

DIBOND®

QUALITY MEETS DESIGN.

THE ORIGINAL ALUMINIUM COMPOSITE SHEET FROM 3A COMPOSITES

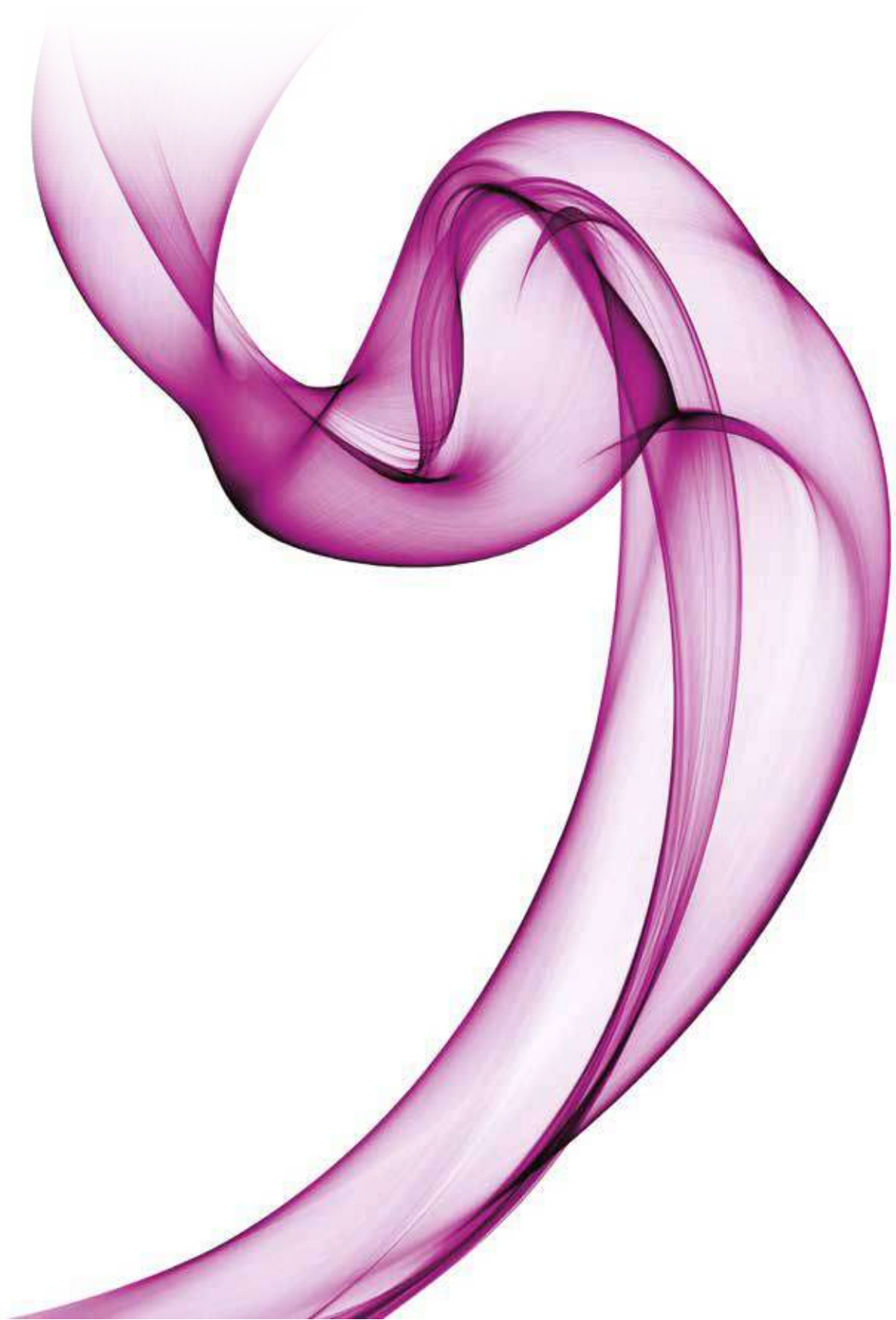
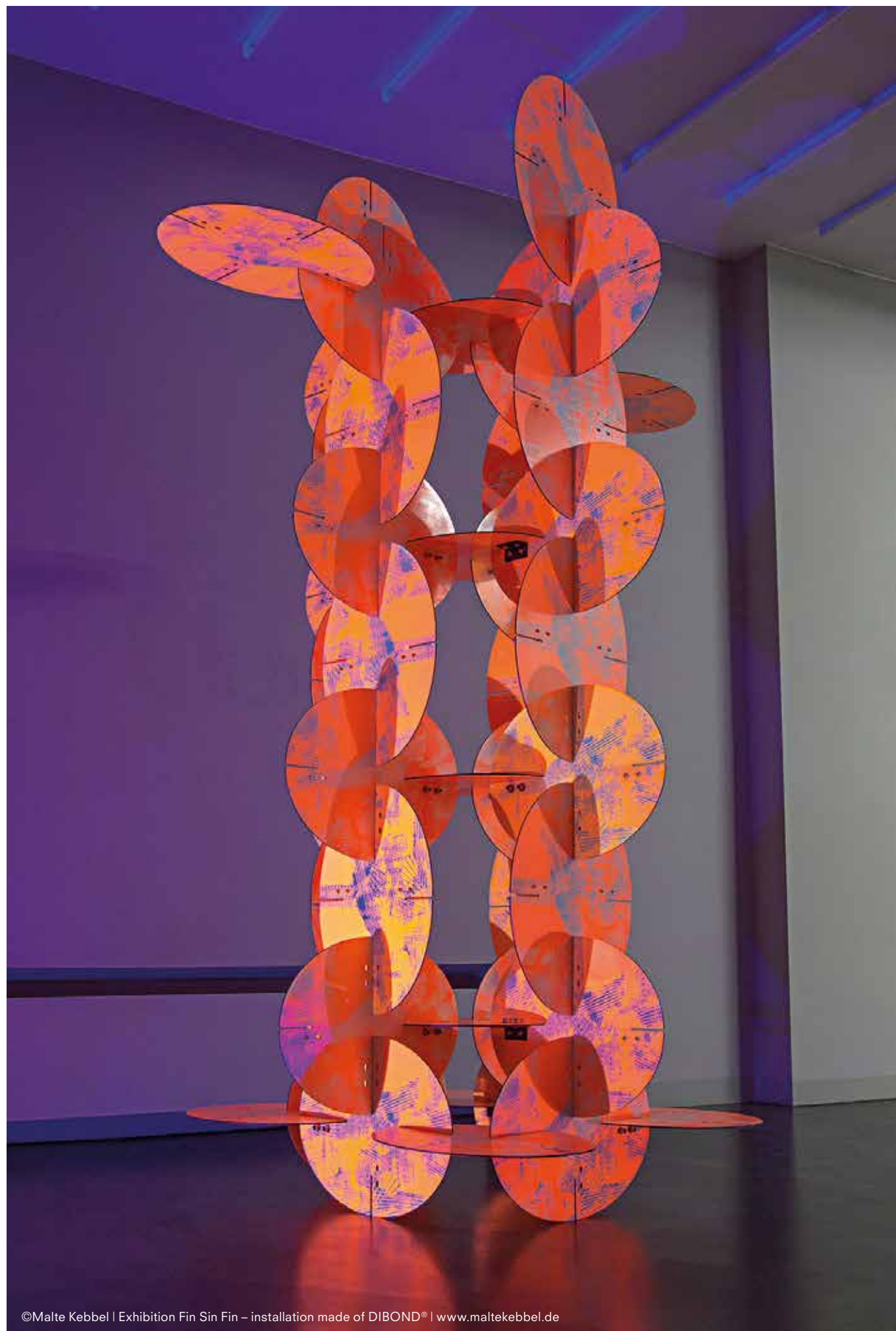




TABLE OF CONTENTS

DIBOND®	04 – 13
■ At a glance	06
■ Technical Data Sheet	07
■ Standard and Special Colours	09
■ Sustainability	10 – 13
 DIBOND® SPECIALTIES	 14 – 33
■ DIBOND®re	16 – 17
■ DIBOND®butlerfinish	18 – 19
■ DIBOND®structure	20 – 21
■ DIBOND®artenara	22 – 23
■ DIBOND®mirror	24 – 25
■ DIBOND®metallics	26 – 27
■ DIBOND®decor	28 – 29
■ DIBOND®design	30 – 31
■ DIBOND®digital	32 – 33
■ DIBOND®anodised	34 – 35
■ DIBOND® FR	36 – 37
 DIBOND® APPLICATIONS	 38 – 41



©Malte Kebbel | Exhibition Fin Sin Fin – installation made of DIBOND® | www.maltekebbel.de

DIBOND®

DIBOND® is the original aluminium composite sheet, comprising two 0.3 mm thick aluminium cover layers and a polyethylene or mineral core. It is lightweight – extremely rigid and strong, making it ideal for both indoor and outdoor applications.

DIBOND® is used predominately in the areas of signage, product and furniture design, shopfitting, interior design, shop design, digital printing as well as trade fair and exhibition design. DIBOND® is the perfect material for producing creative ideas due to its wide range of high-quality surfaces, easy processing and long service life.

3A Composites continually enhances the DIBOND® product portfolio! For us, it is very important that our surfaces not only serve aesthetic purposes, but that our panels also comply with all technical expectations. So, alongside form, colour and functionality, the quality of our products and excellent processing properties play a key role.

Moreover, sustainable involvement and environmental protection have always been amongst the essential corporate objectives at 3A Composites. The minimisation of risks for man and environment as well as the reduction of environmental pollution through careful and efficient utilisation of resources is part of the corporate philosophy.

Our production site is certified according to DIN EN ISO 14001, which lays down globally recognized requirements for environmental management. In addition, management systems for Quality (DIN EN ISO 9001), Occupational Health and Safety (DIN ISO 45001) and Energy (DIN EN ISO 50001) constitute important corporate objectives. The site is also rated by EcoVadis. EcoVadis is a renowned, independent platform that assesses companies worldwide in the areas of environmental protection, labour and human rights, ethics and sustainable procurement.

At the DIBOND® production site in Singen, Germany, there are permanent measures in place to reduce energy and water consumption, to increase productivity, to save waste and, as a result, to reduce CO₂ emissions significantly. The CO₂ has been successfully reduced by 46% and energy by 30% over the past ten years. In this same period, 60% less waste water and 14% less waste has been generated. Heat recovery measures at our in-house coil coating plant were also implemented in 2021 and will lead to an additional CO₂ reduction of 450t annually.

DIBOND® is a high quality product which goes through extensive quality controls during its production process. The abstention from hazardous processes and substances is one of our highest priorities. All DIBOND® sheets also comply with the requirements of the currently valid version of the REACH & RoHS directives.

Read more about our commitment to sustainability starting on page 10.

DIBOND® – THE ORIGINAL – MADE IN GERMANY!

