



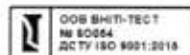
INTERPIPE
NIKO TUBE



ISO 9001:2015
20104220009778
ISO 14001:2015
20116200009777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2018
201369



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубіників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz



(A02)
ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 3507/5
Аркуш / Page 1/3
Дата / Data 09.07.2025
(A03)

(A13)



(A06.1) Вантажоодержувач/ Consignee SC SENAL-COM SRL 600304 - Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	(A06) Контракт №/ Contract # COC24/3099 Заводське замовлення/Production order # 743099/102
(A06.1) Країна/ Country Румунія/Romania	(A07) № замовлення клієнта/ Customers ref # PO#Senal_overrollings_13/11/24
(A09) Транспортний засіб/ Vehicle № AB 0316IX/AE5101XG	(A09) Унікальний №/ Unique # 24-012640

(B01, B02, B03) Стан поставання / Delivery condition Нормалізовані / Normalized condition	(B01, B02, B03) Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes. EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10216-1:2013/ EN 10216-2:2013+A1:2019 P235GH TC1/ P235TR2/ S235JRH Труби обрізані під прямим кутом / Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків / Pipes without caps. Труби без покриття / Pipes without coating.
---	---

Додаткова інформація/Additional information
Маса фактична. / Actual weight.
Завод сертифікований по PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Сертифікований ТЮФ Тюринген за AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 та за Директивою 2014/68/EU для ємностей високого тиску; реєстраційний номер сертифікаційного центру 0090. Сертифікат відповідності на систему управління якістю № 20100223014373/01. / Approved acc. to AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TUV Thuringen e.V.; notified body, reg.-no.0090. Conformance Certificate on Quality Management System № 20100223014373/01.
Без травлення / Pipes without etching.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стілки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					mm mm	mm mm	m m	m m		брутто gross	нетто net
										kg kg	kg kg
1	132	1; 2	1242040	1782P	159.0	4.50	4.00-13.00	23,50	2	440	435
							РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1		2	440	435
2	22	36; 37; 38; 40	1243622	3762	159.0	5.00	4.00-11.80	22,88	4	456	450
3	23	39	1243622	3762	159.0	5.00	4.00-11.80	4,98	1	101	100
							РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 2		5	557	580
							РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 3		7	997	985





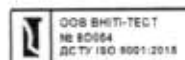
INTERPIPE
UKRAINE



ISO 9001:2015
2015420000778
ISO 14001:2015
2015203000777



The issuing laboratory is accredited to standards NEN
for the application of EN ISO 9001:2015
2015420



Продукція виготовлена в умовах сертифицизованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІПІ НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішів, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No: 3507/5
Аркуш / Page 2/3 (A03)
Дата / Date 09.07.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготовку в % / Heat analysis
acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	N x1000	CEV
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.37
1242040	11.8	57.7	22.2	3	10	10.2	12.7	21.7	12	5	2	2	33	0.3	8.8	0.26
1243622	11.1	58.4	19.8	4	13	13.9	15.1	26.1	12	1	2	2	33	0.3	8.9	0.27

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
НД на заготовку/Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-001:2015 Изм.№1
Завод виробник/ Plant- manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавління в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпроталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, круга, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу металу труб/Results of chemical
analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер партії Lot#	(C00.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	N x1000	CEV
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.37
1242040	1782P	1	13	60	22	3	10	10	13	22	11	7	5	2	34	0.3	9	0.28
1243622	3762	1	12	59	20	2	12	14	15	25	13	5	5	2	36	0.2	9	0.28
CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15																	



Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t_0 Rm	(C11) Межа плинності Rp0.2 Yield strength Rp0.2	(C11) Межа плинності Yield strength t_0	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation t_0	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t_0	(C14) Співвідношення Rt/Rm Ratio Rt/Rm	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина зразка Width of slip specimen	(B08.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C16.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360		235		26.0				-				
max		500								-				
1242040	1782P	450	-	306	-	30.0	-	-	-	-	L	16		50
1243622	3762	435	-	296	-	33.7	-	-	-	-	L	16		50

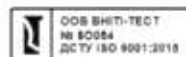
* L - Подовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



PH 1001 14003
301342000778
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001



The testing laboratory is accredited to standards with
the requirements of DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 3507/5
Архуш / Page 3/3 (A03)
Дата / Data 09.07.2025

(C50.D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Кільцеве розтягнення/ Ring tensile	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100%/ 7.0 MPa / 5 sec.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04.B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

INTERPIPE NIKO TUBE EN 10210 S235JRH EN 10216-1 P235TR2 EN 10216-2 P235GH TC1 heat No stamp QD pipe No Conformance symbol CE

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10216-1:2013/ EN 10216-2:2013+A1:2019 і замовлення
/ Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10216-1:2013/ EN 10216-2:2013+A1:2019
and order's requirements

(A05.Z02.Z03)

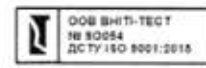
Дата/Data	
09.07.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate Inspector Гриценко А.О./Gricenko A.A.

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or
fax or by phone info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38
(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення
змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the
certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution





The issuing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,
м.Нікополь, пр.Трубників, 56
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 24A12486
Аркуш / Page 1
Архив / Pages 3
Дата / Date 28.11.2024

Вантажоодержувач/ Consignee SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # COC24/2927 Заводське замовлення/Production order # 24-011931
Країна/ Country Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # Senal_overrollings_28/10/24
Транспортний засіб/ Vehicle № AE8793TX/AE8777XF	
Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes EN 10216-2:2013+A1:2019 P265GH TC1 Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.

Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD mm	(B09) Товщина стілки WT mm	(B010) Довжина Length m	(B11) Загальна довжина Total length m	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
										брутто gross kg	нетто net kg
1	NK24-VR7-11319		1242318	7532	108.0	4.00	4.00-12.30	84,29	14	879	869
2	NK24-VR7-11320		1242318	7532	108.0	4.00	4.00-12.30	78,21	13	820	810
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 2								162,50	27	1699	1679
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										14	
РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO										1713	
3	NK24-VR7-11393		1243197	9881	114.3	5.60	4.00-12.30	54,24	9	822	812
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								54,24	9	822	812
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										7	
РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO										829	
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 3								216,74	36	2521	2491
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										21	
РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO										216,74	2491





The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025:2018

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,
м.Нікополь, пр.Трубників, 56
Тел./факс +38(0566)639-379 LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 24A12486
Аркуш / Page 2
Архив / Pages 3
Дата / Date 28.11.2024

Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в %
/Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242318	17.2	45	21.4	4	11	10.2	10.9	20.8	12	2	1	1	28
1243197	18.2	44.3	22.7	4	8	8.8	11.2	19.2	11	2	1	1	28

НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Росії, Білорусі, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from Russia, Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

