Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 501705

від / date 22.01.2023

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Одержувач / consignee

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна

46020 м. Тернопіль вул.Поліська, б.11 станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП 2023 971000-0011

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідотцтва про випробування Type of inspection document EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages Кількість місць/Number of packages	пачки / packs 1
97100	я та код товару / Description and code of goods Прокат товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості. продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію; хімсклад / Specifical ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	tion forms and record

Результати випробувань / Result of trial

п/ч n №	№ плавки	№ партії	Марка	Категорія Саtegory	Група міцності		озміри, мі nensions, і		Кількіст ь товару Number	C o		Maca, T Mass, tons	
№ п Item	Heat №	Batch №	Grade	Caregory	Group of strength	Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length	of	т	брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
-	130139	2152-3	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	75	1	7,485		7,470
1	130139	2132-3	CISIC					1	Разом:		7,485		7,470

-	№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order refence №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
	1	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч	№ плавки						Хіміч	ний скла	ад, %	(Compos	ition, %					
Item №	Heat №	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo ≥x1000	CEV	V x1000	B x10000
1	130139*	17	36	2.2	36	28	9	1	1	8	8		0.1	2	0.25	3	

						Механіч	ні і техі	нологі	чні властивості М	lechanica	and	techno	ologi	cal pro	pertie	S				T	
№ п/ч Item №	зра D.r	міри зка n of imen	. Sample Location	6.np. Dir. of test p	совий onip le strength	чна плинність ield point	сне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість	а сферич. лунки Erickson		У	дарн	а в'язк tough	ість		зерна фериту rain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість oughness (RA)	т Cemenute	випробувань
nem ye	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр	Напрямок відб	Тимчас Tensil	Гранична Уield	Відносне		Hardness	Глибина с	K	CU	K	cv	меха ста Afte	licля нічного ріння r mech. geing	0.0	Декар Decar	Hope	Цементи	Метод виг
	mm	mm	S,E		кгс/мм2	кгс/мм2	%			MM	t	em2	t	en2	t	erc*w/		%	МКМ		
1	4.00	1250)		47,0	31,5		уд			-20	6,6	20	11,8	20	4,8			-		
	4.00	1250						70			-20		20		20				-		руй
			-	_							-20	0,2	20	12,2	20	4,9					руй

[&]quot;S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; Т-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

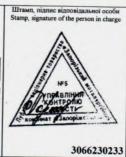
Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті http://metinvest.io шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщенного на зворотньому бош у графі "ПІтамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporiz/stal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site http://metinvest.io by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporiz/stal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті https://czo.gov.ua/verify

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website https://czo.gov.ua/verify





https://czo.gov.ua/verify

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 501706

Tenyaman / consignee

від / date 22.01.2023

Замовлення комбінату № / Manufacturer`s works order

Одержувач / consignee

2023 **971000-0011**

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна

Контракт № / Contract

46020 м. Тернопіль вул. Поліська, б.11 станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідотцтва про випробування Type of inspection document EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages Кількість місць/Number of packages	пачки / packs 1
97100	я та код товару / Description and code of goods Прокат товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості. продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію; хімсклад / Specificat ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	tion forms and record

Результати випробувань / Result of trial

n/4 n Ne	№ плавки	№ партії	Марка	Категорія	Група міцності		озміри, м nensions, r	м	Кількіст ь товару Number	C	1	Maca, T Mass, tons	
Ne Iter	Heat №	Batch №	Grade		Group of strength	Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length	of	T	pyrro gross	брутто2 gross2	нетто net
	120120	2152.1	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	75	1	7,515		7,500
1	130139	2152-1	CISIC			,,		,	Разом:		7,515		7,500

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order refence №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч	№ плавки						Хімічн	ий скл	ад, %	(Composi	ition, %					
Item №	Heat No	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo ×1000	CEV	V x1000	B x10000
1	130139*	17	36	2.2	36	28	9	1	1	8	8		0.1	2	0.25	3	Aicoo

