

FORMULARUL F3.12

DECLARAȚIE privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr. crt.	Funcția	Studii de specialitate	Numarul de lucrări similare executate în calitate de conducător	
			Vechimea în munca în specialitate (ani)	
1	2	3	4	5
1.	Mereacre F. Ș. - director SA "Darnic-gaz"	Aprovizionarea cu căldură și gaze, ventilare	45	Construcția centralelor termice pe bază de biomasă din s. Ustia, s. Cuhnesti, r-nul Glodeni.
2.	Scobici S. - ing. șef dir. de șantier	Aprovizionarea cu căldură și gaze, ventilare	18	Construcția centralelor termice pe bază de biomasă din s. Morozeni, s. Camencea, r-nul Orhei.
3.	Ciofu V. - ing. secției de producere	Constructii civile industriale si agricole	11	Construcția centralelor termice pe baza de biomasa din s. Alexandreni, s. Pepeni, s. Biliceni Noi, r-nul Singerei.
4.	Mereacre A.F – director comercial	Aprovizionarea cu căldură și gaze, ventilare	12	Construcția rețelei de aprovizionare cu apă din s. Mănoilesti, r-nul Ungheni.
5.	Mereacre L.V. – șef secției de producere	Utilajul întreprinderilor pentru prod. materialelor de construcție	37	Lucrări de reparație a segmentelor de apeducte țevă PE d 200 din or. Strășeni, str. Iachira, str. Teilor, str. Eminescu.
6.	Lazari A. – inginer	Aprovizionarea cu căldura și gaze, ventilare	7	Apeductul din țevă PE d110-125 din s.Slobozia Mare r-nul Cahul
7.	Dusca I. . – inginer	Aprovizionarea cu căldura și gaze, ventilare	7	Glass Container Prim or.Chișinău, apeduct exterior, interior, gazoduct.
8.	Morari Gh. – inginer	Aprovizionarea cu căldura și gaze, ventilare	4	Gazoduct pres înaltă și medie țevă PE d25-110 din s.Văsieni, s.Dănceni, s.Ulmu r-l Ialoveni, s.Slobozia, s.Purcari r-l Șt.Vodă, s.Baimaclia, s.Ciobolaccia r-l Cantemir, s.Lăpușna r-l Hîncești,
9.	Bota S. – diriginte de șantier	Constructii civile industriale si agricole	22	Gazificarea cazangeriei școlii profesionale din or.Criuleni
	Specialiștii			Gazificarea cazangeriei școlii profesionale din s.Rezeni r-nul Ialoveni.
10.	Taca Olga jurist	Drept	11	Alimentarea cu gaze naturale a cazangeriei liceului I. Vatamanu din Strășeni.
11.	Lica Petru Constantin contabil	Contabilitate și audit, Economie generală	18	Alimentarea cu gaze naturale a cazangeriei gimnaziului în s.Negresti r-nul Strășeni.
12.	Certan Natalia Gheorghe contabil	Contabilitate și audit, Economie generală	15	Construcția cazangeriei grădiniței din s.Suruceni r-nul Ialoveni.
13.	Gavriliuc Marina contabil	Contabilitate si audit, Economie generala	5	Construcția cazangeriei școlii din s.Temeliuți r-nul Călăraș, Construcția cazangeriei autonome 220kw a școlii din s.Vorniceni r-l Strășeni.
14.	Bruma S. Maistru	Profesionale	11	Construcția centralelor termice pe bază de biomasă din s. Pepeni, Alexandreni și Biliceni Noi r. Singerei.