Результати контролю хімічного складу металу труб/Results
of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер партії Lot#	(C09.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242318		1	18	45	22	5	12	12	10	19	11	2	1	1	31
		2	18	45	22	5	12	12	10	19	11	2	1	1	31
1243197		1	19	45	23	4	8	9	10	19	10	1	1	1	30
		2	19	45	23	4	8	9	10	19	10	1	1	1	30

Результати випробувань труб - Test results for pipes

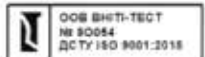
Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t= Rm	(C11) Межа плинності p0.2 Yield strength p0.2	(C11) Межа плинності p0.2 Yield strength p0.2 t=	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t=	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t=	(C14) Ставлення Rm/Rm Ratio Rm/Rm	(C02.1) Орієнтація зразка Specimens orientation	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		410	-	265	-	23,0	-	-	-	-				
max		570	-	-	-	-	-	-	-	-				
1242318	7532	494	-	352	-	30,0	-	-	-	-	L	20		50
1243197	9881	498	-	375	-	27,5	-	-	-	-	L	20		50

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025:2018 201901



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЮБ" Україна,
м.Нікополь, пр.Трубників, 56
Тел./факс +38(0566)639-379/LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No : 24A12486
Аркуш / Page 3 (A03)
Архив / Pages 3
Дата / Data 28.11.2024

(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки Heat #	(B07.2) Номер партії Lot #	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) ср.знач./av.	(C31.2) 22	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) ср.знач./av.	(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4	(C32.4) ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242318	7532	80	79	79	79	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1243197	9881	80	80	79	80	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплющування/ Flattening tes	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	100%	Задовільно / Satisfactory
Роздача/ Flaring tes	Труби пройшли випробування на роздачу./Pipes are flare tested.	100%	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightnes	Метод контролю./Method:/Магнітоіндукційний контроль./Magnetic flux leakage inspection./Поздовжня риска 12,5% на зовнішній внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspectio	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspectio	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

{Логотип полный} EN 10216-2 P265GH TC1 {HEAT} {отметка приемщика} C0C24/2927

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10216-2:2013+A1:2019 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10216-2:2013+A1:2019 and order's requirements

(A06,Z02,Z03)

Дата/Data	
28.11.2024	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Шпак Т.А./Shpak T.A.
 	

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

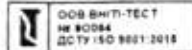
(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379, e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution





Додатковий сертифікат відповідності до вимог ДСТУ EN ISO 9001:2015



INTERPIPE

Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБЕ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 49061
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49061
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av. 56, Nikopol, Ukraine, 49061
Facility address: Kashtanova Str. 35, Dnipro, Ukraine, 49061
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No: 2303/5
Аркуш / Page: 1/4
Дата / Date: 25.06.2024

Вантажодержувач / Consignee SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania 1		(A06.1)	Контракт № / Contract # COC24/0929
Країна / Country Румунія / Romania		(A06.1)	Заводське замовлення / Production order # 740929/101
Транспортний засіб / Vehicle № AP 4256ET/APB465XO		(A06.1)	№ замовлення клієнта / Customers ref # PO# stock_order_29.03.24
Стан постачання / Delivery condition Нормалізовані / Normalized condition.		(A09)	Унікальний № / Unique # 24-003791
Труби сталеві безшовні гарячекатані / Seamless steel hot-rolled pipes ASTM A106/A106M-2019a / ASME SA106/SA106M-2021 / EN 10216-2:2013+A1:2019 B / P265GH TC1 / P235GH TC1 Труби обрізані під прямим кутом / Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків / Pipes without caps. Труби без покриття / Pipes without coating.			

Додаткова інформація / Additional information

Маса фактична / Actual weight.
Завод сертифікований по PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Сертифікований TÜV Тюринген за AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 та за Директивою 2014/68/EU для емностей високого тиску; реєстраційний номер сертифікаційного центру 0090. Сертифікат відповідності на систему управління якістю № 20100223014373/01. / Approved acc. to AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TÜV Thüringen e.V.; notified body, reg.-no.0090. Conformance Certificate on Quality Management System № 20100223014373/01.
Без травлення / Pipes without etching.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 / Hardness acc. to ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015.
Завод сертифікований згідно з AD2000 W0, AD2000-Merkblatt W0 / The mill is certified according to AD2000 W0, AD2000-Merkblatt W0

№ поз Item No	(B07.4) Номер пачунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стілки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
						мм mm	мм mm	м m	м m	брутто gross	нетто net
										кг kg	кг kg
2	5	17; 18; 19	1242072	1922	133.0	7.10	12.00-12.20	36,45	3	850	845
	3	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8	1242072	1922	133.0	7.10	12.00-12.20	97,20	8	2263	2255
For item/no.: # 24-003791-002					РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 2			133,65	11	3113	3100
3	124	21; 22; 23; 24	1241829	1856P	168.3	4.50	12.00-12.20	48,56	4	942	935
4	122	1; 10; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9	1241829	1856P	168.3	4.50	12.00-12.20	121,40	14	2340	2330
5	123	11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	1241829	1856P	168.3	4.50	12.00-12.20	121,40	14	2340	2330
For item/no.: # 24-003791-022					РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 3			291,36	24	5622	5595
					РАЗОМ/TOTAL			425,01	35	8735	8696
					ПАКУНКІВ/BUNDLES 5						

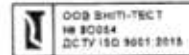




CE 1705 / 0001
ISO 9001:2015
DIN EN ISO 9001:2015



The inspection certificate is issued on the basis of the
implementation of DIN EN ISO 9001:2015



Продукція виготовлена в умовах сертифікованого системи менеджменту якості, інформаційного середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІПЕ НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av. 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str. 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 2303/5
Аркуш / Page 2/4
Data / Data 25.06.2024

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % / Heat analysis acc to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CEV
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1241829	11.7	59.1	20.9	6	14	11.4	12.5	25	13	3	2	2	32	7.9	0.27
1242072	12.2	57.3	21	6	9	9.6	11.7	23.7	20	2	2	1	28	6.8	0.26

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
Ід на заготівку / Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-001:2015 Изм.№1
Завод виробник / Plant-manufacturer	"Дніпросталь" / "MP" DNEPROSTEEL LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпростальська 4 / The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP" DNEPROSTEEL LLC (USREQU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Росії, Білорусії, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованою сталлю, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719. Does not contain any materials or components originating from Russia, Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу металу труб / Results of chemical analysis of pipes

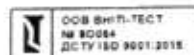
(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер парції Lot#	(C00.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CEV
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1241829	1856P	1	12	59	22	6	14	12	13	23	12	5	5	2	31	8	0.27
		2	12	59	22	6	14	12	13	23	12	5	5	2	31	8	0.27
		2	12	58	23	6	14	12	13	21	12	5	5	2	31	8	0.27
1242072	1922	1	13	59	22	5	9	9	12	22	21	5	5	2	28	7	0.27
		2	13	59	22	5	9	9	12	22	21	5	5	2	28	7	0.27
		2	13	59	22	5	9	9	13	22	21	5	5	2	28	7	0.27