DIBOND®

ALUMINIUM COMPOSITE PANELS COMPRISING TWO 0.3 MM THICK ALUMINIUM COVER LAYERS AND A POLYETHYLENE CORE

CHARACTERISTICS

- Lightweight – high rigidity
- Very high resistance to weathering and corrosion
- UV-resistant black core
- Weather resistant – applicable with temperatures between -30°C up to +80°C
- Easy to handle – also three-dimensional
- Wide range of colours and formats – up to 2050 mm width
- For interior and exterior applications
- Sustainable material mix – 100% recyclable

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Automotive
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | Trade show stands | Stage design | Studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures | hoardings
- Lighting industry
- DIY

PROCESSING

- Printing - direct digital printing
- Printing – screen printing
- Lacquering | Painting | Spraying
- Powder coating
- Lamination
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Gluing
- Hot air welding
- Screwing | Drilling | Riveting



Some product versions may have special processing options which we specify on the following pages. Moreover our experienced team of engineers at the Technical Department is available to offer help and answer any questions.

TECHNICAL DATA SHEET – DIBOND® STANDARD

THICKNESSES AND WEIGHT					
Panel thickness	mm	2	3	4	6
Thickness of cover layer	mm	0.3			
Weight	[kg/m²]	2.9	3.8	4.7	6.6
TECHNOLOGICAL VALUES					
Section Modulus W	[cm³/m]	0.5	0.8	1.1	1.7
Rigidity E-I	[kNcm²/m]	345	865	1620	3840
Modulus of Elasticity	[N/mm²]	70'000			
Tensile strength of the aluminium cover sheets R _m	[N/mm²]	145 - 185			
Yield strength R _{p0,2} (0,2%)	[N/mm²]	110 - 175			
Elongation A50	%	≥ 3			
CORE					
Polyethylene, type LDPE	g/cm³	0.9			
SURFACE					
Lacquering		Modified polyester coating or mill finish			
Gloss (Initial value)	%	1 - 85			
Hardness (pencil hardness)		HB - F			
ACOUSTICAL PROPERTIES					
Sound Absorption Factor α _s		0.05			
Sound Transmission Loss R _w	dB	23	24	25	26
Loss Factor (d)		0.0048	0.0057	0.0072	0.0102
THERMAL PROPERTIES					
Linear Thermal Expansion		2.4 mm/m at a temperature difference of 100°C			
Thermal Resistance R	m²K/W	0.0047	0.0080	0.0113	0.0180
Thermal Transmission Coefficient U	W/m²K	5.72	5.61	5.50	5.30
Range of Thermal Application	[°C]	- 30 up to + 80			

Note: These technical data of our products are typical ones for standard DIBOND®. The actually measured values are subject to production variations.



TECHNICAL DATA SHEET – DIBOND®RE

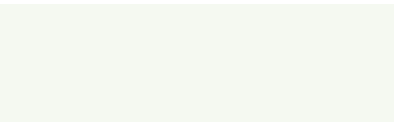
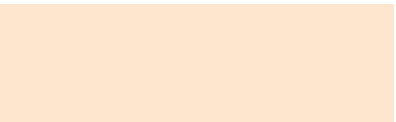
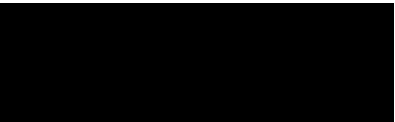
THICKNESSES AND WEIGHT					
Panel thickness	mm	2	3	4	6
Thickness of cover layer	mm	0.25			
Weight	[kg/m²]	2.8	3.7	4.7	6,6
MATERIALS					
Polyethylene core, Type LDPE, recycled	g/cm³	0.95			
Aluminum cover layers, minimum 90% secondary aluminum	g/cm³	2.7			
Polyester coated surface					
TECHNOLOGICAL VALUES					
Section modulus W	[cm³/m]	0.39	0.63	0.88	1.38
Rigidity E•I	[kNcm²/m]	300	730	1350	3180
Modulus of elasticity	[N/mm²]	70'000			
Tensile strength of the aluminium cover sheets R _m	[N/mm²]	≥ 105			
Yield strength R _{p0,2} (0.2%)	[N/mm²]	≥ 75			
Elongation A50	%	≥ 2			
THERMAL PROPERTIES					
Linear thermal expansion		2.4 mm/m at a temperature difference of 100°C			
Range of thermal application	[°C]	-30 up to +80			

Note: These technical data of our products are typical ones for standard DIBOND®re. The actually measured values are subject to production variations.



STANDARD COLOURS

DIBOND® offers endless options for individual designs through creative colour schemes. Our colour span ranges from traditional to trendy. Our DIBOND® standard colours are available in different surface combinations:
 ■ matt/matt ■ gloss/matt ■ gloss/gloss | Gardner Reflectivity: Matt: 25-40% | Gloss: approx. 85%

		
Platinum white RAL 9003	Light ivory RAL 1015	Traffic yellow RAL 1023
		
Traffic red RAL 3020	British green RAL 6005	Ultramarine blue RAL 5002
		
Jet black RAL 9005	Metallic-aluminium RAL 9006	

SPECIAL COLOURS

Besides the standard DIBOND® colours we have the possibility to provide a wide variety of specific customized colours in our own colour lab. Available in colour options e.g. RAL or PANTONE colour systems or your custom colour, and in a wide range of gloss levels. From low gloss (> 10 GU) to high-gloss (> 80 GU), everything is possible – please just get in touch. | GU = Gloss Unit



For our DIBOND® colours we guarantee a constantly high quality of colour and colour consistency. The colours printed may vary from the original. To ensure colour matching please ask for a colour sample. To secure colour consistency, the material for each project should be placed on one order.

SUSTAINABILITY

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

We have summarised our commitment to sustainability in our corporate **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.** As we also apply and comply with this mission in regard to our products, we have created a classification system for them. The five categories in our **FIVE-DOT-MISSION** system indicate factors with a significant impact on sustainability. Our intention is to offer our partners guidance with their purchasing decision-making and to provide a transparent system. A system which focuses on the use of materials, the carbon footprint, the product life cycle and recycling, a topic of particular relevance for our products. Our FIVE-DOT-MISSION makes an assessment of a product on the basis of the five categories and awards points per category, the product is then assigned to one of the five coloured DOTs. By this means we achieve a transparent, quick valuation logic which we can also use to gauge product innovation and improvement at 3A Composites.

THE FIVE-DOT CATEGORIES ARE:



1. BIOBASED CONTENT

Depending on the product, different raw materials are used to manufacture our panels. In this case, we look at the percentage of renewable raw materials used in our products. Our aim is to increase the percentage whenever possible and appropriate.



2. RECYCLED CONTENT

The industry selects raw materials obtained by means of recycling processes which can be used in the manufacture of new products. At the same time, it is essential to ensure requirements such as fire ratings, processing, functionality and appearance are retained. We work continuously to extend our network of recycling companies and to increase the material recycling rates. This category is where we gauge the proportion of high quality recycled raw material in our products' total material input.



3. CO₂ FOOTPRINT

In this category we monitor the kg CO₂ eq/kg per product which is released into the environment during product manufacture (cradle-to-gate) according to EN 15804+A2 (A1-A3). Using the Helix calculation program from Ecochain Technologies B.V as well as the latest LCA datasets from Ecoinvent or similar databases, we measure the carbon footprint of our products in accordance with ISO 14040 und 14044 for the Life Cycle Analysis (LCA). Information regarding the carbon footprint of a specific product respectively a Life Cycle Assessment (LCA) document is available on request.



4. PRODUCT LIFE CYCLE

The plastic sheets and composite panels we produce are used by our customers for a longer period of time. In contrast to products used in the short term, these longer-term alternatives make an active contribution to saving resources. In this category we show our panels' average service life. Life cycles can range from approximately 1 year to more than 30 years depending on the different materials.



5. RECYCLABILITY

One of the most important aspects of sustainability is contributing to environmental protection by cutting down use of valuable raw materials, conserving resources and avoiding waste. Unlike the second category "recycled content", in this assessment category, we show options for recycling the panels after they have been in use. There are already, for instance, established recycling loops for various paper types and metals. At some production sites, the material can already be returned, so that material for new products can be created. As a company, we came to the conclusion that thermal recycling as a means of energy capture does not seem sustainable enough, so it is not included in our FIVE-DOT classification. Instead, we are actively working with partner companies to establish sustainable and future-oriented recycling solutions for closed-loop recycling management.

As many as 3 points can be achieved in each of the categories presented, totalling a maximum of 15 points. According to the total number of points achieved (1-15), the FIVE-DOT classification is conducted using the following colour gradation.



1 – 4



5 – 6



7 – 8



9 – 10



11 – 15

Transparency is important to us! We will review the product assessment annually to see in which areas the product can be improved. We have set ourselves the goal of achieving 80% of our sales with products which achieve a rating of ≥ 7 points in the FIVE-DOT classification by 2028.

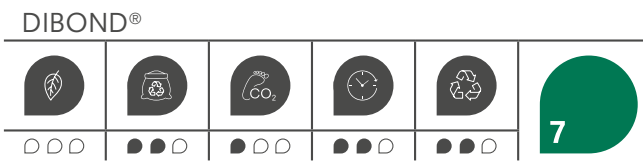
Join us on our sustainable mission!



SUSTAINABILITY

DIBOND® FIVE-DOT-MISSION

DIBOND®, the original aluminium composite panel for the visual communication market, has been assessed in line with the criteria described above. DIBOND® currently achieves a FIVE-DOT classification with a total of 7 respectively 9 points.

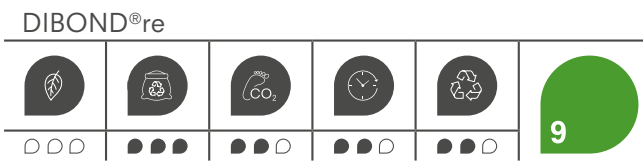


RECYCLED CONTENT

We have already completely replaced virgin materials in the core of our DIBOND® panels with recycled LDPE, and this means we are able to make an important contribution to closed-loop recycling. By using recycled core material, approximately 6,700 metric tons of LDPE virgin material can be saved every year. We work with selected European suppliers to source recycled LDPE of a consistently high quality. Continuous quality assurance is an essential part of this process for us. What is more, all DIBOND® panels comply with the requirements in the current version of the REACH & RoHS directives. The DIBOND® core material is recycled. In addition, the aluminium used for our cover sheets also contains recycled content and for DIBOND®re, the cover sheets are made entirely from recycled aluminium. Aluminium is one of the materials best suited to recycling because regardless of how often it is recycled, there are no detrimental effects on its material properties. We intend to increase the proportion of recycled aluminium in our cover sheets in the future.

CO₂ FOOTPRINT

As the production of aluminium and the core material polyethylene are energy-intensive, there is embedded fossil carbon in DIBOND®. By using recycled LDPE, the CO₂ footprint has already been significantly reduced. With DIBOND®re, which thanks to a recycled content of over 95% improves the CO₂ footprint by at least 40% compared to conventional aluminium composite materials, we are setting a new benchmark. The footprint can be further optimised through the type of electricity used in aluminium production and the increasing share of secondary aluminium.



