



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **13C 002358-23**

Data emiterii: 08 decembrie 2023 Valabil pînă la: 07 decembrie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, tel.: 022-903-001, cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Îmbrăcăminte (linoleum) din PVC pentru pardoseli, marca comercială "IVC",
A se vedea anexa

Codul NCM
3918

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM EN 1307+A3:2019.

PRODUCĂTOR

"IVC Group BV", Belgia.

Codul țării
BE

SOLICITANT

"MVC-Prim" S.R.L.,
str. Alexei Mateevici, 21, or. Călărași, Republica Moldova

IDNO
1015600016129

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportul de evaluare final, Nr. 353 din 07.12.2023, eliberat de OC "CertMatCon", str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău, MD 2023; Raport de încercări Nr. 281/11 din 24.11.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiza și Cercetare (CIEC) din cadrul «CertMatCon» S.R.L., str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, MD 2005; certificat de acreditare Nr. LÎ - 101, valabil pînă 11.07.2025, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 510131 din 28.11.2023, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gheorghe Asachi, 67a, mun. Chișinău, MD 2028; Aviz sanitar Nr. P-18824/2023 din 07.12.2023, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gheorghe Asachi, 67a, mun. Chișinău, MD 2028; Raport de

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informații în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.
Contract de prestări de servicii Nr. 100/2022 din 10.10.2022.

Seria V № 003720



Conducătorul OC

Puha Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-18824/2023
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 07 decembrie 2023

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Îmbrăcămintă (linoleum) din PVC pentru pardoseli

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobate
prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
IVC Group BV., Belgium

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
MVC-PRIM S.R.L., Republica Moldova, r-nul Călărași, or. Călărași, str. Alexei Mateevici, 21

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract f/n din 21.09.2023, invoice nr.9230104296, declarație de performanță, raport de încercări nr.278/3 din
14.11.2023, raport a încercărilor de laborator nr.51013126 din 28.11.2023
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы)
conform raportului încercărilor de laborator nr.51013126 din 28.11.2023

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:
construcții, finisare, pentru pardoseli

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 30.11.2024

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2023.12.07 10:09:18 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL IP OATUCL

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI



Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale
Instanța Publică Oficială Amenajarea Teritoriului,
Urbanism, Construcții și Locuințe
Organism de Certificare Produse - 053

Nr. de înregistrare OCpr - 053 00009



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

ARTICOLE PENTRU ECHIPAREA CONSTRUCȚILOR FERESTRE ȘI UȘI

Produse de: S.C. „PLASTAL” S.R.L.

Adresa juridică: MD-6238 sat. Sîngerei Noi, r-l Sîngerei, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul IP OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14351-1+A2:2016

Sistem aplicabil: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 03.04.2024 și va rămâne valabil până la data de 03.04.2029, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 01 filă.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



Seria A Nr. 000009

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de constanță a performanței se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul IP OATUCL.

Falsificarea certificatelor de constanță a performanței se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL IP OATUCL

mun. Chişinău, str. Independenţei 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

ANEXĂ

Fila 01

la Certificatul de constanță a performanței
Nr. OCpr – 053 00009

din 03.04.2024

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea Certificatului de constanță a performanței

Nr.	Denumire indicatori, u/m	DN pentru produse	DN pentru metode de încercări	Cerințe conform DN	Indicatori reali (media aritmetică)	Incertitudinea de măsurare, %, Up
1	Rezistența la acțiunea sarcinilor statice, N/mm ²	SM EN 12608-1+A1:2020, pct. 5.10.3	SM EN 1514:2018 pct. 5.2.3	min 35	Rama: 38,2/38,7/38,6 38,5 Cercevea: 40,2/40,7/40,4 40,4	±0,40
2	Permeabilitatea la apă	SM SR EN 14351-1+A2:2016, pct. 4.14	SM SR EN 1026:2016, pct. 7	max 4 conform Tab. 1 art. 4.14	Clasa 4	-
3	Etanșeitatea la apă	SM SR EN 14351-1+A2:2016, pct. 4.5	SM EN 1027:2016, pct. 7	max 9A conform Tab. 1 art. 4.5	Clasa 6A	-
4	Rezistența la încărcare din vânt	SM SR EN 14351-1+A2:2016, pct. 4.2	SM SR EN 12210:2016, pct. 7	max C1 conform Tab. 1 art. 4.2	Clasa C1	-
5	Transmitanță termică, W/m ² · K	SM SR EN 14351-1+A2:2016, pct. 4.12	SM EN ISO 12567-1:2010/AC:2017	Conform Tab. 1 art. 4.12	1,67	±2,43

Seria A Nr. 000009

Prezenta Anexă nu este valabilă în lipsa Certificatului de constanță a performanței
Falsificarea certificatelor de constanță a performanței se pedepsește conform legislației Republicii Moldova



I.P. OFICIUL AMENAJAREA
TERITORIULUI, URBANISM,
CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE

Direcția Cercetării și Încercării în Construcții
Secția Cercetării și Încercării de Laborator

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 141 din _15.03.2024

Cod: RI-7.8

Ediția: 14

Data: 02.01.2024

Pagina: 1 / 6



SECȚIA CERCETĂRI ȘI ÎNCERCĂRI DE LABORATOR DIRECȚIA CERCETĂRI ȘI ÎNCERCĂRI ÎN CONSTRUCȚII

al INSTITUȚIEI PUBLICE "OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI, URBANISM,
CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE"

mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, 77 - 46 - 38

www.incercom.md

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): Îmbinări sudate în unghiuri (REHAU 70mm) – 6 buc.

Fereastră cu geam termopan din profil de PVC (REHAU 70mm) 995 x 995mm-1 buc.

Fereastră cu geam termopan(4Lowe-10-4F-10-4Select) din profil de PVC (REHAU 70mm) 1320x510mm-1 buc.

Solicitant: S.C., "Plastal" SRL, r-ul Sîngerei, com. Sîngerei Noi.

Producător: S.C., "Plastal" SRL, r-ul Sîngerei, com. Sîngerei Noi.

Scopul încercării: Încercări inițiale de tip.

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr.141 din 06.03.2024

Prelevarea mostrelor conform: SM EN 14351-1+A2:2016 – mostrele au fost prelevate de către expertul OCpr I.P. „OATUCL” – Proaspăt Eduard.

Locul prelevării mostrelor: r-ul Sîngerei, com. Sîngerei Noi

Date de prelevare a mostrelor: act de eșantionare a mostrelor nr.10 din 22.02.2024

Documentul normativ pentru cerință tehnică:

SM SR EN 14351-1+A2:2016 „Ferestre și uși. Standard de produs, caracteristici de performanță. Partea 1: Ferestre și uși exterioare pentru pietoni, fără caracteristici de rezistență la foc și/sau etanșeitate la fum”

SM EN 12608-1+A1:2020 „Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă”

Document normativ pentru metoda de încercare:

SM EN 514:2018 „Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T”

SM SR EN 1026:2016 pct.7 „Ferestre și uși. Permeabilitatea la aer. Metodă de încercare”.

SM SR EN 1027:2016 pct.7 „Ferestre și uși. Etanșeitatea la apă. Metodă de încercare”.

SM SR EN 12211:2016 pct.7 „Ferestre și uși. Rezistența la încărcare din vînt. Metodă de încercare”.

SM EN ISO 12567-1:2010 AC:2017 „Performanță termică a ferestrelor și ușilor. Determinarea coeficientului de transfer termic prin metoda cutiei caldă. Partea 1: Ferestre și uși complete”

Echipamentul folosit pentru încercări:

Șubler tip IIII-1 certificat de etalonare nr. MD 10 3.5-461/2023 din 26.05.2023.

Traductor de presiune relativă Nr.000170 din componența instalației pentru testarea ferestrelor/ușilor din PVC și aluminiu certificat de etalonare nr.MD 10 3.8-247/2023 din 29.05.2023.

Incintă termostată tip DM 155-3-010 certificat de etalonare nr. MD 10 3.4-1069/2023 din 28.08.2023.

Condițiile climatice la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului, °C +22

Umiditatea relativă a aerului, % 64

Rezultatul Încercărilor nr. 141

Date inițiale

Inceputul masurarilor : 2024-03-13 09-21-04
(pornirea agentului frigorific)

Inceputul calcularilor : 2024-03-13 12-43-00
(menținerea temperaturii de lucru)

Sfârșitul calcularilor : 2024-03-14 07-54-00

Agentul : **Plastal SRL (REHAU 70mm)**

Suprafata sticlei : **0.468 m²**

Suprafata profilului : **0.205 m²**

1. Diferența de temperatură (INTERN și EXTERN)

Date time	ΔT1-T11	ΔT2-T12	ΔT3-T13	ΔT4-T14	ΔT5-T15	ΔT6-T16	ΔT7-T17
2024-03-13 12-43-00	35	33.75	36.125	36.25	35.375	30.5	23
2024-03-13 14-38-00	35.5	34.75	37.25	37.625	36.625	31.75	23.875
2024-03-13 16-33-00	35.875	35	37.5	37.75	37	32	23.875
2024-03-13 18-28-00	35.75	35.125	37.625	36.875	36.125	30.375	23.625
2024-03-13 20-23-00	35.625	35	37.25	36.75	36	30.25	23.375
2024-03-13 22-18-00	35.5	34.875	37	36.75	35.75	30.25	23.375
2024-03-14 00-13-00	35.5	34.875	36.875	36.75	35.75	30.25	23.25
2024-03-14 02-08-00	35.5	35	37	36.75	35.75	30.125	23.125
2024-03-14 04-03-00	35.5	34.875	37	36.625	35.875	30.125	23.25
2024-03-14 05-58-00	35.375	34.875	36.875	36.5	35.5	30	23.125
2024-03-14 07-53-00	35.375	34.875	36.875	36.5	35.625	30	23.125
Valoarea medie	35.25	34.75	37.142	36.877	35.995	30.533	23.429

2. Rezistența termică R_k

2.1. Rezistența termică R_k la geam termopan
 $(-19.2 + |16.679|) / 85 = 0.42211 \text{ m}^2\text{C/Wt}$

2.2. Rezistența termică R_k la profil PVC
 $(-13.536 + |18.173|) / 70 = 0.45299 \text{ m}^2\text{C/Wt}$

2.3. Rezistența termică R_k la fereastră din profil PVC
 $(0.468 + 0.205) / ((0.468 / 0.42211) + (0.205 / 0.45299)) = 0.46125 \text{ m}^2\text{C/Wt}$

