties														
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test									
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio стов	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання температура Type of notch, temperature	Нормативи/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
min		Kгс/мм2	Kгс/мм	%	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB		HRC		min		%	мм/мм
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1213045	686	48.5	31.5	30.0												
		49.5	32.0	30.0												
1213813	970	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements	
Термообробка/ Heat treatment	За стандартом / As per Standard.	
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.	
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.	
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.	
Додаткова інформація/ Additional information	Копії декларацій ТОВ "Інтерпайп Ніко Тюб" розміщені на сайті www.interpipe.biz./Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.	

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел. адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Сокур М.М.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sokur M.N.

Дата: 03.09.2021

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD
М. Ніко Тюб
СЛУЖБА ЯКОСТІ

103461



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



UA.TR.131

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3248
INSPECTION CERTIFICATE № 3248

Грузополучатель BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Страна Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное средство № AE7139IK/AE2557X1
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата Date 31.05.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	21-05-01175		20	1212195	513	108.0	4.00	10.00-12.00	176.00	16	1 775	1 765
TOTAL/ИТОГО									176,00	16	1 775	1 765
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1212195	DneprSteel	17	45	22	3	10	12	12	22	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	18	47	23	4	10	12	10	21	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	47	24	4	11	12	11	21	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение стогов Ratio stog	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Нормативы/Norm	Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent
min	42	25	21.0	-		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min	%	мм/ mm
max	-	-	-	-					-	-				
513	50.0	32.0	30.0											
	49.5	32.0	30.0											

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle .
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков./Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпай Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным ПАВЛЕНКО А.С.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 31.05.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures:OCD



95049



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1861/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1861/5
EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Грузополучатель
BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044,
Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Контракт №
Contract #

Страна
Country Молдова
Транспортное
средство AE 7139IK / AE2557XI
Vehicle №
Дата
Date 30.05.2021г.

Заводской заказ № 713144
Production order #
Номер заказа
клиента
Customer's ref #
Уникальный № 21-003144
Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total m	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						Диаметр OD мм mm	Толщина стенки WT мм mm	Длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
						1.	15860				20	1211778
2.	15859		20	1211778	1556	133.0	5.00	10.00-12.00	118,92	10	1 950	1 935
3.	15858		20	1211778	1556	133.0	5.00	10.00-12.00	118,99	10	1 940	1 925
4.	15856		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	107,18	9	1 760	1 745
5.	15855		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	119,04	10	1 950	1 935
6.	15854		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	119,08	10	1 955	1 940
TOTAL/ИТОГО									654,60	55	10 735	10 645

For item/ноз.: #21-003144-005

BUNDLES/ПАКЕТОВ 6



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %									Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100		
min		17	35	17	-	-	-	-	-		
max		24	65	37	40	35	25	30	30		
1211778	DneprSteel	18	47	22	6	12	11	12	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-контрольный анализ от труб.Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties							Испытание на удар /Impact test					
		Испытание на растяжение Tensile test				Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь среза, Shear area	Размер образцов** Specimens size**		
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Ratio отов								Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина пологового образца Width of strip specimen
min		Kгс/мм ²	Kгс/мм ²	%	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min	%	мм/ mm
max		42	25	21.0	-				-	-				
1211778	1557	49.5	32.5	30.0	-	L	10	40						
		50.0	33.0	29.0	-	L	10	40						
1211778	1556	50.0	33.0	32.0	-	L	10	40						
		48.5	31.5	33.0	-	L	10	40						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional Inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 гр.В and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки/Without heat treatment
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA,ПР.1О120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA,ПР.1О120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024. Масса фактическая/Actual weight. Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement. Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использования сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором Положевец Т.В.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Polozhevec T.V.

