

ВНІТІ - ТЕСТ

ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ „МІЖРЕГІОНАЛЬНИЙ НАУКОВО-ІНЖЕНЕРНИЙ ЦЕНТР
З СЕРТИФІКАЦІЇ СИСТЕМ ЯКОСТІ, ТРУБ, БАЛОНІВ ТА ІНШОЇ МЕТАЛОПРОДУКЦІЇ "ВНІТІ-ТЕСТ"
(ООВ „ВНІТІ-ТЕСТ“)



СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі ООВ „ВНІТІ-ТЕСТ“ за № UA.ПР. ВТ-0082 -24

Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 01 лютого 2024 р. до 21 листопада 2026 р.

Term of validity is from

Сертифікат видано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код ЄДРПОУ 35537363

Certificate is issued on

Юридична адреса: проспект Трубників, 56, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
53201, Україна

Продукція

Production

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані

УКТЗЕД 7304

ДКПП 24.20.1

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.
Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные
горячедеформированные. Сортамент»

Виробник

Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код ЄДРПОУ 35537363

Адреса виробництва: проспект Трубників, 56, м. Нікополь, Дніпропетровська
обл., 53201, Україна

Додаткова інформація

Additional information

Сертифікат поширюється на продукцію, що виготовляється серійно
з 01.02.2024 р. до 21.11.2026 р. Наглядний аудит за сертифікованою
продукцією здійснюється 1 раз на рік. Схема сертифікації № 2

Сертифікат видано органом з
оцінки відповідності

Certificate is issued conformity assessment body

ООВ ТОВ „ВНІТІ-ТЕСТ“, код ЄДРПОУ 33517806

Адреса: вул. Писаржевського, 1а, м. Дніпро, 49005, Україна

тел. (056) 746-31-25,

Атестат акредитації НААУ № 10120 від 02.11.2022 р.

На підставі

On the grounds of

Рішення про видання сертифіката № ВТ.РВПР 51-24 від 01.02.2024 р.

Керівник органу з оцінки
відповідності

Director of the conformity assessment body



Тетяна АБРОСИМОВА

name, surname

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити на сайті ООВ „ВНІТІ-ТЕСТ“: www.vniti-test.com.ua

ВНИТИ - ТЕСТ
ОРГАН ПО ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ «МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА, ТРУБ, БАЛЛОНОВ И ДРУГОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ «ВНИТИ-ТЕСТ»
(ООС «ВНИТИ-ТЕСТ»)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистровано в реестре ООС «ВНИТИ-ТЕСТ» под № УА.ПР. ВТ-0082-24

Срок действия с 01 февраля 2024 г. по 21 ноября 2026 г.

Сертификат выдан ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ», код ЕГРПОУ 35537363
Юридический адрес: проспект Трубников, 56, г. Никополь, Днепропетровская обл., 53201, Украина

Продукция Трубы стальные бесшовные
горячедеформированные УКТВЭД 7304
ГКПП 24.20.1

Соответствует требованиям ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»

Производитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ», код ЕГРПОУ 35537363
Адрес производства: проспект Трубников, 56, г. Никополь, Днепропетровская обл., 53201, Украина

Дополнительная информация Сертификат распространяется на продукцию, изготавливаемую серийно с 01.02.2024 г. по 21.11.2026 г. Надзорный аудит за сертифицированной продукцией осуществляется 1 раз в год. Схема сертификации № 2

Сертификат выдан органом по оценке соответствия ООС ООО «ВНИТИ-ТЕСТ», код ЕГРПОУ 33517806
Адрес: ул. Писаржевского, 1а, г. Днепр, 49005, Украина
тел. (056) 746-31-25,
Аттестат аккредитации НААУ № 10120 от 02.11.2022 г.

На основании Решения о выдаче сертификата № ВТ.РВПР 51-24 от 01.02.2024 г.

Руководитель органа по оценке соответствия /подпись/ **Татьяна АБРОСИМОВА**

Печать: Украина, г. Днепр, Общество с ограниченной ответственностью «МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА, ТРУБ, БАЛЛОНОВ И ДРУГОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ «ВНИТИ-ТЕСТ», ООО «ВНИТИ-ТЕСТ», И.к. 33517806

Действительность сертификата соответствия можно проверить ООС «ВНИТИ-ТЕСТ»:
www.vniti-test.com.ua

12.02.2024, м. Дніпро. Переклад з української мови на російську виконано перекладачем Деремешко К.В.
12.02.2024, г. Днепр. Перевод с украинского языка на русский выполнен переводчиком Деремешко Е.В.





пр. Грубников 5б
Николаев, Украина
тел/факс (05662) 2-12-60
(05662) 687-000



78 100 023 367



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 242-B

от 20.09.2020

Заказ № 18255 Грузополучатель ООО "ДНЕПРОПРОКАТ"
ОСТ, ТУ 8733-74 8734-75 Договор № 20/2012/1843 от 20.09.2022 Лист 1 Листов 1
агон № Контракт №
втомобиль 03771 НР / АР 2884 ХХ Наименование продукции трубы стальные бесшовные холоднодеформированные

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм			Количество			Механические свойства					Технологические испытания по требованию				100% проверены приборами неразрушающего контроля (вихревыми)	Твердость HB
			диаметр	толщина стенки	длина	шт	м	кг	Времен. сопротивл. разрыву σ_B , Н/мм ²	Предел текуч. σ_T , Н/мм ²	Относит. удлинение δ_s , %	Относит. сужение Ψ , %	Ударная вязкость КСУ Дж/см ²	Сплюсчивание	Раздача	Загиб	Бортование		
20	10325	-	20	3	нд	50	147	185	435	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5993	-	20	3	нд	16	56	70	450	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5993	-	20	3	нд	70	453	570	465	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5552	-	20	3	нд	53	191	240	450	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	956	-	20	3	нд	30	95	120	465	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5698	-	20	3	нд	117	533	670	475	-	27	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5967	-	22	3	нд	71	498	700	435	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5747	-	21	4	нд	64	453	805	465	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5690	-	21	4	нд	54	324	575	445	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	10298	-	22	6	нд	28	106	250	495	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-
20	6027	-	22	6	нд	16	116	275	450	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5999	-	25	3	нд	144	706	1150	475	-	27	-	-	-	-	-	-	-	-
									480	-	27	-	-	-	-	-	-	-	-