15.	Brinza Sergiu Tractorist, excavatorist	profesionale	8	
16.	Buruian Vasile Nicanor Sudor cu gaze	profesionale	3	
17.	Capbatut Vasile Grigore Sudor cu gaze	profesionale	31	
18.	Carafizi Nicolai Ivan Strungar, sudor	profesionale	22	
19.	Carafizi Piotr Ivan Sudor electro	profesionale	18	
20.	Corjita Anatolie Vasile Lacatus	profesionale	8	
21.	Dahnovici Ion Ion Muncitor (tencuitor, betonist)	profesionale	6	
22.	Efode Anatolie Muncitor auxiliar	profesionale	9	
23.	Goltiescu Constantin Averschi Tractorist, excavatorist	profesionale	7	
24.	Gusan Ion Ion Sudor cu gaze	profesionale	5	
25.	Gusan Tudor Grigore Conducator auto / sofer	profesionale	10	
26.	Lipovan Valeriu Alexandru Lacatus	profesionale	3	
27.	Lopatiuc Alexei Gheorghe Tractorist, excavatorist	profesionale	13	
28.	Meriacre Vladimir Sofronie Conducator auto / sofer	profesionale	15	
29.	Schiopu Mihail Conducator auto / sofer	profesionale	13	
30.	Staver Valentina Zugrav, tencuitor	profesionale	10	
31.	Tomas Gheorghe Dumitru Muncitor auxiliar	profesionale	3	
32.	Voinovan Ivan Tractorist, excavatorist	profesionale	5	
33.	Dragutan Sofia Gheorghe Femeie de serviciu	profesionale	9	
35.	Munteanu Vasile Tudor Paznic	profesionale	24	

36.	Zimin Iuri Paznic	medii speciale	14	
37.	Derivolcova Svetlana Andrei Dispecer	profesionale	15	
38.	Marian Ion Lacatus	profesionale	12	
39.	Ivanov Dimitrii Fiodor Paznic	profesionale	10	
40.	Maleca Vasile Paznic	profesionale	15	
41.	Petrea Nicolae Paznic	profesionale	10	
42.	Ghidora Mihail Grigore Lacatus la exploatarea si repararea utilajului cu gaze	profesionale	13	
43.	Iurco Valeriu Vasile Maistru sector exploatare gaz	profesionale	18	
44.	Bota Dumitru Muncitor auxiliar	profesionale	19	
45.	Jacot Vasile Muncitor auxiliar	profesionale	15	

Data completării: **18.04.2019**

Semnat: _____

Nume: Mereacre Filaret

Funcția în cadrul firmei: Presedinte

Denumirea firmei și sigiliu: DARNIC-GAZ S.A.

SA «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 35

din « 29 » iunie 2018a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificatiei)

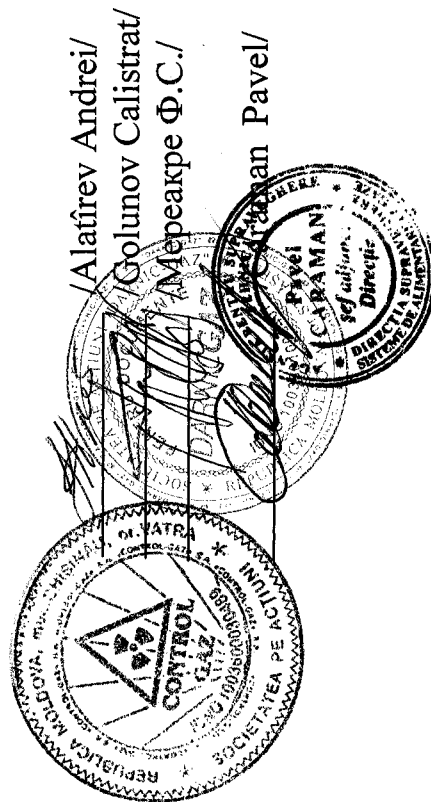
№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagiul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Ungheul de îndoire				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	cp	21	K	ГАЗ	mp	cm2	25x2.8	39	Cв-08А	nom	удов	осн	>100°	хор	Хор № 4	Допущен к газовой сварке газопроводов во всех положениях сварного шва до P=0,3МПа	
2.	BURUIAN VASILE	1965	cp	31	Б	РЭД	mp	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	nom	удов	осн	>120°	хор	Хор № 2	Допущены к РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва до P=1,2МПа	
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	cp	21	K	РЭД	mp	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	nom	удов	осн	>120°	хор	Хор № 1		
4.	GUȘAN ION	1990	cp	9	I	РЭД	mp	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	nom	удов	осн	>120°	хор	Хор № 7		