Дата:
Date: 30.05.2021

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures: OTK





ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081

Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2511/5
INSPECTION CERTIFICATE № 2511/5
EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Грузополучатель BUYER	SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56	Контракт № Contract #
Страна Country	Молдова	Заводской заказ № Production order #
Транспортное средство Vehicle №	BT 1645 BE / BT 0547 XF	Номер заказа клиента Customer's ref #
Дата Date	15.07.2021г.	Уникальный № Unique #
		713144
		21-003144

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade		Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total length m	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
		краткое обозначение Brief Designation	мм mm			Толщина стенки WT mm	Длина length m	кг kg			нетто net kg	
												мм mm
1.	11548	20	1212258	1691	159.0	5.00	10.00-12.00	106,57	9	2 085	2 070	
2.	11552	20	1212258	1691	159.0	5.00	10.00-12.00	23,84	2	475	465	
For item/поз.: #21-003144-006						TOTAL/ИТОГО			130,41	11	2 560	2 535
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
3.	21099	20	1211479	1868	76.0	10.00	10.00-12.00	99,90	9	1 525	1 510	
4.	21105	20	1211479	1868	76.0	10.00	10.00-12.00	11,42	1	185	170	
For item/поз.: #21-003144-012						TOTAL/ИТОГО			111,32	10	1 710	1 680
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО						241,73	21	4 270	4 215			
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

073975

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2511/5
INSPECTION CERTIFICATE № 2511/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	
max		24	65	37	40	35	25	30	30	
1212258	DneprSteel	18	47	22	5	12	12	11	20	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
1211479	DneprSteel	18	47	22	5	10	10	11	21	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.
control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniroprostalvska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

		Механические свойства Mechanical Properties													
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation Ratio of elong.	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов** Specimens size**
		Krc/мм2	Krc/мм2	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min		%	мм/ mm
	min	42	25	21.0	-	mm	mm	mm	-	-		min			
	max	-	-	-	-				-	-					
1211479	1868	44.5	29.5	26.00	L	10		55							
		47.5	32.0	27.00	L	10		55							
1212258	1691	50.0	34.0	26.00	L	10		40							
		50.0	33.5	28.00	L	10		40							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 гр.В and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки/Without heat treatment
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024. Масса фактическая/Actual weight. Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement. Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends (159x5). Трубы обрезаны под прямым углом/Pipes are cut off under a right angle (76x10).

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным Мороз А.Н.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Moroz A.N.

Дата: 15.07.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



UA.TR.131

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3656/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 3656/Б

Грузополучатель BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Страна Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное средство № Vehicle № AE7139IK/AE2557XI

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата Date 31.05.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications						Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В										
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	шт piece	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD mm	толщина стенки WT mm	длина length m			брутто gross kg	нетто net kg
1.	21-22-08576		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	33,22	3	1 130	1 125
2.	21-22-08577		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	35,77	3	1 135	1 130
3.	21-22-08575		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	59,28	5	1 900	1 895
TOTAL/ИТОГО									128,27	11	4 165	4 150
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3												
4.	21-22-10832		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	43,27	4	2 005	2 000
5.	21-22-10831		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	42,47	4	1 990	1 985
TOTAL/ИТОГО									85,74	8	3 995	3 985
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									214,01	19	8 160	8 135
BUNDLES/ПАКЕТОВ 5												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000		
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь" "MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1211698	DneprSteel	17	48	22	3	11	12	12	23	8	7.3		
1211984	DneprSteel	18	47	20	4	10	11	12	20	6	7.9		

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/**-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепросталевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties												
		Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test					
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Отношение стов Ratio стов	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average
min	max	Kгс/мм2 42	Kгс/мм 25	% 21.0	-	мм/ мм	мм/ мм	мм/ мм	HRB -	HRC -		min	%	мм/ мм
1211698	1481	49.5	35.0	27.0		L	10	45						
		47.0	35.0	26.0		L	10	45						
1211984	1910	50.0	37.0	33.0		L	10	45						
		51.0	36.5	32.0		L	10	45						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту./ As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Не применимо / Not applicable
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Стандартная фаска./ Bevel as per standard.
Защита концов / Protection of pipe ends	Не применимо. / Not applicable.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more then 200 pieces. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицирован BOVK H.F.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector VOVK N.G.

