

Certificate HU12/6517

SGS

The management system of



Headquarters: ul. E. Kwiatkowskiego 42, 43-365 Wilkowice, Poland

Production Plant: ul. E. Kwiatkowskiego 42, 43-365 Wilkowice, Poland
ul. Okrzei 2, 43-300 Bielsko-Biala, Poland

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities

Manufacturing of products made of polyolefines: unwoven and woven fabrics, coated fabrics, knitted fabrics, container bags and building insulations.

This certificate is valid from 2 February 2021 until 1 February 2024
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date.
Issue 7. Certified since 19 July 2012



Authorised by



0005

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

HC SGS 9001 2015 0818

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Tablica / Table 1
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji / Certificate of Factory Production Control
Nr / No. 1486 – CPD – 0031

Wydanie Nr / Edition No. 04, data: 21.04.2010.

Nazwa Handlowa Wyrobu: Folia Wytłaczana IZOFLEX, NOPPEX, GEOSTANDARD :
Product Trade Name: 400,410,420,430,440,450,460,470,480,490.

Przeznaczenie: Typ V. Wyrób do izolacji przeciwwilgociowej – wentylacyjny lub drenażowy.
Intended application: Type V damp proof ventilating or draining sheet.

Właściwości Wyrobu / Product Performance

Lp. No.	Właściwość Characteristic	Jednostka Units	Wartość / ustalenie Value or statement	Metoda badania Test method
1.	Wady widoczne / Visible defects	-----	wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych the product shall be free of visible defects	PN-EN 1850-2:2004
2.	Długość / Length	m	20 ± 0,5 inne długości z zachowaniem tolerancji / other lengths with tolerance of ± 2,5 %	PN-EN 1848-2:2003
3.	Szerokość / Width	m	3 ± 0,03 ; 2,5 ± 0,03 ; 2,0 ± 0,02 1,5 ± 0,02 ; 1,0 ± 0,01 ; 0,5 ± 0,01	PN-EN 1848-2:2003
4.	Prostoliniowość / Straightness	mm	odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 75 mm na 10m długości lub proporcjonalnie do innych długości the maximum deviation from straightness shall not exceed 75 mm per 10 m length or in proportion for other lengths	PN-EN 1848-2:2003
5.	Gramatura	g/m ²	(400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490) ± 10 %	PN-EN 1849-2:2004
6.	Wodoszczelność / Watertightness	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa watertight at water pressure of 2 kPa	PN-EN 1928:2002 metoda A / method A
7.	Odporność na uderzenie / Resistance to impact	mm	brak perforacji przy h = 200 h = 200 – no puncture	PN-EN 12691:2007 metoda A / method A
			brak perforacji przy h = 350 h = 350 – no puncture	PN-EN 12691:2007 metoda B / method B
8.	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym / Durability of watertightness against artificial ageing	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa watertight at water pressure of 2 kPa	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1928:2002 metoda A / method A
9.	Wodoszczelność po działaniu chemikaliów / Durability of watertightness against chemicals	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa watertight at water pressure of 2 kPa	PN-EN 1847:2002 PN-EN 1928:2002 metoda A / method A
10.	Wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem) / Resistance to tear (nail shank), - kierunek wzdłuż / longitudinal direction, - kierunek w poprzek / transverse direction,	N	≥ 250 ≥ 250	PN-EN 12310-1:2001



Tablica / Table 1
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji / Certificate of Factory Production Control
Nr / No. 1486 – CPD – 003

Wydanie Nr / Edition No. 04, data: 21.04.2010.

Lp. No.	Właściwość Characteristic	Jednostka Units	Wartość / ustalenie Value or statement	Metoda badania Test method
11.	Odporność na obciążenie statyczne / Resistance to static loading	kg	brak perforacji przy 20 20 – no puncture	PN-EN 12730:2002 metoda B / method B
12.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, maksymalna siła rozciągająca / Tensile properties: maximum tensile force, - kierunek wzdłuż / longitudinal direction, - kierunek w poprzek / transverse direction	N/50mm	≥ 250 ≥ 200	PN-EN 12311-2:2002
13.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, wydłużenie / Tensile properties: elongation, - kierunek wzdłuż / longitudinal direction, - kierunek w poprzek / transverse direction	%	≥ 15 ≥ 12	PN-EN 12311-2:2002
14.	Reakcja na ogień / Reaction to fire	————	klasa F Class F	PN-EN 13501-1:2004
15.	Odporność na odkształcenie pod obciążeniem / Resistance to deformation under load 20 kN/m ² / 168h	%	≤ 25	PN-EN 13967:2006 + PN-EN 13967:2006/ A1:2007 Załącznik B / Annex B

K I E R O W N I K

Biuro Certyfikacji

Piotr Pyka





AC 065

**izolacja COBR PIB****Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej
Biuro Certyfikacji****Al. W. Korfanteo 193 A, 40 - 157 Katowice, Poland
Jednostka Notyfikowana Nr / Notified Body No. 1486****EC - CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
EC - CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL****Nr / No. 1486 - CPD - 0031**

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane lub CPD), z późniejszymi zmianami, stwierdza się, że wyrob budowlany
In accordance with the Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive or CPD), as later amended, it has been stated that the construction product

FOLIA WYTŁACZANA IZOFLEX, NOPPEX, GEOSTANDARD:**400,410,420,430,440,450,460,470,480,490. Typ V****Charakterystyka wyrobu jest określona w Tabelicy 1, strona 2,3****Product characteristics is determined in Table 1, page 2,3****wyprodukowany przez / produced by the manufacturer****LENKO S.A.****ul. Okrzei 2, 43 - 300 Bielsko-Biała****w zakładzie / in the factory****LENKO S.A.****ul. Okrzei 2, 43 - 300 Bielsko-Biała**

został poddany przez producenta wstępnym badaniom typu wyrob. i zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełnionym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań, oraz notyfikowana jednostka Nr 1486 - COBR PIB Biuro Certyfikacji - przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body No. 1486 - COBR PIB Biuro Certyfikacji - has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Niniejszy certyfikat stanowi poświadczenie, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny zakładowej kontroli produkcji, opisane w załączniku ZA do normy

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard

PN-EN 13967:2006 + PN-EN 13967:2006/A1:2007**IDT. EN 13967:2004 + EN 13967:2004/A1:2006**

zostały zastosowane.
were applied.

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **18.05.2006r.** został uaktualniony w dniu **19.06.2007 r., 09.10.2008 r., 21.04.2010 r.** i pozostaje ważny tak długo, dopóki warunki określone w powołanej zharmonizowanej specyfikacji technicznej lub warunki produkcji w zakładzie albo sam system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom. Informacja dotycząca statusu ważności certyfikatu zamieszczona jest na stronie www.cobrpib.katowice.pl.

This certificate was first issued on **18 May 2006**, was updated on **19 June 2007, 9 October 2008, 21 April 2010** and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly. The information concerning validity of the certificate is placed on: www.cobrpib.katowice.pl.

Piotr Pyka

**KIEROWNIK
Biura Certyfikacji**

Mariusz Brzeziński



Katowice, dnia 21 kwietnia 2010

Strona 1 / 3