PRODUCT LIFE CYCLE

Our high-quality, durable DIBOND® panels are used for long-term indoor and outdoor applications. In terms of weather resistance, the full range of selection criteria advocate the use of DIBOND®. The panels are temperature resistant from -30°C to +80°C, waterproof and UV-resistant. The composite structure of a DIBOND® panel comprises aluminium cover sheets which are particularly corrosion resistant. Depending on where the panel is installed, customers report a service life of up to 20 years.

RECYCLABILITY

DIBOND® is completely recyclable, i.e. both the core material and the aluminium cover sheets are recycled and used to produce new material. There are different methods to separate the material components from the composite. We are the first manufacturer of aluminium composite panels in Europe to have established a recycling system for the return of our aluminium composite materials in Germany in April 2023. Collecting and recycling the material is carried out in cooperation with our strong partners in the AIUIF e.V.. This association of German metal construction companies, system houses and other companies, organizes a closed-loop recycling system to deal with the aluminium used in the window, door and façade sectors. Initially, the option of returning our aluminium composite panels will start in Germany and will soon be extended to include other European countries. If you are interested in collaborating with us, please get in touch with us.

Draw inspiration from our wide variety of DIBOND® panels shown on the following pages and enjoy the endless, creative applications they offer.



SPECIALTIES

The great variety of DIBOND® surfaces is reflected not only in numerous standard and special colours but also in a wide range of special surfaces and versions – our “specialties”. Lightweight, strong and easy to shape and process an ideal material for a wide range of applications – DIBOND® combines so many convincing features.

Spaces for presentations, consultations, service and sales: DIBOND® turns them into exciting settings with distinctive flair. Whether it is in furniture design, as wall or ceiling cladding, for shelving systems construction, or for counters, bars and kitchens, DIBOND® is so versatile when it comes to processing and fixing that there is almost unlimited scope for creativity.

High-quality, aesthetic DIBOND® surfaces create the right atmosphere for successful customer communication, offering a unique and coherent design which communicates the quality of your brand to customers.

DIBOND® does not only make a positive impact indoors but, thanks to its excellent weather resistance, also in a wide range of outdoor applications. For example: impressive shop fronts, information boards, signposting, pylons and totems for corporate signage or for particularly eye-catching, spectacular advertising campaigns.

Are you still looking for your perfect surface? DIBOND® design can satisfy your individual design needs; and thanks to its mineral core, DIBOND®FR provides you with a flame-retardant aluminium composite panel which makes it ideal for use in areas where stringent fire protection requirements must be met. In addition, DIBOND®re combines proven DIBOND® quality with a strong commitment to sustainability.

Our products DIBOND®butlerfinish, DIBOND®mirror and DIBOND®anodised with clear coated and anodised surface finishes show the natural aluminium metal surface visual appearance.

Thus, slight colour variations can occur from batch to batch, even within one aluminium coil, due to the upstream rolling mill processes. **To ensure best achievable colour consistency, we strongly advise ordering the total material requirement for a project in one order. We recommend installing all panels pointing in the same direction as the arrows marked on the protective film to avoid potential reflection, gloss and colour differences.**

Turn your brightest ideas into reality with DIBOND®!



DIBOND®re

SUSTAINABLE QUALITY – MADE OF MORE THAN 95% RECYCLED CONTENT.

DIBOND®re is the next generation of aluminium composite sheets that combines the proven quality and reliability of DIBOND® with a new level of environmental responsibility. Made from more than 95% recycled aluminium, featuring a recycled core, and an 40% improved CO₂ carbon footprint, DIBOND®re offers outstanding durability and strength while significantly reducing environmental impact.

DIBOND®re is perfectly suited for high-quality printing, signage, shop fitting, exhibition design and visual displays. Its smooth surface ensures vibrant colour reproduction and outstanding print precision, making it an ideal choice for brands and designers who demand excellence along with environmental awareness.

Lightweight yet remarkably rigid, DIBOND®re offers the same versatility, processing options, and creative freedom that have made DIBOND® the industry standard for decades.

CHARACTERISTICS

- Made of more than 95% recycled content
- Combining sustainability commitment with high-quality industry standards
- Proven DIBOND® quality and flexible fabrication
- For interior and exterior applications

PROCESSING

- Printing - direct digital printing
- Printing – screen printing
- Lacquering | Painting | Spraying
- Lamination
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Gluing
- Hot air welding
- Screwing | Drilling | Riveting

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Caravan construction
- Shopfitting | Trade show stands | Stage design | Studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures | hoardings
- Lighting industry
- DIY



Platinum white matt



DIBOND®butlerfinish

BRUSHED ALUMINIUM LOOK IN STYLISH, CONTEMPORARY COLOURS.

A special process creates the unique brushed appearance of DIBOND®butlerfinish surfaces. By running the cover plate through rollers, the surface is embossed and given a brushed aluminium effect before being finished with a clear lacquer. The distinctive and exclusive brushed aluminium effect is in high demand for applications in areas such as store design, furniture construction, high-grade POS / POP applications and as a substrate for advertising applications. Whether for interior or exterior use, flat or three-dimensionally shaped – its wide-range of processing options, such as routing, folding and roll bending, allow creative designs to be implemented effectively and aesthetically.

The brushed aluminium effect is also available in a selection of colours: steel, anthracite, gold, copper and rosé.

CHARACTERISTICS

- High-quality, brushed surface
- Excellent printing results
- Optimum processing parameters
- For interior and exterior applications

PROCESSING

- Printing - direct digital printing
- Printing – screen printing
- Lacquering | Painting | Spraying
- Lamination
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Gluing
- Hot air welding
- Screwing | Drilling | Riveting

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY



DIBOND®butlerfinish



DIBOND®butlerfinish steel



DIBOND®butlerfinish anthracite



DIBOND®butlerfinish gold



DIBOND®butlerfinish copper



DIBOND®butlerfinish rosé



DIBOND®structure

STRUCTURED TACTILE SURFACES FOR DAZZLING HIGHLIGHTS.

DIBOND®structure has a distinctive look. A look achieved by a special coating system which gives the panel a tangible, textured surface, and which is also largely dirt-resistant. With silver, white or black surfaces to choose from, DIBOND®structure ensures that there are vivid highlights, especially as eye-catchers, for selected details or on a larger scale, for applications in the fields of shop fitting, wall cladding, interior design, bars and counters. DIBOND®structure ensures high quality products are displayed to their best advantage.

DIBOND®structure can be machine processed very easily and can be digitally printed using the direct to substrate method. We recommend pre-testing the adhesion and drying characteristics of the type of ink selected for use. While DIBOND®structure is not suitable for laminating due to its surface structure, the black surface provides excellent laser engraving results .

CHARACTERISTICS

- Distinctive textured surfaces
- Special texture and aesthetics
- Suitable for interior and exterior applications

PROCESSING

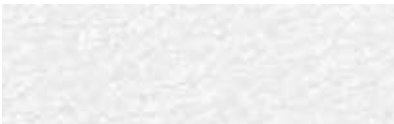
- Printing - direct digital printing
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Hot air welding
- Screwing
- Drilling
- Riveting

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY



Silver



White



Black



DIBOND[®]artenara

SUPER-MATTE, SCRATCH-RESISTANT SURFACES IN HARMONIOUS COLOURS.

DIBOND[®]artenara features scratch-resistant surfaces in four beautifully curated shades that live in perfect harmony – elegant greys and soft natural tones that move from light and pristine to rich and characterful. Each surface unlocks fresh possibilities for interior design, shopfitting, wall cladding, and furniture construction, empowering you to create spaces with refined aesthetics and lasting performance.

We recommend installing all panels pointing in the same direction as the arrows marked on the protective film to avoid potential reflection differences. Panels from different production batches may vary slightly in colour. To ensure colour consistency, we strongly recommend ordering the total material requirement for a project in one order.

CHARACTERISTICS

- High-quality, super-matte surfaces
- Scratch-resistant surfaces for demanding environments
- Optimum processing parameters
- Suitable for indoor and exterior applications

PROCESSING

- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Hot air welding
- Screwing | Drilling | Riveting

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Automotive
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | Trade show stands | Stage design | Studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures | hoardings
- Lighting industry
- DIY



398 Ivory Brown



397 Beige Grey



396 Grey White



390 Anthracite Grey



DIBOND®mirror

REFLECTIVE SURFACES FOR MORE LIGHT, SPACE AND TRANSPARENCY.

Reflective DIBOND® surfaces have specular reflection properties similar to those of a conventional glass mirror – but they are unbreakable and the panels offer a weight reduction of up to 50%. DIBOND®mirror creates more light, space and transparency in interiors and it is an appealing material option for interior design in spaces which appear small or cramped (shops, hotels, bars and other leisure facilities). It is also ideal for trade fair design and for applications in public spaces (for instance sport stadiums) where safety takes precedence.

As direct digital printing or laser engraving are all possible with DIBOND®mirror, it is also an ideal substrate for advertising messages. Prior to printing, we recommend pre-testing the adhesion and drying characteristics of the type of ink selected for use.

DIBOND®mirror offers almost all the same processing qualities as standard DIBOND®, with the exception of some folding or bending options. DIBOND®mirror is easier to cut than other reflective materials (the surface of the mirror does not flake off), is easier to mill to shape and to machine mount.

Standard DIBOND®mirror is also available in a special variant for exterior applications. The gold and anthracite colour variants are for indoor use.

CHARACTERISTICS

- Reflective properties similar to a conventional glass mirror
- Lightweight and non-breakable: handling, transport and installation advantages
- Mirror surface does not flake off during cutting process
- Different product versions for internal and external uses

PROCESSING

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| ■ Printing - direct digital printing | ■ Engraving |
| ■ Printing – screen printing | ■ Cold rolling Roll bending |
| ■ Lacquering Painting Spraying | ■ Gluing |
| ■ Lamination | ■ Hot air welding |
| ■ Cutting – waterjet | ■ Screwing |
| ■ Sawing Cutting out | ■ Drilling |
| ■ Contour milling | ■ Riveting |
| ■ Punching | |
| ■ Polishing – milling | |

APPLICATIONS

- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY



Mirror (interior/exterior)



Mirror gold (interior)



Mirror anthracite (interior)



DIBOND[®]metallics

HIGH-GLOSS, METALLIC SURFACES FOR UNIQUE HIGHLIGHTS IN RETAIL.

Displaying a product or brand to its best advantage in a store or retail setting calls for distinctive materials. The DIBOND[®]metallics color series offers shop fitters & designers fresh creative options. The shimmering effect featured in the exclusive, high-gloss, surfaces in five coordinating colours, radiant yellow, sparkling red, royal blue, sophisticated anthracite and glamorous white-silver, is impressive. DIBOND[®]metallics can create an appealing, experiential, and luxurious environment. Whether as part of a shop window advertising campaign, as a POS display promoting high-quality products, or to craft highlights in shop fitting and trade fair construction – the creative scope is infinite.

