

SMH3; SMH4 Pb Pb-RF... V
U_o/U(U_m) 0,6/1 (1,2) kV

Instructiune de instalare

**Manson de conexiune in tehnologie termoretractabila
pentru cabluri neecranate izolate cu hartie impregnata cu 3 si 4 fire,
pana la 1 kV**

9000205-48/0717/1/5

CELLPACK Polska Sp. z o. o.
03-876 Warszawa
Tel. +48(0) 22 853 53 54
Tel. +48(0) 22 853 53 55
Fax +48(0) 22 853 53 56

CELLPACK AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

www.cellpack.com
e-mail biuro@cellpack.com

CELLPACK
Electrical Products

BBG GROUP company

Note principale:

- Verificați secțiunea și diametrul cablului.
- Citiți cu atenție instrucțiunile de asamblare.

Instalarea trebuie efectuată de persoane autorizate.

Producătorul nu își asumă nicio responsabilitate pentru defecțiunile rezultate din instalarea incorectă.

Cerinte la termoretractarea terminalelor:

- Folosiți arzătoare pe gaz sau suflante electrice adecvate.
- Reglați arzătorul astfel încât să se obțină o flacără galbenă.
- Curățați mantaua cablului și ecranul de izolație cu un solvent adecvat.
- Urmăriți elementul încălzit tot timpul în timpul contracției - nu supraîncălziți materialul.

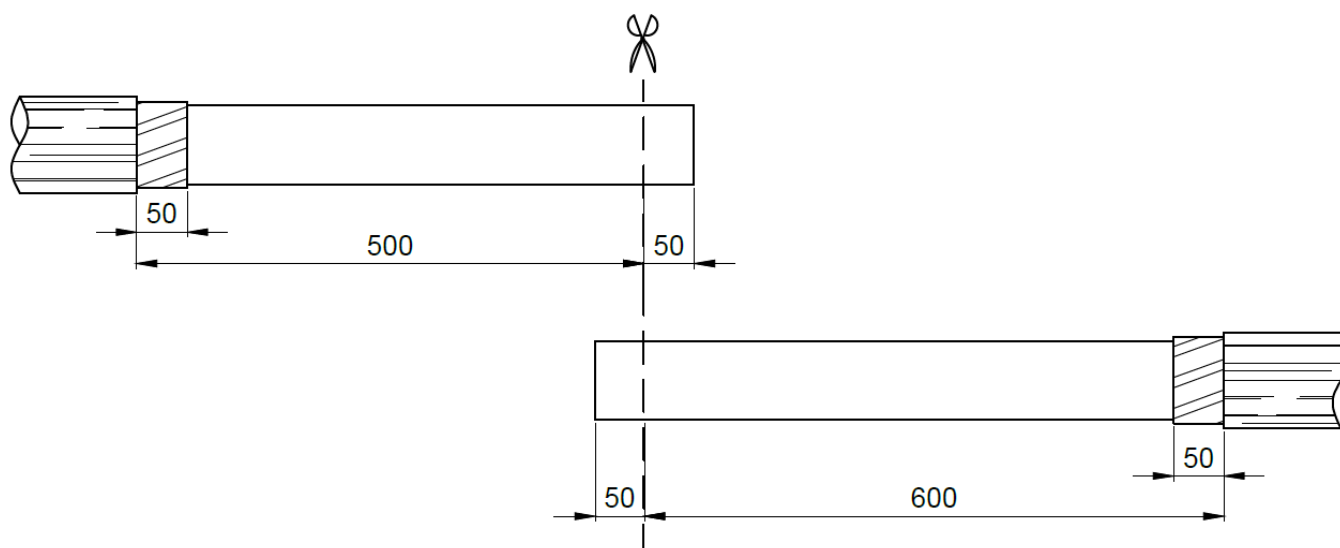
Manson de conexiune SMH3 Pb Pb-RF...V

Tipul	Gama de secțiuni	Dimensiune X
SMH3 Pb Pb-RF 70-150 V	70-150	Połowa długości złączki
SMH3 Pb Pb-RF 120-240 V	120-240	

