



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării

Reperfectarea

CERTIFICATULUI DE DESEMNARE

Nr. **P-0061/2024**
Nr. inițial **P-0035/2022**
din **27.09.2022**

Data înregistrării **20.02.2024**

Valabil până la **22.09.2026**



Prezentul certificat confirmă faptul că **METRONLAB S.R.L.**

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Calea Ieșilor, 10G, MD 2069

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEM NAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

Hotărîrea Guvernului nr. 1118 din 14.11.2018 cu privire la aprobarea Regulamentului general de metrologie legală privind modul de desemnare pentru verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare și pentru efectuarea de măsurări în domeniile de interes public;
Ordinul Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării nr. 20 din 22.02.2024

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

Digitally signed by Ceban Cristina
Date: 2024.02.22 16:54:13 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



semnat electronic
(semnătura)

Cristina Ceban
(prenumele, numele)

Data **22.02.2024**

DOMENIUL DE DESEMNARE

METRONLAB S.R.L.

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Calea leșilor, 10G, MD 2069

(adresa juridică)

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

1.1 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Calea leșilor, 10

5	Cisterne auto pentru petrol, 5.2.1.1.	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată $\pm 0,5$ %	1. Examinarea aspectului exterior 2. Verificarea etanșeității 3. Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică 4. Verificarea scurgerii totale a lichidului	1. NM 03-16:2022, pct. 26; 2. NM 03-16:2022, pct. 27; 3. NM 03-16:2022, pct.28; 4. NM 03-16:2023, pct. 30
1	Cisterne auto pentru produse alimentare, 5.2.1.1.	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată $\pm 0,3$ %	1.Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică; 4. Verificarea scurgerii totale a lichidului	1. NML 03-18: 2023, pct.23, 2. NML 03-18: 2023, pct.24; 3. NML 03-18: 2023, pct.25; 4. NML 03-18: 2023, pct.27
6	Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nuvelului de lichide în rezervoare fixe de stocare (tije metrice), 7.4.1.	(0 – 5000) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercări de funcționarea; 3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tije metrice; 4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tije metrice cu vârful de sprijin al tije metrice; 5. Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate a tije metrice	1. NML 1-08:2019, pct. 14; 2. NML 1-08:2019, pct. 15; 3. NML 1-08:2019, pct. 18; 4. NML 1-08:2019, pct. 19; 5. NML 1-08:2019, pct. 20

2	Greutăți de lucru, 8.1.1.1.	De la 20 g până la 5 kg	cl. M2: $\Delta = (1,5 - 80000)$ mg; U = (0,5 - 25000) mg; cl. M3: $\Delta = (10 - 25000)$ mg; U = (3 - 80000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87, pct. 4.1; 2. MI 1747-87, pct. 4.4
7	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa medie: $e = d = (0,1 - 200)$ g; Limitele erorii tolerate: până la 500e incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	1. GOST 8.453-82, pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.4; 4. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453-82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453-82, pct. 3.3.9
3	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III $e = d = (0,1 - 200)$ g; Limitele erorii tolerate: până la 500e incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționarea aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	1. NML 2-15:2018, pct. 26; 2. NML 2-15:2018, pct. 27; 3. NML 2-15:2018, pct. 28; 4. NML 2-15:2018, pct. 29; 5. NML 2-15:2018, pct. 30; 6. NML 2-15:2018, pct. 31; 7. NML 2-15:2018, pct. 32; 8. NML 2-15:2018, pct. 33; 9. NML 2-15:2018, pct. 34; 10. NML 2-15:2018, pct. 35
8	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	(-1,0 ÷ 60) kgf/cm	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Verificarea softului (pentru manometre	1. NML 04-02:2022, pct. 19; 2. NML 04-02:2022, pct. 20; 3. NML 04-02:2022,

				digitale); 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 20; 4. NML 04-02:2022, pct. 21;
--	--	--	--	--	--------------------------------------

1.2 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Nicolae Milescu Spătarul

4	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1.	-	Erorile relative maxime tolerate: 0,2 % - pentru timpul parcurs; 2,0 % - pentru distanța parcursă.	1. Examinarea aspectului exterior ; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea distanței parcurse; 4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea timpului scurs	1. NML 01-10:2022, pct. 13; 2. NML 01-10:2022, pct. 14; 3. NML 01-10:2022, pct. 15; 4. NML 01-10:2022, pct. 16
---	--	---	--	---	---