DIBOND[®]metallics can be processed in the same way as the standard version of DIBOND[®] and can be used for a wide range of applications both indoors and outdoors.

CHARACTERISTICS

- High-gloss surfaces
- Glossy metallic effect
- For interior and exterior applications

PROCESSING

- Printing - direct digital printing
- Printing – screen printing
- Lacquering | Painting | Spraying
- Lamination
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Gluing
- Hot air welding
- Screwing | Drilling | Riveting

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY



Yellow gloss



Red gloss



Blue gloss



Anthracite gloss



White-silver gloss



DIBOND®decor

ELEGANT WOOD LOOKS FOR CREATIVE DESIGN.

DIBOND®decor stands for a range of aluminium composite panels featuring a variety of wood effect finishes. DIBOND®decor is used in the fields of shopfitting and store design, but also for furniture construction, exhibition stands, for POS displays or advertising – in fact, wherever there is a need for a combination of elegant wood effect and “wood untypical” shaping. Compared to real wood, DIBOND®decor is dimensionally stable, not sensitive to humidity and changes of temperature and, therefore, can be used in long-term external applications. In addition, another advantage is that DIBOND®decor does not require repainting, sanding or retouching.

Direct to substrate screen and digital printing options mean DIBOND®decor is also ideal for advertising purposes. Creating three-dimensional designs is easy because all processing methods for standard DIBOND® products, such as roll bending, contour milling, routing and folding as well as cutting, can also be done with DIBOND®decor. The easy bending properties, for example, for circular forms, pillar covers or furniture construction provide a decisive advantage over real wood or wood-veneered chipboard panels. A practical aspect: when cladding pillars, DIBOND®decor can be routed in advance, transported flat and shaped appropriately on site – using simple, manual means and without tools.

DIBOND®decor is available in the colours walnut, wenge and maple.

CHARACTERISTICS

- Temperature resistance from -50°C up to +80°C and absolute humidity resistance
- Lightweight in comparison with real wood saves effort and costs for handling, transporting and installing
- Suitable for direct-to-substrate screen and digital printing (without pre-treatment)
- Easy bending for curved and wave shapes
- Minimal maintenance costs (no need to repaint)

PROCESSING

- Printing - direct digital printing
 - Printing – screen printing
 - Lacquering | Painting | Spraying
 - Lamination
 - Cutting – waterjet
 - Sawing | Cutting out
 - Contour milling
 - Punching
 - Polishing – milling
 - Engraving
- Folding (V-groove) | Cold bending
 - Cold rolling | Roll bending
 - Hot air welding
 - Screwing | Drilling | Riveting

APPLICATIONS

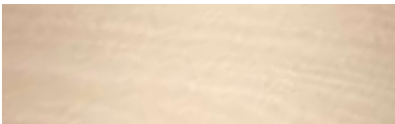
- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY



Walnut



Wenge



Maple



DIBOND® design

SETTING CREATIVE ACCENTS.

Set creative accents with DIBOND® design.

You have the possibility to choose designs from our existing decor collection to achieve remarkable effects. This inspirational collection includes Wood, Concrete, Metal and Stone surfaces. Wood-effect surfaces are also available with an haptic lacquer. Whether used extensively or selectively, for applications such as petrol stations, shopfronts, shopfitting, interior design or for your special Corporate Design Project – DIBOND® design decors accentuate indoor and outdoor applications. The 3D effect and depth of colour as well as the possibility to create metallic effects provide an additional scope of design.

Another advantage is that there is no repetition of the decor up to 5 metres. Combined with the extraordinary formability (e.g. folding, bending) of DIBOND®, unlimited possibilities arise to express your unique style. The use of high quality lacquer systems guarantees a long-term durability.

We will be pleased to assist you in realising your projects.

CHARACTERISTICS

- Individual decor-surfaces
- Planning and design freedom
- Light, high bending stiffness, outstanding flatness
- Use of premium-quality lacquer systems
- Guaranteed durability (also in exterior applications)
- Easy processing with standard tools and procedures
- No application of adhesive films or additional treatment of the surface necessary

PROCESSING

- Lacquering | Painting | Spraying
- Lamination
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Folding (V-groove) | Cold bending
- Cold rolling | Roll bending
- Gluing
- Hot air welding
- Screwing
- Drilling
- Riveting

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY





DIBOND®digital

OPTIMISED LACQUER SYSTEM ESPECIALLY FOR DIRECT TO SUBSTRATE DIGITAL PRINTING.

DIBOND®digital has been developed specifically for direct digital printing on flatbed printers. The optimised coating system combined with the extremely smooth and flat surfaces offered by DIBOND®digital mean that even very fine lines and the smallest fonts can be printed at high speeds. What is more, DIBOND®digital guarantees the best possible adhesion for UV curable and solvent-based inks as well as for latex and UV-LED inks.

The specially optimised coating system used in the DIBOND®digital LX version makes it an ideal print substrate for latex and UV-LED inks. Featuring improved scratch resistance, the surface coating in conjunction with latex and UV-LED ink systems ensures weatherproof prints and reproduces brilliant colours at the same time.

DIBOND®digital LX is produced with two different standard surfaces: a coating suited to latex and UV-LED inks on the front; to PUR lacquer for conventional UV inks on the back. Double-sided DIBOND®digital LX is available on request.

Both DIBOND®digital versions have undergone numerous print tests, in cooperation with well-known manufacturers of digital printing machines, achieving perfect print quality and first-class results in the cross-cut test. Due to the panel's excellent flatness and minimal variation in thickness, a very small standoff distance between the print heads and the substrate is possible.

DIBOND®digital, unlike other familiar DIBOND® versions, features 0.2 mm thick aluminium covering sheets, which are ideal for flat applications. In addition, DIBOND®digital is UV stable and temperature-resistant up to 80°C. This makes the panel suitable for both indoor and outdoor applications as a substrate for printed advertising boards, top-quality advertising campaign signage, trade fair structures and even as a decorative printed items for shop window displays.

CHARACTERISTICS

- 0.2 mm aluminium cover layers
- Optimised lacquer system guaranteeing best possible ink adhesion and allowing for high-speed printing
- UV- and weather-resistant
- Precise, high-definition printing results
- Extremely flat, smooth, uniform surface and good dimensional stability

PROCESSING

- | | |
|--------------------------------------|-------------------|
| ■ Printing - direct digital printing | ■ Gluing |
| ■ Printing – screen printing | ■ Hot air welding |
| ■ Lacquering Painting Spraying | ■ Screwing |
| ■ Lamination | ■ Drilling |
| ■ Cutting – waterjet | ■ Riveting |
| ■ Sawing Cutting out | |
| ■ Contour milling | |
| ■ Punching | |
| ■ Polishing – milling | |
| ■ Engraving | |
| ■ Cold rolling Roll bending | |

APPLICATIONS

- Architecture & construction
- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Advertising structures/ hoardings
- DIY



White



DIBOND®anodised

MATT SURFACE WITH ENHANCED SCRATCH AND ABRASION RESISTANCE.

DIBOND®anodised surfaces are substantially harder and, therefore, more scratch and abrasion resistant than other DIBOND® surfaces thanks to a 10 µm-thick anodised coating. Due to its robustness, DIBOND®anodised caters for all applications requiring not only particular durability but also aesthetic elegance. The authentic glistening matt of the surfaces’ metal effect offers a high-class, sophisticated appearance, particularly in interior applications. This explains why DIBOND®anodised is especially popular for decorative surfaces in shop, furniture and trade fair applications, for product promotions at POS, as well as for counters and displays.

DIBOND®anodised can be processed in the same way as standard DIBOND® versions, with the exception of routing and folding techniques.

CHARACTERISTICS

- Anodised surfaces on each side
- Hard and abrasion resistant
- Largely dirt-resistant
- Ideally suited for screen-printing
- Suitable for interior applications

PROCESSING

- Lamination
- Cutting – waterjet
- Sawing | Cutting out
- Contour milling
- Punching
- Polishing – milling
- Cold rolling | Roll bending
- Hot air welding
- Screwing
- Drilling
- Riveting

APPLICATIONS

- Urban street furniture
- Equipment, appliances & machine construction
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Medical technology & health care sector
- Advertising structures/ hoardings
- Lighting industry
- DIY



Anodised



DIBOND®FR

MINERAL CORE FOR APPLICATIONS WITH MORE STRINGENT FIRE SAFETY REQUIREMENTS

The public sector, in particular, often requires stricter fire prevention measures. Both the mineral core used in DIBOND®FR and its aluminium cover layers make key contributions to the fire classification class B-s1, d0 according to European standards EN 13501. DIBOND®FR achieves this classification without the addition of halogenated fire retardants. DIBOND®FR can be used in a variety of applications where stringent fire prevention regulations are in place: airports, exhibition halls, shopping malls, in public buildings, in shopfitting and for interior cladding as well as displays and signage. DIBOND®FR can be processed in exactly the same way as standard DIBOND® sheets (with the exception of hot air welding) and it is also suitable for three-dimensional applications.

The standard version of DIBOND®FR is available with a platinum white matt surface on both sides. On request, both the full-range of standard and special colours and our "specialties" are available with a mineral core.

DIBOND®FR is also available in 2050 mm width. The "flame retardant" version can be delivered in widths up to 2050 mm in the familiar DIBOND® standard colours and in matt/matt and matt/gloss surface combinations. For special colours, please get in touch.