№ 219 2020 г



ПЕРЕВІРЕНО
Служба безпеки
ТОВ ІЗСТ ПІСТЮСТ 1

Марка стали	Номера партий	Номера плавов	диаметр	толщина стенки	длина	Количество			Номер образца	Механические свойства					Технологические испытания по требованию				100% проверены приборами неразрушающего контроля (вихревыми)	Твердость HB
						шт	м	кг		Времен. сопротивл σ_B Н/мм ²	Предел течуч. σ_T Н/мм ²	Относит. удлинение $\delta_5, \%$	Относит. сужение $\Psi, \%$	Ударная вязкость КСУ Дж/см ²	Сплюсывание	Раздача	Загиб	Бортование		
20	6134	-	25	3	нд	33	215	350		455	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5767	-	25	3	нд	45	292	475		470	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5992	-	25	3	нд	145	802	1305		445	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5977	-	25	3	нд	25	206	335		470	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5971	-	25	3	нд	67	433	705		455	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	10337	-	25	3	нд	7	61	100		470	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5996	-	28	3	нд	13	108	200		455	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	6000	-	28	3	нд	106	795	1470		455	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5968	-	28	3	нд	131	816	1510		445	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
20	1505	-	28	4	нд	46	412	975		455	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-
20	5779	-	28	4	нд	27	137	325		450	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-
итого						1358	7955	13360		пакетов	23									

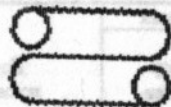
Химический состав стали соответствует ГОСТу. 1050-88
Группа В
Трубы соответствуют требованиям стандарта и заказа.

Сертификатор

Старший контрольный мастер отдела технического контроля



При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата



Украина
ПАО «Днепропетровский
трубный завод»

распоряжение №36036
Накладная 30003



СЕРТИФИКАТ № 181

Выдан «01» сентября 2022 г.

ОТК-516

При перепишке ссылаться
на этот номер сертификата

Вагон № AE5143AE

Наименование
заказчика

001013-Укр.м.Київ, вул.Деревообробна, буд.12, блок 1, оф.2КО1, ПП «Ферометал»

Номер заказа ПП-31011/825

Обозначение НД	Строка заказа	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Коли- чество пакетов, шт	Режим термо- обработки t°C	Трубы проверены дефекто- скопом	Гидро- испытание труб, МПа
					D _{нр}	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78		20	-	-	32,0	3,5	нп	587	4006,04	9,860	5	-	-	гарант
ГОСТ 8731		20	-	-	32,0	4,0	нп	546	4369,56	12,060	4	-	-	гарант
Трубы бесшовные постоянные														
Общего назначения														
Всего :									1133	21,920	9			

Марка стали	Номер платки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %									
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu		
20	-										

Химсостав соответствует ГОСТ 1050-88

Результаты испытаний

Результаты испытаний																		
Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер пласти	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм ²		Предел текучести Н/мм ²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм ²	Ударная вязкость Дж/см ²	Спакование	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
2101П	3П	32х3,5кнд	-	565	572	493	500	26,7	31,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2103П	32П	32х3,5кнд	-	540	548	426	452	26,7	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2103П	1П	32х3,5кнд	-	540	548	426	452	26,7	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2104П	18П	32х3,5кнд	-	551	557	435	459	26,7	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2104П	18П	32х3,5кнд	-	551	557	435	459	26,7	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2119	1	32х4кнд	-	508	516	406	413	28,6	31,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2119П	2П	32х4кнд	-	508	516	406	413	28,6	31,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2120	9	32х4кнд	-	510	532	427	466	25,7	28,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 3540



Грузополучатель: ООО «Инвестмаш»
49000, Украина, Днепропетровск,
вул.Красна, буд.3Б кв.10

Заводской заказ № 12*1230

Дата 03.08.2018г.

Транспортное средство № ВВ 9675 АР / ВВ 1828 ХТ

Лист 1

Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 8732-74 гр.В,

Точность изготовления
Обычной

Вид труб

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ

№ поз.	Марка стали	Номера плавов	Номера партий	Размеры (мм)			Количество товара		
				диаметр	толщина стенки	Длина -0/+100мм	шт.	Метраж, м	Масса (кг)
1.	10	УР213676	1545	42,0	4,0	Н/Д	72	540,0	2060
2.	"	"	1638	"	"	"	150	1125,0	4300
3.	"	"	1542	"	"	"	165	1237,5	4690
4.	"	"	1545	"	"	"	166	1245,0	4800
5.	10	УР213676	1544	42,0	4,0	"	170	1275,0	4910
ВСЕГО							723	5422,5	20760
ПАКЕТОВ							5		

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

Сертификат качества № 3540
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Лист 1

Листов 1

номера плавов	Массовая доля элементов в %								НД на заготовку	Завод изготовитель трубной заготовки
	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100		
УР213676	19	20	57	12	24	3	2	2	ГСТУ 3-009-2000	ДМК

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Механические свойства				
		Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение		
		σ_B кгс/мм ²	σ_T кгс/мм ²	δ_5 %		
	1545	49,5	32,0	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
	1638	50,0	32,0	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
	1542	49,5	32,0	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
	1544	49,5	32,0	30,0		
		49,5	32,0	30,0		

Трубы испытаны согласно требованиям ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-75, результаты удовлетворительные.