3. Coeficientul de transfer de căldură

$$\alpha_H = 8 \text{ m}^2\text{C/Wt}$$

$$\alpha_B = 23 \text{ m}^2\text{C/Wt}$$

4. Rezistența la transfer de căldură

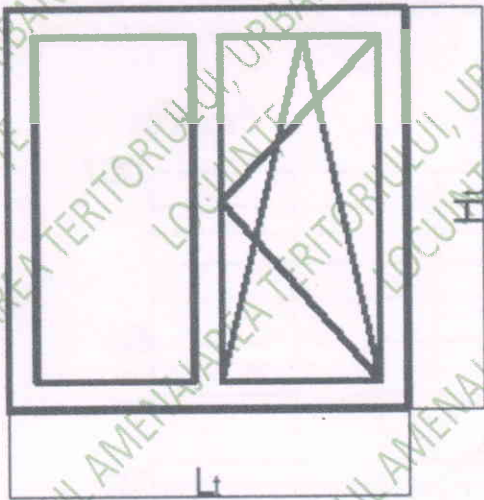
$$R_0 = 0.59954 \text{ m}^2\text{C/Wt}$$

5. Transmitanța termică totală măsurată

$$U_m = 1.66795 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$$

Rezultatele încercărilor se referă la mostrele prelevate

Rezultatul Încercărilor la permeabilitatea la aer, etanșeitatea la apă și rezistența la vânt
Nr. 141



Parametri generali

Dimensiunile tocului
 $L_t = 995 \text{ mm}$ $H_t = 995 \text{ mm}$
 Suprafața eșantionului
 $S = L_t \times H_t$
 $S = 999 \text{ m}^2$

DN p/u produs
 SM SR EN 14351-1+A2:2016

DN metode de încercări
 SM SR EN 1026:2016 pct.7

Cerințe după DN
 conform tab.1

1. Permeabilitatea la aer

Indicii reale		
Presiune maximă, Pa	Pe suprafața totală, m ³ /hm ²	Clasa
150	0.4391	4
300	1.0548	
600	2.4279	

2. Etanșeitatea la apă

DN p/u produs
 SM SR EN 14351-1+A2:2016

DN p/u metode de încercări
 SM SR EN 1027:2016 pct.7

Cerințe după DN
 conform tab.1

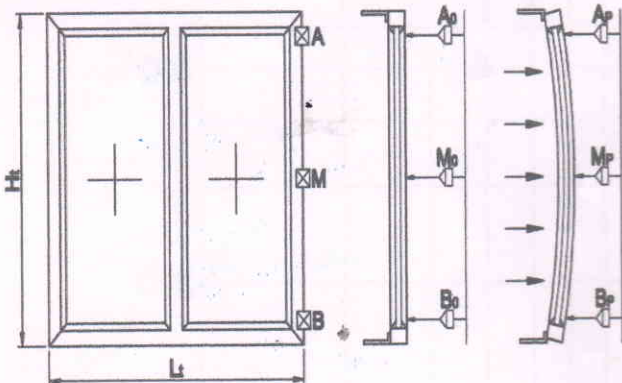
Indicii reale									
Presiune, Pa	0	50	100	150	200	250	300	450	600
Clasa	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
Corespunde, + Da; - Nu	+	+	+	+	+	+	-	-	-

3. Rezistența la vânt

DN p/u produs
 SM SR EN 14351-1+A2:2016

DN p/u metode de încercări
 SM SR EN 12211:2016 pct.7

Cerințe după DN
 conform tab.1, tab.2 și tab 3



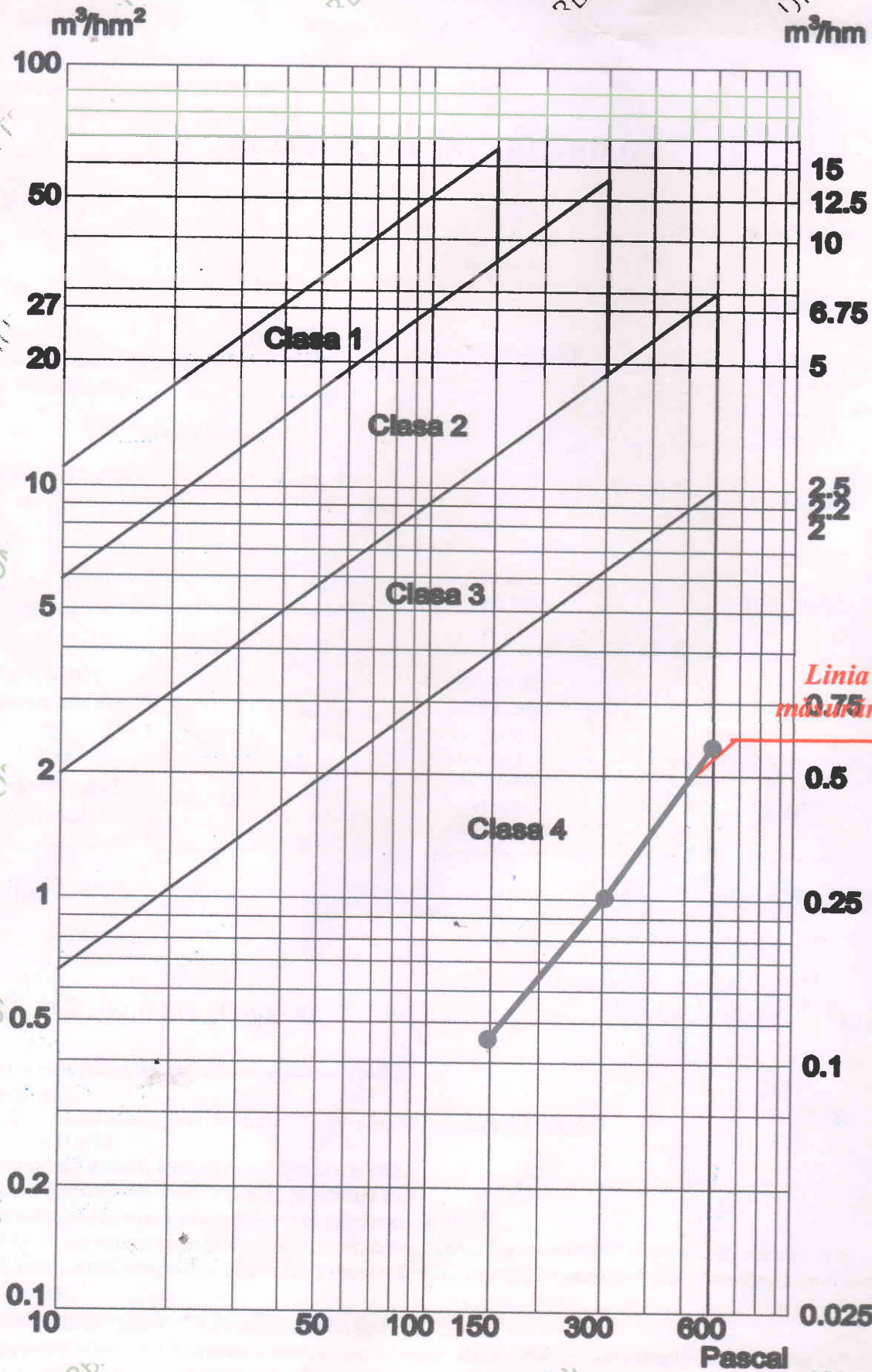
Sageată relativă a feței: $F_{rp} = F_p/L$
 Deplasarea feței: $F_p = (M_p - M_0) - ((A_p - A_0) + (B_p - B_0))/2$

Indicii reale		
$A_0 = 30 \text{ mm}$	$A_p = 30 \text{ mm}$	$F_p = 1 \text{ mm}$
$M_0 = 34 \text{ mm}$	$M_p = 33 \text{ mm}$	$F_{rp} = 0.001$
$B_0 = 12 \text{ mm}$	$B_p = 12 \text{ mm}$	Clasa: C1, C

Rezultatele încercărilor se referă la mostrele prelevate

Diagrama de variație a debitului de aer pierdut prin rosturile (m^3/hm) și suprafața (m^3/hm^2) eșantionului în funcție de variația presiunii.

Nr.141





I.P. OFICIUL AMENAJAREA
TERITORIULUI, URBANISM,
CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE

Directia Cercetări și Încercări în Construcții
Secția Cercetări și Încercări de Laborator

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 141 din _15.03.2024_

Cod: RÎ-7.8

Ediția: 14

Data: 02.01.2024

Pagina: 6 / 6



Data începutului încercării: 11.03.2024

Data finisării încercărilor: 15.03.2024

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	u/m	DN pentru produs	DN pentru metode de încercări	Cerințele conform DN	Indicii reali	Incertitudinea de măsurare, %, Up
1	Rezistența la acțiunea sarcinilor statice	N/mm ²	SM EN 12608-1+A1:2020 pct. 5.10.3	SM EN 514:2018 pct. 5.2.3	min 35	Rama: 38,2/38,7/38,6 38,5 Cerceva: 40,2/40,7/40,4 40,4	±0,40
2	Permeabilitatea la aer	-	SM SR EN 14351-1+A2:2016 pct. 4.14	SM SR EN 1026:2016 pct. 7	max 4 Conform tab.1 art. 4.14	Clasa 4	-
3	Etanșeitatea la apă	-	SM SR EN 14351-1+A2:2016 pct. 4.5	SM EN 1027:2016 pct. 7	max 9A Conform tab.1 art. 4.5	Clasa 6A	-
4	Rezistența la încărcare din vânt	-	SM SR EN 14351-1+A2:2016 pct. 4.2	SM SR EN 12210:2016 pct. 7	max C1 Conform tab.1 art. 4.2	Clasa C1	-
5	Transmitanță termică	W/m ² ·K	SM SR EN 14351-1+A2:2016 pct. 4.12	SM EN ISO 12567-1:2010/AC:2017	Conform tab.1 art. 4.12	1,67	±2,43

Executantul

specialist/ Gîrlea V.

Șef interimar SCÎL al I.P. „OATUCL”

Maței M.