CHARACTERISTICS

- Fire classification class B-s1, d0 according to EN 13501
- Mineral core without halogenated fire retardants
- Suitable for known DIBOND® processing options (except for hot air welding)
- Excellent processing results, including routing and folding technique
- Suitable for interior and exterior applications

PROCESSING

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| ■ Printing - direct digital printing | ■ Cold rolling Roll bending |
| ■ Printing – screen printing | ■ Gluing |
| ■ Lacquering Painting Spraying | ■ Screwing |
| ■ Lamination | ■ Drilling |
| ■ Cutting – waterjet | ■ Riveting |
| ■ Sawing Cutting out | |
| ■ Contour milling | |
| ■ Punching | |
| ■ Polishing – milling | |
| ■ Engraving | |
| ■ Folding (V-groove) Cold bending | |

APPLICATIONS

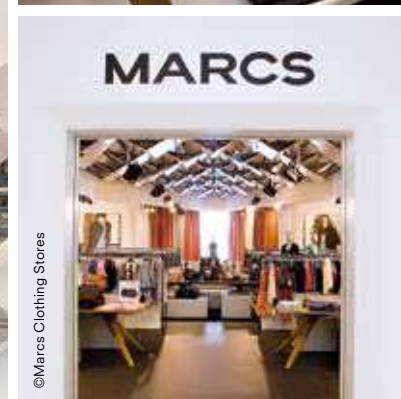
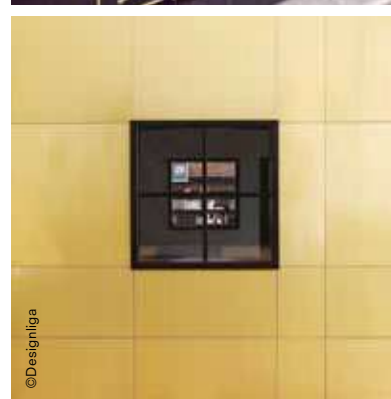
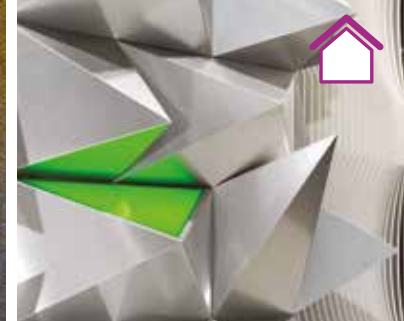
- Architecture & construction
- Automotive
- Boat and shipbuilding
- Caravan construction
- Shopfitting | trade show stands | stage design | studio and office furnishings and fittings
- Interior design
- Advertising structures/ hoardings
- DIY

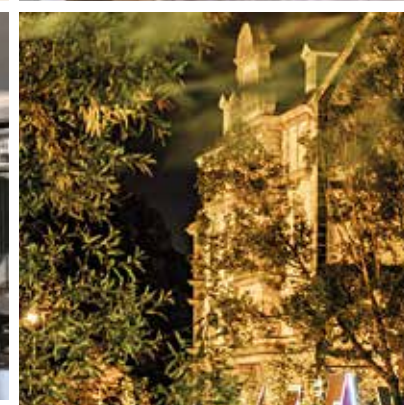


Platinum white



Standard and special colours | Specialties









DIBOND®

CALITATEA ÎNTÂLNEȘTE DESIGNUL.

PLACA COMPOZITĂ ORIGINALĂ DIN ALUMINIU DE LA 3A COMPOSITES

Ghid de produs - traducere în limba română

Text tradus pentru utilizare informativă. Denumirile comerciale, valorile tehnice, standardele și datele numerice sunt păstrate conform documentului original în limba engleză.

Cuprins

Secțiune	Pagini în original
DIBOND®	04 - 13
- Pe scurt	06
- Fișă tehnică	07
- Culori standard și speciale	09
- Sustenabilitate	10 - 13
Specialități DIBOND®	14 - 33
- DIBOND®re	16 - 17
- DIBOND®butlerfinish	18 - 19
- DIBOND®structure	20 - 21
- DIBOND®artenara	22 - 23
- DIBOND®mirror	24 - 25
- DIBOND®metallics	26 - 27
- DIBOND®decor	28 - 29
- DIBOND®design	30 - 31
- DIBOND®digital	32 - 33
- DIBOND®anodised	34 - 35
- DIBOND® FR	36 - 37
Aplicații DIBOND®	38 - 41

DIBOND®

DIBOND® este placa compozită originală din aluminiu, alcătuită din două straturi exterioare de aluminiu cu grosimea de 0,3 mm și un miez din polietilenă sau mineral. Este ușoară, extrem de rigidă și rezistentă, ceea ce o face ideală atât pentru aplicații de interior, cât și pentru exterior.

DIBOND® este utilizat în principal în domeniile semnalisticii, designului de produs și mobilier, amenajării magazinelor, designului interior, designului comercial, imprimării digitale, precum și în amenajarea târgurilor și expozițiilor. Datorită gamei largi de suprafețe de înaltă calitate, prelucrării ușoare și duratei mari de viață, DIBOND® este materialul perfect pentru realizarea ideilor creative.

3A Composites îmbunătățește continuu portofoliul de produse DIBOND®. Pentru noi este foarte important ca suprafețele să nu servească doar scopurilor estetice, ci și ca panourile să îndeplinească toate cerințele tehnice. Astfel, pe lângă formă, culoare și funcționalitate, calitatea produselor și proprietățile excelente de prelucrare au un rol esențial.

În plus, implicarea sustenabilă și protecția mediului au fost întotdeauna obiective corporative esențiale la 3A Composites. Minimizarea riscurilor pentru oameni și mediu, precum și reducerea poluării prin utilizarea atentă și eficientă a resurselor fac parte din filosofia companiei.

Unitatea noastră de producție este certificată conform DIN EN ISO 14001, standard care stabilește cerințe recunoscute la nivel global pentru managementul de mediu. În plus, sistemele de management pentru calitate (DIN EN ISO 9001), sănătate și securitate ocupațională (DIN ISO 45001) și energie (DIN EN ISO 50001) constituie obiective corporative importante.

Unitatea este evaluată și de EcoVadis. EcoVadis este o platformă independentă, recunoscută, care evaluează companii din întreaga lume în domeniile protecției mediului, muncii și drepturilor omului, eticii și achizițiilor sustenabile.

La unitatea de producție DIBOND® din Singen, Germania, există măsuri permanente pentru reducerea consumului de energie și apă, creșterea productivității, reducerea deșeurilor și, ca rezultat, reducerea semnificativă a emisiilor de CO₂. În ultimii zece ani, emisiile de CO₂ au fost reduse cu 46%, iar consumul de energie cu 30%. În aceeași perioadă, s-a generat cu 60% mai puțină apă uzată și cu 14% mai puține deșeuri. Măsurile de recuperare a căldurii implementate în 2021 în instalația internă de acoperire a benzilor vor duce, de asemenea, la o reducere suplimentară anuală de 450 t CO₂.

DIBOND® este un produs de înaltă calitate, supus unor controale ample pe parcursul procesului de producție. Evitarea proceselor și substanțelor periculoase reprezintă una dintre cele mai mari priorități ale noastre. Toate plăcile DIBOND® respectă cerințele versiunilor valabile în prezent ale directivelor REACH și RoHS.

Citiți mai multe despre angajamentul nostru pentru sustenabilitate începând cu pagina 10 din documentul original.

DIBOND® - ORIGINALUL - FABRICAT ÎN GERMANIA!

Credit imagine în original: ©Malte Kebbel | Expoziția Fin Sin Fin - instalație realizată din DIBOND® | www.maltekebbel.de

DIBOND® - pe scurt

PANOURI COMPOZITE DIN ALUMINIU, ALCĂTUITE DIN DOUĂ STRATURI EXTERIOARE DE ALUMINIU DE 0,3 MM ȘI UN MIEZ DIN POLIETILENĂ

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Greutate redusă - rigiditate ridicată • Rezistență foarte mare la intemperii și coroziune • Miez negru rezistent la UV • Rezistent la intemperii - utilizabil la temperaturi între -30°C și +80°C • Ușor de manipulat - inclusiv în forme tridimensionale • Gamă largă de culori și formate - până la 2050 mm lățime • Pentru aplicații de interior și exterior • Mix de materiale sustenabil - 100% reciclabil	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Acoperire cu pulbere • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare găurire nituire

Unele versiuni de produs pot avea opțiuni speciale de prelucrare, indicate în paginile următoare. Echipa noastră experimentată de ingineri din departamentul tehnic este disponibilă pentru sprijin și răspunsuri la întrebări.

Fișă tehnică - DIBOND® Standard

Parametru	Unitate	2 mm	3 mm	4 mm	6 mm
Grosime panou	mm	2	3	4	6
Grosimea stratului exterior	mm	0,3	0,3	0,3	0,3
Greutate	kg/m ²	2,9	3,8	4,7	6,6
Modul de secțiune W	cm ³ /m	0,5	0,8	1,1	1,7
Rigiditate E*I	kNcm ² /m	345	865	1620	3840
Modul de elasticitate	N/mm ²	70 000	70 000	70 000	70 000
Rezistența la tracțiune a foilor exterioare de aluminiu R _m	N/mm ²	145 - 185	145 - 185	145 - 185	145 - 185
Limită de curgere R _{p0,2} (0,2%)	N/mm ²	110 - 175	110 - 175	110 - 175	110 - 175
Alungire A50	%	3	3	3	3
Miez: polietilenă tip LDPE	g/cm ³	0,9	0,9	0,9	0,9
Lăcuire / suprafață	-	Strat de poliester modificat sau finisaj mill finish	Strat de poliester modificat sau finisaj mill finish	Strat de poliester modificat sau finisaj mill finish	Strat de poliester modificat sau finisaj mill finish
Luciu - valoare inițială	%	1 - 85	1 - 85	1 - 85	1 - 85
Duritate - duritate creion	-	HB - F	HB - F	HB - F	HB - F
Factor de absorbție acustică α _s	-	0,05	0,05	0,05	0,05
Izolare la transmiterea sunetului R _w	dB	23	24	25	26
Factor de pierdere (d)	-	0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
Dilatate termică liniară	-	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C
Rezistență termică R	m ² K/W	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Coeficient de transmisie termică U	W/m ² K	5,72	5,61	5,50	5,30
Domeniu de utilizare termică	°C	-30 până la +80	-30 până la +80	-30 până la +80	-30 până la +80

Notă: aceste date tehnice ale produselor sunt valori tipice pentru DIBOND® standard. Valorile măsurate efectiv sunt supuse variațiilor de producție.

Fișă tehnică - DIBOND®re

Parametru	Unitate	2 mm	3 mm	4 mm	6 mm
Grosime panou	mm	2	3	4	6
Grosimea stratului exterior	mm	0,25	0,25	0,25	0,25
Greutate	kg/m ²	2,8	3,7	4,7	6,6
Miez din polietilenă, tip LDPE, reciclat	g/cm ³	0,95	0,95	0,95	0,95
Straturi exterioare din aluminiu, minimum 90% aluminiu secundar	g/cm ³	2,7	2,7	2,7	2,7
Suprafață acoperită cu poliester	-	-	-	-	-
Modul de secțiune W	cm ³ /m	0,39	0,63	0,88	1,38
Rigiditate E*I	kNcm ² /m	300	730	1350	3180
Modul de elasticitate	N/mm ²	70 000	70 000	70 000	70 000
Rezistența la tracțiune a foilor exterioare de aluminiu Rm	N/mm ²	105	105	105	105
Limită de curgere Rp0,2 (0,2%)	N/mm ²	75	75	75	75
Alungire A50	%	2	2	2	2
Dilatate termică liniară	-	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C	2,4 mm/m la o diferență de temperatură de 100°C
Domeniu de utilizare termică	°C	-30 până la +80	-30 până la +80	-30 până la +80	-30 până la +80

Notă: aceste date tehnice ale produselor sunt valori tipice pentru DIBOND®re standard. Valorile măsurate efectiv sunt supuse variațiilor de producție.

Culori standard

DIBOND® oferă opțiuni nelimitate pentru designuri individuale prin scheme cromatice creative. Gama de culori merge de la tonuri tradiționale la nuanțe moderne. Culorile standard DIBOND® sunt disponibile în diferite combinații de suprafață: mat/mat, lucios/mat, lucios/lucios.

Reflectivitate Gardner: mat 25-40%; lucios aprox. 85%.