Manson de conexiune SMH4 Pb Pb-RF...V

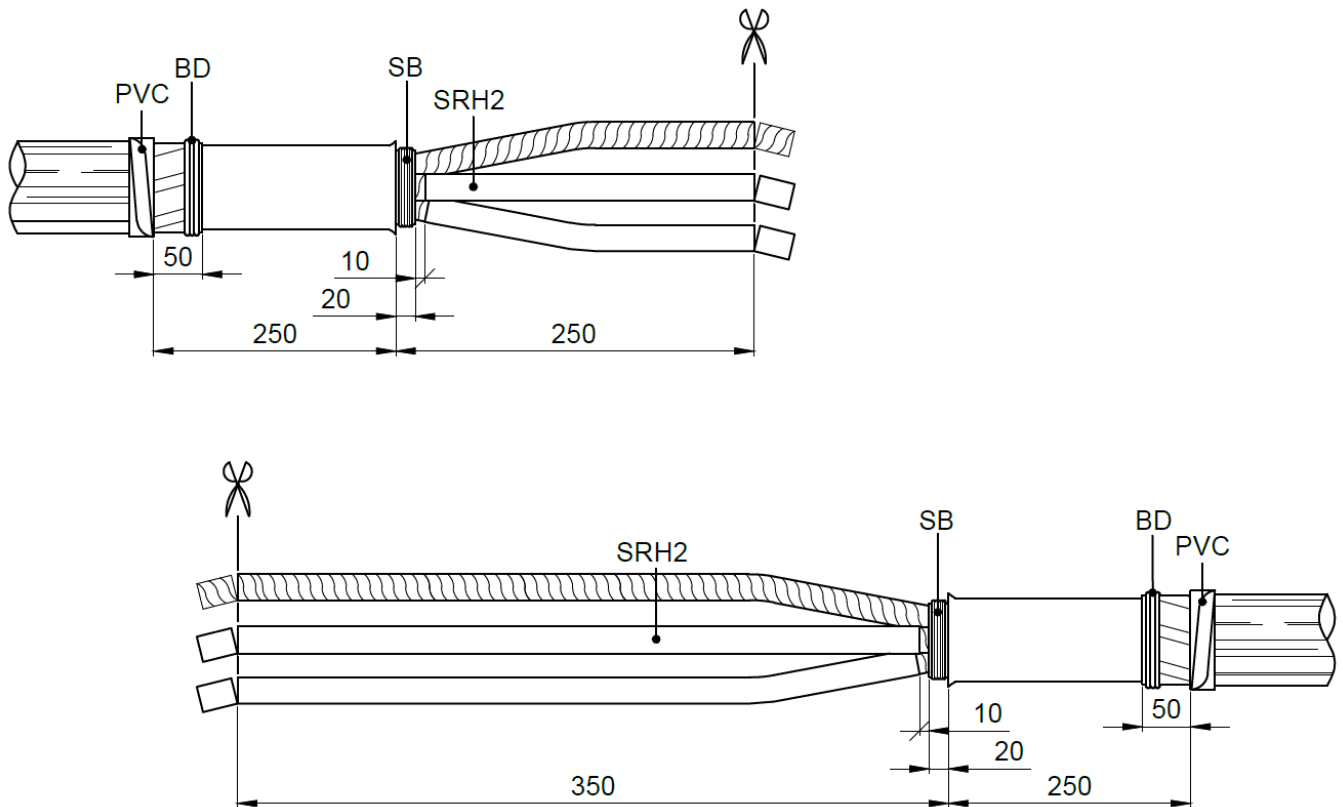
Tipul	Gama de secțiuni	Dimensiune X
SMH4 Pb Pb-RF 70-150 V	70-150	Jumătate din lungimea conectorului
SMH4 Pb Pb-RF 120-240 V	120-240	

1)



- Așezați cablurile în paralel unul lângă celălalt și marcați punctul de conectare (linia de referință).
- Extindeți cablurile cu aproximativ 50 mm de la locul marcat și îndepărtați mantaua de protecție (iută) la dimensiunea dată.
- Tăiați mantaua cablurilor la dimensiune și curățați-le până la un luciu metalic cu o pilă sau o perie de sârmă.
- Îndepărtați stratul protector de pe stratul de plumb și curățați-l bine cu un agent de curățare adecvat.

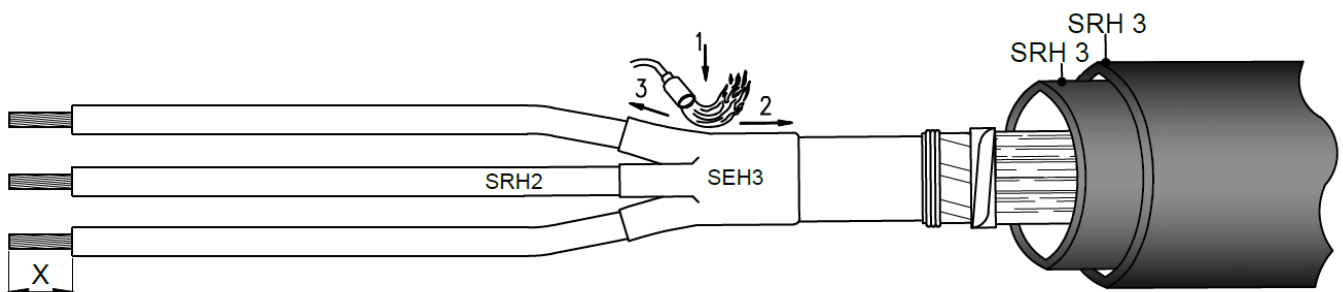
2)



