

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-018-2020

Data emiterii: 10 iunie 2020

Valabil pînă la: 09 iunie 2023

CertMatCon

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PANOURI SUDATE DIN SÂRMA DE OȚEL PENTRU ÎMPREJMUIRE PLASĂ BORDURATĂ ZINCATĂ/VOPSITĂ.

Grosime (mm)	Înălțime (mm)/lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
3,0-6,0 cu pasul de 0,1	650/1050/1150/1350/1550/1650/1700/1850/2000x2500	200x55
3,0-6,0 cu pasul de 0,1	650/1050/1150/1350/1550/1650/1700/1850/2000x2010	200x55

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-7:2015,
introdus pe piața și fabricat de către **RULTEHCOM SRL**,
mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.

Punct de lucru: r-nul. Soroca, com Șolcani, sat. Șolcani.

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.06.2020 și rămâne valabil până la data de 09.06.2023, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Realizarea de împrejurări pentru obiective rezidențiale și nerezidențiale.
Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Contract/Контракт № 24Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 13
Order/Отпуск 5000443307

ArcelorMittal

Car/Варон 67859769
Car customs/Повагонный заказ 7001637638
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001615833
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001615833
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/ИТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	242009	37980		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	34450
2	242009	37979		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	32330
								19	66780

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W
1.	0.214	0.52	0.061	0.015	0.014	0.023	0.021	0.032	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.026
2.	0.214	0.52	0.061	0.015	0.014	0.023	0.021	0.032	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.026

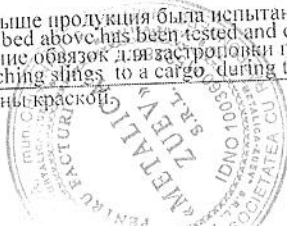
Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H/mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	618/611	688/675	20,0/19,4	уд/уд	8,7/8,9	1,11/1,10
2.	611/599	688/682	18,6/19,0	уд/уд	8,8/8,6	1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяю, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание! не допускайте использование обвязок для загромождения груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note



Подпись/СНИП ТА
Signatures/СНИП ТА
ВХДНИИ/ВХДНИИ

14.05.2018 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets

S. Khatulal

МФЛ-Беллапласт

Общество с ограниченной ответственностью

Общество с ограниченной ответственностью «МФЛ-БЕЛАПЛАСТ»
Республика Беларусь, 220075, г. Минск, ул. Селицкого, 19А, пом.1
УНП 600346000

ООО «МФЛ-БЕЛАПЛАСТ»
Тел./факс: (017) 291-93-66
291-81-45

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Пленка полиэтиленовая, в/с

Вид рукав, прозрачная

Марка сырья ПВД 10803-020, в/с

Толщина, мм / ширина рукава, мм 0,080/(1500x2)

Номер партии 4195

Кол-во мест в партии (рулоны, шт.) 91

Вес нетто (кг) 1987,5

Общая длина плёнки всех рулонов партии (м.п.) 9100

Общая площадь плёнки всех рулонов партии (кв.м.) 27300

Дата изготовления 18-19.12.2019 г.

Пленка соответствует ГОСТ 10354-82

Изготовлено методом

самоконтроля

Технолог _____



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Открытое акционерное общество «Борисовский завод пластмассовых изделий»

место нахождения: Республика Беларусь, Минская область, 222511, г. Борисов, ул. Даумана, 97, зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 600012297,

номер телефона: +375(177) 744065; адрес электронной почты: bzpi@bzpi.by

в лице исполняющего обязанности директора Андреева Юрия Викторовича (приказ № 116 от 28.02.2018),

заявляет, что Упаковка полимерная: Пленка полиэтиленовая марок М, СМ, СТ, Т, СК, Е окрашенная и неокрашенная, стабилизированная и нестабилизированная, с добавками и без добавок, применяемая в качестве упаковочного материала для пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, игрушек и изделий детского ассортимента

изготовитель: Открытое акционерное общество «Борисовский завод пластмассовых изделий» Республика Беларусь, Минская область, 222511, г. Борисов, ул. Даумана, 97

выпускается по ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия»

код ТН ВЭД ЕАЭС 3920 10 250 0, 3920 10 890 0

серийный выпуск

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протокола испытаний № 169 от 05.03.2018, выданного службой контроля качества Открытого акционерного общества «Борисовский завод пластмассовых изделий» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0033);

2. Протокола испытаний № 0115/1121/06-01 от 09.02.2018, выданного научно-методическим испытательным отделом (НМИО) Республиканского унитарного предприятия «Научно-практический центр гигиены» (аттестат аккредитации ВУ/112 02.1.0.0341);

3. Сертификата соответствия СМК требованиям СТБ ISO 9001-2009 № ВУ/112 05.01. 019. 00092 от 16.07.2001, выданного органом по сертификации систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Центр испытаний и сертификации ТООТ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 019.02).