Culoare	RAL
Alb platinat	RAL 9003
Fildeş deschis	RAL 1015
Galben trafic	RAL 1023
Roșu trafic	RAL 3020
Verde britanic	RAL 6005
Albastru ultramarin	RAL 5002
Negru intens	RAL 9005
Aluminiu metalizat	RAL 9006

Culori speciale

Pe lângă culorile standard DIBOND®, avem posibilitatea de a furniza o mare varietate de culori personalizate în propriul laborator de culoare. Sunt disponibile opțiuni de culoare, de exemplu sistemele RAL sau PANTONE ori culoarea personalizată a clientului, într-o gamă largă de niveluri de luciu.

De la luciu redus (> 10 GU) până la luciu înalt (> 80 GU), totul este posibil - vă rugăm să ne contactați. GU = unitate de luciu.

Pentru culorile DIBOND® garantăm o calitate constant ridicată a culorii și o consecvență cromatică. Culorile tipărite pot diferi de original. Pentru potrivirea culorilor, solicitați o mostră. Pentru a asigura consistența culorilor, materialul pentru fiecare proiect ar trebui comandat într-o singură comandă.

Sustenabilitate

Misiune: împreună. responsabil.

Am sintetizat angajamentul nostru pentru sustenabilitate în misiunea corporativă: ÎMPREUNĂ. RESPONSABIL. Deoarece aplicăm și respectăm această misiune și în ceea ce privește produsele noastre, am creat un sistem de clasificare pentru acestea.

Cele cinci categorii ale sistemului nostru FIVE-DOT-MISSION indică factori cu impact semnificativ asupra sustenabilității. Intenția noastră este să oferim partenerilor orientare în deciziile de achiziție și să punem la dispoziție un sistem transparent. Sistemul se concentrează pe utilizarea materialelor, amprenta de carbon, ciclul de viață al produsului și reciclare - un subiect deosebit de relevant pentru produsele noastre.

FIVE-DOT-MISSION evaluează un produs pe baza celor cinci categorii și acordă puncte pe categorii; ulterior produsul este încadrat într-unul dintre cele cinci DOT-uri colorate. Astfel obținem o logică de evaluare transparentă și rapidă, pe care o putem utiliza și pentru a măsura inovația și îmbunătățirea produselor la 3A Composites.

În fiecare categorie pot fi obținute până la 3 puncte, totalul maxim fiind de 15 puncte. Conform totalului de puncte obținut (1-15), clasificarea FIVE-DOT se realizează prin următoarea gradație: 1-4, 5-6, 7-8, 9-10, 11-15.

Cele cinci categorii DOT

1. Conținut biobazat

În funcție de produs, pentru fabricarea panourilor sunt utilizate materii prime diferite. În această categorie analizăm procentul de materii prime regenerabile utilizate în produsele noastre. Obiectivul este să creștem acest procent ori de câte ori este posibil și adecvat.

2. Conținut reciclat

Industria selectează materii prime obținute prin procese de reciclare care pot fi utilizate la fabricarea de produse noi. În același timp, este esențial să se mențină cerințe precum clasificările la foc, prelucrarea, funcționalitatea și aspectul. Lucrăm continuu pentru extinderea rețelei de companii de reciclare și pentru creșterea ratelor de reciclare a materialelor. În această categorie evaluăm proporția de materii prime reciclate de înaltă calitate în totalul inputului material al produselor noastre.

3. Amprenta de CO2

În această categorie monitorizăm kg CO2 eq/kg per produs eliberat în mediu în timpul fabricării produsului (cradle-to-gate), conform EN 15804+A2 (A1-A3). Cu ajutorul programului Helix de la Ecochain Technologies B.V. și al celor mai recente seturi de date LCA de la Ecoinvent sau baze de date similare, măsurăm amprenta de carbon a produselor conform ISO 14040 și 14044 pentru analiza ciclului de viață (LCA). Informații privind amprenta de carbon a unui produs specific sau un document Life Cycle Assessment (LCA) sunt disponibile la cerere.

4. Ciclul de viață al produsului

Plăcile plastice și panourile compozite pe care le producem sunt utilizate de clienți pe perioade mai lungi. Spre deosebire de produsele folosite pe termen scurt, aceste alternative pe termen mai lung contribuie activ la economisirea resurselor. În această categorie prezentăm durata medie de utilizare a panourilor. Ciclurile de viață pot varia de la aproximativ 1 an până la peste 30 de ani, în funcție de materialele diferite.

5. Reciclabilitate

Unul dintre cele mai importante aspecte ale sustenabilității este contribuția la protecția mediului prin reducerea consumului de materii prime valoroase, conservarea resurselor și evitarea deșeurilor. Spre deosebire de categoria a doua, „conținut reciclat”, în această categorie de evaluare prezentăm opțiunile de reciclare a panourilor după utilizare. Există deja bucle de reciclare stabilite, de exemplu pentru diverse tipuri de hârtie și metale. În unele unități de producție, materialul poate fi deja returnat pentru a crea material pentru produse noi. Ca firmă, am ajuns la concluzia că reciclarea termică pentru recuperarea energiei nu este suficient de sustenabilă, prin urmare nu este inclusă în clasificarea FIVE-DOT. În schimb, lucrăm activ cu companii partenere pentru a stabili soluții de reciclare sustenabile și orientate spre viitor pentru managementul reciclării în circuit închis.



Transparența este importantă pentru noi. Vom revizui anual evaluarea produselor pentru a vedea în ce zone pot fi îmbunătățite. Ne-am stabilit obiectivul ca, până în 2028, 80% din vânzări să fie realizate cu produse care obțin un rating de 7 puncte în clasificarea FIVE-DOT. Alăturați-vă misiunii noastre sustenabile!

DIBOND® FIVE-DOT-MISSION

DIBOND®, panoul compozit original din aluminiu pentru piața comunicării vizuale, a fost evaluat conform criteriilor descrise mai sus. DIBOND® obține în prezent o clasificare FIVE-DOT cu un total de 7, respectiv 9 puncte.

Conținut reciclat

Am înlocuit deja complet materialele virgine din miezul panourilor DIBOND® cu LDPE reciclat, ceea ce ne permite să contribuim important la reciclarea în circuit închis. Prin utilizarea materialului reciclat pentru miez, pot fi economisite anual aproximativ 6.700 tone metrice de LDPE virgin. Lucrăm cu furnizori europeni selectați pentru a obține LDPE reciclat de calitate constant ridicată. Asigurarea continuă a calității este o parte esențială a acestui proces. În plus, toate panourile DIBOND® respectă cerințele versiunii actuale a directivelor REACH și RoHS. Miezul DIBOND® este reciclat. În plus, aluminiul utilizat pentru foile exterioare conține și material reciclat, iar pentru DIBOND®re foile exterioare sunt realizate integral din aluminiu reciclat. Aluminiul este unul dintre materialele cele mai potrivite pentru reciclare deoarece, indiferent de câte ori este reciclat, proprietățile materialului nu sunt afectate negativ. Intenționăm să creștem în viitor proporția de aluminiu reciclat din foile exterioare.

Amprenta de CO2

Deoarece producția de aluminiu și a materialului de miez din polietilenă este intensivă energetic, în DIBOND® există carbon fosil încorporat. Prin utilizarea LDPE reciclat, amprenta de CO2 a fost deja redusă semnificativ. Cu DIBOND®re, care datorită unui conținut reciclat de peste 95% îmbunătățește amprenta de CO2 cu cel puțin 40% comparativ cu materialele compozite convenționale din aluminiu, stabilim un nou reper. Amprenta poate fi optimizată în continuare prin tipul de electricitate utilizată în producția de aluminiu și prin creșterea ponderii aluminiului secundar.

Ciclul de viață al produsului

Panourile DIBOND® de înaltă calitate și durabile sunt utilizate pentru aplicații pe termen lung în interior și exterior. În ceea ce privește rezistența la intemperii, întreaga gamă de criterii susține utilizarea DIBOND®. Panourile rezistă la temperaturi de la -30°C până la +80°C, sunt impermeabile și rezistente la UV. Structura compozită a unui panou DIBOND® cuprinde foi exterioare din aluminiu deosebit de rezistente la coroziune. În funcție de locul instalării, clienții raportează o durată de utilizare de până la 20 de ani.

Reciclabilitate

DIBOND® este complet reciclabil: atât materialul miezului, cât și foile exterioare din aluminiu sunt reciclate și utilizate pentru producerea de material nou. Există metode diferite pentru separarea componentelor din compozit. Suntem primul producător de panouri compozite din aluminiu din Europa care a stabilit, în aprilie 2023, un sistem de reciclare pentru returnarea materialelor compozite din aluminiu în Germania. Colectarea și reciclarea materialului se realizează în cooperare cu partenerii noștri puternici din A|U|F e.V. Această asociație a companiilor germane de construcții metalice, caselor de sisteme și altor companii organizează un sistem de reciclare în circuit închis pentru aluminiul utilizat în sectoarele ferestrelor, ușilor și fațadelor. Inițial, opțiunea de returnare a panourilor noastre compozite din aluminiu începe în Germania și va fi extinsă în curând către alte țări europene. Dacă sunteți interesați de colaborare, vă rugăm să ne contactați.

Inspirați-vă din varietatea largă de panouri DIBOND® prezentate în paginile următoare și bucurați-vă de aplicațiile creative nelimitate pe care le oferă.

Specialități DIBOND®

Marea varietate de suprafețe DIBOND® se reflectă nu doar în numeroase culori standard și speciale, ci și într-o gamă largă de suprafețe și versiuni speciale - „specialitățile” noastre. Ușor, rezistent și simplu de modelat și prelucrat, DIBOND® combină multe caracteristici convingătoare și este un material ideal pentru numeroase aplicații.

Spații pentru prezentări, consultanță, servicii și vânzări: DIBOND® le transformă în decoruri atractive, cu o notă distinctivă. Fie că este folosit în designul de mobilier, ca placare pentru pereți sau plafoane, pentru sisteme de rafturi, tejghele, baruri sau bucătării, DIBOND® este atât de versatil la prelucrare și fixare încât oferă un potențial creativ aproape nelimitat.

Suprafețele DIBOND® estetice, de înaltă calitate creează atmosfera potrivită pentru comunicarea reușită cu clienții, oferind un design unic și coerent care transmite calitatea mărcii dumneavoastră.

DIBOND® are impact pozitiv nu doar la interior, ci și în numeroase aplicații exterioare datorită rezistenței excelente la intemperii. Exemple: fațade comerciale impresionante, panouri de informare, semnalizare, piloni și totemuri pentru identitate corporativă sau campanii publicitare spectaculoase și foarte vizibile.

Căutați încă suprafața perfectă? DIBOND®design poate satisface nevoile individuale de design; iar datorită miezului mineral, DIBOND® FR oferă un panou compozit din aluminiu ignifug, ideal pentru zone în care trebuie respectate cerințe stricte de protecție la foc. În plus, DIBOND®re combină calitatea dovedită DIBOND® cu un angajament puternic pentru sustenabilitate.