Un exemplar a raportului de încercări este predat pentru:

1. S.C., „Plăstal” SRL
2. SCÎL al I.P. „Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe”
3. OCpr I.P. „OATUCL”

Notă 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului;

Notă 2: Indicatorii neacoperiți de acreditare se marchează cu *;

Notă 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu **.

Notă 4: Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei SCÎL al I.P. „Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe” de încercări sau reproducerea fără permisiunea SCÎL al I.P. „Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe” este strict interzisă.





Agreement Tehnic

001SC-02/664-2022

Cod: 2

UȘI DE INTERIOR ECO EURO DOORS CU STRUCTURA MDF/CHERESTEA

PORTES INTÉRIEURES ECO EURO DOORS AVEC L'OSSATURE DU MDF/BOIS
ECO EURO DOORS INTERIOR WOOD DOORS WITH MDF/TIMBER STRUCTURE
ECO EURO DOORS INNENTÜREN MIT MDF-/HOLZSTRUKTUR

PRODUCĂTOR: SC ECO EURO DOORS SRL

Str. Carpați, Nr.11, Reghin, Județul Mureș
Telefon, Fax: 0723602720/0265- 512280

TITULAR AGREMENT TEHNIC: SC ECO EURO DOORS SRL

Str. Carpați, Nr.11, Reghin, Județul Mureș
Telefon, Fax: 0723602720/0265- 512280

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare
Teritorială Durabilă, Sucursala Cluj-Napoca

Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

**GRUPA SPECIALIZATĂ nr. 2: "Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali,
tâmplărie, vitraje"**



Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 25.05.2025 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 2 „Elemente de închidere, compartimentare, pereți nestructurali, tâmplărie, vitraje” din cadrul INCĐ URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, analizând documentația de solicitare de elaborare de agrement tehnic prezentată de SC ECO EURO DOORS SRL Reghin și înregistrată cu nr. 9510 din 14.01.2022, referitoare la produsul: „UȘI DE INTERIOR ECO EURO DOORS CU STRUCTURA MDF/CHERESTEA” realizat de SC ECO EURO DOORS SRL Reghin, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 001SC-02/664-2022, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Societatea ECO EURO DOORS SRL Reghin produce uși de interior celulare, cu un singur canat, cu deschidere oscilantă, compuse din tocul ușii și foaia de ușă, în care se înglobează panouri vitrate sau panouri opace. Se produc două familii de uși de interior: uși celulare vopsite / pregătite pentru vopsire și uși celulare înfoliate.

Ușa este echipată standard cu 3 balamale și broască.

A. Uși celulare (vopsite / nevopsite)

Tocul ușii, compus din doi montanți și o traversa, este realizat din lemn masiv de molid sau din MDF.

Foaia de ușă este realizată dintr-o rama din elemente de lemn masiv de molid sau din MDF, de care este fixat cu capse, la interior, fagurele de hârtie, peste care sunt aplicate fețele ușii.

Fețele ușilor, realizate din HDF (high density fiberboard), sunt finisate cu grund și vopsea pe bază de apă sau doar grunduite.

Ușile sunt prevăzute cu falț finisat (cu excepția ușilor culisante) asigurând o etanșeitate îmbunătățită a foi de ușă pe toc.

Produsele se realizează la forme și dimensiuni conform proiectelor de execuție elaborate de producător sau la cerere, conform specificațiilor beneficiarului, cu respectarea unor înălțimi/lățimi limită de ușă.

Dimensiunile standard ale ușilor vopsite/pregătite de vopsire sunt 660x2050 mm, 760x2050 mm, 860x2050 mm, cu deschideri pe stânga și pe dreapta.

Producătorul realizează, de asemenea, și uși culisante cu structura identică a produselor descrise mai sus. Ușile culisante nu au toc. Ele sunt alcătuite dintr-o placă frezată în traversa inferioară a ușii, pentru cursa elementului de ghidare, iar la partea superioară rama foi de ușă este prevăzută cu elemente suplimentare (traverse din esențe de rășinoase sau din MDF) pentru a rigidiza zona de prindere în șuruburi a sistemului de culisare.

Dimensiunile standard ale ușilor culisante pregătite de vopsire/vopsite sunt 850x2060 mm, 950x2060mm, putând fi executate și la alte dimensiuni. Valorile limită ale dimensiunilor sunt: lățimi cuprinse între 580 și 1050 mm și înălțimi cuprinse între 1200 și 2180 mm.

Comercializarea ușilor celulare se face sub diferite denumiri/game comerciale (PREMIUM LIVING / CLASS LIVING / USI ECONOMICE etc.).

În figura 1 din Cap 4 Anexe sunt prezentate uși de interior vopsite și/sau pregătite pentru vopsire din gama de producție a fabricantului.

B. Uși celulare înfoliate

La aceste produse, atât tocul cât și foaia de ușă sunt înfoliate cu folie decor din hârtie.

Tocul ușii, compus din doi montanți și o traversa, este realizat din lemn masiv de molid sau din MDF.

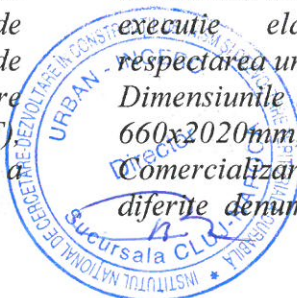
Foaia de ușă este realizată dintr-o ramă din MDF (medium density fiberboard) sau din lemn de molid, de care este fixat cu capse, la interior fagurele de hârtie, peste care sunt aplicate fețele usii, din HDF laminat cu folie de hârtie de diverse grosimi.

De asemenea, există și o gamă de uși înfoliate îmbinate (denumire comercială GAMA MODERN), la care foile de ușă sunt alcătuite din elemente MDF sau panel din esență de rășinoase (înfoliate individual), care se assemblează într-un cadru alcătuit din doi montanți și două traverse ce se îmbină între ele cu șuruburi; la interior sunt prevăzute alternativ tăblii MDF/panel înfoliate, îmbinate cu fâșii din sticlă. Ușile sunt fără falț și cu balamale coplanare.

Ușile înfoliate se realizează la forme și dimensiuni comandate, conform proiectelor de execuție elaborate de producător, cu respectarea unor înălțimi/lățimi limită de ușă.

Dimensiunile standard ale ușilor înfoliate sunt: 660x2020mm, 760x2020mm, 860x2020mm.

Comercializarea ușilor înfoliate se face sub diferite denumiri/game comerciale (ECO R80,



ECO MODERN, UȘI CULISANTE INFOLIATE, ECO CLASIC, UȘI LEMN, ECO 3D etc.)

În figura 2 din Cap 4 Anexe sunt prezentate uși de interior înfoliate din gama de producție a fabricantului.

Fagurii interiori sunt realizați din carton de greutate 160 g/m² și sunt de dimensiuni 2100x760/860/960 mm.

Muchiile produselor sunt rotunjite pentru a se evita distrugerea accidentală a canturilor, precum și pentru a se asigura un aspect plăcut tâmplăriei.

Pentru fixarea foilor de ușă se utilizează adezivi specifici. Pentru fixarea spre interior a panoului vitrat din sticlă float se utilizează baghete din lemn masiv de molid, iar etanșarea se realizează cu silicon transparent.

Garniturile de etanșare perimetrală ale ușilor dispun de suficientă rigiditate pentru a nu permite modificări de lungime.

Se evită atât la montaj, cât și pe durata de exploatare a ușilor de interior, contactul acestora cu apa.

Pentru transport, cu caracter provizoriu, se prevede la partea de jos a ușii o șipcă de lemn moale, care se îndepărtează la montaj.

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor sunt prezentate în Tabel 7, Cap. 4 Anexe.

1.2. Identificarea produselor

Fiecare ambalaj al ușilor de interior, prezentate mai sus, are etichetă pe care se specifică, în limba română:

- denumirea fabricantului;
- denumirea comercială a produsului;
- data fabricației;
- dimensiunile;
- caracteristicile produsului;
- atenționări, riscuri;
- condiții de transport, depozitare și punere în operă;
- viza organului de control tehnic a calității.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Ușile celulare vopsite/nevopsite și înfoliate ECO EURO DOORS se utilizează doar la interior, la construcții de locuințe, administrative, de învățământ, bancare, hoteliere, spitale etc., noi sau existente, în spații uscate, în condițiile respectării prevederilor din reglementările tehnice specifice românești în vigoare.

Aceste uși nu sunt destinate încăperilor cu umiditate peste 60% (spălătorii, băi cu aburi etc.).

Ușile de interior se aplică numai pe baza unui proiect de montaj întocmit cu respectarea Legii 10/1995, republicată privind calitatea în construcții și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsul îndeplinește cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții, în ceea ce privește:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele nu influențează această cerință.

Securitate la incendiu

Pentru ușile de interior ce fac obiectul acordului tehnic, nu au fost efectuate încercări privind determinarea performanței de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, produsele folosite în construcții respectă reglementările legislative în vigoare privind concentrația substanțelor nocive și anume:

- HG. Nr. 668/2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții, Capitolul I, Secțiunea a 3-a: Comercializarea produselor pentru construcții, care fac obiectul unui acord tehnic în construcții, art.15;

- REACH (CE) nr. 1907/2006 - Regulamentul Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe, modificat și completat cu regulamentul R(CE) 1272/2008;

-Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE) nr. 1907/2006.

-Regulamentul (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.

-HG. nr. 617/2014 - privind stabilirea cadrului instituțional și a unor măsuri pentru punerea în



aplicare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.

- Conform Ordinului nr. 910/1657/99/2016 Art. II. De la intrarea în vigoare a prezentului ordin, în întreg cuprinsul Ordinului ministrului sănătății, al ministrului mediului și pădurilor și al președintelui Autorității Naționale Sanitare Veterinare și pentru Siguranța Alimentelor nr. 10/368/11/2010 privind aprobarea procedurii de avizare a produselor biocide care sunt plasate pe piață pe teritoriul României, sintagma "plasarea pe piață" se înlocuiește cu sintagma "punerea la dispoziție pe piață".

- Ord. MS. nr. 119/2014 – Norme de igienă și sănătate publică privind mediul de viață a populației, art. 19. aliniat (1): "materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolarea higrotermică și acustică corespunzătoare."

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în Legea 319/2006, cu completările și modificările ulterioare, normele pentru situații de urgență în vigoare.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscuri de accidentare pentru utilizatori în condițiile de punere în operă conform instrucțiunilor producătorului.