2.1 Verificari metrologice efectuate la client

9	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul, cu excepția sistemelor care conțin în componența sa echipament de casă și de control modular specializat (ECC): Sigma 2000 BIF; KVERTI; KVERTI-K; Print Petrol; TIS-RS; NCR Octane 2000; Denit-Systems M; Denit-Systems; Dominanta; GILBARCO PPEU PETROM MOLDOVA; DO-01 AIDA; DATECS ND -777.01; RM CONTROL; Елит Елеганс Петрол М; MNIMI-500 03 АЗСБ; SMART FUEL SYSTEM; Euroshop; Petrol Expert; PETROSOL	(2 - 1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1. Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL; 2. Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL; 3. Verificarea blocărilor; 4. Verificarea păstrării informației după blocare; 5. Verificarea softului sistemului; 6. Verificarea distribuitorului de PP/GL;	1. NML 3-17:2023 pct. 21; pct.22; pct.24 1),2),3),6); pct.25; pct.26; pct.27 1),2),3),4)
10	Distribuitoare de gaz comprimat, 5.1.5.1.	De la 0,001 m ³ până la 100 m ³	Conform descrierii de model	1. Examinarea aspectului exterior și marcării; 2. Determinarea rezistenței de izolație (numai la verificări inițiale); 3. Determinarea rezistenței electrice a legării la pământ (între borna legării la pământ, carcasa distribuitorului și părțile componente, care trebuie să fie legate la pământ (doar la executarea verificărilor inițiale); 4. Verificarea etanșeității; 5. Verificarea funcționării distribuitorului; 6. Determinarea erorii relative a cantității de gaz eliberat și a corectitudinii	1. NML 3-05:2016, pct. 21; 2. NML 3-05:2016, pct. 22; 3. NML 3-05:2016, pct. 23; 4. NML 3-05:2016, pct. 24; 5. NML 3-05:2016, pct. 25; 6. NML 3-05:2016, pct. 26

				determinării costului gazului eliberat	
11	Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa, 5.1.6.1.	Qmax = 200 l/min; Qmin = 50 l/min; Doza minimă de verificare 50 l	Clasa de exactitate: 0,5 (pentru lichide) și 1,0 (pentru GPL)	1. Verificarea conformității construcției, setului de completare; 2. Verificarea dispozitivelor suplimentare; 3. Verificarea condițiilor de exploatare; 4. Verificarea clasei de exactitate; 5. Verificarea dispozitivului de afișare; 6. Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului; 7. Verificarea umplerii sistemului; 8. Verificarea golirii furtunului; 9. Verificarea marcării; 10. Verificarea posibilității de sigilare; 11. Determinarea erorii relative în condiții normale de funcționare	1. NML R117-1:2009, pct. 2.1; 2. NML R117-1:2009, pct. 2.2; 3. NML R117-1:2009, pct. 2.3; 4. NML R117-1:2009, pct. 2.4; 5. NML R117-1:2009, pct. 2.9; 6. NML R117-1:2009, pct. 2.10; 7. NML R117-1:2009, pct. 2.13; 8. NML R117-1:2009, pct. 2.14; 9. NML R117-1:2009, pct. 2.19; 10. NML R117-1:2009, pct. 2.19; 11. NML R117-1:2009, pct. A.6
12	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere, 5.2.5.1.	De la 3 pînă la până la 200 m3	Limita erorii tolerate \pm 0,2 %	1. Pregătirea pentru verificare; 2. Efectuarea măsurărilor prin metoda geometrică; 3. Efectuarea măsurărilor prin metoda volumetrică; 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	1. GOST 8.346-2000, pct. 8.1; 2. GOST 8.346-2000, pct. 9.1; 3. GOST 8.346-2000, pct. 9.2; 4. GOST 8.346-2000, pct. 10
13	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide, 5.2.5.2.	De la 0 pînă la până la 200 m3	Eroarea maximă tolerată \pm 0,5 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului; 3. Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică; 4. Verificarea etanșeității; 5. Verificarea metrologică prin metoda geometrică; 6. Verificarea metrologică prin metoda volumetrică; 7. Prelucrarea rezultatelor	1. NML 3-14:2021, pct.17; 2. NML 3-14:2021, pct.18; 3. NML 3-14:2021, pct.19; 4. NML 3-14:2021, pct.20; 5. NML 3-14:2021, pct.21; 6. NML 3-14:2021, pct. 22; 7. NML 3-14:2021, pct.23
14	Greutăți de lucru, 8.1.1.1.	De la 20 g până la 5 kg	cl. M2: $\Delta = (1,5 - 80000)$ mg; U = (0,5 - 25000) mg; cl. M3: $\Delta = (10 - 25000)$ mg; U = (3 - 80000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87, pct. 4.1; 2. MI 1747-87, pct. 4.4
15	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III: e = d = (0,1 - 200) g; Limitele	1. Examinarea vizuală;	1. NML 2-15:2018, pct. 26;

			<p>erorii tolerate: până la 500e incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; \square peste 2000e $\pm 1,5e$</p>	<p>2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată</p>	<p>2. NML 2-15:2018, pct. 27; 3. NML 2-15:2018, pct. 28; 4. NML 2-15:2018, pct. 29; 5. NML 2-15:2018, pct. 30; 6. NML 2-15:2018, pct. 31; 7. NML 2-15:2018, pct. 32; 8. NML 2-15:2018, pct. 33; 9. NML 2-15:2018, pct. 34; 10. NML 2-15:2018, pct. 35</p>
16	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	De la 0,002 kg până la 1000 kg	<p>Clasa medie: $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$; Limitele erorii tolerate: până la 500e incl. $\pm 0,5e$; \square de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; \square peste 2000e $\pm 1,5e$</p>	<p>1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară</p>	<p>1. GOST 8.453-82, pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.4; 4. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453-82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453-82, pct. 3.3.9</p>

Domeniul de măsurare **debit și volum (volum, debit al lichidelor și gazelor); masa și mărimi derivate (masa, presiune); mărimi geometrice**

*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Cristina Ceban
(prenumele, numele)

Data **22.02.2024**