Produsele DIBOND®butlerfinish, DIBOND®mirror și DIBOND®anodised, cu suprafețe lăcuite transparent și anodizate, evidențiază aspectul natural al suprafeței metalice din aluminiu.

Astfel, pot apărea ușoare variații de culoare de la un lot la altul, chiar și în interiorul aceleiași bobine de aluminiu, din cauza proceselor anterioare din laminor. Pentru cea mai bună consistență cromatică posibilă, recomandăm ferm comandarea întregului necesar de material pentru un proiect într-o singură comandă. Recomandăm instalarea tuturor panourilor în aceeași direcție, conform săgeților marcate pe folia de protecție, pentru a evita posibile diferențe de reflexie, luciu și culoare.

Transformați cele mai bune idei în realitate cu DIBOND®!

CALITATE SUSTENABILĂ - REALIZAT DIN PESTE 95% CONȚINUT RECICLAT.

DIBOND®re este noua generație de plăci compozite din aluminiu, care combină calitatea și fiabilitatea dovedită DIBOND® cu un nou nivel de responsabilitate față de mediu. Realizat din peste 95% aluminiu reciclat, cu miez reciclat și o amprentă de carbon CO2 îmbunătățită cu 40%, DIBOND®re oferă durabilitate și rezistență remarcabile, reducând semnificativ impactul asupra mediului.

DIBOND®re este perfect potrivit pentru imprimare de înaltă calitate, semnalistică, amenajări de magazine, design expozițional și display-uri vizuale. Suprafața sa netedă asigură reproducerea vibrantă a culorilor și o precizie excelentă a imprimării, fiind o alegere ideală pentru branduri și designeri care cer excelență împreună cu responsabilitate ecologică.

Ușor, dar remarcabil de rigid, DIBOND®re oferă aceeași versatilitate, aceleași opțiuni de prelucrare și aceeași libertate creativă care au făcut din DIBOND® standardul industriei de decenii.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
- Realizat din peste 95% conținut reciclat - Combină angajamentul pentru sustenabilitate cu standarde industriale de înaltă calitate - Calitate DIBOND® dovedită și fabricație flexibilă - Pentru aplicații de interior și exterior	- Arhitectură și construcții - Mobilier urban stradal - Echipamente, aparate și construcții de mașini - Construcția de rulote - Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri - Design interior - Tehnologie medicală și sectorul sănătății - Structuri publicitare panouri - Industria iluminatului - DIY / bricolaj	- Imprimare - imprimare digitală directă - Imprimare - serigrafie - Lăcuire vopsire pulverizare - Acoperire cu pulbere - Laminare - Tăiere - jet de apă - Debitare decupare - Frezare contur - Ștanțare - Lustruire - frezare - Gravare - Pliere (canal V) îndoire la rece - Calandrare la rece îndoire pe role - Lipire - Sudare cu aer cald - Înșurubare găurire nituire

Culori / variante

Variantă
Alb platinat mat

DIBOND®butlerfinish

ASPECT DE ALUMINIU PERIAT ÎN CULORI ELEGANTE, CONTEMPORANE.

Un proces special creează aspectul periat unic al suprafețelor DIBOND®butlerfinish. Prin trecerea plăcii exterioare prin role, suprafața este embosată și primește un efect de aluminiu periat înainte de finisarea cu lac transparent.

Efectul distinctiv și exclusiv de aluminiu periat este foarte solicitat pentru aplicații precum designul magazinelor, construcția de mobilier, aplicații POS/POP de înaltă clasă și ca suport pentru aplicații publicitare. Fie pentru interior sau exterior, plan sau modelat tridimensional, opțiunile largi de prelucrare - cum ar fi frezarea, plierea și îndoirea pe role - permit implementarea eficientă și estetică a designurilor creative.

Efectul de aluminiu periat este disponibil și într-o selecție de culori: oțel, antracit, auriu, cupru și rosé.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Suprafață periată de înaltă calitate • Rezultate excelente la imprimare • Parametri optimi de prelucrare • Pentru aplicații de interior și exterior	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Acoperire cu pulbere • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare găurire nituire

Culori / variante

Variantă
DIBOND®butlerfinish
DIBOND®butlerfinish steel
DIBOND®butlerfinish anthracite
DIBOND®butlerfinish gold
DIBOND®butlerfinish copper
DIBOND®butlerfinish rosé

SUPRAFEȚE TACTILE STRUCTURATE PENTRU ACCENTE SPECTACULOASE.

DIBOND®structure are un aspect distinctiv, obținut printr-un sistem special de acoperire care conferă panoului o suprafață perceptibilă la atingere, texturată și în mare măsură rezistentă la murdărie. Cu suprafețe argintii, albe sau negre, DIBOND®structure asigură accente vii, în special ca elemente de atracție pentru detalii selectate sau la scară mai mare, în amenajări comerciale, plăci de pereți, design interior, baruri și teighele. DIBOND®structure ajută la prezentarea produselor de înaltă calitate în cel mai avantajos mod.

DIBOND®structure poate fi prelucrat mecanic foarte ușor și poate fi imprimat digital prin metoda direct-to-substrate. Recomandăm testarea prealabilă a aderenței și caracteristicilor de uscare ale cernelii selectate. DIBOND®structure nu este potrivit pentru laminare din cauza structurii suprafeței, însă suprafața neagră oferă rezultate excelente la gravare laser.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Suprafețe texturate distinctve • Textură și estetică speciale • Potrivit pentru aplicații de interior și exterior	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Sudare cu aer cald • Însurubare • Găurire • Nituire

Culori / variante

Variantă
Argintiu
Alb
Negru

SUPRAFEȚE SUPER-MATE, REZISTENTE LA ZGÂRIETURI, ÎN CULORI ARMONIOASE.

DIBOND®artenara are suprafețe rezistente la zgârieturi în patru nuanțe atent selectate, aflate în armonie perfectă - griuri elegante și tonuri naturale delicate, de la deschis și curat până la bogat și plin de caracter. Fiecare suprafață deschide noi posibilități pentru design interior, amenajări comerciale, placări de pereți și construcții de mobilier, permițând crearea de spații cu estetică rafinată și performanță de durată.

Recomandăm instalarea tuturor panourilor în aceeași direcție, conform săgeților de pe folia de protecție, pentru a evita posibile diferențe de reflexie. Panourile din loturi de producție diferite pot varia ușor ca nuanță. Pentru consistența culorii, recomandăm ferm comandarea întregului necesar de material pentru un proiect într-o singură comandă.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Suprafețe super-mate de înaltă calitate • Suprafețe rezistente la zgârieturi pentru medii solicitante • Parametri optimi de prelucrare • Potrivit pentru aplicații de interior și exterior	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Acoperire cu pulbere • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare găurire nituire

Culori / variante

VARIANTĂ
398 Ivory Brown
397 Beige Grey
396 Grey White
390 Anthracite Grey

DIBOND®mirror

SUPRAFEȚE REFLECTORIZANTE PENTRU MAI MULTĂ LUMINĂ, SPAȚIU ȘI TRANSPARENTĂ.

Suprafețele reflectorizante DIBOND® au proprietăți de reflexie speculară similare unei oglinzi convenționale din sticlă, dar sunt incasabile, iar panourile oferă o reducere a greutateii de până la 50%. DIBOND®mirror creează mai multă lumină, spațiu și transparentă în interior și este o opțiune atractivă pentru designul interior în spații care par mici sau înguste (magazine, hoteluri, baruri și alte facilități de agrement). Este ideal și pentru design expozițional și aplicații în spații publice, de exemplu stadioane, unde siguranța are prioritate.

Deoarece imprimarea digitală directă și gravarea laser sunt posibile cu DIBOND®mirror, acesta este și un suport ideal pentru mesaje publicitare. Înainte de imprimare, recomandăm testarea prealabilă a aderenței și caracteristicilor de uscare ale cernelii selectate.

DIBOND®mirror oferă aproape toate aceleași calități de prelucrare ca DIBOND® standard, cu excepția unor opțiuni de pliere sau îndoire. DIBOND®mirror se taie mai ușor decât alte materiale reflectorizante (suprafața oglinzii nu se exfoliază), se frezează mai ușor în formă și se montează mecanic mai ușor.

DIBOND®mirror standard este disponibil și într-o variantă specială pentru aplicații exterioare. Variantele de culoare auriu și antracit sunt pentru utilizare la interior.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Proprietăți reflectorizante similare unei oglinzi convenționale din sticlă • Ușor și incasabil: avantaje la manipulare, transport și instalare • Suprafața oglinzii nu se exfoliază în timpul tăierii • Versiuni diferite de produs pentru utilizări interne și externe	• Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare • Găurire • Nituire

Culori / variante

Variantă
Mirror (interior/exterior)
Mirror gold (interior)
Mirror anthracite (interior)

DIBOND®metallics

SUPRAFEȚE METALICE CU LUCIU ÎNALT PENTRU ACCENTE UNICE ÎN RETAIL.

Prezentarea unui produs sau brand în cel mai avantajos mod într-un magazin sau spațiu de retail necesită materiale distinctive. Seria de culori DIBOND®metallics oferă amenajatorilor de magazine și designerilor opțiuni creative noi. Efectul strălucitor al suprafețelor exclusive, foarte lucioase, în cinci culori coordonate - galben radiant, roșu sclipitor, albastru regal, antracit sofisticat și alb-argintiu glamouros - este impresionant.

DIBOND®metallics poate crea un mediu atractiv, experiențial și luxos. Fie ca parte a unei campanii publicitare pentru vitrine, ca display POS pentru produse de înaltă calitate sau pentru accente în amenajări comerciale și construcții expoziționale, posibilitățile creative sunt infinite.

DIBOND®metallics poate fi prelucrat în același mod ca versiunea standard DIBOND® și poate fi utilizat într-o gamă largă de aplicații, atât la interior, cât și la exterior.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Suprafețe cu luciu înalt • Efect metalic lucios • Pentru aplicații de interior și exterior	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Acoperire cu pulbere • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare găurire nituire

Culori / variante

VARIANTĂ
Yellow gloss
Red gloss
Anthracite gloss
White-silver gloss
Blue gloss

ASPECTE ELEGANTE DE LEMN PENTRU DESIGN CREATIV.

DIBOND®decor reprezintă o gamă de panouri compozite din aluminiu cu diverse finisaje cu efect de lemn. DIBOND®decor este utilizat în amenajarea magazinelor și design comercial, dar și pentru construcția de mobilier, standuri expoziționale, display-uri POS sau publicitate - oriunde este nevoie de o combinație între aspectul elegant de lemn și posibilități de modelare neobișnuite pentru lemn.

Comparativ cu lemnul real, DIBOND®decor este stabil dimensional, nu este sensibil la umiditate și variații de temperatură și, prin urmare, poate fi utilizat în aplicații exterioare pe termen lung. Un alt avantaj este că DIBOND®decor nu necesită revopsire, șlefuire sau retușare.