- Asigurați capacul din iută cu bandă PVC. Asigurați marginea expusă a carcasei cu o legătură de sârmă BD.
- Îndepărtați stratul de plumb, lăsând 200 mm.
- Asigurați 20 mm din izolația miezului cu o împletitură de cordon cerat SB și îndepărtați restul.
- Îndoiiți cu grijă miezurile spre exterior și scurtați-le la dimensiunile de 250 și 350 mm.
- Glisați tuburile SRH2 peste conductori, păstrând dimensiunea de 10 mm în fața izolației miezului cablului și contractați-le cu o flacăără ușoară, începând din partea laterală a mantalei de plumb.

Următorii pași de asamblare trebuie efectuați la ambele capete ale cablurilor.

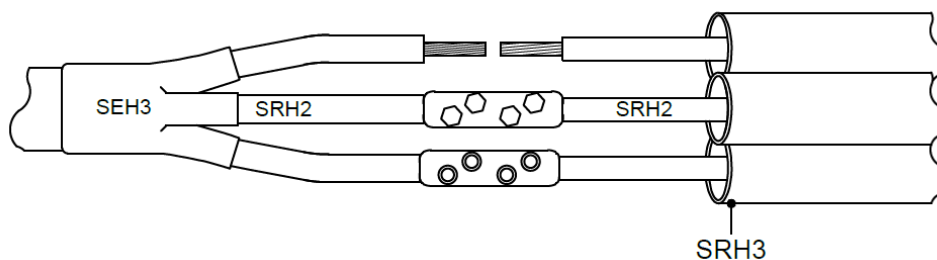
3)



- Glisați punca de separare termocontractabilă SEH3 cât mai mult posibil peste bifurcația venei și micșorați-o conform principiilor date în figura de mai sus.
- Pe mantaua cablului cu conductoare de lucru mai lungi, glisați tuburile termocontractabile pentru a reconstrui mantaua: SRH2 și SRH3 dispuse telescopic.
- Îndepărtați izolația din hârtie conform dimensiunii X (vezi tabelul de la pagina 2).

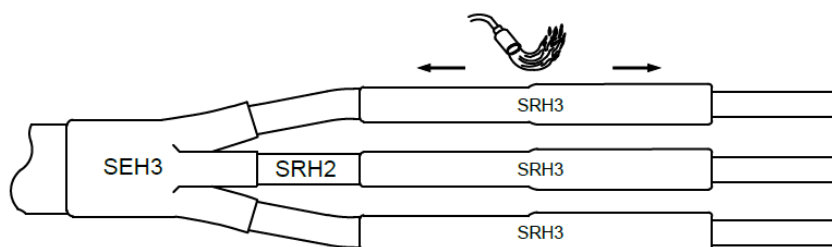
Montarea tubului conector

4)



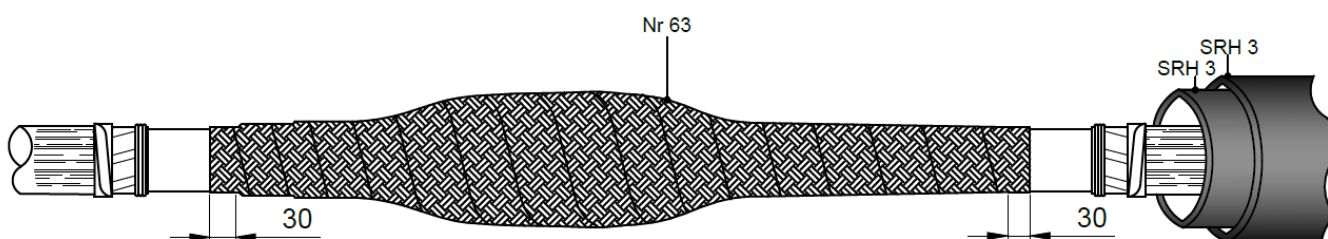
- Glisați tuburile termocontractabile SRH3 pe miezurile mai lungi ale cablurilor pentru a restabili izolația.
- Instalați conectorul cu șuruburi. Apoi verificați dacă există margini ascuțite și curățați.