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
-----	-------------------------------

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення / Tensile test ASTM A106/A106M-2019/ ASME B36.10M-2018

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength f_{σ} Rm	(C11) Межа пластичності Yield strength R0.5	(C11) Межа пластичності Yield strength f_{σ}	(C13) Відносне подовження Elongation 50.8	(C13) Відносне подовження Elongation f_{σ}	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing f_{σ}	(C14) Ставлення R _u /R _m Ratio R _u /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		415		240		24.5				-				
max										-				
1241829	1856P	463	-	344	-	36.0	-	-	-	-	L	25		50.8



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, надійності, сервісу та безпеки / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality management and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 58, м. Нікополь, Україна, 49081
Адрес виробництва: вул. Кашчанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-65-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 58, Nikopol, Ukraine, 49081
Facility address: Kachlanova Str., 35 Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-65-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No 2303/5
Аркуш / Page 3/4 (A03)
Дата / Date 25.06.2024

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ASTM A106/A106M-2019a

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength f_{t} Rm	(C11) Межа плинності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	(C11) Межа плинності Yield strength f_{t}	(C13) Відносне подовження Elongation 50.8	(C13) Відносне подовження Elongation f_{t}	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing f_{t}	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		415		240		24.5				-				
max										-				
1242072	1922	474	-	342	-	36,0	-	-	-	-	L	25		50.8

Випробування на розтягнення/ Tensile test DIN EN 10216-2:2020

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength f_{t} +300 Rm	(C11) Межа плинності R _{p0.2} Yield strength R _{p0.2}	(C11) Межа плинності R _{p0.2} f_{t} +300	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 f_{t} +300	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing f_{t} +300	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		410	actual	265	actual	22.0	actual			-				
max		500								-				
1241829	1856P	-	439	-	293	-	26,3	-	70,0	-	L	12.5		50
1241829	1856P	460	-	319	-	33,9	-	-	-	-	L	16		50

Випробування на розтягнення/ Tensile test EN 10216-2:2013+A1:2019

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength f_{t} +300 Rm	(C11) Межа плинності R _{p0.2} Yield strength R _{p0.2}	(C11) Межа плинності R _{p0.2} f_{t} +300	(C13) Відносне подовження Elongation 70	(C13) Відносне подовження Elongation 50 f_{t} +300	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing f_{t} +300	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		410	actual	265	actual	24.5	actual			-				
max		500								-				
1242072	1922	-	415	-	275	-	26,3	-	-	-	L	12.5		50
1242072	1922	468	-	340	-	30,3	-	-	-	-	L	22		70

L - Подовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



Продукти виготовлені в умовах сертифікованих систем управління якістю, навколишнього середовища та безпеки / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality environment and safety management system

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр.Трубінино,56,м.Нікополь,Україна,53200
Адрес виробництва: вул.Каштанова,35,м.Дніпро,Україна,49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@im.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykov Av.,56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@im.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-2004/3.1		(A02)
No : Аркуш / Page Data / Data	2303/5 4/4 25.06.2024	(A03)

Випробування на удар/Impact test EN 10216-2:2013+A1:2019

Випробування на удар/Impact test EN 10216-2:2013+A1:2019										
(B07.1) Номер платки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина змуреного зразка Width of strip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сєр.знєч./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мт
1242072	1922	L	KV 0°C	40	130,8	121,2	144,0	132,0		5x10

L - продольный спазок/Longitudinal specimen; T - поперечный спазок/transverse specimen

* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повні

[illegible]

C50 D55)

ніші види контролю / Other tests

Інші види контролю / Other tests			
Зид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Плющення/ Flattening test	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Роздача/ Drift expanding	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Цільове розтягнення/ Ring tensile	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ hydrostatic test	100% / 8.5 MPa / 5 sec. (168.3 x 4.5) 100% / 17.0 MPa / 5 sec. (133.0 x 7.1)	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory

2013

труби виготовлені / випробувані відповідно до вимог ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2:2013+A1:2019 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2:2013+A1:2019 and order's requirements.

A05.202.2035

05.02.2023)	
1ara/Data	
25.06.2024	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Ковальова О.А./Kovaleva E.A.
	

Знаєнка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to attributes according to EN 10168

2051

Заці пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +380 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

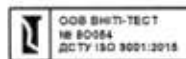




EN ISO 14001
2015/2016/2017/2018
ISO 9001
90118203008777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2018
201346



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Касчатанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kaschatanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 2159/5
Аркуш / Page 1/5 (A03)
Дата / Data 17.06.2024

Вантажодержувач/ Consignee SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania 1		(A06.1) Контракт №/ Contract # COC24/0929
		Заводське замовлення/Production order # (A08) 740929/101
Країна/ Country Румунія/Romania		(A06.1) № замовлення клієнта/ Customers ref # (A07) PO#stock_order_29.03.24
Транспортний засіб/ Vehicle № KA 2135CX/BI7850XF		Унікальний №/ Unique # 24-003791 (A09)
(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition Нормалізовані / Normalized condition.		Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2:2013+A1:2019 B/ P265GH TC1/ P235GH TC1 Труби обрізані під прямим кутом / Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків / Pipes without caps. Труби без покриття / Pipes without coating.

Додаткова інформація/Additional information
Маса фактична. / Actual weight.
Завод сертифікований по PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Сертифікований ТЮФ Тюринген за AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 та за Директивою 2014/68/EU для ємностей високого тиску; реєстраційний номер сертифікаційного центру 0090. Сертифікат відповідності на систему управління якістю № 20100223014373/01. / Approved acc. to AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TUV Thüringen e.V.; notified body, reg.-no.0090. Conformance Certificate on Quality Management System № 20100223014373/01.
Без травлення / Pipes without etching.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 / Hardness acc. to ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015.
Завод сертифікований згідно з AD2000 W0, AD2000-Merkblatt W0 / The mill is certified according to AD2000 W0, AD2000-Merkblatt W0

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B03)	(B09)	(B010)	(B11)	(B08) штуки pieces	(B13)		
					Зовнішній діаметр OD	Товщина стілки WT	Довжина Length	Загальна довжина Total length		Фактична вага Actual weight		
					мм mm	мм mm	м m	м m		брутто gross кг kg	нетто net кг kg	
1	4	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 9	1242072	1922	133.0	7.10	12.00-12.20	97,20	8	2263	2255	
For item/no.: # 24-003791-002					РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1				97,20	8	2263	2255
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										11		
					РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO						2274	
2	10	11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	1242042	1909	139.7	5.00	12.00-12.20	121,60	10	2190	2180	
3	11	21; 22; 23; 24	1242042	1909	139.7	5.00	12.00-12.20	48,64	4	880	870	
4	9	1; 10; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9	1242042	1909	139.7	5.00	12.00-12.20	121,60	10	2180	2170	
For item/no.: # 24-003791-008					РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 3				291,84	24	5250	5220
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										24		
					РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO						5274	
5	33	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9	1242115	1883P	159.0	4.50	12.00-12.20	109,51	9	2021	2010	
6	34	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18	1242115	1883P	159.0	4.50	12.00-12.20	109,53	9	2026	2015	

