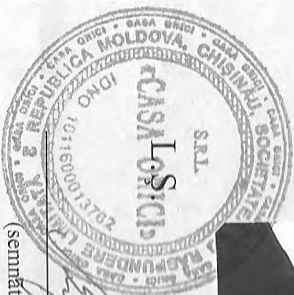


LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR ()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată

BOGACI

(numele, prenumele)

VLADIMIR

Anul nașterii

1970

Puanson

"B"

Vecheimea în muncă în calitate de sudor

32

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hoarărea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

(denumirea întreprinderii)

SPR "CASH ORIC"

a susținut atestarea la sudura

cu acc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea

— mm

b) țavă $\varnothing$ 57 mm, grosimea

3,2 mm

c) marca metalului

CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate

orizontale

(îmbinare, țavr etc.)

e) materiale de sudare

supercit sin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.109/24

la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: BOGACI VLADIMIR

Puanson «B»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: superit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor

din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea

pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.109 din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«11» decembrie 2026

LȘ

Președintele comisiei:

/David Dumitru/



Testări periodice:

la «__» ____ 20__ a fost efectuată testarea

sudării la ____
(denumirea sudurii)

Marca metalului ____

Poziția îmbinărilor sudate ____

Materiale de sudare ____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice ____

pregătirea practică ____

Admis la ____
(modul, genul de lucru)

Baza:
procesul-verbal nr. ____ din «__» ____ 20__

Valabil pînă la «__» ____ 20__

Președintele Comisiei ____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei ____
(semnătura)

Inspectorul ____

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 109 din «12» decembrie 2024
 al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.
 Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «CASA ONICI»** Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	BOGACI VLADIMIR	1970	med	35	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superfil Fin	Vert	Atest	Atest	>120º	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu presiunea pînă la P-1,2MPa	

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «CASA ONICI»

David Dumitru/

/Golunov Calistrat/

/Onici Sergiu/

