

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №309 от 28.05.2025г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	15
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 529 от 30 мая 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 529
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Тест result

Механические свойства
Mechanical properties

Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
714225	15	39	1.6	26	24	4	1	1	9	0.225	2	265	417	31	уд
524331	14	37	1.8	31	27	5	1	1	9	0.214	3	289	431	30	уд
823247-9	17	39	2	22	22	4	1	1	9	0.245	3	294	441	31	уд
140080-9	12	40	1.6	27	21	3	1	1	9	0.195	2	265	392	34	уд
1224528	11	37	1.4	26	30	5	1	2	9	0.185	3	279	412	33	уд
824668	13	38	1.6	25	14	4	1	2	9	0.204	2	275	397	36	уд
1225028	13	38	1.5	25	22	8	5	2	9	0.215	3	309	431	31	уд
725019	13	39	1.7	26	23	6	1	2	9	0.21	3	304	412	31	уд

Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01