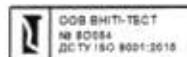




S.N. 2027 14101
20104203006776
2017 19101
2011 16203006777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2017
21136



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки/The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубіжков, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No : 2159/5
Аркуш / Page 2/5 (A03)
Дата / Data 17.06.2024

№ поз. Item No	/B07.4/ Номер пакунка Bundle#	/B07.3/ Номери труб Pipe#	/B07.4/ Номер плавки Heat#	/B07.2/ Номер партії Inspection Lot#	/B09/1 Зовнішній діаметр OD	/B09/1 Товщина стілки WT	/B010/1 Довжина Length	/B11/1 Загальна довжина Total length	/B08/1 штуки pieces	/B13/1 Фактична вага Actual weight	
										брутто gross	нетто net
					mm mm	mm mm	m m	m m		kg kg	kg kg

7	35	19; 20; 21	1242115	1883P	159.0	4.50	12.00-12.20	36,07	3	665	660
---	----	------------	---------	-------	-------	------	-------------	-------	---	-----	-----

For item/no.: # 24-003791-016

РАЗОМ/TOTAL
ПАКУНКІВ/BUNDLES 3 255,11 21 4712 4685

Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал /
Accompanying packaging wooden material 22

РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO 4734

РАЗОМ/TOTAL 644,15 53 12225 12160

ПАКУНКІВ/BUNDLES 7

Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал /
Accompanying packaging wooden material 57

РАЗОМ ВАНТАЖ/TOTAL CARGO 644,15 53 12282 12160



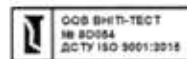
DRAFT



EN ISO 14001
ISO 9001:2015
0011820500777



The manufacturing process is certified in accordance with
the requirements of ISO 9001:2015
2013461



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІПІЛ НІКО ТІЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 2159/5
Аркуш / Page 3/5
Дата / Date 17.06.2024

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготовку в % / Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CE
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242042	11.8	56	21.6	4	9	10.8	12.2	22.1	12	4	2	1	29	8.5	0.26
1242072	12.2	57.3	21	6	9	9.6	11.7	23.7	20	2	2	1	28	6.8	0.26
1242115	11.2	59.1	20.9	5	10	9.2	12.5	23.5	11	3	2	1	31	7.4	0.26

CE	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
НД на заготовку / Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-001:2015 Изм.№1
Завод виробник / Plant-manufacturer	"Дніпросталь" / "MP" DNEPROSTEEL LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпропетровська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP" DNEPROSTEEL LLC (USREQU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C83-C89)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Росії, Білорусі, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з неалегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719. Does not contain any materials or components originating from Russia, Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу метала труби / Results of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер партії Lot#	(C00.1) Зразок Teel piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CE
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242042	1909	1	12	58	22	4	10	11	13	21	12	6	5	2	30	8	0.26
		2	12	58	23	4	10	11	13	21	13	6	5	2	31	9	0.26
		3	12	58	22	4	10	11	13	21	12	6	5	2	29	8	0.26
1242072	1922	1	13	59	22	5	9	9	12	22	21	5	5	2	28	7	0.27
		2	13	59	22	5	9	9	12	22	21	5	5	2	28	7	0.27
		3	13	59	22	5	9	9	13	22	21	5	5	2	28	7	0.27
1242115	1883P	1	12	59	21	5	10	9	13	21	13	5	5	2	30	7	0.26
		2	12	59	21	4	9	9	13	21	13	5	5	2	30	7	0.26
		3	12	60	22	5	10	9	13	21	12	5	5	2	31	7	0.26

CE	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
----	-------------------------------

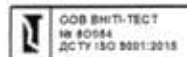




EN ISO 9001:2015
20140203000770
DQI A1201
20140203000777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2017
231146



Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП ЛІМІТЕД" (A01)
Юридична адреса: пр. Трубіжів, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE LIKED" (A01)
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 2159/5
Аркуш / Page 4/5 (A03)
Дата / Data 17.06.2024

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	(C11) Межа плинності Yield strength $t =$	(C13) Відносне подовження Elongation 50.8	(C13) Відносне подовження Elongation $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R _u /R _m Ratio R _u /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
min		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
max		415		240		24,5				-				
1242042	1909	457	-	302	-	35,0	-	-	-	-	L	25		50,8
1242072	1922	474	-	342	-	36,0	-	-	-	-	L	25		50,8
1242115	1883P	464	-	330	-	31,3	-	-	-	-	L	25		50,8

Випробування на розтягнення/ Tensile test EN 10216-2:2013+A1:2019

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = +300 Rm$	(C11) Межа плинності R _{p0.2} Yield strength R _{p0.2}	(C11) Межа плинності R _{p0.2} $t = +300$ Yield strength R _{p0.2} $t = +300$	(C13) Відносне подовження Elongation 70	(C13) Відносне подовження Elongation 50 $t = +300$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t = +300$	(C14) Ставлення R _u /R _m Ratio R _u /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
min		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
max		410		265	actual	25,0				-				
1242042	1909	-	-	-	254	-	-	-	-	-	L	12,5		50
1242042	1909	471	-	323	-	29,0	-	-	-	-	L	16		50
1242072	1922	-	-	-	275	-	-	-	-	-	L	12,5		50
1242072	1922	468	-	340	-	30,3	-	-	-	-	L	22		70
1242115	1883P	-	-	-	273	-	-	-	-	-	L	12,5		50
1242115	1883P	462	-	313	-	25,3	-	-	-	-	L	16		50

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

Випробування на удар/Impact test EN 10216-2:2013+A1:2019

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					(C42)	(C42)	(C42)	(C43)		
					1	2	3	сер.знач./av.	%	мм/мм
1242042	1909	L	KV -29°C	actual	Дж	Дж	Дж	Дж		2,5x10
1242072	1922	L	KV -29°C	actual	72,0	67,2	100,8	80,0		5x10
1242072	1922	L	KV 0°C	40	130,8	121,2	144,0	132,0		5x10
1242115	1883P	L	KV -29°C	actual	105,6	100,8	105,6	104,0		2,5x10

* L - подовжний зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

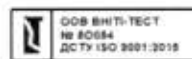




EN 10204-2004/3.1
DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015



The testing laboratory is accredited as competence body
for requirements of DIN EN ISO 9001:2015
201795



Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр.Трубіників,56,м.Нікополь,Україна,53200
Адрес виробництва: вул.Каштанова,35,м.Дніпро,Україна,49061
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@nt.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av.,56,Nikopol,Ukraine,53200
Facility address: Kashtanova Str.,35,Dnipro,Ukraine,49061
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@nt.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No : 2159/5
Аркуш / Page 5/5
Дата / Data 17.06.2024 (A03)

(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки	(B07.2) Номер партії	HRB				HRC	HB				HBW				HV				
Heat #	Lot #	(C31.1)	(C31.1)	(C31.1)	(C32.1)	(C31.2)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C32.4)	
		1	2	3	ср.знач./ av.		1	2	3	ср.знач./ av.	1	2	3	ср.знач./ av.	1	2	3	4	ср.знач./ av.
		min																	
max		100	100	100	100	22													
1242042	1909	70.5	70.0	72.0	70.8	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1242072	1922	71.5	74.0	73.0	72.8	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1242115	1883P	70.0	69.0	71.0	70.0	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Роздача/ Drift expanding	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Кільцеве розтягнення/ Ring tensile	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ Hydrostatic test	100% / 17,0 MPa / 5 sec. (133,0 x 7,1) 100% / 11,4 MPa / 5 sec. (139,7 x 5,0) 100% / 9,0 MPa / 5 sec. (159,0 x 4,5)	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual Inspection	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2-2013+A1:2019 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2-2013+A1:2019 and order's requirements.

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	
17.06.2024	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Положевець Т.В./Polozhevec T.V.

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nt.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

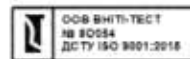




EN ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
2011 1820300777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2017
2013181



Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр.Трубіників,56,м.Нікополь,Україна,53200
Адрес виробництва: вул.Каштанова,35,м.Дніпро,Україна,49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07,quality@tm.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykov Av.,56,Nikopol,Ukraine,53200
Facility address: Kashtanova Str.,35,Dnipro,Ukraine,49081
Contact information: +38(0562)35-85-07,quality@tm.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 2473/5
Аркуш / Page 1/4 (A03)
Дата / Date 30.06.2024

Вантажодержувач/ Consignee (A05.1) SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania 1	Контракт №/ Contract # COC24/0929
Країна/ Country (A06.1) Румунія/Romania	Заводське замовлення/Production order # (A06) 740929/101
Транспортний засіб/ Vehicle № BH 4867TA/BH2785XF	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A07) PO#stock_order_29.03.24
	Унікальний №/ Unique # (A09) 24-003791

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition Нормалізовані / Normalized condition.	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2:2013+A1:2019 B/ P265GH TC1/ P235GH TC1 Труби обрізані під прямим кутом / Pipes are cut off under a right angle. Труби без коапачків / Pipes without caps. Труби без покриття./ Pipes without coating.
--	--

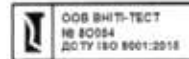
Додаткова інформація/Additional information
Маса фактична. / Actual weight.
Завод сертифікований по PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Сертифікований ТЮФ Тюринген за AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 та за Директивою 2014/68/EU для ємностей високого тиску; реєстраційний номер сертифікаційного центру 0090. Сертифікат відповідності на систему управління якістю № 20100223014373/01. / Approved acc. to AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TUV Thuringen e.V.; notified body, reg.-no.0090. Conformance Certificate on Quality Management System № 20100223014373/01.
Без травлення / Pipes without etching.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 / Hardness acc. to ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015.
Завод сертифікований згідно з AD2000 W0, AD2000-Merkblatt W0 / The mill is certified according to AD2000 W0, AD2000-Merkblatt W0

№ поз. Item No	(B07.1) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B08) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стілки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B06) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					мм mm	мм mm	м m	м m		брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1	91	15; 16; 17; 18	1242115	1995	159.0	6.30	12.00-12.20	48,60	4	1206	1200
2	89	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7	1242115	1995	159.0	6.30	12.00-12.20	85,05	7	2129	2120
3	90	10; 11; 12; 13; 14; 8; 9	1242115	1995	159.0	6.30	12.00-12.20	85,03	7	2129	2120
For item/поз.: # 24-003791-018								РАЗОМ/TOTAL	218,68	18	5464
ПАКУНКІВ/BUNDLES 3										5440	





EN ISO 9001:2015
2010430308776
ISO 9001
20110203008777



Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр.Трубіників,56,м.Нікополь,Україна,53200
Адрес виробництва: вул.Каштанова,35,м.Дніпро,Україна,49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@in.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av.,56,Nikopol,Ukraine,53200
Facility address: Kashtanova Str.,35,Dnipro,Ukraine,49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@in.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
(A02)
No : 2473/5
Аркуш / Page 2/4
Дата / Data 30.06.2024
(A03)

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % /Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CE
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242115	11.2	59.1	20.9	5	10	9.2	12.5	23.5	11	3	2	1	31	7.4	0.26

CE	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-001:2015 Изм.№1
Завод виробник/ Plant-manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC. (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Росії, Білорусі, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from Russia, Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу металу труб/Results of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер парції Lot#	(C00.1) образец Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CE
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1242115	1995	1	13	58	20	4	9	9	12	21	12	5	5	2	30	8	0.27
		2	13	58	20	4	9	9	12	21	12	5	5	2	29	8	0.27
		3	13	58	20	3	8	9	12	21	13	5	5	2	29	8	0.27

CE	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
----	-------------------------------

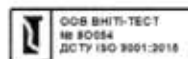




EN ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
0018200009777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2018
201590



Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішове, 56 м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35 м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykyr Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 2473/5
Аркуш / Page 3/4
Дата / Data 30.06.2024

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ASTM A106/A106M-2019a

(B07.1) Номер плашки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C11) Межа плинності R _{0,5} Yield strength R _{0,5}	(C11) Межа плинності Yield strength R _{0,5}	(C13) Відносне подовження Elongation A _{50,8}	(C13) Відносне подовження Elongation A _{50,8}	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing R _{0,5}	(C14) Співвідношення R _{0,5} /R _m Ratio R _{0,5} /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		415		240		23,5				-				
max										-				
1242115	1995	447	-	302	-	32,0	-	-	-	-	L	25		50,8

Випробування на розтягнення/ Tensile test EN 10216-2:2013+A1:2019

(B07.1) Номер плашки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C11) Межа плинності R _{p0,2} Yield strength R _{p0,2}	(C11) Межа плинності R _{p0,2} Yield strength R _{p0,2}	(C13) Відносне подовження Elongation A ₆₀	(C13) Відносне подовження Elongation A ₆₀	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing R _{0,5}	(C14) Співвідношення R _{0,5} /R _m Ratio R _{0,5} /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		410		265	actual	25,0				-				
max		500								-				
1242115	1995	-	-	-	261	-	-	-	-	-	L	12,5		50
1242115	1995	433	-	285	-	32,0	-	-	-	-	L	20		60