4. Схема декларирования 3Д.

Дополнительная информация: Продукция маркирована датой изготовления. Гарантийный срок хранения пленки марок М, Т, Н, СК без добавок – 10 лет, марок СТ, СМ и марок М, Т, Н, СК с добавками – 1 год со дня изготовления. Пленку хранят в крытых складских помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, в горизонтальном положении при температуре от 5 °С до 40 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение пленки в неотапливаемом складском помещении при температуре до минус 30 °С не более 1 месяца. Сокращенное наименование заявителя: ОАО «БЗПИ».

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.03.2023 включительно.

подпись



Андреев Юрий Викторович
(Ф.И.О. заявителя)



Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01 ТР005 011 05051



Дата регистрации декларации о соответствии 21.03.2018.



METINVEST

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2348 / DATE 22.09.2019

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS of 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TUV SUD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"
Заводской заказ № / Production order 4500855679 Заказ № / Order № 608385002858

Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16 or / date 22.12.2016 Спецификация № / Specification № 4077

№ транспортного средства / RW-car 53514188
Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"
№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная, квадратная, труба электро сварная, прямая, оцинкованная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005, ГОСТ 380-2005, ДСТУ 2651:2005, ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking Товарный знак / TRADE MARK Произведено в Украине: MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер отливки / cast number, номер партии / lot

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны

/Выпуска/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
1029554	1-904072	C13nc	B	100x80	3.00	12000								
1029554	1-904072	C13nc	A	100x80	3.20	12000								
1029554	1-904072	C13nc	B	100x80	3.00	12000		1875	6,500					
1029554	1-904073	C13nc	B	100x80	3.00	12000				1577		54	4.130	4.130
1029554	1-904073	C13nc	E	100x80	3.00	12000				1578		54	4.130	4.130
1029554	1-904073	C13nc	B	100x80	3.00	12000		1878	6,500					
629504	1-904013	C13nc	B	80x80	3.00	12000		643	7,130	1045		56	4.570	4.570
629504	1-904014	C13nc	B	80x80	3.00	12000				1045		56	4.570	4.570
629504	1-904014	C13nc	B	80x80	3.00	12000				1045		56	4.570	4.570
629504	1-904014	C13nc	B	80x80	3.00	12000		1819	7,130	1045		56	4.570	4.570
Всего по сертификату/In total under the certificate											10	546	43.230	43.180



Protulot

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2348 / DATE 22.09.2019

Стр. 2 из 2 стр Page 2 of 2 pages

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Mo	V	Сeq
1029554	0.14	0.47	0.02	0.033	0.036	0.05	0.02	0.01	0.001	0.008	0.002	0.003	0.23
629604	0.19	0.37	0.02	0.032	0.022	0.03	0.01	0.01	0.001	0.008	0.005	0.001	0.24

Результаты испытаний Test results

Партия № / Lot №	Временное сопротивле- ние разрыву, Н/мм2 Tensile, N/ mm2	Относит. удлинение, (А.%) Relative elongation (A.%)
1-904072	535/535	27/26
1-904073	545/545	25/26
1-904013	475/465	30/31
1-904014	475/475	37/33



(штамп эксперта/Surveyor's stamp)



ГОСТ

Подпись/Signature

М.П.

Владимир С. М. / Владимир С. М.
О.И.О. / name

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1234 QUALITY CERTIFICATE №1234				
Дата Date		31 октября 2019г					
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №60 от 30.10.2019г Specification №60 from 30.10.2019		
			Заказ-наряд №____ Order no ____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149125		
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no		KMZ801/K801MZ		
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
94457272- вагон ТД 300/250919/005677 от 25.09.2019 г.	1189785	S235JR	Труба профильная 20*20*1,8 дл.6 м С/П	2	288	1,756	1,746
56850761- вагон ТД 300/170919/005480 от 17.09.2019 г.	394454-4	S235JR	Труба профильная 30*20*1,8 дл.6 м С/П	10	1560	12,076	12,026
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	1848	13,832	13,772



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1234 QUALITY CERTIFICATE №1234	
	Дата Date	31.10.2019г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %																
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000		
1-2	1189785	16	42	22	2	14	4	2	3	3	6							
3-12	394454-4	15	40	1,5	22	34	4	1	1		9		0,1	0,227	1	3		

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cemenite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нардness	Глубина сферической дуги Enckson	Impact toughness									
							KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing					
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2						
1-2	47,0		30,0	уд												разр.
3-12	44,0	31,5	30,0	уд												разр.
						</										

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
 Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.