Președintele comisiei: Administrator SA «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SA «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



CENTRUL DE INSTRUIRE PRIN CURSURI „INDMONTAJ” S.A.

mun. Chișinău

23 februarie 2018

PROCES - VERBAL nr. 003-m

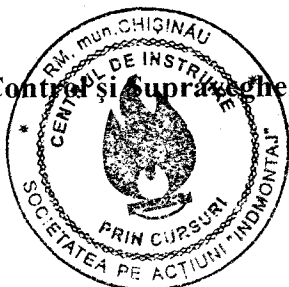
al ședinței Comisiei de atestare a muncitorilor privind admiterea către executarea lucrărilor

Nr. crt.	Numele, prenumele	Profesia	Studiile	Anul nașterii	Denumirea întreprinderii	Rezultatele examinării medicale	Aprecierea cunoștințelor	Concluziile comisiei de atestare
Regulile: CMSESDGCN – Operator-sudor la sudarea țevilor de polietilenă prin electrofuziune și cap la cap (atestare periodică).								
1	Golea Igor	operator-sudor	medii	1972	S.R.L. "Polimer Gaz Complet"	apt	6 (șase)	atestat
2	Pușcă Grigore	operator-sudor	medii	1984	S.R.L. "Polimer Gaz Complet"	apt	7 (șapte)	atestat
3	Lungu Mihail	operator-sudor	medii spec.	1991	S.R.L. "Polimer Gaz Construcții"	apt	7 (șapte)	atestat
4	Bruma Serghei	operator-sudor	superioare	1985	S.A. "DARNIC-GAZ"	apt	8 (opt)	atestat
5	Mereacre Andrei	operator-sudor	superioare	1984	S.A. "DARNIC-GAZ"	apt	9 (nouă)	atestat
6	Scobici Sergiu	operator-sudor	superioare	1980	S.A. "DARNIC-GAZ"	apt	9 (nouă)	atestat
Regulile: CMSESDGCN – Operator-sudor la sudarea țevilor de polietilenă prin electrofuziune (atestare periodică).								
1	Ardjevanidze Serghei	operator-sudor	medii	1973	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	7 (șapte)	atestat
2	Banari Andrei	operator-sudor	medii	1980	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
3	Borș Iurii	operator-sudor	medii spec.	1957	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	7 (șapte)	atestat
4	Buduluță Ghenadii	operator-sudor	medii	1972	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
5	Discuțu Nicolai	operator-sudor	medii spec.	1981	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
6	Ignatiuc Pavel	operator-sudor	medii	1959	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
7	Ignatiuc Serghei	operator-sudor	medii	1985	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	7 (șapte)	atestat
8	Soltis Andrei	operator-sudor	medii	1982	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
9	Pușcașu Vasile	operator-sudor	superioare	1978	S.R.L. "VASPUS"	apt	9 (nouă)	atestat
Regulile: CMSESDGCN – Operator la centrala termică cu funcționare pe combustibil gazos (atestare primară).								
1	Bîrcă Ion	operator	superioare	1990	S.R.L. "Polimer Gaz Construcții"	apt	7 (șapte)	atestat
2	Izman Mihail	operator	superioare	1990	S.R.L. "Polimer Gaz Construcții"	apt	7 (șapte)	atestat

Președintele comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

Membru comisiei



(semnătură)
(semnătură)
(semnătură)

I. ROTARU

P. CARAMAN

C. TCACI

SA «Control-gaz»

PROCES-VERBAL № 27

din « 30 » iunie 2017a.