Герметичность:

Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

Технологические свойства:

Примечание: Трубы отгружены по фактическому весу, теоретическому метражу.

Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и соответствует требованиям заказа, контракта.

Переаттестация труб на другие виды продукции без участия завода-изготовителя запрещена.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл. адрес Vladimir.Lysenko@nstp.interpipe.biz, по факсу +380566221070 или по телефону +380997327313.
При переписке просим ссылаться на номер сертификата.

Никополь

Контрольный мастер СК



008174

Украина
ПАО «Днепропетровский
трубный завод»

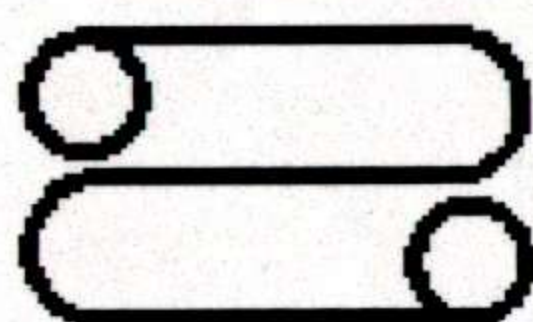


СЕРТИФИКАТ № 91

ОТК- 516

Выдан « 25 » мая 2022 г.

При переписке ссылаться
на наш номер сертификата



Вагон № **AE5143AE**

Наименование заказчика **ТОВ "ПК "Енерго-Інвест" 049005-УКР**

Отпуск 80
от 25.05.22

Номер заказа **ПП-31012/528**

Обозначение НД	Строка заказа	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса нетто, т	Масса брутто, т	Коли- чество пакетов, шт	Режим термо- обработки t°C	Трубы проверены дефекто- скопом	Гидро- испытание труб, МПа
					D _{нар.}	S	L	шт	м						
ГОСТ 8732-78	-	20	-	-	45	4.5	нд	830	6090.16	27.3		6	-	-	гарант
ГОСТ 8731	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
трубы стальные	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
б/шовные	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
г/катанные	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
общ назначения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
Всего :								830	-	27.3		6		-	

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %									
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu		
		Хим.состав стали соответствует ГОСТ 1050-88									

Результаты испытаний																		
Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства								Технологические испытания				Другие испытания		
				Временное сопротивление разрыву Н/мм ²		Предел текучести Н/мм ²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм ²	Ударная вязкость Дж/см ²	Сплющивание	Раздача		Загиб	Бортование
02508	3/1	45x4.5	-	575	580	446	451	36.7	36.7	-	-	-	-	-	-	-	-	
02512	1	<<	-	522	532	414	430	36.7	40	-	-	-	-	-	-	-	-	
02526	25	<<	-	542	555	444	458	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02527	2/2	<<	-	585	603	432	440	30	33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	
02528	21	<<	-	555	588	423	444	30	33.3	-	-	-	-	-	-	-	-	
02532	32	<<	-	542	602	414	482	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание:

Начальник участка ОТК



Сертификатчик ОТК Сиверская Н.В.
25.05.22 14:41

Сертификат № 91 Вагон № AE5143AE 1

ПАО «Днепропетровский
трубный завод»
ул.Маяковского.31
Днепр, Украина

СЕРТИФИКАТ № 453

ОТК-516

Выдан « 14 » декабря 2022 г.

При переписке ссылаться
на наш номер сертификата

Вагон № AE0152EX

Наименование заказчика ТОВ "Торговий дім Дніпропетровський трубопрокатний завод" 049068-УКР,
м.Дніпропетровськ,вул.Маяковського,31,оф.317

Распоряжение № 46625
Отпуск 58 от 14.12.22

Номер заказа ПП-31018/161

Обозначение НД	Срока заказа	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса нетто, т	Масса брутто, т	Коли- чество пакетов, шт	Режим термо- обработки t°C	Трубы проверены дефекто- скопом	Гидро- испытание труб, МПа
					D _{нар.}	S	L	шт	м						
ГОСТ 8732-78	-	10	-	-	57	4	нмх8000	65	820.27	4.29		1	-	-	-
ГОСТ8731-74В	-	10	-	-	76	4	нмх8000	55	522.54	3.71		1	-	-	-
Бесшовные г/катанные	-	10	-	-	76	5	нмх8000	27	274.29	2.4		1	-	-	-
обычной точности	-	20	-	-	57	3.5	нмх8000	130	1402.60	6.48		2	-	-	-
	-	20	-	-	76	5	нмх8000	46	325.41	2.85		2	-	-	-
Всего :								323	-	19.73		7	-	-	-
Химический состав стали, массовая доля элементов, %															
Марка стали	Номер плавки		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu					
10, 20															

Хим.состав стали соответствует ДСТУ 7809:2015

Результаты испытаний

Результаты испытаний																		
Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства								Технологические испытания				Другие испытания		
				Временное сопротивление разрыву Н/мм ²		Предел текучести Н/мм ²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм ²	Ударная вязкость Дж/см ²	Сплющивание	Раздача		Загиб	Бортование
01389	1	57x4	-	450	468	389	395	34.3	37.2	-	-	-	-	-	-	-	-	
01250	3	76x4	-	435	440	314	328	35.7	35.7	-	-	-	-	-	-	-	-	
00993	4	76x5	-	442	450	315	329	35	36.3	-	-	-	-	-	-	-	-	
01382	5	57x3.5	-	467	504	330	371	31.4	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	6	<<	-	467	504	330	371	31.4	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	
01380	9	76x5	-	460	469	346	348	34.3	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	10	<<	-	460	469	346	348	34.3	34.3	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание:

Примечание:

Начальник участка ОТК

Никиенко Т.И.