Protecție împotriva zgomotului

Producătorul va furniza indicele de izolare la zgomot aerian R_w , cel puțin pentru o ușă tipică plină și una cu vitraj.

Economie de energie și izolare termică

Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Construcțiile, în care se aplică ușile de interior, se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

a) după demolare, produsele se pot reutiliza/recicla;

b) durabilitatea produsului se estimează la 10 ani în condiții de exploatare (temperatură/umiditate) normale;

c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap. Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Se estimează, de către producător, o durată de viață a ușilor de interior de minim 10 de ani de la aplicare, în condițiile punerii în operă corespunzător recomandărilor sale și a unei

exploatare normale.

Producătorul asigură produselor, o garanție de 2 ani în condițiile utilizării în domeniul precizat. Calitatea materialelor utilizate pentru realizarea ușilor celulare asigură o bună comportare în timp a acestora. Ușile de interior se curăță cu ajutorul soluțiilor pentru întreținerea mobilei sau cu o lavetă ușor umezită.

Ușile de interior nu trebuie să ajungă în contact cu apa. O dată pe an, balamalele trebuie gresate cu ulei pentru mecanisme fine.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Procesul de fabricație este conform tehnologiei proprii a firmei SC ECO EURO DOORS SRL.

Etapele de fabricație sunt prezentate în continuare pentru fiecare familie de produse respectiv pentru fiecare element de ușă:

A) Uși de interior celulare vopsite/nevopsite

a1.) cu tocuri vopsite, cu structură din lemn:

- retezare cherestea cu fierăstrău circular de retezat;

- spintecare cherestea cu fierăstrău circular multiplu;

- preîndreptare element cu mașina de îndreptat;

- profilare element pe patru fețe;

- reparare și chituită manuală a tocului;

- calibrare și șlefuire elemente de toc;

- șlefuire pe fața interioară a tocului cu mașina normală de frezat;

- debitare la lungime și în unghi;

- frezare locaș pentru broască;

- realizare găuri pentru montare balamale.

a2.) cu tocuri vopsite, cu structura MDF:

- debitare elemente de toc, din foaia de MDF;

- realizare profil de toc cu utilaj de prelucrat pe patru fețe;

- înfoliere cu folie grunduită, prin aplicare la cald a adezivului;

- prelucrare mecanică a tocului (debitare la lungime, găurire la capete, frezare pentru contraplacută, găurire pentru montare balamale);

- asamblare manuală toc.

- finisare cu vopsea pe baza de apă.

a4) cu foi de ușă pregătite de vopsire:

- debitare cherestea la lungime brută (retezare);

- debitare cherestea la lățime brută (spintecare);

- debitare la lungime netă a foilor de ușă;

- realizare cadru interior al foi de ușă;

- introducerea fagure de hârtie;

- presare la cald;



- prelucrare a feței ușii (realizare lăcaș pentru broască, realizare găuri pentru balamale);

- reparare și chituire manuală a cantului foii de ușă;

a5) cu foi de ușă vopsite – idem cu cel al ușilor pregătite de vopsire și suplimentar:

- finisare a suprafeței ușii prin aplicarea unui grund special, (la ușile PREMIUM LIVING);

- șlefuire mecanizat/manual a foii de ușă, după aplicarea grundului, (la ușile PREMIUM LIVING);

- finisare prin vopsire cu pistolul/robot vopsire a foii de ușă pe toata gama de uși vopsite.

B) Uși de interior înfoliate

b.1) cu toc din MDF:

- debitare elemente de toc din foaia de MDF

- realizare profil de toc cu utilaj de prelucrat pe patru fețe;

- înfoliere prin aplicare la cald a adezivului;

- prelucrare mecanică a tocului (debitare la lungime, găurire la capete, frezare pentru contraplăcuță, gaurire pentru montare balamale);

- asamblare manuala a tocului.

b.2) cu toc din lemn rășinos:

- retezare cherestea cu fierăstrău circular de retezat;

- spintecare cherestea cu fierăstrău circular multiplu;

- preindreptare element cu mașina de îndreptat;

- profilare element pe patru fețe;

- reparare și chituire manuală a tocului;

- calibrare și șlefuire elemente de toc;

- șlefuire a unei fețe interioare a tocului cu mașina normală de frezat;

- debitare la lungime și în unghi;

- frezare locaș pentru broască;

- realizare găuri pentru montare balamale.

b3) cu foi de ușă înfoliate:

- debitare elemente foaie de ușă din MDF/rășinos;

- debitare foi de ușă înfoliate/melaminate;

- realizare cadru interior al foii de ușă și introducerea fagure de carton;

- presare la cald;

- prelucrare a feței de ușă;

- aplicare folie pe cantul foii de ușă;

- montare broască cu holzsuruburi.

Sau

- debitare elemente de foaie din MDF/panel;

- debitare foi înfoliate/melaminate;

- laminare elemente pretăiate cu folie

- aplicare folie pe cantul foii de ușă excepție falț;

- tăiere, frezare și îmbinare elemente de mai sus, pentru a construi foaia de usa îmbinată.

Controlul calității se execută de-a lungul întregului proces de fabricație și cuprinde controlul materiilor prime, controlul procesului tehnologic de execuție și controlul produselor finite.

Producătorul are implementat un sistem de management integrat, certificat de către AIB-VINCOTTE International Ltd. Belgia (Certificat nr. 17 9978/15.02.2021 pentru implementarea sistemului de management al calității, conform standardului EN ISO 9001:2015, Certificat nr. 14 1563/ 15.02.2021 pentru implementarea sistemului de management de mediu, conform EN ISO 14001:2015 și Certificat 10 0258/15.02.2021 pentru implementarea sistemului de management ocupațional și de sănătate conform EN ISO 45001:2018).

Controlul extern se asigură la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.2.4. Punerea în operă

Produsul se pune în operă fără dificultăți particulare într-o lucrare de precizie normală, de către personal calificat în astfel de lucrări, în condițiile respectării prevederilor din instrucțiunile de punere în operă date de producător.

Ușile de interior celulare ECO EURO DOORS se pun în operă doar după executarea celorlalte lucrări de construcții și instalării a căror efectuare ar putea deteriora tâmplăria. Înainte de montarea elementului de ușă se verifică dimensiunile și starea golului.

Pregătirea golului în vederea instalării elementului poate să difere de la caz la caz, dar în general sunt necesare următoarele operațiuni:

- curățarea golului;

- protecția anticorozivă a tocurilor metalice oarbe (dacă este cazul);

- protecția fungicidă a cadrelor din lemn existente (dacă este cazul).

Montajul se efectuează după acomodarea ușii la noul mediu ambiant (24-48 h), pentru a se evita deformațiile.

Pentru încăperile unde pardoselile sunt spălate cu apă, înainte de montaj, partea inferioară a foii și a tocului de ușă se protejează cu silicon, iar după montaj, îmbinarea dintre toc și pardoseală, precum și îmbinarea dintre toc și perete se etanșează cu silicon.

Montarea elementelor de tâmplărie se face astfel:



- se demontează foaia de ușă și se depozitează în condiții de siguranță;

- se poziționează tocul elementului în golul corespunzător și se fixează provizoriu cu pene de lemn. După verificarea cu bolobocul a verticalității, tocurile se fixează cu șuruburi cu lungimea de 80 mm – 100 mm sau cu ancore metalice protejate anticoroziv. Punctele de fixare se află la minimum 200 mm de colțurile tocului iar distanța dintre punctele de fixare este de maximum 700 mm.

- se reinstalează foaia de ușă și se reglează sistemul de închidere pentru a obține funcționarea și închiderea corectă a canatului;

- se închide spațiul dintre perete și elementul de tâmplărie cu spumă poliuretanică;

- după 24 ore se îndepărtează surplusul de spumă cu cuțitul/cutterul, având grijă să nu se deterioreze tâmplăria;

- se verifică funcționarea corectă a sistemului de închidere și poziționarea corespunzătoare a garniturii de etanșare;

- spațiul umplut cu spumă se maschează cu elemente specifice, furnizate de către producător (baghetă toc, pervaz, contractoc).

Montajul ușilor se face în spații cu pereți și pardoseli finisate. După montajul tocului nu este permisă efectuarea de lucrări "umed", precum realizarea de șape autonivelante, montaje de plăci ceramice sau finisarea pereților.

De asemenea, privitor la protecția muncii se mai precizează următoarele:

- Pentru protecția personală a lucrătorilor, se respectă cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii nr. 319/2006.

Pentru a reduce riscul asupra sănătății populației, se vor respecta instrucțiunile din fișa tehnică a produselor, instrucțiunile producătorului și prevederile următoarelor acte normative:

- Ord.MS. nr. 119/2014 – Norme de igienă și sănătate publică privind mediul de viață a populației, art. 19. alin.(1): "materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolarea higrotermică și acustică corespunzătoare."

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STAS nr. 12.574/87 – privind concentrațiile maxime admisibile ale substanțelor poluante din atmosferă - aer în zonele protejate.

- Pentru prevenirea poluării solului și subsolului, la închierea activităților de pe șantier se va respecta OUG.nr. 92/2021 – privind regimul de gestionare a deșeurilor și Ordonanța de urgență nr.2/2021 - privind depozitarea deșeurilor.

Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, se respectă, la punerea în operă, instrucțiunile din fișa tehnică a produsului.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție.

Ușile de interior ECO EURO DOORS sunt concepute pentru compartimentarea / închiderea unor spații la interiorul construcțiilor noi sau existente.

Stabilirea dimensiunilor elementelor se face prin proiectare ținându-se seama de dimensiunile limită indicate de către producător.

La elaborarea proiectelor se respectă prevederile reglementărilor tehnice specifice românești în vigoare, printre care sunt și următoarele:

- SR EN 1192:2001 "Uși. Clasificarea condițiilor de rezistență mecanică"

- STAS 466-1992 "Uși de lemn pentru construcții civile. Secțiuni."

- STAS 799-88 "Ferestre și uși din lemn. Condiții tehnice generale".

- P 118-99 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”.

2.3.2. Condiții de fabricație

Fabricarea ușilor de interior se face de firma SC ECO EURO DOORS S.R.L. Reghin, pe o linie tehnologică cu utilaje care asigură realizarea sa la parametrii ceruți. Producătorul asigură condițiile de menținere a constanței calității produselor prin sistemul de management al calității, certificat.