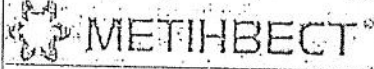


Подпись
 Signatu

Дата 31.10.2019г.
 Date

Штамп
 Stamp

Stratulat



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE

№630 / DATE 21.04.2019г.

67504, Мариуполь, ул. Дзержинский, 1
67504 SU Lvchenko, 1, Mariupol, Dzerzhinsk
fax 38(0623)87-91-60, office@lych.com.ua

Вид свидетельства об испытании / Type of inspection document: EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate № 1210044452-TMS dd. 07.11.2017).

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"

Заводской заказ № / Production order №: 4500758619

Договор, контракт № / Contract No: 50419/12/16

№ транспортного средства / RW: 58940388

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Металлпрома-Ю"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная, прямоугольная

ИД на марку стали / ID for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ИД на сортмент / standards for documentation: ГОСТ 8639-83, ГОСТ 8645-68

ИД на продукцию / Standard and technical documentation for products: ГОСТ 13663-85

Маркировка / Marking: Товарный знак/TRADE MARK, Произведено в Украине/MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавиль/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальный

Примечание / Note: Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу.

26297986

Выплавка/Steelmaking process/Конвертерная/Basic oxygen/												
Плавка № Heat No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовле- ния/ Group manufactur- ing	Диаметр/Условный проход/ Diameter	Н х В	Толщина mm/ thickness mm	Длина mm/ length mm	Метран м Total length m	Вес одного метра/ weight per meter	№ пачки/ № bundle	Количество тонна, шт/ Quantity of gross	Количество изделий, шт/ Quantity of gross
192374-4	4-91733	Cr2nc	B		40x40	1.8	6000			1685	1	264
192374-4	4-91733	Cr2nc	B		40x40	1.8	6000			1686	1	264
192374-4	4-91733	Cr2nc	B		40x40	1.8	6000			1687	1	264
192303-4	4-91666	Cr2nc	B		40x40	1.8	6000			1688	1	264
192303-4	4-91666	Cr2nc	B		40x40	1.8	6000			1689	1	264
192303-4	4-91666	Cr2nc	B		40x40	1.8	6000			1690	1	264
192703-3	4-91744	Cr2nc	B		50x25	1.8	6000	8564	2.115			
192703-3	4-91745	Cr2nc	B		50x25	1.8	6000			1712		
192703-3	4-91746	Cr2nc	B		50x25	1.8	6000			1713		
192400-3	4-91751	Cr2nc	B		50x25	2.0	6000	4096	1.974			
192400-3	4-91747	Cr2nc	B		50x25	2.0	6000			1716		
192400-3	4-91748	Cr2nc	B		50x25	2.0	6000			1717		
192400-3	4-91749	Cr2nc	B		50x25	2.0	6000			1718		
192400-3	4-91750	Cr2nc	B		50x25	2.0	6000			1719		
192320-4	3-91390	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000	7550	2.17			
192320-4	3-91390	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2065	1	264
192320-4	3-91390	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2066	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2067	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2068	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2069	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2070	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2071	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2072	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2073	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2074	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2075	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2076	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2077	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2078	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2079	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2080	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2081	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2082	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2083	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2084	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2085	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2086	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2087	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2088	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2089	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2090	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2091	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2092	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2093	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2094	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc	B		80x60	3.0	12000			2095	1	264
192320-4	3-91391	Cr2nc										

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА QUALITY CERTIFICATE

№630 /DATE 21.04.2019г.