Дата: 31.05.2021

Подпись инспектора 3-й стороны:

Подпись ОТК

Дата:

Signature of 3-rd Part Inspector:

Signatures OCT



96551

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 5027/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 5027/Б



UA.TR.131

Грузополучатель SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Заводской заказ №003599
Production order #

Страна Молдова
Country

Транспортное средство № ВТ1645ВЕ/ВТ0547ХФ
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата 16.07.2021г.
Date

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.Б								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	21-22-12791		20	1212158	2191	273.0	7.00	10.00-12.00	23,87	2	1 140	1 135
2.	21-21-03650		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	21,29	2	1 025	1 020
						TOTAL/ИТОГО			45,16	4	2 165	2 155
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 2						
3.	21-22-15013		20	1212768	2458	325.0	8.00	10.00-12.00	34,73	3	2 200	2 195
4.	21-22-15012		20	1212768	2458	325.0	8.00	10.00-12.00	34,39	3	2 195	2 190
5.	21-22-15011		20	1212768	2458	325.0	8.00	10.00-12.00	34,34	3	2 200	2 195
6.	21-22-15010		20	1212768	2458	325.0	8.00	10.00-12.00	34,25	3	2 195	2 190
7.	21-22-15016		20	1212768	2458	325.0	8.00	10.00-12.00	11,35	1	725	724
8.	21-22-15014		20	1212768	2458	325.0	8.00	10.00-12.00	34,56	3	2 205	2 200
						TOTAL/ИТОГО			183,62	16	11 720	11 694
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 6						
						TOTAL/ИТОГО			228,78	20	13 885	13 849
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 8						



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %											Завод-изготовитель заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000				
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"MP'DNEPROSTEEL" LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1211984		DneprSteel	18	47	20	4	10	11	12	20	6	7.9				
1212158		DneprSteel	18	47	23	8	10	10	12	21	7	8.6				
1212768		DneprSteel	18	47	24	4	9	8	11	19	6	9				

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
		Испытание на растяжение Tensile test						Испытание на удар /Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Отношение стого Ratio sigma	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация**	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Нормативы(Norm)	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area
min	max	Krc/mm2	Krc/mm	%	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC		min	Дж/см2	%	mm/mm
1211984	1910	50.0	37.0	33.0		L 10	45		-	-					
1212158	2191	49.0	34.5	33.0		L 10	45								
1212768	2458	50.0	37.5	30.0		L 10	50								
		46.5	33.0	31.0		L 10	50								
		47.0	31.5	30.0		L 10	50				L KCU -40°C	128 133 133 av.131.3			10x5
											L KCU -40°C	150 130 108 av.129.3			10x5

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Испытательное гидрадавление вычисляемое по формуле ГОСТа 3845-75 гарантируется технологией производства предприятия-изготовителя./Test hydraulic pressure calculated according to the formula GOST 3845-75 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту./ As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Не применимо / Not applicable
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Стандартная фаска./ Bevel as per standard.
Защита концов / Protection of pipe ends	Не применимо. / Not applicable.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more then 200 pieces. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом Мороз Н.А.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Moroz N.A.

Дата: 16.07.2021

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OCD

99904



СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)

ЭКСПЕРТИЗА ТИПА – ТИПА ПРОИЗВОДСТВА (МОДУЛЬ В) /

TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE – PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано
в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»

Зареєстрован в реєстрі органа
оценки соответствия
«АКАДЕМТЕСТ» под № /
Registered at the Record of
conformity assessment body
"ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.B.0092-20

Термін дії
з 23.12.2020
до 22.12.2030
Срок действия с / Term of
validity is from

Продукція

Продукция/
Production

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані
(3 позиції згідно додатку)

7304
24.20.1

(код УКТЗЕД, ДК 016)
(ТНВЭД, ДК-016)
(UKTZED code, DK-016)

Відповідає вимогам
Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27), Модуль В

Виробник продукції
Изготовитель продукции
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО
ТЬЮБ», код ЄДРПОУ 35537363
Адреса виробництва: Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
пр. Трубників, 56,

Сертифікат видано
Сертификат выдан/
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО
ТЬЮБ», Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл., пр. Трубників, 56,
код ЄДРПОУ 35537363