Сертификатчик ОТК

Тишкина И.Ю.

14.12.22 12:44

ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"

Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56

Тел./факс +38 (0566) 639-379

Акт № 303530-13.06.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 515

Грузополучатель ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА", г. Днепропетровск, ул.
Писаржевского, 1-А, код ОКПО - 33668606

Дата 03.02.2022г.

№ транспортного средства АЕ9365НН/АЕ6983ХО

Заводской заказ 12-14-35812

Лист 1

Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ

8732-78, гр.В, 8731-74

Точность изготовления
Обычной

Способ производства-
горячедеформированные

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

№ поз.	Марка стали	Номера плавков	Номера партий	Размеры(мм)			шт.	Кол-во товара		
				диаметр	толщина стенки	длина		метраж м	масса(кг)	
1.	20	У1145762	141	60.0	6.0	8000-12000	24	265,3	2130	2120
2.	"	У1145762	141	"	"	"	9	91,4	740	730
3.	"	У1145762	141	"	"	"	47	525,7	4210	4200
4.	20	У1145762	141	60.0	6.0	8000-12000	30	354,2	2840	2830
ВСЕГО							110	1236,6	9920	9880
ПАКЕТОВ							4			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



Номер плавки	Массовая доля элементов в %									завод изготовитель трубной заготовки
	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	НД на заготовку	
У1145762	18	25.9	41.6	6	11	5.7	10.5	13.1	ТУ У 27.1-05757883-212:2020	ТОВ "МЗ "Днепросталь"

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Механические свойства			Примечание
		Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	
		σ_b Кгс/мм ²	σ_t Кгс/мм ²	σ_5 %	
141		48.5	31.5	30.0	
		48.5	31.5	30.0	

Трубы испытаны согласно требованиям ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78, результаты удовлетворительные.

Герметичность: Испытательное гидравлическое давление вычисляется по формуле ГОСТа 3845-75.
Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Примечание: Трубы отгружены по фактическому весу, теоретическому метражу.

Настоящим подтверждаем, что товар описанный выше, был испытан и соответствует требованиям заказа, контракта.
Переаттестация труб на другие виды продукции без участия завода-изготовителя запрещена.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл. адрес Vladimir.Lysenko@nstp.interpipe.biz, по факсу +380566221070 или по телефону +380566639371

При переписке просим ссылаться на номер сертификата.



КОПИЯ ВЕРХНЯ

ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 4080



Грузополучатель:

49044, г. Днепропетровск,
пр. К. Маркса, 34/38а

Заводской заказ № 12*1479

Дата 29.08.2018г.

Транспортное средство № 66567520

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ				ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78		Точность изготовления Обычной			
Вид труб				ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ			Способ производства- горячедеформированные		
№ поз.	Марка стали	Номера плавов	Номера партий	Размеры (мм)			Количество		
				диаметр	толщина стенки	Длина	шт	Метраж, м	Масса
1	10	1121408	1824	60,0	4,0	4000-12000	75	834,6	4610
2	"	1121398	2037	"	"	"	57	684,3	3780
3	"	1121398	2037	"	"	"	70	840,0	4640
4	"	1121398	2037	"	"	"	29	324,2	1790
5	10	1121398	2037	60,0	4,0	4000-12000	5	54,3	300
		Пакетов 5				итого	236	2737,4	15 110
6	20	P224205	2034	60,0	5,0	4000-12000	53	625,2	4240
7	"	P224205	2034	"	"	"	59	696,0	4720
8	"	P224205	2034	"	"	"	59	696,0	4720
9	"	P224205	2034	"	"	"	54	629,7	4270
10	20	P224205	1828	60,0	5,0	4000-12000	4	47,2	320
		Пакетов 5				итого	229	2694,1	18 270
11	20	P224194	1830	60,0	6,0	4000-12000	37	310,4	2480
12	"	P224194	1830	"	"	"	50	509,4	4070
13	"	P224194	1829	"	"	"	18	147,7	1180
14	"	P224194	1829	"	"	"	12	121,4	970
15	"	P224194	1829	"	"	"	14	123,9	990
16	20	P224194	1829	60,0	6,0	4000-12000	21	197,8	1590
		Пакетов 6				итого	152	1410,6	11270
17	20	P224118	2040	48,3	4,0	4000-12000	52	613,3	2600
18	"	P224118	2040	"	"	"	95	1123,6	4910
19	"	P224118	2040	"	"	"	91	1080,2	4720
20	"	P224118	2040	"	"	"	95	1130,5	4940
21	20	P224118	2040	48,3	4,0	4000-12000	94	1112,2	4660
		Пакетов 5				итого	427	5059,8	22 110
ВСЕГО ПАКЕТОВ							1044 21	11901,9	66770

INTERPIPE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"



Номера плавов	Массовая доля элементов в %								НД на заготовку	Листов Завод изготов трубной за
	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100		
1121408	19	22	50	3	8	7	1	17	ТУУ 27.1-05757883-212:2011	Днепр
1121398	18	26	52	4	8	7	11	19	ТУУ 27.1-05757883-212:2011	Днепр
P224205	22	26	38	3	2	2	1	2	ГСТУ 3-009-2000	ДН
P224194	20	24	50	5	26	3	2	3	ГСТУ 3-009-2000	ДН
P224118	19	20	47	17	27	3	2	4	ГСТУ 3-009-2000	ДН
									ГСТУ 3-009-2000	ДН

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Механические свойства				
		Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение		
		σ_b кгс/мм ²	σ_t кгс/мм ²	δ %		
1824		47,5	31,0	31,0		
		47,0	30,5	31,0		
2037		48,5	31,5	30,0		
		49,5	32,0	30,0		
2034		48,5	31,5	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
1828		48,5	31,5	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
1830		50,0	32,0	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
1829		48,5	31,5	30,0		
		50,0	32,0	30,0		
2040		48,5	31,5	30,0		
		48,5	32,0	30,0		

Трубы испытаны согласно требованиям ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78, результаты удовлетворительные.