Al şedinţei comisiei de verificare a cunoştinţelor cerinţelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SA «DARNIC-GAZ»**Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăţiei)

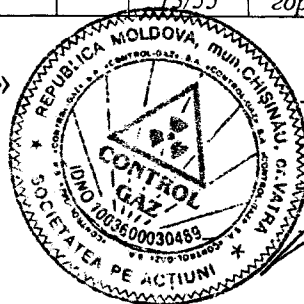
№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Карафизу Н.И.	1972	ср	20	К	ГАЗ	тр	см2	25x2.8	39	Св-08А	пот	удов	осн	>100 ⁰	хор	Хор № 4	Допущены к газовой сварке газопроводов во всех положениях сварного шва до P=0,3МПа
												гор	удов	осн	>100 ⁰			
2.	Канбэут В.Г.	1959	ср	28	В	ГАЗ	тр	см2	25x2.8	39	Св-08А	пот	удов	осн	>100 ⁰	хор	Хор № 2	
												гор	удов	осн	>100 ⁰			
3.	Суман Г.Ф.	1985	ср	7	С	ГАЗ	тр	см2	25x2,8	39	Св-08А	пот	удов	осн	>100 ⁰	хор	Хор № 5	
												гор	удов	осн	>100 ⁰			
4.	Буруянэ В.Н.	1965	ср	30	Б	РЭД	тр	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	пот	удов	осн	>120 ⁰	хор	Хор № 2	
												гор	удов	осн	>120 ⁰			
5.	Канбэут В.Г.	1959	ср	28	В	РЭД	тр	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	пот	удов	осн	>120 ⁰	хор	Хор № 8	
												гор	удов	осн	>120 ⁰			
6.	Карафизу Н.И.	1972	ср	20	К	РЭД	тр	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	пот	удов	осн	>120 ⁰	хор	Хор № 1	
												гор	удов	осн	>120 ⁰			
7.	Gusan Ion	1990	ср	8	I	РЭД	тр	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	пот	удов	осн	>120 ⁰	хор	Хор № 7	
												гор	удов	осн	>120 ⁰			
8.	Corjita Petru	1987	ср	6	II	РЭД	тр	20	57x3,2	41	УОНИ 13/55	пот	удов	осн	>120 ⁰	хор	Хор № 3	
												гор	удов	осн	>120 ⁰			

Preşedintele comisiei: Administrator SA «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Şef laborator SA «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Inspector IPSSTOIP



/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Меераке Ф.С./

/Goncearuc Valentina/

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" mai 2015

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui **CARAFIZI Nicolae**
poanson „K”

anul nașterii 1972 cu vechimea în muncă de
sudor 12 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5m

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialele de bază oțel mărcă CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul CARAFIZI Nicolae a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, rețele termice, utilaj tehnologic din oțel carbon în toate pozițiile
Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

Nr 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă până la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujnii



Testări periodice:

La „30” iunie 2017 a fost efectuată testarea sudorului la gazobază și PZD

La examenare persoane fost sudate

Carafizi Nicolai

Poziția îmbinărilor sudate 200.7. Верт.

Materiale de sudare СВ-03А, 300Н13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЗД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă până la

„18” mai 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолій
Гончарук
Гончарук В.

Testări periodice:

La „29” июня 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Сатариги Н.

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт.

Materiale de sudare св-03А-УОНА-13/53

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД
сварке газопроводов во
всех предусмотренных
сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

№ 33 din „29” июня 2018

egitimatia este valabilă până la

„29” июня 2019 г.

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолий Петрович
Кучеров К.И.
Сатариги Н.И.

Testări periodice:

La „__” ____ 201 a fost efectuată
testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

№ _____ din „__” ____ 201 egitimatia

este valabilă până la

„__” ____ 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" noi 2015

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d. lui **GUSAN Ion**
poanson „I”

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de
sudor 6 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5 mm

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul GUSAN Ion a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, rețele termice, utilaj tehnologic din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.

Nr. 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă pînă

la „18” mar 2016

Președintele comisiei

Membru comisiei

Romanenco

Caliujnă



Testări periodice:

La „19” iunie 2015 a fost efectuată testarea sudorului la P3D

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion.

Poziția îmbinărilor sudate 201. Верт.

Materiale de sudare 304H 13155

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД с варке газопроводов во всех положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația

este valabilă pînă la

„18” iunie 2016

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 23 „ июня 2016 a fost efectuată
testarea sudorului la РЭД

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт.

Materiale de sudare ГОСТ-13155

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 27 din „30” июня 2016

egitimatia este valabila până la

„30” сентября 2017

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.