Додаткова інформація
Дополнительная информация/
Additional information

Умови чинності на зворотному боці цього сертифікату.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"
Юридична адреса: Україна, 61023, Харківська обл., м. Харків, вул.Весніна, буд. 5. Код ЄДРПОУ 37188889
Фактична адреса: Україна 61022, м. Харків, вул. Клочківська, буд. 99-А., оф.501.
e-mail: akademtest@gmail.com
Реєстраційний номер UA.TR.131
Атестат про акредитацію НААУ 10356

На підставі
На основании/
On the grounds of

Звіт з оцінювання № 294TP-B від 23.12.2020 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа оценки соответствия/
Director of the conformity assessment body

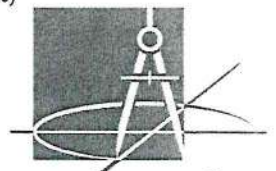
М.П./M.P./Stamp

(підпис, ініціали, прізвище)

(подпись, инициалы, фамилия) (signature, initials, family name)

Р.В. Горлов

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
тел. (057) 766-44-86
Действие сертификата соответствия можно проверить в базе данных органа по сертификации,
тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment
body, tel. (057) 766-44-86



Academtest®

ДОДАТОК

до сертифікату експертизи типу (Модуль В)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА (МОДУЛЬ В) /ANNEX TO THE TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (MODULE B)

Зареєстровано за № UA.TR.131.B.0092-20
в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»

Зареєстрований в реєстрі органу оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ» под № / Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

Термін дії
з 23.12.2020
до 22.12.2030
Срок действия с / Term of validity is from

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані:

№ п/п	НД	Технічні характеристики
1	ТУ 14-3-460:2009/ТУ У 27.2-05757883-207:2009 «Труби сталеві безшовні для парових котлів та трубопроводів»	зовнішній діаметр 32,0 ÷ 325,0 мм, товщина стінки 3,5 ÷ 50,0 мм, марка сталі: 20, 20-ПВ, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф
2	ТУ 14-3-190-2004 «Труби сталеві безшовні для котельних установок і трубопроводів»	зовнішній діаметр 32,0 ÷ 325,0 мм, товщина стінки 2,6 ÷ 18 мм, марка сталі: 10, 20, 20-ПВ
3	ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»	зовнішній діаметр 32,0 ÷ 325,0 мм, товщина стінки 2,6 ÷ 56,0 мм

Загальна кількість – 3.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа оценки соответствия /
Director of the conformity assessment body


(Підпис, ініціали, прізвище)
M.P./M.P./Stamp

P.V. Горлов

Чинність сертифікату відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
тел. (057) 766-44-86
Действие сертификата соответствия можно проверить в базе данных органа по сертификации,
тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment
body, тел. (057) 766-44-86



СЕРТИФИКАТ НА ПРОВЕДЕНИЕ ТИПОВЫХ ИСПЫТАНИЙ
СЕРТИФИКАТ НА ПРОВЕДЕНИЕ ТИПОВЫХ ИСПЫТАНИЙ - ТИП ПРОИЗВОДСТВА (МОДУЛЬ В)

Зарегистрировано
в реестре органа оценки
соответствия
«АКАДЕМТЕСТ»

за № UA.TR.131.B.0092-20

Срок действия
с 23.12.2020
до 22.12.2030

Продукция	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные (3 позиции согласно приложению)	7304 24.20.1 (код ТНВЭД, ДК-016)
Соответствует требованиям	Технического регламента оборудования, работающего под давлением (от 16 января 2019 года ПКМУ №27), Модуль В	
Изготовитель продукции	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ', код ЕГРПОУ 35537363 Адрес производства: Украина, 53201, г. Никополь, Днепропетровская обл., пр. Трубников, 56,	
Сертификат выдан	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ', Украина, 53201, г. Никополь, Днепропетровская обл., пр. Трубников, 56, код ЕГРПОУ 35537363	
Дополнительная информация	Условия действия на обратной стороне этого сертификата.	