Герметичность:

Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

Технологические свойства:

Примечание: Трубы отгружены по фактическому весу, теоретическому метражу.

Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и соответствует требованиям заказа, контракта.

Переаттестация труб на другие виды продукции без участия завода-изготовителя запрещена.

Примечание: Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл. адрес Vladimir.Lysenko@nstp.interpipe.biz, по фону +380566221070 или по телефону +380997327313

При переписке просим ссылаться на номер сертификата.

Никополь

Контрольный мастер СК

В.Лысенко



ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6388
INSPECTION CERTIFICATE № 6388

Виробник: ЗП «МІРЗАГІТОВ» С.Р.Л., МД-2044, Республіка
Молдова - Кушнієв, ул. Н. Мелеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Країна: Молдова
Марка: AR1105/HEAR1685XC

Дата: 03.09.2021г.

Заводське
замовлення № 003144
Production order #

Листів 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods				Найменування стандартів Specifications				Клас постачання Class of delivery		Тип різблення Thread type	
Труби сталеві безшовні з горячдеформованим Seamless steel hot-rolled pipes				ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 п.В							
№ seq.	Номер партия	Номер труби	Марка сталі Grade	Номер партия	Номер партия	Розміри Dimensions		Загальна довжина Total length		Фактична вага Actual weight	
№	Bundle	Pipe #	Кодовий Designation	Heat #	Inspection	Діаметр mm	Товщина mm	Довжина m	шт	gross	net
1.	21-02-01010		20	1213045	686	76.0	4.00	10.00-12.00	145,60	1 000	990
2.	21-02-01011		20	1213813	970	76.0	4.00	10.00-12.00	279,48	1 995	1 985
TOTAL/РАЗОМ								425,08	39	2 995	2 975
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



Ap-γ: 1000
Step 13

Reaction	Temperature (°C)	Time (min)	Chemical composition
----------	------------------	------------	----------------------

Алкоголь, который выводится из организма, составляет не менее 10% от принятого. Скорость выведения алкоголя зависит от массы тела и скорости его расщепления. Скорость выведения алкоголя из организма у мужчин составляет 0,15 г/кг в час, у женщин 0,1 г/кг в час. Алкоголь выводится из организма в основном с мочой. В моче он содержится в концентрации 0,1 г/л. Алкоголь выводится из организма в основном с мочой. В моче он содержится в концентрации 0,1 г/л. Алкоголь выводится из организма в основном с мочой. В моче он содержится в концентрации 0,1 г/л.

Випробування на удар (Impact test)

*Продольні зразки / Longitudinal specimen, * - Поперечний зразок / transverse specimen

Parameter Criteria

3a стандарт / As per Standard

3a стандартном / As per Standard

1. *Staphylococcus aureus* (S. aureus)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В і замовлення / Pipes were
made and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements

produced and inspected according
to the requirements of the Standard

За стандартом / As per Standard
Дървета без покритие / Pines without

1. Труби без покриття. Pipes without coating.

Труби обрізані під прямим кутом. Pipes are cut on under a right angle.

Груби без ковпачків./Pipes without caps.

Copies of the TOB "Interpipe Niko Tube" are available on the website: www.interpipe.biz.

Country of origin: Ukraine.

Будем рады вашим предложениям по улучшению продукции. Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone.

www.mchippe.com Phone: (381) 366-8301 fax: (381) 366-8302
www.mchippe.com Phone: (381) 366-7474 fax: (381) 366-7770

(It is prohibited to copy, reproduce, or otherwise use the content of this document for any purpose other than the one for which it was created. Violations of this policy are strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.)

Анализ на предмет соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2008 проведен с участием независимой сертификационной компании «Сотекс».

Inspector Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sekuri M.N.

Подпис ВТК
С. И. Мухоморов, П. С. Д.

10345

ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



(05 34) 121

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4117
INSPECTION CERTIFICATE № 4117

Грузополучатель: SRL «MIRZACHITOV AND SO» MD-2044, Республика
Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Заводской заказ №003144
Production order №

Страна
Country: Молдова

Техническое
свидетельство №
Technical №: AE1569MH/AE0818XP

Лист 1
Sheet: Листов 1
Sheets

Дата
Date: 29.08.2021г

Наименование и код товара
Description and code of goods

Наименование стандартов
Specifications

Класс
поставки
Class of
delivery

Тип резьбы
Thread type

Трубы стальные бесшовные
горячедеформированные
Seamless steel hot-finished pipes

ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В

№ п/п No	Номер пакета Bundle №	Номер трубы Pipe №	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	фактический вес Actual weight kg	фактический вес Actual weight kg
						диаметр mm	толщина стенки mm	длина length m			
1	21-П2-СБ140		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448.00	40	2 375
2	21-П2-СБ142		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448.00	40	2 375
3	21-П2-СБ138		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448.00	40	2 375
4	21-П2-СБ139		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448.00	40	2 375
5	21-П2-СБ146		20	1212632	648	57.0	4.00	10.00-12.00	448.00	40	2 360
6	21-П2-СБ145		20	1212632	648	57.0	4.00	10.00-12.00	448.00	40	2 370
TOTAL/ИТОГО									2 688.00	240	14 230
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6											
7	21-П2-СБ508		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	284.20	28	2 320
8	21-П2-СБ507		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	284.20	28	2 340
9	21-П2-СБ512		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	263.90	26	2 130
10	21-П2-СБ511		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	101.50	10	825
TOTAL/ИТОГО									933.80	92	7 615
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4											
TOTAL/ИТОГО									3621.80	332	21 845
BUNDLES/ПАКЕТОВ 10											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4117
INSPECTION CERTIFICATE № 4117