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

Випробування на удар/Impact test EN 10216-2:2013+A1:2019

(B07.1) Номер плашки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1242115	1995	L	KV -29°C	actual	99,6	67,2	76,8	81,2		5x10
1242115	1995	L	KV 0°C	40	103,2	118,8	132,0	118,0		5x10

* L - подовжний зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плашки Heat #	(B07.2) Номер партії Lot #	HRB				HRC	HB				HBW				(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4	(C32.4) сер.знач./av.
		(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) сер.знач./av.	(C31.2)	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) сер.знач./av.	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) сер.знач./av.					
min		100	100	100	100	22													
max																			
1242115	1995	71,0	74,0	73,5	72,8	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

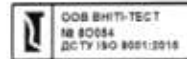




EN ISO 14001
2015/2016/2008/776
4023-2410/1
20116203000777



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2017
2511/6



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ" /
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35 м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@n.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@n.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No : 2473/5
Аркуш / Page 4/4 (A03)
Дата / Data 30.06.2024

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплющення/ Flattening test	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Кільцеве розтягнення/ Ring tensile	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 12.6 MPa / 5 sec.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2:2013+A1:2019 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2021/ EN 10216-2:2013+A1:2019 and order's requirements.

(A05,Z02,Z03)

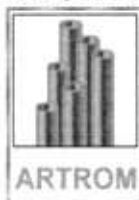
Дата/Data	
30.06.2024	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate Inspector Положевець Т.В./Polozhevec T.V.

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to attributes according to EN 10168.

(Z06)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution





ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
 Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
 E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
 EUID: ROONRC.J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 15
 Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei



Digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A.
 This document is certified to be electronically
 controlled and approved
 Signature requested by Elena Voicu
 on 2025-04-03 14:22:29 (UTC+02:00)
 The original electronic document can be retrieved
 by scanning the QR code to the left.

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No.: I 1742 Part 1 Page no.: 1/1 Date: 26.03.2025						
CUSTOMER: SENAL COM				Comanda client nr.: 1 Customer Order No. : 1		
Manufacturer: ARTROM STEEL TUBES S.A. Sigla fabricii/Manufacturer's mark:				Works no. 584273		Packing list no.: 0324
Specificatii tehnice/Specifications techniques: EN 10216-2:24 + PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3) + AD2000W4						
Otel/Steel grade: P235GH TC1						
Stare de livrare/State of delivery: Heat treatment: normalized during hot rolling process, temperature between 880°C - 940°C and cooled in still air						
Descriere: Tevi din otel fara sudura laminate la cald; neprotejate; marcare prin sablonare la un capat: sigla fabricii, standard, otel, nr. sarja, nr. lot, inspector CTC nr. 5, 1 Description: Hot rolled seamless steel pipes; unprotected; marking by painting at one end: manufacturer's mark, standard, steel grade, heat no., lot no., mill inspector no. 5, 1						
Nr. crt./ Item no.	Dimensiune/Dimensions of tubes (mm)	Nr. sarja/ Heat no.	Lot:	Buc./ Pcs.	Lungime/ Length - m	Greutate/ Weight - Kg
1.	60.3 x 4 x 12000+100/-0	R64098	577819	19	228.00	1298
Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania						

Additional remarks:

The requirements are fulfilled as per **Annex 1- Test results**

NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES

Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint, carefully melted in our own Romanian facilities only by recycling the ferrous scrap.

Our products mentioned on this document do not incorporate steel products originating in Russia and Belarus, fully complying with the Regulations (EU) No 833/2014 and 765/2006

Sef Sectie Control Calitate si Testare Productie Metalurgica Tevi

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbulescu

INSPECTOR CTC

MILL INSPECTOR

Eng. Constantin Lupu



"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"

"QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"

"(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"



This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages. THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.



ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
 Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
 E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
 EUID: ROONRC.J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 1510210/1992
 Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei

Test Results

No.: I 1742

Part 2

Annex:1 ; Page no.: 1/1

Chemical Analysis (%)

	C min max	Mn min max	S min max	P min max	Si min max	Ni min max	Cr min max	Mo min max	Cu min max	Al min max	Nb min max	Ti min max	N min max	V min max
P235GH TC1 EN 10216-2	- 0.16	- 1.20	- 0.010	- 0.025	- 0.35	- 0.30	- 0.30	- 0.08	- 0.30	0.020 0.040	- 0.020	- 0.040	- -	- 0.020

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

R64098	0.13	0.51	0.002	0.012	0.21	0.09	0.08	0.02	0.25	0.020	0.001	0.001	0.009	0.001
--------	------	------	-------	-------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

	INCERCAREA LA TRACTIUNE / TENSILE TEST (EN ISO 6892-1) – at room temperature- Tip epruveta / Test Specimen Fasie – longitudinal / Strip– longitudinal	Rp0,2 N/mm ² min max	Rm N/mm ² min max	A long % min max	Charpy V (J) (EN ISO 148-1) Test Specimen -
P235GH TC1 EN 10216-2		235 -	360 500	25 -	-
Lot no.: 577819	Dimensiune / Dimension (mm): 15.45 x 4.15 Sectiune / Section (mm ²): 64.93 Lungime / Length (Lo) (mm): 45	389	476	35	-
Test largire dorn Drift expanding test (EN ISO 8493)	Test largire inel Ring expanding test (EN ISO 8495)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)		Test tractiune inel Ring tensile test (EN ISO 8496)	
OK	-	OK		-	

Test presiune/Hydraulic test pressure: 80 bar for 5 sec: OK

Grain size ASTM E 112: 9.0

Melting process: electric arc furnace, fully killed

Hardness HRB: 72–73

Hardness HRC max. 22 (acc. NACE MR0175/ISO 15156:2022

NACE MR0103/ISO 17945:2015)

Inspectia vizuala si dimensionala: OK / Visual inspection and dimensional check: OK

Fabrica producatoare de tevi este certificata conform ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 si ISO 45001:2018

The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

The material "not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability"

Sef Sectie Control Calitate si Testare Productie Metalurgica Tevi

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbulescu

INSPECTOR CTC

MILL INSPECTOR

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

Eng. Constantin Lupu

THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.



Digitally signed by ARTROM STEEL TUBES SA
This document is certified to be electronically
controlled and approved.
Signature requested by Maria Carmen Ivanescu
on 2023-09-02 13:46:04.471+02:00
The original electronic document can be retrieved
by scanning the QR code to the left.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
Tel: +40 (249) 436862, 434640, 434641
Fax: +40 (249) 434330, 437288
www.artrom.com
EUID: ROONRC.J28/9/1991; J28/9/31.01.1991
VAT No. RO 1510210/1992
Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei

ARTROM STEEL TUBES S.A.