Сертификат выдан органом оценки соответствия «АКАДЕМТЕСТ»
Юридический адрес: Украина, 61023, Харьковская обл., г. Харьков, ул. Веснина, дом 5. Код ЕГРПОУ 37188889
Фактический адрес: Украина, 61022, г. Харьков, ул. Клочковская, дом 99-А, оф. 501
Электронная почта: akademtest@gmail.com
Регистрационный номер UA.TR.131
Аттестат об аккредитации НААУ 10356

На основании Отчет по оценке № 294ТР-В от 23.12.2020 г.

Руководитель органа оценки соответствия

М.П.

Печать:
Украина, город
Харьков * Общество с
ограниченной
ответственностью
«Академтест» *
37188889

/подпись/ Р. В. Горлов
(подпись, инициалы, фамилия)

Действие сертификата соответствия можно проверить в базе данных органа по сертификации, тел. (057) 766-44-86

/логотип: Академтест/

ПРИЛОЖЕНИЕ
к сертификату на проведение типовых испытаний (Модуль В)

Зарегистрировано
в реестре органа оценки
соответствия
«АКАДЕМТЕСТ»

за № UA.TR.131.B.0092-20

Срок действия
с 23.12.2020
до 22.12.2030

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные:

№ п/п	НД	Технические характеристики
1	ТУ 14-3-460:2009/ТУ У 27.2-05757883-207:2009 «Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов»	внешний диаметр 32,0÷325,0 мм, толщина стенки 3,5÷50,0 мм, марка стали: 20, 20-ПВ, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф
2	ТУ 14-3-190-2004 «Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов»	внешний диаметр 32,0÷325,0 мм, толщина стенки 2,6÷18 мм, марка стали: 10, 20, 20-ПВ
3	ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»	внешний диаметр 32,0÷325,0 мм, толщина стенки 2,6÷56,0 мм

Общее количество – 3.

Руководитель органа оценки соответствия

М.П.

Печать:
Украина, город
Харьков * Общество с
ограниченной
ответственностью
«Академтест» *
37188889

/подпись/ Р. В. Горлов
(подпись, инициалы, фамилия)

Действие сертификата соответствия можно проверить в базе данных органа по сертификации, тел. (057) 766-44-86

Логотип: Академтест!

09.02.2021, м. Дніпро. Переклад з української мови на російську виконано перекладачем Деремешко К.В.

09.02.2021, г. Днепр. Перевод с украинского языка на русский выполнен переводчиком Деремешко Е.В.

Місто Дніпро, Дніпропетровська область, Україна.
Дев'яте лютого дві тисячі двадцять першого року

Я, Румянцев А.В., приватний нотаріус Дніпровського міського нотаріального округу, засвідчую справжність підпису перекладача **Деремешко Катерини Володимирівни**, який проставлений у моїй присутності.
Особу перекладача встановлено, кваліфікацію його перевірено.

Зареєстровано в реєстрі за № 766
Стягнуто плати за домовленістю

Приватний нотаріус

Румянцев А.В.



[Handwritten signature of Anton Vladimirovich Rumyantsev]

Всього прошито (или прошнуровано),
пронумеровано и скреплено печатью
7 листов
Частный нотариус /Подпись/

*/Круглая гербовая печать: Частный нотариус
Румянцев Антон Владимирович * Днепропетровский городской
нотариальный округ Днепропетровской области/*

*Всього прошито
(або прошнуровано),
пронумеровано
і скріплено печаткою*

*7 (содержит)
аркушів
Приватний нотаріус*



Город Днепр, Днепропетровская область, Украина.
Девятое февраля две тысячи двадцать первого года

Я, Румянцев А.В., частный нотариус Днепропетровского городского нотариального округа, удостоверяю подлинность подписи переводчика **Деремешко Екатерины Владимировны**, сделанную в моем присутствии.
Личность переводчика установлена, его дееспособность и квалификация проверена.

Зарегистрировано в реестре за № 766
Взыскано платы по договоренности.

Частный нотариус

. /Подпись/

Румянцев А.В.