Лист 1
Sheet

Листок 1
Sheet

Химический состав по сертификату и данные на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Chemical analysis acc. to the belt manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

№ п/п No	Марка Mark	Наименование Designation	Химический состав в % Chemical composition %									Значение значение See supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu		
1212631	1212631	Interpipe	19	49	25	3	8	11	13	20		MPDNLPHOSTEEL LLC
		NIKOTUBE	19	48	24	4	9	11	12	20		ООО "МЗТ" Интерпайп
1212632	1212632	Interpipe	19	47	22	3	8	10	12	18		MPDNEPROSTEEL LLC
		NIKOTUBE	20	48	24	3	8	10	11	19		ООО "МЗТ" Интерпайп
		NIKOTUBE	20	48	24	4	9	10	11	19		

Анализ химического состава металла заготовки изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78.
Chemical analysis of the metal of the blank is carried out in accordance with the requirements of GOST 8731-74/GOST 8732-78.
Сталь производится методом плавления в электропечи с последующей непрерывной разливкой.
Steel is produced by the method of melting in electric furnaces with subsequent continuous casting.
Сталь имеет маркировку: марка - 08ХС17Д2, сталь - 42, диаметр - 47, длина - 12000 мм. Steel has been produced by the method of melting in electric furnaces with subsequent continuous casting. Steel is fully sized and made to fine grain practice. A minimum killed steel.
The steel is of the supplier's brand, 08ХС17Д2, 42, 12000 mm, 42, 12000 mm.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Механические свойства				Mechanical Properties			
Испытание на растяжение				Tensile test			
Марка Mark	Наименование Designation	Предел прочности Tensile strength		Относительное удлинение Elongation	Ориентация Orientation	Среднее значение Average	Ориентация Orientation
		мм ² mm ²	мм ² mm ²				
Испытание на удар				Impact test			
Марка Mark	Наименование Designation	Среднее значение Average		Время с момента Time from the moment	Среднее значение Average	Время с момента Time from the moment	Среднее значение Average
		мм ² mm ²	мм ² mm ²				
1212631	687	485	315	30.0			
1212632	647	485	315	30.0			
1212632	648	485	315	30.0			
		49.0	31.5	30.0			

1 - Продольный образец / Longitudinal specimen, T - Поперечный образец / Transverse specimen

2 - Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид контроля / Type of test	Параметры / Criteria	Результат контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 г. В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/GOST 8732-78 g. B and order's requirements.
Термобработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends / Faces	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Никотьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения / Country of origin

Украина / Ukraine

Для предложений по улучшению продукции и услуг, пожалуйста, обращайтесь по электронной почте или по телефону.
For proposals for improving the product by e-mail or by phone.

Адрес: Interpipe, Interpipe by Phone: +380 566 639 133 Fax: +380 566 639 379

Адрес: Interpipe, Interpipe by Phone: +380 566 639 133 Fax: +380 566 639 379

Этот инспекционный сертификат действителен только в отношении конкретной партии продукции. Недопустимо внесение изменений или другое нецелевое использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed product. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.

Этот инспекционный сертификат действителен только в отношении конкретной партии продукции. Недопустимо внесение изменений или другое нецелевое использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed product. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.

Дата / Date

29.06.2021

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3rd Party Inspector

Подпись ОТК
Signature OCT



Handwritten signature



ИНТЕРПАЙП
НТЗ

ОАО "ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Днепропетровск, ул. Столетова, 21
Тел./факс +38 (0562) 34-90-99



053

Грузополучатель
Інвестмаш ТОВ, 49000, Україна, Дніпропетровськ,
вул. Красна, буд. 3Б кв. 10.

Сертификат качества № 1199/5

Дата 29.05.2019

Заказ № 720303

а/маш. № ВВ 7052 ВО

НД: ГОСТ 8732-78, 8731-74 П.1.2.В.

Наименование продукции:

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Номера пакетов	Номера партий	Номера плавков	Марка стали	Размеры, мм			Вес 1 п. м.	Количество штук	Метраж, м.	Масса, т.
				Диаметр	Толщина стенки	Длина, м				
9550 9551 9552	1401	P212482	20	89	5	4-12	Факт.	30	342,78	3,550

Продолжение на обороте



INTERPIPE
NTRP

OJSC "INTERPIPE NIZHNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnepropetrovsk, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99



Номера плавов	Номера партий	Химический состав								Механич. свойства			Ударная вязкость кгс/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Твердость
		C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Врем.сопрот. кгс/мм²	Предел текуч.кгс/мм²	Удлинение δ %					
P212482	1401	20	50	20	32	22	3	2	2	46	30	30					
										46,5	30,5	32					

Поставка труб по фактическому весу. Трубы из катаной заготовки.
 Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условиям
 антидемпингового предупреждения.
 Сверку с заказ – нарядом, предъявками и рапортом сдачи произв.: Зеленская

Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.
 При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата

За начальника ОТК

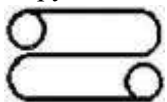


Н.А.Рябчук.