Opțiunile de imprimare directă prin serigrafie și imprimare digitală fac din DIBOND®decor un material ideal și pentru scopuri publicitare. Crearea de designuri tridimensionale este ușoară deoarece toate metodele de prelucrare ale produselor DIBOND® standard, cum ar fi îndoirea pe role, frezarea conturului, frezarea și pliarea, precum și tăierea, pot fi realizate și cu DIBOND®decor.

Proprietățile ușoare de îndoire, de exemplu pentru forme circulare, acoperiri de stâlpi sau construcții de mobilier, oferă un avantaj decisiv față de lemnul real sau panourile PAL furnizate cu lemn. Aspect practic: la placarea stâlpilor, DIBOND®decor poate fi frezat în avans, transportat plat și modelat corespunzător la fața locului - cu mijloace simple, manuale, fără unelte.

DIBOND®decor este disponibil în culorile nuc, wenge și arțar.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Rezistență la temperatură de la -50°C până la +80°C și rezistență absolută la umiditate • Greutate redusă comparativ cu lemnul real, economisind efort și costuri de manipulare, transport și instalare • Potrivit pentru serigrafie și imprimare digitală direct pe suport, fără pretratare • Îndoire ușoară pentru forme curbe și ondulate • Costuri minime de întreținere, fără necesitate de revopsire	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Sudare cu aer cald • Însurubare găurire nituire

Culori / variante

VARIANTĂ
Walnut
Wenge
Maple

ACCENTE CREATIVE.

Creați accente creative cu DIBOND®design. Aveți posibilitatea de a alege designuri din colecția noastră existentă de decoruri pentru a obține efecte remarcabile. Această colecție inspirațională include suprafețe Wood, Concrete, Metal și Stone. Suprafețele cu efect de lemn sunt disponibile și cu lac haptic.

Fie utilizate pe suprafețe mari sau selectiv, pentru aplicații precum benzinării, fațade comerciale, amenajări de magazine, design interior sau proiecte speciale de identitate corporativă, decorurile DIBOND®design accentuează aplicațiile de interior și exterior.

Efectul 3D și profunzimea culorii, precum și posibilitatea de a crea efecte metalice, oferă un spațiu suplimentar de design. Un alt avantaj este că decorul nu se repetă până la 5 metri. Combinat cu formabilitatea extraordinară a DIBOND® (de ex. pliere, îndoire), apar posibilități nelimitate de exprimare a stilului propriu. Utilizarea sistemelor de lac de înaltă calitate garantează durabilitate pe termen lung.

Vom fi încântați să vă sprijinim în realizarea proiectelor.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Suprafețe decorative individuale • Libertate de planificare și design • Ușor, rigiditate ridicată la îndoire, planeitate excelentă • Utilizarea sistemelor de lac premium • Durabilitate garantată, inclusiv în aplicații exterioare • Prelucrare ușoară cu unelte și proceduri standard • Nu este necesară aplicarea de folii adezive sau tratamente suplimentare ale suprafeței	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Lăcuire vopsire pulverizare • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare • Găurire • Nituire

Culori / variante

VARIANTĂ
Colecție decor

DIBOND®digital

SISTEM DE LAC OPTIMIZAT SPECIAL PENTRU IMPRIMARE DIGITALĂ DIRECT PE SUPT.

DIBOND®digital a fost dezvoltat special pentru imprimare digitală directă pe imprimante flatbed. Sistemul de acoperire optimizat, combinat cu suprafețele extrem de netede și plane ale DIBOND®digital, permite imprimarea la viteze mari chiar și a liniilor foarte fine și a celor mai mici fonturi. În plus, DIBOND®digital garantează cea mai bună aderență posibilă pentru cerneluri UV-curable și pe bază de solvenți, precum și pentru cerneluri latex și UV-LED.

Sistemul de acoperire optimizat special, utilizat în versiunea DIBOND®digital LX, îl face un suport ideal pentru cerneluri latex și UV-LED. Cu rezistență îmbunătățită la zgârieturi, acoperirea suprafeței împreună cu sistemele de cerneală latex și UV-LED asigură printuri rezistente la intemperii și redă culori strălucitoare în același timp.

DIBOND®digital LX este produs cu două suprafețe standard diferite: pe față, o acoperire potrivită pentru cerneluri latex și UV-LED; pe verso, lac PUR pentru cerneluri UV convenționale. DIBOND®digital LX față-verso este disponibil la cerere.

Ambele versiuni DIBOND®digital au trecut numeroase teste de imprimare, în cooperare cu producători cunoscuți de mașini de imprimare digitală, obținând calitate perfectă a imprimării și rezultate de primă clasă la testul cross-cut. Datorită planeității excelente a panoului și variației minime de grosime, este posibilă o distanță foarte mică între capetele de imprimare și suport.

DIBOND®digital, spre deosebire de alte versiuni cunoscute DIBOND®, are foi exterioare de aluminiu cu grosimea de 0,2 mm, ideale pentru aplicații plane. În plus, DIBOND®digital este stabil UV și rezistent la temperaturi până la 80°C. Acest lucru face ca panoul să fie potrivit atât pentru aplicații de interior, cât și de exterior, ca suport pentru panouri publicitare imprimate, semnalistică publicitară de calitate superioară, structuri de târg și chiar ca elemente decorative imprimate pentru vitrine.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Straturi exterioare din aluminiu de 0,2 mm • Sistem de lac optimizat, care garantează cea mai bună aderență posibilă a cernelii și permite imprimare de mare viteză • Rezistent la UV și intemperii • Rezultate de imprimare precise, de înaltă definiție • Suprafață extrem de plană, netedă, uniformă și stabilitate dimensională bună	• Arhitectură și construcții • Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Structuri publicitare panouri • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Sudare cu aer cald • Însurubare • Găurire • Nituire

Culori / variante

VARIANTĂ
Alb

DIBOND®anodised

SUPRAFAȚĂ MATĂ CU REZISTENȚĂ ÎMBUNĂTĂȚITĂ LA ZGÂRIERE ȘI ABRAZIUNE.

Suprafețele DIBOND®anodised sunt considerabil mai dure și, prin urmare, mai rezistente la zgâriere și abraziune decât alte suprafețe DIBOND®, datorită unui strat anodizat cu grosimea de 10 µm. Datorită robusteții sale, DIBOND®anodised răspunde tuturor aplicațiilor care necesită nu doar durabilitate deosebită, ci și eleganță estetică.

Aspectul autentic, mat și strălucitor al efectului metalic oferă o aparență sofisticată, de clasă superioară, în special în aplicații de interior. De aceea, DIBOND®anodised este deosebit de popular pentru suprafețe decorative în magazine, mobilier și aplicații expoziționale, promoții de produs la POS, precum și pentru teighele și display-uri.

DIBOND®anodised poate fi prelucrat în același mod ca versiunile standard DIBOND®, cu excepția tehnicilor de frezare și pliere.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Suprafețe anodizate pe ambele părți • Dure și rezistente la abraziune • În mare măsură rezistente la murdărie • Ideal pentru serigrafie • Potrivit pentru aplicații de interior	• Mobilier urban stradal • Echipamente, aparate și construcții de mașini • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Tehnologie medicală și sectorul sănătății • Structuri publicitare panouri • Industria iluminatului • DIY / bricolaj	• Laminare • Taiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Calandrare la rece îndoire pe role • Sudare cu aer cald • Însurubare • Găurire • Nituire

Culori / variante

Variantă
Anodizat

DIBOND® FR

MIEZ MINERAL PENTRU APLICAȚII CU CERINȚE MAI STRICTE DE SIGURANȚĂ LA FOC.

Sectorul public, în special, solicită adesea măsuri mai stricte de prevenire a incendiilor. Atât miezul mineral utilizat în DIBOND® FR, cât și straturile exterioare din aluminiu contribuie esențial la clasificarea la foc B-s1, d0 conform standardelor europene EN 13501. DIBOND® FR atinge această clasificare fără adăugarea de agenți ignifugi halogenați.

DIBOND® FR poate fi utilizat într-o varietate de aplicații unde există reglementări stricte de prevenire a incendiilor: aeroporturi, hale expoziționale, centre comerciale, clădiri publice, amenajări de magazine, placări interioare, display-uri și semnalistică. DIBOND® FR poate fi prelucrat exact la fel ca plăcile DIBOND® standard, cu excepția sudării cu aer cald, și este potrivit și pentru aplicații tridimensionale.

Versiunea standard DIBOND® FR este disponibilă cu suprafață alb platinat mat pe ambele părți. La cerere, întreaga gamă de culori standard și speciale, precum și specialitățile noastre, sunt disponibile cu miez mineral.

DIBOND® FR este disponibil și în lățime de 2050 mm. Versiunea „flame retardant” poate fi livrată în lățimi de până la 2050 mm în culorile standard DIBOND® cunoscute și în combinații de suprafață mat/mat și mat/lucios. Pentru culori speciale, vă rugăm să ne contactați.

Caracteristici	Aplicații	Prelucrare
• Clasificare la foc B-s1, d0 conform EN 13501 • Miez mineral fără agenți ignifugi halogenați • Potrivit pentru opțiunile cunoscute de prelucrare DIBOND®, cu excepția sudării cu aer cald • Rezultate excelente de prelucrare, inclusiv frezare și tehnică de pliere • Potrivit pentru aplicații de interior și exterior	• Arhitectură și construcții • Automotive • Bărci și construcții navale • Construcția de rulote • Amenajări comerciale standuri expoziționale design scenic mobilier și dotări pentru studiouri și birouri • Design interior • Structuri publicitare panouri • DIY / bricolaj	• Imprimare - imprimare digitală directă • Imprimare - serigrafie • Lăcuire vopsire pulverizare • Laminare • Tăiere - jet de apă • Debitare decupare • Frezare contur • Ștanțare • Lustruire - frezare • Gravare • Pliere (canal V) îndoire la rece • Calandrare la rece îndoire pe role • Lipire • Însurubare • Găurire • Nituire

Culori / variante

Variantă
Alb platinat
Culori standard și speciale Specialități

Aplicații DIBOND®

Documentul original include o galerie de exemple de aplicații DIBOND® în comunicare vizuală, design interior, amenajări comerciale, restaurante, standuri expoziționale, display-uri, fațade și instalații creative. Mai jos sunt păstrate creditele imaginilor menționate în documentul original.

©LESON
©Steve Hayes
©S+M Architectes
©Marcs Clothing Stores
©Designliga
©Akro Fragrances | Agency sweet-Pea, Paris
©Andreas Hegert
©AADT agency
©www.timberfusion.co.uk
©Franck Parisot
© Isopad S.p.a. | Sogimi S.p.A. - Henko sushi restaurant, Prato
©Malte Kebbel
©Echo House London
© Christopher Hibbert | Megamark
©philipkistner.com
©F.Atlan © VIDI Agency
©Axel Kresse, UpcyDesign
©thyssenkrupp Plastics
© Frédéric Berthet
© Max Falsetta Spina
©Ian Kirkpatrick
© Florian Schwarz
©METROPOLE and ARTYSIGN
©PRESTIMAGE

02/2026 · EN · DIBOND® · www.display.3AComposites.com