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No : I 1459 Date: 01.03.2023	Sigla fabricii: Manufacturer's mark:	Comanda client nr.: 7 Customer Order No. : 7	PL: JS_157072
CLIENT / CUSTOMER- SENAL - COM			
Specification: API 5L 46 th Ed. April 2018/ EN10210-1:06/ EN10210-2:19/ EN 10216-2:13/ ASTM A106:19/ ASME SA106:19/ ISO 3183:19/ PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3)+AD 2000W4		Dimensiune/Dimensions: 60.3 x 6.3 x 6 000+100/-0 mm Otel/Steel, PSL: Gr.B PSL1 / Otel/Steel: S235JRH N/ P265GH TC1/ P235GH TC1/ Gr. B/ L245 PSL1	
Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected; marking by painting at one end: TMK-ARTROM, API Spec 5L, dimension, steel grade, SMLS, heat no., lot, LENGTH (m), mill inspector no. 5 // standard, steel grade, 2", 8.39 Kg/m, TEST PRESSURE 17.2 MPa;			
Nr. Sarja / Heat No. : R59283		Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania	
Cantitatea livrata/ Quantity delivered	Bucati / Pcs.	Lungime/length - (m)	Greutate / Weight- Kg
	16	96.0	826

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	N	Nb	Ti	V	B	CE
R59283	0.12	0.53	.004	.013	0.23	0.08	0.07	0.02	0.25	.030	.008	.002	.001	.002	0.0004	0.249

Cr+Cu+Mo+Ni=0.42

Nb+V=0.004

Nb+V+Ti=0.005

Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B
R59283	0.12	0.52	0.003	0.013	0.22	0.09	0.07	0.02	0.25	0.030	0.003	0.001	0.002	0.0004
R59283	0.11	0.53	0.004	0.012	0.21	0.09	0.07	0.02	0.25	0.030	0.002	0.001	0.002	0.0004

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

TENSILE TEST (1. EN ISO 6892-1/ 2. ASTM A370) -- at room temperature- Tip epruveta / Test Specimen Fasie - longitudinal / Strip-longitudinal		Rp0.2 N/mm ²	Rt0.5 N/mm ²	Rm N/mm ²	A %
Dimensiune / Dimension (mm): 1. 15.0 x 6.4 / 2. 19.25 x 6.35		1. 356	-	469	37
Sectiune / Section (mm ²): 1. 97.26 / 2. 124.87					
Lungime / Length - (Lo) (mm): 1. 55 / 2. 50.8		2. -	361	478	36
Test largire pe dom Drift expanding test (EN ISO 8493)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)	Test Charpy - crestatura V Charpy V - Notch (EN ISO 148-1) KV/Longitudinal 5 x 10 [mm]		Test Charpy - crestatura V Charpy V - Notch (EN ISO 148-1) KV/Longitudinal 10 x 10 [mm]	
OK	OK	70 (76; 71; 63) J (0° C)		140 (152; 142; 126) J (0° C)	
Heat treatment: normalized during hot rolling process, temperature between 880°C - 940°C and cooled in still air Melting process: electric arc furnace, fully killed Hydraulic test pressure 17.2 MPa for 5 sec: OK		Hardness HRB: 75-76 Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156) NACE MR0103/ISO 17945 Grain size ASTM E 112: 8.5			

Inspectia vizuala si dimensionala: OK; Visual inspection and dimensional check : OK
The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

" NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES "

The material "not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability"

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbolescu

MILL INSPECTOR

Eng. Constantin Lupu

"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"

"QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"

"(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"

This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages

THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.

CE	
0036- CPR-M-008-2007	
ARTROM STEEL TUBES S.A. Draganesti Street, No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA 23 No. 2-6E / CPR 23-01-23	
EN 10210-1:2006	
S235JRH / 1.0039 intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures	
Tolerances: Elongation: Tensile strength: Yield strength: Impact strength: Weldability: Durability:	expressed as indicated in the DOP
Dangerous substance: No performance determined	





ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
 Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
 E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
 EUID: ROONRC.J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 1510;
 Subscribed and Paid Share Capital: 1.276.594.955,68 lei



Digitally signed by ARTROM STEEL TUBES SA
 This document is certified to be electronically
 controlled and approved
 Signature requested by Elena Viscu
 on 2024-01-28 12:33:32.717+02:00
 The original electronic document can be reviewed
 by scanning the QR code in the left

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No : I 466 Date: 20.01.2026	Sigla fabricii: Manufacturer's mark:		Comanda client nr.: 83 Customer Order No. : 83	PL: JS_254696
CLIENT / CUSTOMER- SENAL - COM				
Specification: API 5L 46 th Ed. April 2018 (for Line Pipe) EN 10210-1:06/ EN 10210-2:19/ EN 10216-2:24/ ASTM A106:19/ASME SA106:25/ ISO 3183:19 PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3+AD 2000W4			Dimensiune/Dimensions: 60.3 x 6.3 x 6000+100/-0 mm Otel/Steel, PSL: Gr. B PSL1/ Otel/Steel: S235JRH/ P265GH TC1/ P235GH TC1/ L245 PSL1/ Gr.B	
Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected; marking by painting at one end: ARTROM, standard, dimension, steel grade, SMLS, heat no., lot, LENGTH(m), mill inspector no. 5 // standard, steel grade, 8.39 Kg/m, 2", TEST PRESSURE 17.2 MPa;				
Nr. Sarja / Heat No. : R65897		Lot: 613224	Country of manufacture: Romania/ Country of melt & pour: Romania	
Cantitatea livrata/ Quantity delivered		Bucati / Pcs.	Lungime/length – (m)	Greutate / Weight– Kg
		27	162.00	1368

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	N	Nb	Ti	V	B	CE
R65897	0.13	0.52	.004	.010	0.22	0.09	0.06	0.02	0.24	.020	.009	.001	.001	.001	.0002	0.255

Cr+Cu+Mo+Ni=0.41 Nb+V=0.002 Nb+V+Ti=0.003

Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Lot no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B	CE
613224	0.13	0.55	.006	.012	0.23	0.08	0.06	0.02	0.23	.021	.001	.001	.003	.0002	.259
613224	0.12	0.54	.005	.011	0.22	0.08	0.06	0.02	0.23	.020	.001	.001	.003	.0002	.247

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

TENSILE TEST (1. EN ISO 6892-1/ 2. ASTM A370) – at room temperature- Tip epruveta / Test Specimen _ Fasie – longitudinal / Strip- longitudinal			Rp0,2 N/mm²	Rt0,5 N/mm²	Rm N/mm²	A %
Dimensiune / Dimension (mm): 1. 10.30 x 6.50 / 2. 19.30 x 6.35			1. 372	-	476	36
Sectiune / Section (mm²): 1. 67.37 / 2. 125.21						
Lungime / Length - (Lo) (mm): 1. 45 / 2. 50.8			2. -	369	464	37
Test largire dorn Drift expanding test (EN ISO 8493)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)	Test Charpy - crestatura V Charpy V – Notch (EN ISO 148-1) KV Longitudinal 5 x 10 [mm]	Test Charpy - crestatura V Charpy V – Notch (EN ISO 148-1) -			
OK	OK	57 (56; 60; 56) J (0° C)	-			
Heat treatment: normalized during hot rolling process, temperature between 880°C - 940°C and cooled in still air. Melting process: electric arc furnace, fully killed Hydraulic test pressure 17.2 MPa for 5 sec: OK / Bending test (ASTM A106 point 11): OK			Hardness HRB: 74.8–75.3 Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156:2022) NACE MR0103/ISO 17945:2015 Grain size ASTM E 112: 8.5			