Дата/Date

Печать/Stamp

Подпись/Signature



Вагон № **ВХ6049ВЕ**

Наименование заказчика: **ТОВ "Нікопольська Трубна Компанія" 049000-УКР**

Распоряжение № 47250

Отпуск 62 от 25.12.21

Номер заказа: **ПП-25017/57**

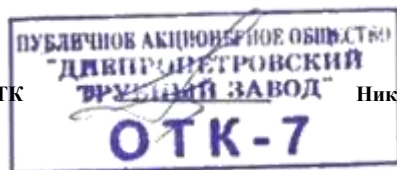
Обозначение НД	Строка заказа	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса нетто, т	Масса брутто, т	Коли- честв пакетов, шт	Режим термо- обработк и *С	Трубы проверен ы дефекто- скопом	Гидро- испытан ие труб. Мпа
					Днар.	S	L	шт.	м						
ГОСТ 8731-77	-	20	-	-	133	5,0	нд	22	255.81	4.03					
ГОСТ 8732-78	-	20	-	-	159	5,0	нд	27	322.78	6.17					
Трубы стальные	-	20	-	-	159	6,0	нд	32	372.40	8.43					
бесшовные	-	20	-	-	108	5,0	нд	41	451,82	5,75					
горячекатан.	-														
обычной точности	-														
	-														
Всего:								122	-	24.38					

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %													
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu						
20		Хим. состав стали соответствует ГОСТ 1050-88													

Результаты испытаний																		
Номер партии	Номер пакета	Размер труб мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм2		Предел текучести Н/мм2		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва. Н/мм2	Ударная вязкость Дж/мм2	Сплюсывание	Раздача	Загиб	Бортование	
06769	74П	133x5,0	-	461	466	329	335	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
15489	3А	159x5,0	-	458	463	320	372	33.2	33.2	-	-	-	-	-	-	-	-	
00842	1К	159x6,0	-	443	443	311	319	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
24583	8Р	108x5,0	-	452	457	319	327	31	31	-	-	-	-					

Примечание: _____

Начальник участка ОТК



Никищенко Т.И.

Сертификатчик ОТК

Сиверская И.В.

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1861/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1861/5
EN 10204-2004/3.1

Лист 1
Sheet

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна	Молдова
--------	---------

Заводской заказ № 713144

Country

Production order #

Транспортное

AE 7139IK / AE2557XI

средство

Номер заказа

Vehicle No.

клиента

Data

30.05.2021г.

Date _____

Customer's ref #

Уникальный № 21-003144

Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods					Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes					ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection	Размеры Dimensions			Общая длина Total	шт pieces	Фактический вес Actual weight		
			краткое			Диаметр	Толщина стенки	Длина			кг kg	кг kg	
			обозначение										
No			Brnet Designation	Lot #		OD mm	WT mm	length m	m m		brutto gross	netto net	
1.	15860		20	1211778	1556	133.0	5.00	10 00-12.00	71,39	6	1 180	1 165	
2.	15859		20	1211778	1556	133.0	5.00	10 00-12.00	118,92	10	1 950	1 935	
3.	15858		20	1211778	1556	133.0	5.00	10 00-12.00	118,99	10	1 940	1 925	
4.	15856		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	107,18	9	1 760	1 745	
5.	15855		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	119,04	10	1 950	1 935	
6.	15854		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	119,08	10	1 955	1 940	
For item/ноз.: #21-003144-005									TOTAL/ИТОГО	654,60	55	10 735	10 645
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6													



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address:

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information:

+38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1861/5 INSPECTION CERTIFICATE № 1861/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плашки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в %			Chemical composition %					Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	
max		24	65	37	40	35	25	30	30	
1211778	DneprSteel	18	47	22	6	12	11	12	19	"MP"DNEPROSTEEL LLC ООО "МЗ"Днепропеталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб. Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г Днепр, ул Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Испытание на удар /Impact test		
		Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test					
		Предел прочности Tensile strength Rm	Предел текучести Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation A5	Ориентация образца Specimens orientation*	Ширина поперечного образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Навески Среднее значение Average	Ориентация Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch temperature	Норматив Norm	Ср значение Average	Площадь среза, Shear area
		Kгс/мм2	Krc/мм2	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC			%	мм/ mm
	min max	42 -	25 -	21.0 -										
1211778	1557	49.5	32.5	30.0	L	10		40						
		50.0	33.0	29.0	L	10		40						
1211778	1556	50.0	33.0	32.0	L	10		40						
		48.5	31.5	33.0	L	10		40						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 gr.B and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки/Without heat treatment
Покрывтие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE.
	Сертификат соответствия : UA.PP.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA.PP.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024.
	Масса фактическая/Actual weight.
	Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021.
	Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предупреждения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.
	Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.

Страна происхождения: Украина

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл адрес / Please send Your proposals for improvement to e-mail or fax or by phone

info@dnprsteel.biz www.dnprsteel.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-630-379

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770 20 01

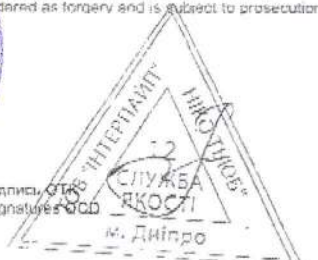
Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений, модификаций, не предусмотренных инспекционным использованием сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations shall be considered as forgery and is subject to prosecution

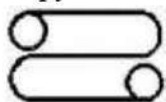
Инспекционный сертификат оформлен и проверен инспектором-сертификатором Полозавец Т.В.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Polozhava T.V

Дата
Date 30.05.2021

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3-rd Part Inspector

Подпись ОТД
Signature of OTD





Вагон № **BX6049BE**

Наименование заказчика: **ТОВ "Нікопольська Трубна Компанія" 049000-УКР**

Распоряжение № 47250

Отпуск 22 от 15.04.21

Номер заказа: **ПП-25017/57**

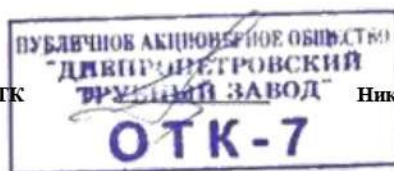
Обозначение НД	Срока заказа	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса нетто, т	Масса брутто, т	Колп- чество пакетов, шт	Режим термо- обработк и *С	Трубы проверен ы дефекто- скопом	Гидро- испытан ие труб. Мпа
					Днар.	S	L	шт.	м						
ГОСТ 8731-77	-	20	-	-	57	3,5	нд	322	2255.81	10.42					
ГОСТ 8732-78	-	20	-	-	133	6,0	нд	48	555.78	10.40					
Трубы стальные	-														
бесшовные	-														
горячекатан.	-														
обычной точности	-														
	-														
Всего:								370	-	20.42					

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %													
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu						
20		Хим. состав стали соответствует ГОСТ 1050-88													

Результаты испытаний																		
Номер партии	Номер пакета	Размер труб мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм2		Предел текучести Н/мм2		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва. Н/мм2	Ударная вязкость Дж/мм2	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
06715	7	57х3,5	-	461	466	329	335	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
71489	3	133х6	-	458	463	320	372	33.2	33.2	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание: _____

Начальник участка ОТК



Никиенко Т.И.

