

TULSION[®] CXO-12 MP

СЛАБОКИСЛОТНЫЙ КАТИОНИТ

TULSION[®] CXO-12 MP - представляет собой специально разработанный, высшего сорта, макропористый слабокислотный катионит. Поставляется в форме влажных сферических гранул. Функциональная группа: карбоновые кислоты. Ионная форма поставки: Водородная.

TULSION[®] CXO-12 MP - обладает отличной физической и химической стабильностью и эксплуатационными характеристиками, подходит для использования в процессах обессоливания воды, для снижения щёлочности и селективного удаления тяжелых металлов. Подходит для эксплуатации в широком диапазоне pH и температурных условиях. В натриевой форме **TULSION[®] CXO-12 MP** - предназначен для использования в процессах умягчения воды, с высокой концентрацией жесткости и большим количеством растворенных солей.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TULSION[®] CXO-12 MP

Общая информация	
Тип	Слабокислотный катионит
Структура	Макропористая
Матрица	Сополимер полиакрила
Функциональная группа	Карбоксильная
Внешний вид	Влажные сферические гранулы от белого до серовато-желтого цвета
Ионная форма поставки	H ⁺

Наименование показателя	Норма
Полная статическая обменная емкость, мэк/мл	4.1
Массовая доля влаги, %	47±3%
Гранулометрический состав: - эффективный размер гранул, мм	0.3-1.2
Степень набухания при переходе H→Na, %	70
Насыпная масса, г/л	750-790
Насыпная масса при поставке, г/л	750
Рабочая температура, °С, не более	100
Рабочий диапазон pH, единицы pH	5-14
Химическая стойкость	Не растворим в обычных растворителях

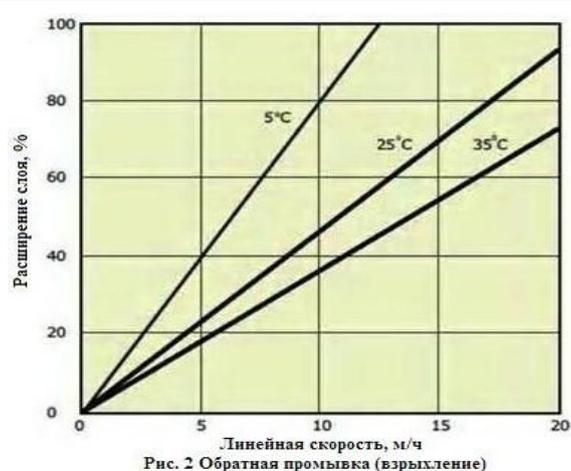
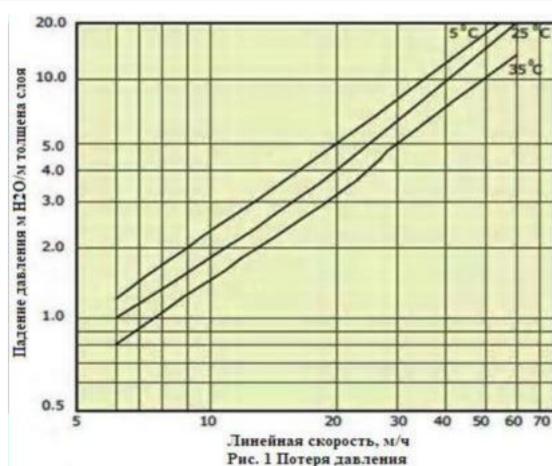


РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ TULSION® СХО-12 МР

Наименование показателя	Норма	
Максимальная рабочая температура, °С, не более	100	
Минимально допустимая высота слоя, мм, не менее	600	
Максимальная рабочая линейная скорость, м/ч	60	
Расширение слоя при обратной промывке, %	75-100	
Скорость пока обратной промывки для расширения, м/час	8-15	
Реагенты для регенерации	HCL	H ₂ SO ₄
Расход реагента на регенерацию, % рабочего объема	120	120
Концентрация раствора реагента, %	2-4	0.7-3
Скорость подачи раствора реагента, м/ч	5-16	
Время регенерации, мин, не менее	20-60	
Скорость воды на медленную отмывку	При скорости потока регенерации	
Скорость воды на быструю отмывку	При скорости рабочего потока	
Удельный расход воды на отмывку, *	3-10	

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м³ раствора на м³ смолы

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TULSION® СХО-12 МР



ИСПЫТАНИЕ

Отбор проб и испытания ионообменных смол производится в соответствии со стандартными методиками испытаний ASTM D-2187 и IS-7330, 1998г.

УПАКОВКА

Биг – Беги	1000 л.
Полиэтиленовые мешки с вкладышем	25 л.

Требования по безопасности, хранению и проведению погрузочно-разгрузочных работ представлены в индивидуальном документе по безопасности на данный материал, который возможно получить в нашем офисе.

Представленные выше данные основаны на результатах, полученных фирмой ТЕРМАКС ЛИМИТЕД. Эти данные считаются вполне надежными. Допуск характеристик согласно BIS/ASTM. Мы рекомендуем использовать материал в оборудовании, в соответствии с вышеуказанными нормативами.



Для получения более подробной информации: e-mail: office@thermax-moscow.ru

THERMAX LIMITED CHEMICAL DIVISION

97-E, General block, M.I.D.C. Bhosari
Pune, 411026, India
Tel.: + 91(20) 2712 0181, 2712 0169
Fax : + 91(20) 2712 0206
Mailto: resins@thermaxindia.com
Website: www.thermaxindia.com/chemical

Представительство в СНГ Компании «ТЕРМАКС ЛИМИТЕД»

Россия, 119571 г. Москва
ул. 26 Бакинских Комиссаров, дом 9, офис 139
Тел: 8 (495) 434-30-41
Факс: 8 (495) 434-46-58
E-mail: office@thermax-moscow.ru
Website: www.thermax-moscow.ru

