



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переділа – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Derby, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020 p)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 826 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004



05
0045
D019230-01-2022

ЧАО «Дніпровський коксохімічний завод», 51901,
Дніпропетровська обл., г. Кам'янське, ул. Колесовская, 1
PJSC «Dniprovskiy Coke Plant», 51901, Ukraine, Dnepropetrovsk
region, Kamyanske, Kolesivska str., 1

S235JR по EN 10025-1,2

Горячекатанный фасонный прокат для стальных конструкций
Hot rolled products of structural steel

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)
05393085

Заказ на
производство
Production order № 2290128048

Контракт
Contract
Спецификация
Specification
from
add.
add.
add.

Декларация соответствия см. здесь <https://dkh.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2>
Declaration of Performance see here <https://dkh.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2>

Лист 1
Sheet 1

Лист 1
Sheet 1

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМУ» ЗАХІДНА УКРАЇНА
Україна, 46020, м. Тернопіль, вул. Поліська, Б. 11
UKRAINE
Ватон/Автомобіль
Railway/Cars

63685879

Наименование продукции Description of goods				НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique		
Прокат угловой равнополочный горячекатанный Hot rolled equal steel angles				EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019 EN 10056-1.2		Пачки Bundles		Конвертерный BOF		
№ No	Номер пачки Heat number	Номер партии Lot number	Угловое эквивалент англ. equivale at (CEV)	Марка стали Steel grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Количество, шт. Quantity	Среднее gross	Чистое net
					Диаметр, мм профиля, Diameter ex. profile section	Длина Length				
1	220689	2018	0,25	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки, 728	1	4.767	4.747
2	220689	2020	0,25	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки, 728	12	55.303	55.063
3	220689	2021	0,25	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки, 728	1	3.775	3.755
4	210881	2022	0,26	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки, 728	1	3.109	3.089
								15	66.954	66.654

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,15	0,48	0,14	0,007	0,020	0,06	0,03	0,05	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008	0,002	0,005	0,0004	0,006	-
2	0,15	0,48	0,14	0,007	0,020	0,06	0,03	0,05	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008	0,002	0,005	0,0004	0,006	-
3	0,15	0,48	0,14	0,007	0,020	0,06	0,03	0,05	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008	0,002	0,005	0,0004	0,006	-
4	0,16	0,47	0,12	0,007	0,020	0,08	0,02	0,02	-	0,003	0,001	-	0,007	0,001	0,005	-	0,003	-

Механические свойства (Mechanical properties)

Испытания на растяжение EN ISO 6892-1 Tensile testing EN ISO 6892-1					Испытания на удар по Шарпи на максимальном уровне EN ISO 148-1 Charpy pendulum impact test EN ISO 148-1				
№	Верхний предел текучести, МПа Upper Yield strength, N/mm2	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPA (Rm)	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Снижение, суммарное, % Reducing, %	При температуре, °C Temperature, °C	Работа удара Energy (KV)	Истинная энергия натяжения удара, Дж Rated energy of impact pendulum, J	Ширина образца, мм Specimen width, mm	Результат испытания, Дж Result of testing, J
1	341	461	32,00	-	-	-	-	-	-
2	350	461	32,50	-	-	-	-	-	-
3	349	474	33,00	-	-	-	-	-	-
4	345	453	34,50	-	-	-	-	-	-

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Примечание: все размеры в мм
Note: all sizes in mm

Продукция принята по геометрии и качеству поверхности
Products accepted for dimensions and surface quality

2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015т. Общий вес с учетом сцепления -66,969 тн.
2 wooden dunnage elements size 0,04x0,10x2,8m weight 0,015MT. Total weight with separation -66.969 MT.

Без цветной маркировки
Without color marking

номер пачки, марка стали, номер партии, размер, длина, масса
heat number, steel grade, lot number, size, length, weight

Всё соответствие указанным в данном сертификате параметрам, характеристикам, свойствам и требованиям контракта
The products correspond to the specified and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date
Подпись контролёра
Technical controller
Малая О.В.