Сертификатчик ОТК

Сиверская И.В.

ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2511/5
INSPECTION CERTIFICATE № 2511/5
EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Грузополучатель
BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56
Страна
Country Молдова
Транспортное средство
Vehicle № BT 1645 BE / BT 0547 XF
Дата
Date 15.07.2021г.
Контракт №
Contract #
Заводской заказ №
Production order # 713144
Номер заказа клиента
Customer's ref #
Уникальный №
Unique # 21-003144

Наименование и код товара
Description and code of goods

Наименование стандартов
Specifications

Класс поставки
Class of delivery
Тип резьбы
Thread type

Трубы стальные бесшовные
горячедеформированные
Seamless steel hot-finished pipes

ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В

№ поз.	Номер пакета	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Общая длина	шт	Фактический вес Actual weight
Item	Bundle #	краткое обозначение		Lot #	OD	WT	length	Total length	pieces	брутто gross нетто net
No		Brief Designation			mm mm	mm mm	m m	m m		kg kg
1.	11548	20	1212258	1691	159.0	5.00	10.00-12.00	106,57	9	2 085
2.	11552	20	1212258	1691	159.0	5.00	10.00-12.00	23,84	2	475
For item/noz.: #21-003144-006								TOTAL/ИТОГО	11	2 560
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2										
3.	21099	20	1211479	1868	76.0	10.00	10.00-12.00	99,90	9	1 525
4.	21105	20	1211479	1868	76.0	10.00	10.00-12.00	11,42	1	185
For item/noz.: #21-003144-012								TOTAL/ИТОГО	10	1 710
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2										
								TOTAL/ИТОГО	21	4 270
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4										



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

073975

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2511/5 INSPECTION CERTIFICATE № 2511/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификату данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в %			Chemical composition %					Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	
max		24	65	37	40	35	25	30	30	
1212258	DneprSteel	18	47	22	5	12	12	11	20	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
1211479	DneprSteel	18	47	22	5	10	10	11	21	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"

Анализ плаки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate
* control analysis of pipes/ * контрольный анализ от труб

Сталь произведена методом плавления в электроплавильной печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Механические свойства / Mechanical Properties																
Испытание на растяжение / Tensile test										Испытание на удар / Impact test						
Номер плашки Heat#	Номер партии Lot#	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation		Ориентация образца Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образца ** Specimens size **
				Удлинение шта Ratio strip	%											
		Krc/MM2	Krc/MM2	%			MM/ mm	MM/ mm	MM/ mm	HRB	HRC		min		%	MM/ mm
		min	42	25	21.0	-	mm	mm	mm	-	-					
		max	-	-	-	-	mm	mm	mm	-	-					
1211479	1868	44.5	29.5	26.00		L	10		55							
		47.5	32.0	27.00		L	10		55							
1212258	1691	50.0	34.0	26.00		L	10		40							
		50.0	33.5	28.00		L	10		40							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 gr.B and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки/Without heat treatment
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина /Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024. Масса фактическая/Actual weight. Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement. Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends (159x5). Трубы обрезаны под прямым углом/Pipes are cut off under a right angle (76x10).

Страна происхождения: Украина

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566 630-133 Fax: +380 566 630-133
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74 74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Любое внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to
Инспекционный сертификат оформлен и проверен контролером сертификатов МЗ ДНП. А.Н.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector MZ DNP. A.N.

Дата: 15.07.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3rd party Inspector

Подпись ОТК
Signatures QCD



Handwritten signature and date 19.

ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3656/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 3656/Б

Грузополучатель SRL «MIRZAGHITOV AND CO», MD-2044, Республика
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Сэлтарул, дом 9, к. 56

Страна
Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное
средство № AE7139IK/AE2557XI
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 31.05.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications							Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В										
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight			
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD mm	толщина стенки WT mm	длина length m			Брутто gross kg	нетто net kg		
1.	21-22-08576		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	33,22	3	1 130	1 125		
2.	21-22-08577		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	35,77	3	1 135	1 130		
3.	21-22-08575		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	59,28	5	1 900	1 895		
TOTAL/ИТОГО									128,27	11	4 165	4 150		
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3														
4.	21-22-10832		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	43,27	4	2 005	2 000		
5.	21-22-10831		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	42,47	4	1 990	1 985		
TOTAL/ИТОГО									85,74	8	3 995	3 985		
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2														
TOTAL/ИТОГО									214,01	19	8 160	8 135		
BUNDLES/ПАКЕТОВ 5														



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Листов 1
Sheets 1

Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепрогостальевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier; Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniropstalivska str.

Mechanical Properties

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Не применимо / Not applicable
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Стандартная фаска./ Bevel as per standard.
Защита концов / Protection of pipe ends	Не применимо. / Not applicable.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more then 200 pieces. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Inspection Certificate with
Data: 31.05.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures: OCB

Subject to prosecution.
St Robin
 18.11.11
 A. NIKOPOLY.



2655