Testări periodice:

La 30 „ июня 2017 a fost efectuată
testarea sudorului la РЭД сварка

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт.

Materiale de sudare ГОСТ 13155

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 27 din „30” июня 2017

egitimatia este valabila până la

„30” сентября 2017

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.

Testări periodice:

La 29 iunie 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la P2D Sberke

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate gor. i. vert.

Materiale de sudare 30121-73/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке
газопроводов во всех
положениях сварного
шва.

Baza:
procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj „
№ 35 din 29 iunie 2018
egitimația este valabilă pînă la

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолий
Голунов К.
Голунов П.

Testări periodice:

La „_”_ 201 a fost efectuată
testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj „

№ _____ din „_”_ 201 egitimația
este valabilă pînă la

„_”_ 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

LEGITIMAȚIE



(semnătura deținătorului)

Eliberată "18 Noi 2015"

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d. lui **BURUIAN Vasile**

poanson „5”

anul nașterii 1965 cu vechimea în muncă de
sudor 15 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul BURUIAN Vasile a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă pînă

la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membru comisiei

Romanenco
Caliujnii



Testări periodice:

La 22 „ iunie ” 2018 a fost efectuată

testarea sudorului la poz. 135

La examenare persoane fost sudate

Buruian Vasile

Poziția îmbinărilor sudate poz. 135

Materiale de sudare 3081-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к работе по сварке

газовых аппаратов во всех

положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.

№ 15-15 din 22 „ iunie ” 2018

Legitimația este valabilă pînă la

„18” mai 2019.

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.





REPUBLICA



MOLDOVA

Centrul de Instruire prin Cursuri „INDMONTAJ” S.A.

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în
domeniul securității industriale

M nr. 0548-18

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind
securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, domnului (doamnei):

Merea Andrei, operator-sudor, S.A. „Darnic - Gaz”

(denumirea întreprinderii, numele, prenumele, funcția titularului)

și permite desfășurarea activității:

Operator-sudor la sudarea ferilor de
polietilenă prin electrofuziune și cap la cap Puanson NA-84

(domeniul de activitate și indicativul puansonului (pentru sudori))

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 003-m din 23.02.2018
la prezentarea buletinului de identitate.

Permisul este valabil până la 23.02.2020

Președintele comisiei

[Signature]

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat



[Signature]

(semnătura, numele, prenumele)





REPUBLICA



MOLDOVA

Centrul de Instruire prin Cursuri „INDMONTAJ” S.A.

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în

domeniul securității industriale

M nr. 0549-18

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind
securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, domnului (doamnei):

Scobici Sergiu, operator - sudor, S.A. „Darnic - RAZ”
(denumirea întreprinderii, numele, prenumele, funcția titularului)

și permite desfășurarea activității: Operator - sudor la sudarea țevilor de fo-
leelidenă prin electrofuziune și cap la cap. Pwanson SST
(domeniul de activitate și indicativul puansonului (pentru sudori))

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 003-M din 13.01.2018
la prezentarea buletinului de identitate.

Permisul este valabil până la 13.02.2020

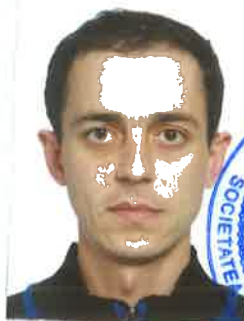
Președintele comisiei

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)





REPUBLICA



MOLDOVA

Centrul de Instruire prin Cursuri „INDMONTAJ” S.A.

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în
domeniul securității industriale

M nr. 0547-18

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind

securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, domnului (doamnei):

Breema Serghei, operator-sudor, S.A. „Dornic-Faz”
(denumirea întreprinderii, numele, prenumele, funcția titularului)

și permite desfășurarea activității: Operator-sudor la sudarea țevilor
de polietilenă prin electrofuziune și cap la cap. Panson
(domeniul de activitate și indicativul pansonului (pentru sudori) B.S-85

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 003-M din 13.01.2018
la prezentarea buletinului de identitate.

Permisul este valabil până la 13.01.2020

Președintele comisiei

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat



[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)