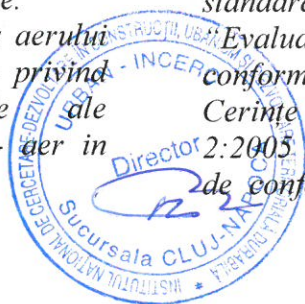
Producătorul efectuează controlul calității în procesul de fabricație și al produselor finite.

Se execută anual un control extern al produselor la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare ușile de interior sunt însoțite de declarații de conformitate cu Acordul Tehnic eliberate pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010

Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2:



Documentație suport” și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă, utilizare, redactate în limba română.

Aceste instrucțiuni conțin obligatoriu detaliile specifice de montare.

Livrarea produselor se face în pachete ambalate astfel ca produsele să fie protejate împotriva oricăror deteriorări.

La livrare, produsele sunt însoțite de instrucțiuni de punere în operă, în limba română.

Depozitarea produselor se face la interior, în spații de depozitare cu umiditatea relativă a aerului cuprinsă între 30% și 60%, în poziție perfect orizontală pe suprafețe plane și drepte sau în poziție verticală la o înclinație de max. 10 %.

În cazul manipulării mecanizate, ușile se așează orizontal pe paleți personalizați, ancorați și înfoliați. Se așează cel mult 20 buc./palet.

În cazul manipulării manuale, ușile se așează bucată cu bucată, protejate și ancorate, în număr de maxim 10 buc./legătură.

Transportul se efectuează în mijloace de transport auto sau/și CF.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul furnizează date privind condițiile de depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face, cu respectarea instrucțiunilor de montaj ale produselor date de producător, respectând și prevederile din normativele specifice românești în vigoare.

La punerea în operă a produselor se respectă normele de tehnica securității muncii specifice executării lucrărilor de finisare, conform prevederilor Legii 319/2006 “Legea securității și sănătății în muncă”.

Deșeurile se vor depozita conform HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011 – în cazul ambalajelor.

De asemenea, se respectă prevederile C 300-94 „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente”.

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 “Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente”.

Concluzii

Aprecierea globală:

Folosirea produsului în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement

Condiții

- Calitatea produsului realizat a fost examinată și găsită corespunzătoare și trebuie menținută la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.
- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.
- Acordând acest agrement Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa produsul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în agrementul tehnic și de încercările sau testele care au stat la bază acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca (anual – se verifică aspectul, dimensiunile ușilor (câte una din fiecare familie); rezultatele vor fi prezentate în rapoarte de încercare).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.



- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitatea agrementului tehnic este:

25.05.2025

Valabilitatea avizului tehnic este:

25.05.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 2

Președinte

dr. ing. Andreea HEGYI



**DIRECTOR
INCD URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA**

dr. ec. Mircea-Iosif RUS




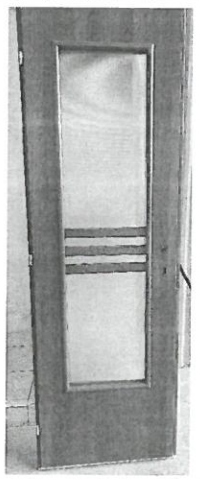
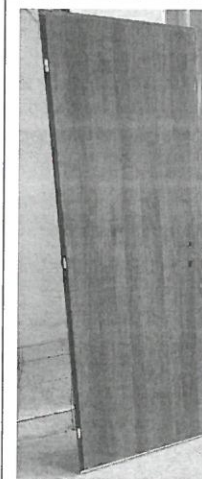
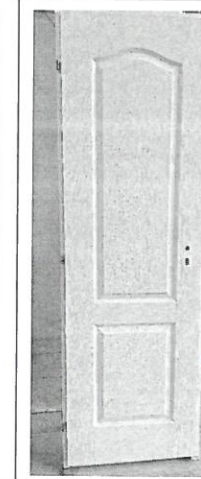
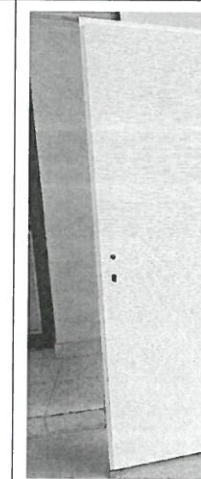
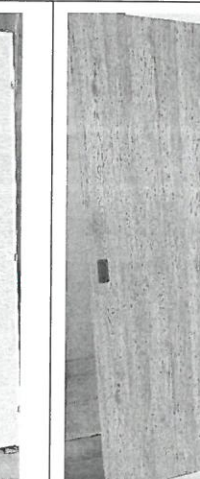
3. Remarci complementare ale grupei specializate

- Ușile de interior se fabrică de SC ECO EURO DOORS SRL la Reghin, pe o linie de fabricație dotată cu utilaje performante care asigură realizarea produselor la parametrii ceruți, controlul calității fiind efectuat în toate etapele de fabricație și pe produsul finit.
- Producătorul va furniza indicele de izolare la zgomot aerian R_w , cel puțin pentru o ușă tipică plină și una cu vitraj.
- Produsele se comercializează sub diferite denumiri comerciale, în funcție de modele, culori etc., structura acestora, dimensiunile declarate și materialele din care sunt fabricate ușile de interior, rămânând aceleași, conform celor prezentate în agrementul tehnic.
- Produsele au avut agremente tehnice anterioare.
- Condițiile de fabricare, utilajele și dispozitivele performante utilizate și controlul calității în toate fazele de fabricație, permit realizarea produselor la parametrii proiectați și menținerea constanței calității acestora. Producătorul are implementat și certificat sistemul de management integrat.
- Se interzice contactul ușilor de interior cu apa, atât la montaj, cât și pe durata de exploatare a acestora.
- Punerea în operă a ușilor se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor de montaj ale producătorului.
- Firma producătoare comercializează produsele numai însoțite de Declarația de Conformitate.
- Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, beneficiarul acestuia are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produselor, conform legislației în vigoare.

-Rapoartele de încercare pe ușile de interior ECO EURO DOORS au fost efectuate de Laboratorul INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții Cluj-Napoca, laborator autorizat (Autorizația ISC. nr. 3550/11.11.2019). Acestea sunt RI 260/261/262/263/264/265 din 17.03.2022.

SINTEZA ÎNCERCĂRILOR DE LABORATOR

Tipurile de uși de interior celulare ECO EURO DOORS supuse testelor

					
Ușa celulară de interior LEMN ROBUST ALBĂ VOPSITĂ 660 DR	Ușa celulară de interior vitrată R 80 NUC GOL D3 660	Ușa celulară de interior R 80 NUC 660 DR	Ușa celulară de interior HDF PREG VOP 660 DR	Ușa celulară de interior HDF D ALBĂ 660 ST	Ușa celulară de interior CULISANTĂ STANDARD ELENA 850x2060

CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORA- TOR
1. Abateri dimensionale foaie de ușă: - lățime (L) - înălțime (H) - grosime (D) SR EN 951:2003	mm mm mm	0,0 1,0 0,0	Toleranțe admise: - înălțime, lățime: • < 1500: ± 1 • ≥ 1500: ± 1,5 - grosime: • < 50: ± 0,3 (STAS 799-88)	INCERC Cluj- Napoca
2. Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală (la torsione, la curbura) și locală -abaterea maximă determinată pe înălțimea ușii (2010 mm) SR EN 952:2002	mm (%)	0,2/ 0,1/ 0 (0,1‰ / 0,05‰ / 0)	- maximum: 2‰ (STAS 799-88)	
3. Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate -abaterea max. de la unghiul drept, măsurată la 500 mm SR EN 951:2003	mm (%)	0,1 (0,2‰)	- maximum: 1‰ (0,5mm/500 mm) (STAS 799-88)	
4. Deformarea foii de ușă în planul său (rezistența la sarcina verticală F = 400 N) -modificare diagonale -deformația remanentă a foii de ușă în plan vertical: SR EN 947:2002	mm mm	0,0 0,2	- deformația remanentă ≤ 1mm (SR EN 1192)	

UȘA celulară de interior vitrată tip R 80 NUC GOL D3 660

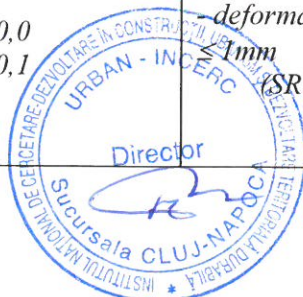
Tabel 2

CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORA- TOR
1. Abateri dimensionale foaie de ușă: - lățime (L) - înălțime (H) - grosime (D) SR EN 951:2003	mm mm mm	-1,0 -1,0 0,0	Toleranțe admise: - lungime, lățime: • < 1500: ± 1 • ≥ 1500: ± 1,5 - grosime: • < 50: ± 0,3 (STAS 799-88)	INCERC Cluj- Napoca
2. Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală (la torsione, la curbura) și locală -abaterea maximă determinată pe înălțimea ușii (1990 mm) SR EN 952:2002	mm (%)	0,1/ 0,1/ 0 (0,05‰ / 0,05‰ / 0)	- maximum: 2‰ (STAS 799-88)	
3. Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate -abaterea max. de la unghiul drept, măsurată la 500 mm SR EN 951:2003	mm (%)	0,1 (0,2‰)	- maximum: 1‰ (0,5mm/500 mm) (STAS 799-88)	
4. Deformarea foii de ușă în planul său (rezistența la sarcina verticală F = 400 N) -modificare diagonale -deformația remanentă a foii de ușă în plan vertical: SR EN 947:2002	mm mm	0,0 0,3	- deformația remanentă ≤ 1mm (SR EN 1192)	



CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORA- TOR
1. Abateri dimensionale foaie de ușă: - lățime (L) - înălțime (H) - grosime (D) SR EN 951:2003	mm mm mm	1,0 1,0 0,0	Toleranțe admise: - lungime, lățime: • < 1500: ± 1 • ≥ 1500: ± 1,5 - grosime: • < 50: ± 0,3 (STAS 799-88)	INCERC Cluj- Napoca
2. Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală (la torsiune, la curbura) și locală -abaterea maximă determinată pe înălțimea ușii (1990 mm) SR EN 952:2002	mm (%)	0,0 / 0,0 / 0 (0,0‰ / 0,0‰ / 0)	- maximum: 2‰ (STAS 799-88)	
3. Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate -abaterea max. de la unghiul drept, măsurată la 500 mm SR EN 951:2003	mm (%)	0	- maximum: 1‰ (0,5mm/500 mm) (STAS 799-88)	
4. Deformarea foii de ușă în planul său (rezistența la sarcina verticală F = 400 N) -modificare diagonale -deformația remanentă a foii de ușă în plan vertical: SR EN 947:2002	mm mm	0,0 0,1	- deformația remanentă ≤ 1mm (SR EN 1192)	

CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORA- TOR
1. Abateri dimensionale foaie de ușă: - lățime (L) - înălțime (H) - grosime (D) SR EN 951:2003	mm mm mm	-1,0 0,0 0,0	Toleranțe admise: - lungime, lățime: • < 1500: ± 1 • ≥ 1500: ± 1,5 - grosime: • < 50: ± 0,3 (STAS 799-88)	INCERC Cluj- Napoca
2. Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală (la torsiune, la curbura) și locală -abaterea maximă determinată pe înălțimea ușii (2010 mm) SR EN 952:2002	mm (%)	0,0 / 0,1 / 0 (0,0‰ / 0,05‰ / 0)	- maximum: 2‰ (STAS 799-88)	
3. Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate -abaterea max. de la unghiul drept, măsurată la 500 mm SR EN 951:2003	mm (%)	0,1 (0,2‰)	- maximum: 1‰ (0,5mm/500 mm) (STAS 799-88)	
4. Deformarea foii de ușă în planul său (rezistența la sarcina verticală F = 400 N) -modificare diagonale -deformația remanentă a foii de ușă în plan vertical: SR EN 947:2002	mm mm	0,0 0,1	- deformația remanentă ≤ 1mm (SR EN 1192)	



CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORA- TOR
1. Abateri dimensionale foaie de ușă: - lățime (L) - înălțime (H) - grosime (D) SR EN 951:2003	mm mm mm	0,0 0,0 0,0	Toleranțe admise: - lungime, lățime: • < 1500: ± 1 • ≥ 1500: ± 1,5 - grosime: • < 50: ± 0,3 (STAS 799-88)	INCERC Cluj- Napoca
2. Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală (la torsione, la curbura) și locală -abaterea maximă determinată pe înălțimea ușii (2010 mm) SR EN 952:2002	mm (%)	0,0 / 0,2 / 0 (0,0‰ / 0,1‰ / 0)	- maximum: 2‰ (STAS 799-88)	
3. Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate -abaterea max. de la unghiul drept, măsurată la 500 mm SR EN 951:2003	mm (%)	0,2 (0,4‰)	- maximum: 1‰ (0,5mm/500 mm) (STAS 799-88)	
4. Deformarea foii de ușă în planul său (rezistența la sarcina verticală F = 400 N) -modificare diagonale -deformația remanentă a foii de ușă în plan vertical: SR EN 947:2002	mm mm	0,0 0,3	- deformația remanentă ≤ 1mm (SR EN 1192)	

UȘA celulară de interior CULISANTĂ STANDARD ELENA 850x2060

Tabel 6

CARACTERISTICA NORMA DE ÎNCERCARE	UM	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE	LABORA- TOR
1. Abateri dimensionale foaie de ușă: - lățime (L) - înălțime (H) - grosime (D) SR EN 951:2003	mm mm mm	0,0 1,0 0,1	Toleranțe admise: - lungime, lățime: • < 1500: ± 1 • ≥ 1500: ± 1,5 - grosime: • < 50: ± 0,3 (STAS 799-88)	INCERC Cluj- Napoca
2. Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală (la torsione, la curbura) și locală -Abaterea maximă determinată pe înălțimea ușii (2060 mm) SR EN 952:2002	mm (%)	0,0 / 0,0 / 0 (0‰ / 0‰ / 0)	- maximum: 2‰ (STAS 799-88)	
3. Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate -abaterea max. de la unghiul drept, măsurată la 500 mm SR EN 951:2003	mm (%)	0 (0‰)	- maximum: 1‰ (0,5mm/500 mm) (STAS 799-88)	



Fig. 1 MODELE DE UȘI DE INTERIOR CELULARE PREGĂTITE PENTRU VOPSIRE/VOPSITE ECO EURO DOORS

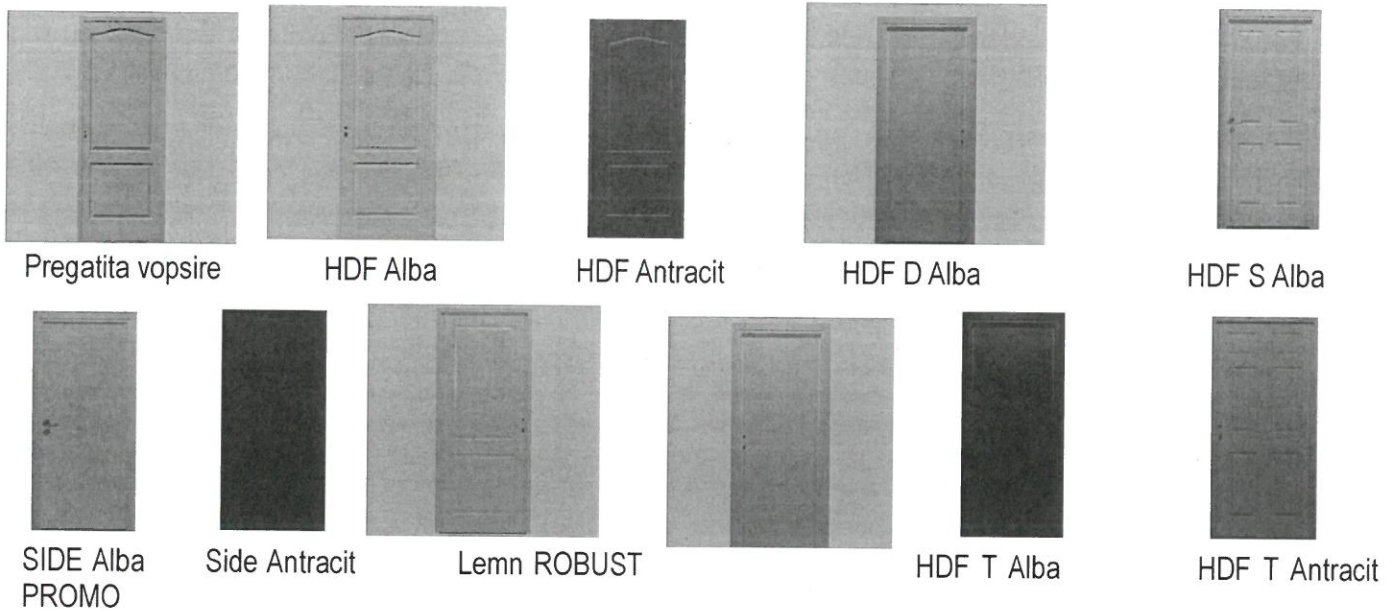
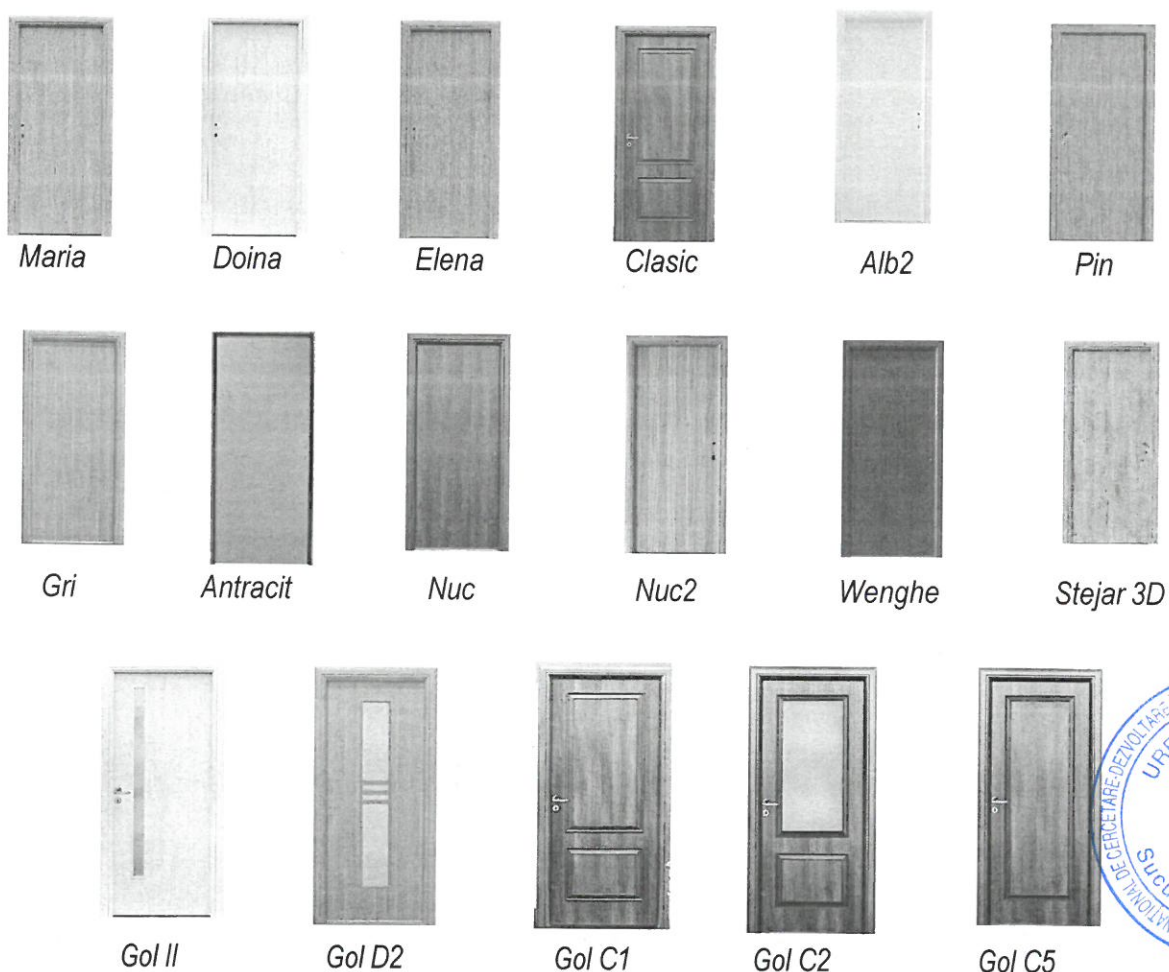


