

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №629 от 12 октября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №629

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "STEEL TUBES GROUP" Молдова, Кишинев ул. Алба Юлия 79/1 Пункт разгрузки: mun. Chisinau	
Дата отгрузки Ship Date		12 октября 2023 г.	
Шасси № Carriage		WIZ 229 / IWW 514	

Контракт Contract	№2	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация №92 от 11.10.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006; 7566-94; Марка стали S 235JR длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	8
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-02-310823	623114	S235JR	30	3,0	6	313	1 878	1	1,203	1,198
СП-03-300823	613229	S235JR	30	3,0	6	246	1 476	1	0,955	0,95
СП-02-300823	613229	S235JR	30	3,0	6	251	1 506	1	0,979	0,974
СП-02-020823	723214	S235JR	40	3,0	6	108	648	1	0,567	0,562
СП-03-010823	723214	S235JR	40	3,0	6	162	972	1	0,835	0,83
СП-01-290923	1013179	S235JR	50	4,0	6	99	594	1	0,853	0,848
СП-02-290923	1013179	S235JR	50	4,0	6	99	594	1	0,849	0,844
СП-03-290923	1013179	S235JR	50	4,0	6	69	414	1	0,585	0,58
Итого:						1 347	8 082	8	6,826	6,786

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 629 от 12 октября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 629
(EN 10204-3.1)

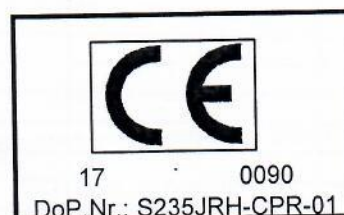
Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
623114	13	39	1,6	30	9	4	1	1	9	0,205	4	289	422	29	уд
613229	15	37	1,8	35	18	3	1	1	9	0,22	3	319	417	29	уд
723214	16	41	1,7	35	26	4	1	1	9	0,239	3	314	427	28	уд
1013179	16	41	1,8	35	23	5	1	2	9	0,242	2	289	427	33	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



(EN 10204-3.1)

[illegible]



Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