Visual inspection and dimensional check : OK
 The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

" NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES "

The material "not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability"

*Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint,
carefully melted in our own Romanian facilities only by
recycling the ferrous scrap using 100% certified green
electricity.*

**Our products do not incorporate steel products originating in Russia and
Belarus, fully complying with the Regulations (EU) No 833/2014 and 765/2006.**
 Steel melt by ARTROM STEEL TUBES Resita, ROMANIA.

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products
 Dipl. Eng. Silviu Barbulescu

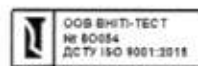
MILL INSPECTOR
 Eng. Constantin Lupu

"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"
 "QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"
 "(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"

 0036 - CPR - M 008.2007.004 ARTROM STEEL TUBES S.A. Draganesti Street, No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA 25 No. 2-9E / CPR 15-07-25 EN 10210-1:2006 S235JRH / 1.0039 intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures Tolerances: Elongation: Tensile strength: Yield strength: Impact strength: Weldability: Durability: Dangerous substance: No performance determined		expressed as indicated in the DoP
---	--	--------------------------------------

This IC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the files digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages.
 THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.





The testing laboratory is accredited to accordance with the requirements of DIN EN ISO 9001:2015

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25N10386 (A03)
Аркуш / Page 1
Аркуші / Pages 4
Дата / Data 25.10.2025

Вантажодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01656
Країна/ Country (A08.1) Romania	Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-007052-
Транспортний засіб/ Vehicle № BE1880NK/BE700BXM	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) SC_Senal_29.08.25

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані для трубопроводів/Seamless steel hot-rolled pipes for pipelines ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 В Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	---

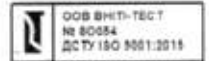
Додаткова інформація/Additional information
Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)/Hardness meets the requirements of ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).
Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пачунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стінки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					mm mm	mm mm	m m	m m		брутто gross	нетто net
1	NK25-VR2-32544		1243028	4769	219,10	8,18	4,00-12,20	11,72	1	508	507
					NPS 8	SCH 40					
					STD						
РАЗОМ/TOTAL								11,72	1	508	507
ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								11,72	1	508	507
РАЗОМ/TOTAL								11,72	1	508	507
ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								11,72	1	508	507



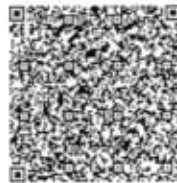


The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of EN ISO 9001:2015 and ISO 17025:2017



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25N10386
Аркуш / Page 2
Аркуші / Pages 4
Дата / Data 25.10.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % / Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	CEV x100
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1243028	17,9	45,8	19,6	6	12	14,2	11,9	23,3	13	4	1	1	28	0,3	31

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15														
НД на заготівку / Normative documentation for billets	ТУ №18-2023														
Завод виробник / Plant - manufacturer	"Дніпросталь" / "MP DNEPROSTEEL" LLC														
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпроталівська 4 / The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP DNEPROSTEEL" LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.														
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, круга, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719 / Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719														

(C72) Результати контролю хімічного складу металу труб / Results of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки	Номер партії	(C06.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	CEV x100
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1243028	1	20	44	20	7	13	15	11	23	13	3	1	1	30	0,3	33	
	2	19	44	20	6	12	15	11	23	13	2	1	1	31	0,3	32	
	3	19	44	20	7	12	14	11	23	13	2	1	1	30	0,3	32	

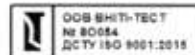
CEV C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення / Tensile test ASTM A370

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t _R	(C11) Межа плинності t _{0,5} Yield strength t _{0,5}	(C11) Межа плинності t _{0,5} Yield strength t _{0,5}	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t _R	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t _R	(C14) Ставлення Rt/Rm Ratio Rt/Rm	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		415	-	240	-	26,0	-	-	-	-				
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1243028	4769	490	-	370	-	34,0	-	-	-	-	L	38		50
1243028	4769	495	-	350	-	34,5	-	-	-	-	L	38		50
1243028	4769	485	-	355	-	34,0	-	-	-	-	L	38		50

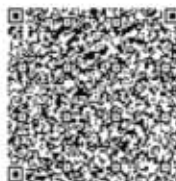
* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015 and ISO 17025:2017

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25N10386 (A03)
Аркуш / Page 3
Аркушів / Pages 4
Дата / Data 25.10.2025

Випробування на удар/Impact test ASTM A370

(B07.1)	(C00.1)	(C02)	(C40)		Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44)	(C41)
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	(C42)	(C42)	(C42)	(C43)	Площа зсуву Shear area	Ширина смугового зразка Width of slip specimen
					1	2	3	сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1243028	4769	L	KV +20°C	27	110	154	149	137.7		10x7

* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1)	(C31.1)	(C31.1)	(C32.1)	(C31.2)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C32.4)
Heat #	Lot #	1	2	3	ср.знач./av.		1	2	3	ср.знач./av.	1	2	3	4	ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1243028	4769	82	80	82	81	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50, D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test.	100% Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ Hydrostatic test	11,0 MPa / 10 sec.	100% Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual Inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100% Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100% Задовільно / Satisfactory

(A04, B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

(Логотип повний) ASTM A106/A106M/ASME SA106/SA106M/ASTM A53/A53M/ASME SA53/SA53M/ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945 219,1 8,18 B S (HEAT) 11,0MPa или NDE (длина трубы в метрах до двух десятичных знаков) (Вес трубы в кг) NPS 8 SCH 40 STD

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements

(A05, Z02, Z03)

Дата/Data	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate Inspector Сокур М.М./Sokur M.N.
25.10.2025	



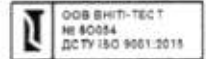
Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168



DEUTSCHE
TÜV
AUSTRIA



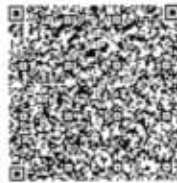
The manufacturing is certified in accordance with
the requirements of DIN EN ISO 9001:2015
201105



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality,
environment and safety management system

ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE".
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

(A01)



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

(A02)

No : 25N10386
Архив / Page 4
Архив / Pages 4
Дата / Data 25.10.2025

(A03)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or
fax or by phone info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379, e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38
(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення
змін або інше неправомірне використання сертифіката. / This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the
certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



DRAFT