5)



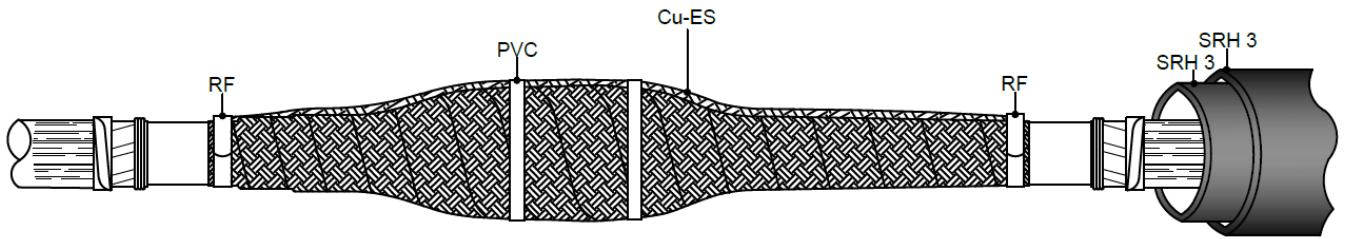
- Glisați tuburile termocontractabile cu adeziv SRH3 central peste conectori și micșorați-le. Începeți să micșorați din centrul țevii pe o parte și apoi pe cealaltă

6)



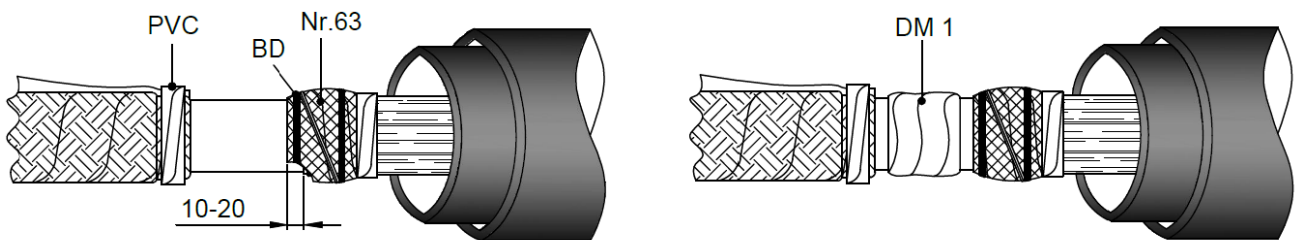
- Curățați și degresați mantaua de plumb și armura cablului. Utilizați cârpa abrazivă furnizată.
- Îveliș cu plasă de cupru Nr. 63 conexiune începând de la mantaua de plumb prin întreaga îmbinare și se termină la celălalt capăt al mantalei de plumb. Rețineți suprapunerea de 30 mm pe straturile de plumb. Înfășurarea ar trebui să se facă cu o suprapunere de 50%.

7)



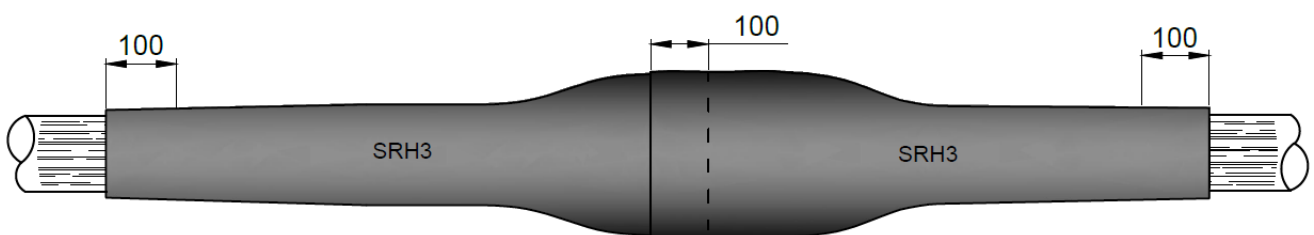
- Întindeți banda de împământare Cu-ES simetric pe întreaga conexiune și fixați-o cu bandă PVC.
- Extindeți capetele benzii Cu-ES, întindeți plasa de cupru Nr.63 (30 mm fiecare) pe capete și fixați-o cu cleme cu arc RF.
- Înfășurați orice bandă de împământare în exces sub clema RF spre conexiune.

8)



- Protejați bornele RF și alte margini ascuțite cu bandă PVC.
- Înfășurați plasa de cupru Nr.63 peste armura și mantaua de plumb conform desenului și fixați-o cu o sârmă BD.
- Înfășurați banda de etanșare DM1 pe partea rămasă a mantalei de plumb.
- Efectuați pașii pentru ambele capete ale cablului.

9)



- Împingeți tubul termocontractabil exterior (mai mic) SRH3 astfel încât să se suprapună cu mantaua exterioară a cablului (iută) cu 100 mm. Începeți să vă micșorați din centrul țevii.
- Glisați al doilea tub termocontractabil SRH3 astfel încât să se suprapună cu primul tub SRH3 cu 100 mm. Începeți să vă micșorați din centrul țevii.

**Imediat după asamblare, tensiunea de funcționare poate fi aplicată îmbinării.
După răcire (o puteți atinge cu mâna), articulația poate fi supusă la stres mecanic.**