						Механіч	іні і техі	нологі	ні властивості М	echanica	l and	technic	ologi	cal pro	pertie	s				Т	Г
№ п/ч Item №	зра D.n	міри зка n of imen	. Sample Location	б.пр. Dir. of test p	совий опір le strength	чна плинність ield point	сне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість	а сферич. лунки Erickson				а в'язк tough			зерна фериту rain size	Декарбонізація Decarburization	ocrkicra ness (RA)	гт Cemenute	пробува
Xem 312	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр	Напрямок відб	Тимчас Tensil	Гранична Үіеld	Відносне		Hardness	Глибина	k	CU	K	ccv	меха ста Afte	licля нічного пріння r mech. geing	0.0	Декарбо Decarbur	Monghie	Цементи	Метод ви
	mm	mm	S,E		кгс/мм2	кгс/мм2	%			MM	t	en2	t	end	t	cu2		%	мкм		
1	4.00	1250			47.0	31,5	30,0	уд			-20	6,6	20	11,8	20	4,8	-				be
	4.00	1250			-	30		74			-20	6,2	20	12,2	20	4,8			-		руй
			_								-20	0,2	20	12,2	20	4,9					руй

[&]quot;S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжне/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті http://metinvest.io шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщенного на зворотньому бощі у графі "Штамп.лідпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу оtk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site http://metinvest.io by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to mitorial

3092236

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті https://czo.gov.ua/verify

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website

https://czo.gov.ua/verify

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь" Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №

від / date 08.01.2023

Fax +38 (061) 213-18-58

500838

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Одержувач / consignee

2023 971000-0011

ФІЛІЯ ТОВ"МЕТІНВЕСТ-СМЦ" Західна Україна 46020 м. Тернопіль вул.Поліська, б.11

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від/date 06.10.2020

Вид свідотцтва про випробування Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вид вантажмісць / Type of packages

пачки / packs

Кількість місць/Number of packages

Найменування та код товару / Description and code of goods Прокат товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record

ЛСТУ 8803:2018

якості.

97100

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015

вання продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки	№ партії Batch №	Марка Grade	Kateropis Category	Група міцності Group of	1.000	озміри, м mensions, і	м	Кількіст ь товару Number	C o		Maca, T Mass, tons	
Z 3	Heat №	Batch M2	Grade		strength	Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length	of	T	брутто gross	брутто2 gross2	нетто
1	1212327-1	216-1	СТЗПС	5		4,00	1250	2500	59	1	6,040		6,025
									Разом:		6,040		6,025

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order refence №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч	№ плавки Неат №	Хімічний склад, % Composition, %															
Item №		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV	V x1000	B x10000
1	1212327-1*	17	38	2.1	24	20	7	1	1	8	9		0,1	1	0,25	4	

№ п/ч Item №		Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															П	Г					
	Розміри зразка D.m of specimen			б.пр. Dir. of test pi	совий onip e strength	а плинність ld point	осне подовжения Elongation	Вигин Bend	Твердість	а сферич. лунки Erickson					в'язкість oughness		зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Ulopcrkicra oughness (RA)	rr Cemenute	пробу		
		Ширина	Місце відб.пр	Напрямок відб	Тимчас Tensil	Гранична Үield	Відносне Elo	ı	Hardness	Глибина сферич Егіскson	К	KCU		cu k		ccv	меха ста Afte	licля нічного пріння er mech. geing	00	Декар	IIIopc Roughn	Цементип	Метод в
		mm	S,E		кгс/мм2	кгс/мм2	%			MM	t	cm2	t	em2	t	en2		%	мкм				
1	4.00				46,5	30,0	33,0	уд			-20	6,7	20	13,1	20	5,6					pyi		
	4.00	1250									-20	6,7	20	13,1	20	5.4					py		

[&]quot;S-початок смуги/strip start; Е-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; Т-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті http://metinvest.io шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщенного на зворотньому бощі у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланно на сайт. В разі внявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site http://metinvest.io by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті https://czo.gov.ua/verify

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website https://czo.gov.ua/verify