Fig. 2 MODELE DE UȘI CELULARE DE INTERIOR ÎNFOLIATE - ECO EURO DOORS





**CARACTERISTICI TEHNICE ALE UȘILOR CELULARE DE INTERIOR
ECO EURO DOORS**

Tabel 7

Caracteristica	Uși de interior înfoliate	Uși de interior vopsite/pregătite pentru vopsire
<i>Dimensiuni maxime</i>	<i>2150x1100 mm</i>	<i>2150x960 mm</i>
<i>Material toc</i>	<i>MDF/lemn rășinoase</i>	<i>Lemn masiv molid/MDF</i>
<i>Material foaie de ușă</i>	<i>Ramă MDF/lemn rășinoase și fagure de carton</i>	<i>Ramă MDF/Rama rășinos/și fagure de carton</i>
<i>Abateri dimensionale foaie de ușă lățime/înălțime grosime</i>	<i>±1 mm/± 1,5 mm ± 0,3mm</i>	<i>±1 mm/± 1,5 mm ± 0,3mm</i>
<i>Planeitatea foii de ușă – abateri de la planeitatea generală și locală</i>	<i>max. 2‰</i>	<i>max. 2‰</i>
<i>Rectangularitatea foii de ușă – abateri de la rectangularitate</i>	<i>max. 1‰</i>	<i>max. 1‰</i>
<i>Deformarea foii de ușă în planul său. Rezistența la sarcina verticală F = 400 N</i>	<i>Deformația remanentă ≤ 1 mm</i>	<i>Deformația remanentă ≤ 1 mm</i>
<i>Rezistența la încovoierea statică (F=350N) – deformația remanentă a foii de ușă</i>	<i>Deformația remanentă ≤ 2mm</i>	<i>Deformația remanentă ≤ 2mm</i>
<i>Modificarea de rigiditate a foilor de ușă prin torsiuni repetate</i>	<i>Fără deteriorări</i>	<i>Fără deteriorări</i>
<i>Finisaj</i>	<i>-</i>	<i>Finisata cu vopsea pe baza de apă, cu exceptia ușii pregătite de vopsit care nu se finiseaza</i>

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 581 din 25.03.2022 al ședinței de deliberare a grupeii specializate:

Grupa specializată nr. 2, compusă din Președinte dr. ing. Andreea Hegyi, raportor Ing. Carmen DICO, membri: ing. Tudor Toader, ing. Carol ENYEDI, ing. Brăduț IONESCU, a examinat Dosarul Tehnic preliminar prezentat de SC ECO EURO DOORS SRL Reghin, rezultatele încercărilor de laborator și proiectul de agrement tehnic referitor la produsul "UȘI DE INTERIOR ECO EURO DOORS PE STRUCTURĂ MDF/CHERESTEA", și a făcut următoarele observații:


- Studiul documentației puse la dispoziție de beneficiar și rezultatele obținute în urma determinărilor fizico-mecanice pe ușile de interior tip ECO EURO DOORS demonstrează calitatea acestora ele încadrându-se în criteriile de admisibilitate prevăzute în fișele tehnice aferente produselor.

- La INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca au fost efectuate încercări experimentale pe 6 tipuri de uși celulare de interior pentru verificarea caracteristicilor tehnice. Rezultatele experimentale atestă conformitatea acestor caracteristici cu cele prevăzute de producător.
- Fiecare livrare de uși de interior este însoțită de declarația de conformitate cu prezentul agrement tehnic și de instrucțiunile specifice pentru transport, depozitare, manipulare, punere în operă, utilizare și întreținere, toate redactate în limba română.
- Montarea ușilor de interior ECO EURO DOORS se face cu personal specializat în acest gen de lucrări.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată propune aprobarea de către CTPC a Agrementului Tehnic nr. 001SC-02/664-2022 „UȘI DE INTERIOR ECO EURO DOORS CU STRUCTURA MDF/CHERESTEA” pe o perioadă de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SC-02/664-2022 conținând 41 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei Specializate nr. 2
Ing. Carmen DICO

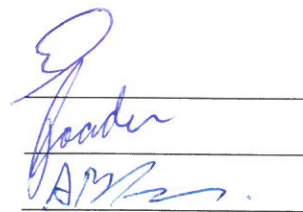


- Membrii grupei specializate:

Ing. Carol ENYEDI

Ing. Tudor TOADER

Ing. Brăduț IONESCU





ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 62963 din data de 25 mai 2022 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 1 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 001SC-02/664-2022, elaborat de INCD URBAN INCERC SUCURSALA CLUJ-NAPOCA, pentru UȘI DE INTERIOR ECO EURO DOORS CU STRUCTURA MDF/CHERESTEA, produse de SC ECO EURO DOORS SRL, Reghin, jud. Mureș.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 25 mai 2024 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 25 mai 2025, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

USILE DE INTERIOR ECO EURO DOORS

**ECO
EURO
DOORS**

Ușa căminului tău!

www.ecoeurodoors.ro

**FABRICAT CU MÂNDRIE ÎN
R E G H I N
ROMÂNIA**

CERTIFICATE

EN ISO 9001 : 2015
Quality Management System
**AIB-VINCOTTE
INTERNATIONAL Ltd.**
Brussels - Belgium

We're so sure that **ECO EURO DOORS SRL**
str. Carpatii, nr. 11,
540000, Reginii
Romania

We implemented and maintain a quality system according the requirements of EN ISO 9001:2015 Quality Management System for:

Manufacture of other builders' carpentry and joinery items for building

The certificate is based on the audit of a quality system implemented by the audit team **9894-01-001-0010**
Certification on 05 February 2015
Re-certification on 05 February 2016

Further confirmation regarding the correct application and the application of EN ISO 9001:2015 requirements, EN ISO 9001:2015 standard and the ISO 9001:2015 standard is available on request.



Signed for the certification body



Dr. Paul Omer
Chairman Certification Committee

CERTIFICATE

EN ISO 14001 : 2015
Environmental Management System
**AIB-VINCOTTE
INTERNATIONAL Ltd.**
Brussels - Belgium

We're so sure that **ECO EURO DOORS SRL**
str. Carpatii, nr. 11,
540000, Reginii
Romania

We implemented and maintain a environmental system according the requirements of EN ISO 14001:2015 Environmental Management System for:

Manufacture of other builders' carpentry and joinery items for building

Fabricarea altor elemente de lemnarie si tamplarie, pentru constructii

The certificate is based on the audit of a quality system implemented by the audit team **9894-01-001-0010**
Certification on 05 February 2015
Re-certification on 05 February 2016

Further confirmation regarding the correct application and the application of EN ISO 14001:2015 requirements, EN ISO 14001:2015 standard and the ISO 14001:2015 standard is available on request.



Signed for the certification body



Dr. Paul Omer
Chairman Certification Committee

CERTIFICATE

EN ISO 45001 : 2018
Healthy and Safety Management System
**AIB-VINCOTTE
INTERNATIONAL Ltd.**
Brussels - Belgium

We're so sure that **ECO EURO DOORS SRL**
str. Carpatii, nr. 11,
540000, Reginii
Romania

We implemented and maintain a healthy and safety management system according the requirements of EN ISO 45001:2018 Healthy and Safety Management System for:

Manufacture of other builders' carpentry and joinery items for building

Fabricarea altor elemente de lemnarie si tamplarie, pentru constructii

The certificate is based on the audit of a quality system implemented by the audit team **9894-01-001-0010**
Certification on 05 February 2016
Re-certification on 05 February 2016

Further confirmation regarding the correct application and the application of EN ISO 45001:2018 requirements, EN ISO 45001:2018 standard and the ISO 45001:2018 standard is available on request.



Signed for the certification body



Dr. Paul Omer
Chairman Certification Committee

USA CELULARA HDF VOPSITA /NEVOPSITA

Descriere

Usa celulara vopsita / nevopsita, este compusa din urmatoarele elemente: foaia de usa si tocul usii.

Foaia de usa este realizata dintr-o rama din elemente de lemn masiv, calitatea I - la usile nevopsite respectiv MDF (Medium Density Fiberboard) la usile vopsite, la interior cu fagure de hartie care este prins de rama cu capse, peste care se aplica prin lipire fetele usii.

Tocul usii este format din doi montanti si o traversa, realizate din lemn masiv.

De asemenea, pentru rezistenta in timpul transportului se fixeaza provizoriu in partea de jos a usii o sipca din lemn masiv, care la montaj se indeparteaza.

Prezentarea materialelor din componenta usii celulare HDF vopsite / nevopsite, SIDE, PROMO, ROBUST

Foaia de usa: realizata din HDF (High Density Fiberboard)- placa din fibre de lemn de inalta densitate – care ulterior se finiseaza.

Rama de foaie de usa este realizata din MDF (Medium Density Fiberboard) – placa din fibre de lemn de densitate medie – calitatea I.

La interiorul usilor, este fixat cu capse un fagure de hartie care ofera usii stabilitate si rezistenta.

Tocul usii, de asemenea, este executat din lemn masiv rasinoase, calitatea I.

Lemnul din care e executat tocul este uscat pana la o valoare a umiditatii de 8-10%, ideala pentru destinatia finala a produsului.

Usa este echipata standard cu balamale si broasca.

In cazul usilor vopsite, tocul si foaia sunt finisate cu vopsea pe baza de apa.

Dimensiuni

Standard, usa celulara HDF vopsita / nevopsita are dimensiunile:

Exterior toc: 2050 mm x 660 mm; 760 mm; 860 mm. La cerere, se pot executa usi cu dimensiuni atipice.

Avantajele utilizarii usilor din HDF

Design modern, texturi prietenoase, usor de asortat cu celelalte materiale folosite in decorarea unei incaperi. Pret mai accesibil, decoruri vii, faptul ca usa vine complet ansamblata ceea ce face ca punerea in opera sa fie foarte simpla.

Avantajele utilizarii elementelor din MDF sunt stabilitatea buna in timp, structura omogena a acestuia precum si faptul ca se pot aplica folii decor cu texturi deosebite, imposibil de realizat din furnir natural sau diferite tipuri de finisaje.