стр 2 из 2

QUALITY CERTIFICATE																
№630 /DATE 21.04.2019г.																
Плавка № Heat No	Химический состав, % Chemical composition, %															
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Co	
192574-4	0,10	0,38	0,02	0,015	0,013	0,03	0,02	0,03								
192203-4	0,10	0,41	0,02	0,023	0,009	0,02	0,01	0,02		0,002						
192703-3	0,15	0,52	0,01	0,019	0,016	0,02	0,02	0,02		0,002						
192406-3	0,09	0,44	0,02	0,017	0,020	0,03	0,02	0,01		0,002						
192320-4	0,10	0,50	0,02	0,014	0,014	0,03	0,02	0,02		0,001						

Результаты испытаний/Test result

Партия №/ Lot No	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Tensile, N/mm ²	Относительное удлинение, А, % Relative elongation (A, %)
4-91733	410/410	40,0/40,0
4-91744	405/410	47,0/44,0
4-91555	385/385	32,0/36,0
4-91666	380/380	36,0/36,0
4-91744	420/415	34,0/40,0
4-91745	425/425	36,0/36,0
4-91746	390/410	34,0/36,0
4-91747	370/375	40,0/36,0
4-91748	410/410	36,0/32,0
4-91749	400/405	36,0/36,0
4-91750	400/405	36,0/32,0
4-91751	400/405	44,0/44,0
3-91389	440/435	37,0/37,0
3-91390	430/430	37,0/37,0
3-91391	430/430	37,0/37,0



Подпись/Signature: [Signature]

Ф.И.О./name

2/2019/04

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА"
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"

Стр. 1 из 6 стр. / Page 1 of 6 pages



METINVEST

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2515 / DATE 23.11.2018

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телефон 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об
испытаниях / Type of inspection
document

EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production
order

707241

Заказ № / Order №

608385002088

Договор, контракт №: / Contract

12СМЦ/43/006-17

от / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 685

№ транспортного средства / RW-
car
Lot

63163448

Грузополучатель: / Receiver

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БИМЕТКОМ" SRL / SRL "BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции /
Description of goods

Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for
steel grade

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for
dimensions

ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68

НД на продукцию / Standards and
technical documentation for
products

ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product
delivery condition

нормальная

Примечание/Note металл раскислен алюминием.п.п.10184714-3-хим.анализ от готового проката.Отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготов- ления / group manufac- turing	Диаметр/ Условный проход, мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	Напачки / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
10184714-3	1-804757	Ст3пс	В		50x30	4,00	6000			1002	1	165	4,065	4,080
10184714-3	1-804757	Ст3пс	В		50x30	4,00	6000			1003	1	47	1,155	1,150
								1322	3,941					
185795-3	1-804648	Ст3пс	В		80x60	4,00	6000			1689	1	54	2,405	2,400
185795-3	1-804648	Ст3пс	В		80x60	4,00	6000			1690	1	54	2,415	2,410
185795-3	1-804648	Ст3пс	В		80x60	4,00	6000			1691	1	14	0,635	0,630
								733	7,426					
185827-3	1-804638	Ст3пс	В		60x60	5,00	12000			1663	1	42	4,785	4,760
								520	9,190					
185827-3	1-804722	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1800	1	195	3,455	3,450
185827-3	1-804722	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1901	1	195	3,445	3,440
								2249	3,064					
185827-3	1-804723	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1902	1	195	3,435	3,430
185827-3	1-804723	Ст3пс	В		40x40	2,80	6000			1903	1	19	0,345	0,340
								1230	3,064					



2018490000025015 09/03/2018 9:35:50

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №70 QUALITY CERTIFICATE №70				
			Дата Date	29 марта 2018г			
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018			Спецификация №4 от 19.02.2018г. Specification №4 from 19.02.2018	
			Заказ-наряд № ____ Order no ____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №145259	
Вагон № Freight Car no				Автомашинa № Truck no		KMZ802/K802MZ	
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity	Кол-во труб, шт. Quantity	Масса, т Weight, mt Брутто Gross Нетто Net	
60177573-вагон ГТД № 300/050318/001348 ОТ 05.03.2018	1218122	S235JR	Труба профильная 40*25*2,8 дл.6 м С/П	5	734	11,822	11,797
60177573-вагон ГТД № 300/050318/001348 ОТ 05.03.2018	1218122	S235JR	Труба профильная 50*25*2,8 дл.6 м С/П	4	499	9,382	9,362
Всего по сертификату / In total under the certificate				9	1233	21,204	21,159



1 Statut

И изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)										СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №70 QUALITY CERTIFICATE №70									
Дата Date										29.03.2018г									
№ п-п Item №	№ позиции Order reference	Признак обработки и Sign treatment	Шифр накл. Групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскост Flatness	Характ. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features							
1-5	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ									
6-9	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ									