*/Круглая гербовая печать: Частный нотариус
Румянцев Антон Владимирович * Днепропетровский городской
нотариальный округ Днепропетровской области/*

ВНІТІ - ТЕСТ

Державне підприємство „Міжрегіональний науково-інженерний центр
з сертифікації систем якості, труб, балонів та іншої металопродукції “ВНІТІ-ТЕСТ”
(ДП „ВНІТІ-ТЕСТ“)



СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі ДП „ВНІТІ-ТЕСТ” за № УА.ПР.10120-0040-21

Зарегистрировано в реестре органа оценки соответствия под №/Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 01 квітня 2021 р. до 25 березня 2024 р.

Срок действия/Term of validity is from

Сертифікат видано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код згідно з ЄДРПОУ 35537363
Юридична адреса: Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
проспект Трубників, 56

Сертификат выдан/
Certificate is issued on

Продукція

Продукция/
Production

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані та
холоднодеформовані

(полное название, тип, вид, марка, торговая марка (товарный знак)/
complete product name, type, kind, model, merchandise mark (trademark)

ТН ЗЕД 7304

ДКПП 24.20.1

код (УКТЗЕД, ДК 016)
(ТНВЗД, ДК 016)/
(UKTZED code (s), DK 016)

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

Номенклатура продукції – згідно додатку на зворотному боці сертифікату

Виробник

Производитель/
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код згідно з ЄДРПОУ 35537363

Адреса виробництва: Україна, 49081 м. Дніпро, вул. Каштанова, 35

Додаткова інформація

Дополнительная информация/
Additional information

Сертифікат поширюється на продукцію, що виготовляється серійно
з 01.04.2021 р. до 25.03.2024 р.
Наглядний аудит за сертифікованою продукцією здійснюється 1 раз на рік
Схема сертифікації 2

Сертифікат видано органом з сертифікації

Сертификат выдан органом по сертификации/
Certificate is issued by the certification body

ДП „ВНІТІ-ТЕСТ”, 49005, м. Дніпро, вул. Писаржевського, 1а,
тел. (056) 746-31-25, код згідно з ЄДРПОУ 33517806

Атестат про акредитацію НААУ № 10120 від 17.08.2020 р.

На підставі

На основании/
On the grounds of

Рішення про видачу сертифіката ВТ.РВПР 17-21 від 01.04.2021 р.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа по сертификации/
Director of the certification body



Т.М. Абросимова

(подпись, инициалы, фамилия)/
(signature, initials, family name)

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в ДП „ВНІТІ-ТЕСТ” на сайті www.vniti-test.com.ua

ДОДАТОК до сертифікату

Зареєстровано в реєстрі ДП „ВНІПІ-ТЕСТ” за № УА.ПР.10120-0040-21

Зареєстровано в реєстрі органа оцінки відповідності под №/Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 01 квітня 2021 р. до 25 березня 2024 р.

Срок действия/Term of validity is from

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані та холоднодеформовані:

№ з/п	Номенклатура продукції
1	ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент», зовнішній діаметр 73 ÷ 426 мм, товщина стінки 4 ÷ 75 мм
2	ГОСТ 8733-74 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплodeформированные. Технические требования»; ГОСТ 8734-75 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент», зовнішній діаметр 32 ÷ 85 мм, товщина стінки 3 ÷ 16 мм
3	ТУ 14-3-190-2004 «Трубы сталеві безшовні для котельних установок і трубопроводів», зовнішній діаметр 73 ÷ 426 мм, товщина стінки 4 ÷ 75 мм
4	ТУ 14-3-460:2009/ ТУ У 27.2-05757883-207:2009 «Трубы сталеві безшовні для парових котлів та трубопроводів», зовнішній діаметр 76 ÷ 194 мм, товщина стінки 8 ÷ 38 мм, марка сталі: 15ГС, 15Х1М1Ф
5	ТУ У 27.2-05393116-123:2006 «Трубы сталеві безшовні холоднотянуті високої точності для гідралічних шахтових стояків та механізованих кріплень»

Загальна кількість: 5 позицій

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа по сертификации /
Director of the certification body



Т.М. Абросимова

(подпись, инициалы, фамилия)/
(signature, initials, family name)