USILE CELULARE ECO R80, ECO 3D, USI LEMN, ECO CLASIC

Descriere

Usile celulare MDF ECO R80 ECO 3D, USILE LEMN, ECO CLASIC – sunt compuse din urmatoarele elemente: foaia de usa si tocul usii.

Foaia de usa este realizata dintr-o rama din elemente de MDF respectiv din panel din 5 straturi de lemn rasinos la usile Lemn, la interior cu fagure de hartie care este prins de rama cu capse, peste care se aplica prin lipire fetele usii. In cazul usilor lemn se insereaza in foaia de usa o izolatie suplimentara.

Tocul usii este format din doi montanti si o traversa, realizate din MDF infoliat cu o folie decor.

De asemenea, pentru rezistenta in timpul transportului se fixeaza provizoriu in partea de jos a usii, o fasie de MDF care se indeparteaza la montaj.

Prezentarea materialelor din componenta usilor ECO R80, ECO 3D, USI LEMN, ECO CLASIC

Rama foii de usa si tocul usilor se executa din MDF - un material realizat dintr-un amestec de fibre de lemn cu liant (adeziv) – ceea ce il face omogen - cu exceptia usilor lemn la care aceste elemente sunt din panel de 5 straturi de lemn de rasinoase. Tocul usii de infoliaza la cald cu folie decor.

Foile usilor: realizate din HDF - peste care este aplicata o folie decor.

La interiorul usilor este fixat cu capse, un fagure de hartie care ofera usii stabilitate si rezistenta.

Dimensiuni

Standard, usile ECO R80, ECO 3D, USI LEMN, ECO CLASIC au dimensiunile:

Exterior toc: 2020 mm x 660 mm; 760 mm; 860 mm. La cerere, se pot executa usi cu dimensiuni atipice.

Avantajele utilizarii usilor celulare

Pret accesibil, usor de asortat cu celelalte material folosite in decorarea unei incaperi, faptul ca usa vine complet ansamblata ceea ce face ca punerea in opera sa fie foarte simpla.

Avantajele utilizarii elementelor din HDF sunt: excelenta rezistenta mecanica, stabilitatea buna in timp, structura omogena a acestuia.

NORME DE SIGURANTA

Se recomanda montarea usilor cu ajutorul specialistilor. Usa trebuie sa fie montata intr-un spatiu fara sursa de umezeala, cu umiditatea maxima de 60%. Nu sunt destinate incaperilor cu umiditate peste 60% (spalatoare, bai cu aburi, etc.). Montajul se efectueaza dupa acomodarea usii la noul mediu ambiant, pentru a se evita deformatiile. Dupa montajul tocului este interzis a se efectua lucrarilor umede cum ar fi: turnare de sape autonivelante, montaj gresie, faianta, finisaje ale peretilor, etc. Usile de interior se curata cu ajutorul solutiilor pentru intretinerea mobilei sau cu o carpa usor umezita. Pentru incaperile unde pardoselile se curata cu solutii de curatire specifice pentru parchet sau gresie/piatra respectiv cu solutii universale de curatire, se recomanda ca la montajul usii partea de jos a tocului sa fie protejata cu o pelicula de silicon transparent.

Atentie! - Usile de interior nu trebuie sa ajunga in contact cu apa sau in apropierea de surse de foc deschis sau caldura

1. Montaj usa USA LEMN, ECO 3D, ECO Clasic, ECO R80 - usa + pervaz 8 x 60 mm/ usa + bagheta:

Se fixeaza tocul in golul de usa cu pene din lemn. Cu ajutorul unei nivele cu bula se regleaza in asa fel incat foaia de usa sa poata fi manipulata fara frecari. Spatiul dintre toc si perete trebuie sa fie de aproximativ 1-1,5 cm. Se scoate foaia de usa din balamale si intre traversele tocului se fixeaza trei distantiere din lemn. Se introduce spuma de montaj intre toc si perete. La 24 ore se pot indeparta distantierele si se monteaza foaia de usa. Pervazele sunt optionale si se aplica prin lipirea cu montaj-chit direct pe toc.

2. Montaj usa USA LEMN, ECO 3D, ECO Clasic, ECO R80 - usa + contratoc + pervaze 8 x 60 mm sau 12x60 mm:

Inaintea aplicarii procedurilor de la pct. 1 pentru montajul contratocului e nevoie de urmatoarele : Se aplica contratocul pe exteriorul tocului de usa cu ajutorul unor suruburi pentru lemn astfel incat latimea zidului sa fie acoperita in intregime. Dupa fixarea contratocului se aplica procedurile de mai sus. Optional, la final se aplica pervaze pe ambele parti ale zidului.

3. Montaj usa USA LEMN, ECO 3D, ECO Clasic, ECO R80 - cu pervaz 12 x 65 mm:

Inaintea aplicarii procedurilor de la pct. 1 trebuie respectate urmatoarele : Tocol se monteaza cu partea rotunjita in exteriorul zidului, astfel incat pervazul sa poata fi introdus in frezarea de pe partea exteriora a tocului. Se poate verifica daca pervazul este introdus in frezare se aseaza in mod corespunzator pe peretele exterior. Dupa verificarile respective, se aplica procedura de montaj de la pct. 1. La final se fixeaza pervazul in frezarea tocului, optional clientul putand folosi adezivi tip aracet sau montaj-chit. Atentie! Dacă optati pentru folosirea de adeziv, nu aplicati o pelicula neuniforma sau in exces. Pe partea opusa pervazului se poate aplica o bagheta toc (optional) cu ajutorul unui adeziv de tip montaj-chit, in asa fel incat bagheta respectiva sa mascheze spuma de montaj.

4. Montaj usa USA LEMN, ECO 3D, ECO Clasic, ECO R80 - usa + contratoc + pervaze 12 x 65 mm + pervaze 12 x 60 mm:

Inaintea aplicarii procedurilor de la pct. 1 pentru montajul contratocului e nevoie de urmatoarele : Se aplica contratocul pe exteriorul tocului de usa cu ajutorul unor suruburi pentru lemn astfel incat latimea zidului sa fie acoperita in intregime. Tocol se monteaza cu partea rotunjita in exteriorul zidului, astfel incat pervazul sa poata fi introdus in frezarea de pe partea exteriora a tocului. Se poate verifica daca pervazul este introdus in frezare se aseaza in mod corespunzator pe peretele exterior. Dupa fixarea contratocului se aplica procedurile de la pct. 1. La final se aplica pervazele 12 x 65 mm in frezarea tocului si pervazele 12 x 60 mm in partea opusa tocului, la imbinarea cu contratocul.

ATENTIE – Pervazele 12x60 mm, se vor aplica la final, dupa montarea foii de usa pe toc.

5. Montaj usa CLASS LIVING (HDF, HDF-D, HDF-S, HDF-T, SIDE, LEMN ROBUST) – usa + pervaz 12x70 / usa + bagheta MDF vopsit alb Idem la ca pct.1

6. Montaj usa CLASS LIVING (HDF, HDF-D, HDF-S, HDF-T, SIDE, LEMN ROBUST) – usa + contratoc MDF vopsit + pervaz 8+12x70 sau 8+12x100 Idem la ca pct.2. cu mentiunea ca dimensiunea contratocului trebuie să fie mai mare cu aprox.14 mm (7 mm interior + 7 mm exterior) fata de grosimea de zid, ca sa poată permite imbuinarea cu pervazele.

ATENTIE – Pervazele 12x70, 8+12x70, 8+12x100 mm se vor aplica la final, dupa montarea foii de usa pe toc.

ATENTIE – Pentru deschiderea usii la mai mult de 90 de grade spre interiorul incaperii, este necesar ca tocul să fie plasat cât mai aproape de marginea zidului, înspre încălzire.

DECLARATIE DE CONFORMITATE

NR./.....

Noi, **ECO EURO DOORS SRL**, cu sediul in Reghin, str. Carpati, nr 11, J 26-1208-2011, RO 29460015, asigurăm, garantăm și declarăm pe propria răspundere, conform prevederilor art. 5 din Hotărârea Guvernului nr. 1022/2002 privind regimul produselor și serviciilor care ar putea pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului, că produsele din factura: la care se referea această declarație nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu : *SR EN 14351-1+A1 / 2010*

Drepturile consumatorului sunt asigurate conform legii nr. 449/2008 și O.G. 21/1992 modificată in 2006.

Documentația de referință în conformitate caruia sunt realizate produsele este:

-Agrement Tehnic 0015C-02/643-2019;

-Agrement Tehnic

Elaborat in conformitate cu documentele tehnice romanesti aferente domeniului de referinta, cu GAT 009-95; GAT 265-96 si GAT 266-96.

REGHIN,

Stampila,



CONDITII DE GARANTIE

ECO EURO DOORS, acorda garantie produselor sale cu conditia ca acestea sa fie montate conform instructiunilor.

Termenul de garantie incepe de la data vanzarii specificata in documentul de cumparare (factura sau bon fiscal) catre clientul final.

Termenul de garantie pentru produsele standard ale ECO EURO DOORS este de 24 de luni.

Acordarea serviciilor de garantie este conditionata de prezentarea certificatului de garantie impreuna cu documentul de cumparare.

Conditii in care produsele nu beneficiaza de garantie:

- Montajul este realizat de catre persoane sau firme neautorizate;
- Prezentarea defectelor mecanice (lovituri, zgarieturi);
- Lipsa certificatului de garantie, si a facturii sau a chitantei de cumparare;
- La efectuarea oricaror modificari asupra produsului;
- Defecte cauzate de depozitarea necorespunzatoare, curatarea cu substante chimice agresive, murdarire cu tencuiala, spuma, etc.
- Revopsirea produsului de catre comparator;
- Deteriorari cauzate de animale sau alti factori externi;
- Executarea de lucrari umede dupa montajul usilor;
- Constatarea defectului se face numai inaintea montarii produsului;
- Verificarea produsului se face la cumparare, reclamiile ulterioare nu se accepta.

Producatorul nu este responsabil pentru deteriorarile cauzate de utilizarea benzii adezive !

CERTIFICAT DE GARANTIE

Produsul : _____

Data vanzării : _____

Achitat cu chitanta / factura nr. : _____

Vanzator : _____

Client : _____

Adresa client : _____

Telefon : _____