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Compozition, %															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	MO	V	
		x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 100	x 100	%	x 1000	x 1000
1-5	1218122	9	18	2	7	16	5	3	4	0,2	4	4	1	0,22	1	2	
6-9	1218122	9	18	2	7	16	5	3	4	0,2	4	4	1	0,22	1	2	

№ п/п Item №	Механические и технологические свойства												№ зерна Феррита	Обезугл. ерокив ание	Шерохо ватость Вальс	Цементит Cementite	Метод испытаний		
	Пред. ел проц. ност	Пред. ел теку	Относ. %	Ударн.	Изгиб	Твер дост ь	Глуб ина	Слой	Ударная вязкость										
									КСУ		КСВ							После мех.	
									т	кг*м/см	т	кг*м/см						т	кг*м/см²
1-5	45,0	35,5	29,0		УД														
6-9	45,0	35,5	29,0		УД														

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/ Размеры труб в пределах допусков. Pipe dimensions - within the tolerance limit. 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4. 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта. It is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.		Подпись Signatu	Дата 29.03.2018г. Date	Штамп Stamp ООО «Бек» ОТК
--	--	--------------------	---------------------------	------------------------------------



Показатели качества товара завода-поставщика ПАО Металлургический комбинат "Запорожсталь",
ПАО "Мариупольский металлургический комбинат имени Ильича".

Номер сертификата завода поставщика	Номер плавки	Химический состав стали								Механические испытания	
		Массовая доля элементов, %									
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Врем. сопротив- ления	Отп. удлине- ние, %
549139	518529	11	44	21,3	25	16	2	1	1	45,5	31
545671	1228623	16	48	19,4	21	34	4	1	1	45,5	29
633009	4800900	15	37	1,5	23	18	4	2	2	40	33
546983	728697	11	38	1,3	18	21	3	1	1	42	34
545770	728667	17	41	1,6	28	38	4	2	1	54	26
546648	182625	6	31	1	30	15	3	1	1	34	38

Указанный в настоящем документе о качестве товар соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям.

Показатели качества товара:

1. Технические требования по ГОСТ 13663-86.
2. Трубы поставляются без термической обработки.
3. Маркировка по ГОСТ 10692-80.

Начальник отдела технического контроля:  Краевский А.В.





METINVEST

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 1000 / DATE 08.05.2019**

87504 г. Мариуполь ул. Билибинка 1. Тел: 0362 515150
DEPO SU Lavchenko 1. Mariupol 87504. E-mail: info@metinvest.com.ua
fax 0362(0623)97-91-66 office@metinvest.com.ua

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"
Заводской заказ № / Production order 4500775666 Заказ № / Order № 608385002457
Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16 от / date 22.12.2016 Спецификация № / Specification № 3419

№ транспортного средства / RW-car 60459427
Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортament / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-88, ГОСТ 8639-82 ГОСТ 8645-88

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ lot number

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note: металл раскислен алюминием, отгрузка по фактическому весу, долины по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выпуска/Steelmaking process Конверторная/Мартеновская/Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
292252-4	1-901588	C13nc	Б	50x50	50x50	2.00	6000			1336	1	143	2.366	2.366
292252-4	1-901588	C13nc	Б	50x50	50x50	2.00	6000			1336	1	143	2.366	2.366
								1568	2,960					
293011-4	2-901638	C13nc	Б	40x20	40x20	2.00	6000			2620	1	260	2.536	2.536
								1486	1,700					
291708-3	2-900609	C13nc	Б	40x20	40x20	2.00	6000			2183	1	260	2.502	2.502
								1471	1,700					
291782-3	2-900679	C13nc	Б	40x20	40x20	2.00	6000			2203	1	260	2.526	2.526
								1482	1,700					
292922-4	1-901671	C13nc	Б	60x40	60x40	3.00	6000			1568	1	130	3.386	3.386
292922-4	1-901671	C13nc	Б	60x40	60x40	3.00	6000			1567	1	130	3.416	3.416
								1581	4,300					
293022-4	1-901672	C13nc	Б	60x40	60x40	3.00	6000			1571	1	130	3.386	3.386
293022-4	1-901672	C13nc	Б	60x40	60x40	3.00	6000			1570	1	130	3.396	3.396
293022-4	1-901672	C13nc	Б	60x40	60x40	3.00	6000			1569	1	130	3.396	3.396
								2362	4,300					





2