

QUALITÄTS-ZERTIFIKAT

Auftraggeber: LLC JV Yukoil
UA

Telefax: 00 380 61 222 80 35

Bezeichnung: WOLVER TURBO POWER SAE 15W-40

Spezifikation: API CF-4, ACEA E2

Paketvolumen: Fass 208L

Batch-Nr.: 3463/240506/084/01

Beschreibung	Ist-Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte bei 15,6°C	860,5	kg/m ³	ASTM D1298
Viskosität bei 100°C	14,02	mm ² /s	ASTM D445
Viskositätsindex	150	---	ASTM D2270
Flammpunkt COC	226	°C	ASTM D92
Stockpunkt	- 42	°C	ASTM D97
TBN	9,24	mg KOH/g	ASTM D2896
Scheinbare Viskosität -20°C	3 113	mPa•s	ASTM D5293

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über +60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost zu schützen.

Dieses Schreiben ist maschinell erstellt und ohne Unterschrift gültig.

Der Gehalt an Erdölprodukten als Hauptbestandteil: 90,06
Der Gehalt an Additiven: 9,94
Grundöl Typ: Mineralöl
Accept Ansprüche für Qualität: Wolver Lab GmbH oder ihre Bevollmächtigter.



Turbo Power 15W-40

СПЕЦИФИКАЦИИ

Двигатель:	дизельный
SAE:	15W-40
API:	CF-4
ACEA:	E2

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

MAN 271 MB 228.1 Volvo VDS

СВОЙСТВА

- Обеспечивает увеличенный интервал замены масла;
- Высокая устойчивость к старению и окислению;
- Стабильная вязкость в течение всего срока эксплуатации;
- Снижает износ и повышает срок службы двигателя;
- Круглогодичное применение;
- Отличные моющие свойства.

ЭФФЕКТЫ

- Способствует снижению потребления топлива;
- Повышение эффективности эксплуатации и снижение общих затрат на обслуживание;
- Превосходная низкотемпературная прокачиваемость;
- Сокращение времени простоев;
- Минимальный износ при высоких нагрузках на приводные части;
- Обеспечивает чистоту двигателя.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Отработанное масло Wolver Turbo Power 15W-40 относится к отходам 2-ой категории и подлежит утилизации в специально отведенных местах.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	14.9
Индекс вязкости, -	140
Температура застывания, °C	-27
Вязкость CCS при -25 °C, мПа·с	6800
Щелочное число, мгКОН/г	9.5
Температура вспышки, °C	224
Плотность при 15,6 °C, кг/м ³	876

ОПИСАНИЕ

Wolver Turbo Power 15W-40 – всесезонное моторное масло для высоконагруженной техники, со всеми типами дизельных двигателей, в том числе с турбонаддувом. Особенно эффективно в технике предыдущих поколений - во внедорожной, строительной, сельскохозяйственной, где производителем регламентируется применение масла класса масла CF-4.

Wolver Turbo Power 15W-40 произведено из высокоочищенных базовых масел и включает комплексные пакеты присадок, обеспечивающие стабильную работу, особенно в двигателях с большим пробегом. Масло надежно защищает детали двигателя от окисления, препятствует нагаро- и лакообразованию, а высококачественные, моющие пакеты обеспечивает чистоту поршневой группы.

Wolver Turbo Power 15W-40:

- подходит для современных двигателей, требующих масла класса CF-4 и для техники предыдущих поколений;
- особенно эффективно в странах с жарким климатом;
- эффективно работает в тяжелых условиях эксплуатации.

Применение

- в дизельных двигателях коммерческой техники;
- в многоклапанной технике;
- с турбонаддувом и без;
- в дизельных двигателях легких грузовиков и микроавтобусов.

20л - ведро

4311

4260360943119

60л -бочка

4322

4260360943225

208л - бочка

4312

4260360943126

	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024588
Date of issue: 29/04/2024

Test sample

Product: AVTOIL Осевое Летнее
Batch number: 2404588

Manufacture date: 29/04/2024
Date of sampling: 29/04/2024
Date of analysis: 29/04/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 50 °C	mm ² /s	GOST 33	42.00-60.00	43.90	Pass
Water content	%	GOST 2477	Traces	None	Pass
Mechanical impurities content	%	GOST 6370	Max. 0.07	None	Pass
Flash Point, COC	°C	GOST 4333	Min. 135	210	Pass
Pour Point	°C	GOST 20287	Test & Report	-18	Pass
Insoluble acid and base content	%	GOST 6307	None	None	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer



	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024590
Date of issue: 30/04/2024

Test sample

Product: AVTOIL Осевое Зимнее
Batch number: 2404590

Manufacture date: 30/04/2024
Date of sampling: 30/04/2024
Date of analysis: 30/04/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 50 °C	mm ² /s	GOST 33	Min. 22.00	27. 54	Pass
Water content	%	GOST 2477	Max. 0.3	None	Pass
Mechanical impurities content	%	GOST 6370	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	°C	GOST 4333	Min. 125	175	Pass
Pour Point	°C	GOST 20287	Max. -40	-40	Pass
Insoluble acid and base content	%	GOST 6307	None	None	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer



Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21

From: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2023071013
Date of issue: 11/07/2023

Test sample

Product: AMINOL TAP 15V SAE 90 GL-3
Material ID: T0000186
Date of sampling: 11/07/2023

Manufacture date: 11/07/2023
Batch number: 23071013
Tank ID: T41.2

Test result

Date of analysis: 11/07/2023

Parameters	Unit	Test result	Limit	Test method	Conclusion
Appearance	-	Bright & Clear	Bright & Clear	Visual	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	14.87	13.5-18.5	ASTM D445	Pass
Viscosity index	-	95	Min. 90	ASTM D2270	Pass
Water content	%	None	Max. 0.05	ASTM D95	Pass
Flash Point, COC	°C	240	Min. 185	ASTM D92	Pass
Pour Point	°C	-20	Max. -20	ASTM D97	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	0.8874	Test & Report	ASTM D4052	Pass

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory



Matilda Yusifova
Head of Laboratory

	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024178
Date of issue: 03/02/2024

Test sample

Product: AVTOIL 80W90 GL-5
Batch number: 2402178
Tank ID: T41.4

Manufacture date: 03/02/2024
Date of sampling: 03/02/2024
Date of analysis: 03/02/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	13.50-18.50	14.56	Pass
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 90	94	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	°C	ASTM D92	Min. 210	240	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max. -18	-21	Pass
Color	-	ASTM D1500	Test & Report	3.5	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8865	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

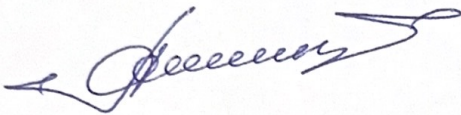
Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory





Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Chemical Engineer



	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024129
Date of issue: 27/01/2024

Test sample

Product: AVTOIL TAD-17 85W90 GL-5
Batch number: 2401129
Tank ID: T41.1

Manufacture date: 27/01/2024
Date of sampling: 27/01/2024
Date of analysis: 27/01/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	Min. 17.50	18.15	Pass
Viscosity Index	-	ASTM D1500	Min. 90	94	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	°C	ASTM D92	Min. 200	230	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max. -30	-30	Pass
Color	-	ASTM D1500	Test & Report	3.7	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8917	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT
Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory

Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory

Isgandarli Nazrin
Chemical Engineer



QUALITÄTS-ZERTIFIKAT

Auftraggeber: LLC JV Yukoil
UA

Telefax: 00 380 61 222 80 35

Bezeichnung: WOLVER HYDRAULIKÖL HLP 32

Spezifikation: DIN 51524 Teil 2 · ISO HM

Paketvolumen: Fass 208L

Batch-Nr.: 8909/230710/078/01

Beschreibung	Ist-Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte bei 15,6°C	875	kg/m ³	ASTM D1298
Viskosität bei 40°C	31,44	mm ² /s	ASTM D445
Viskositätsindex	98	---	ASTM D2270
Flammpunkt COC	200	°C	ASTM D92
Stockpunkt	- 34	°C	ASTM D97
Gesamtsäurezahl	0,76	mg KOH/g	ASTM D974

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über +60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost zu schützen.

Dieses Schreiben ist maschinell erstellt und ohne Unterschrift gültig.

Der Gehalt an Erdölprodukten als Hauptbestandteil: 98,79
Der Gehalt an Additiven: 1,21
Grundöl Typ: Mineralöl
Accept Ansprüche für Qualität: Wolver Lab GmbH oder ihre Bevollmächtigter.



Hydrauliköl HLP 32

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO:	HM
DIN:	51524 Teil 2

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

BOSCH Rexroth SEB 181222 ANFOR NF E 48-603 (HM, HV) SIS SS 155434 Denison Filterability TP 02100
Hoesch HWN 2333 U.S.Steel 126 u., 127 CETOP RP 91 H (HM, HV) Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S
FZG-Test A 8,3/90 12

СВОЙСТВА

- Высокая устойчивость к сжатию;
- Высокая износоустойчивость;
- Высокая воздухо-и водоотталкивающая способность;
- Очень хорошая вязкость при изменениях температуры;
- Высокая износостойкость;
- Надежная защита от коррозии;
- Нейтрально по отношению к уплотняющим материалам.

ЭФФЕКТЫ

- Высокая надежность работы гидравлических систем;
- Выгодно в применении;
- Высокие рабочие показатели.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Wolver Hydrauliköl HLP 32 относится к отходам 2-ой категории и подлежит утилизации в специально отведенных местах.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кинематическая вязкость при 40 °C, mm ² /s	31.8
Индекс вязкости, -	104
Температура застывания, °C	-37
Кислотное число, mgKOH/g	0.9
Температура вспышки, °C	204
Плотность при 15,6 °C, kg/m ³	873

ОПИСАНИЕ

Wolver Hydrauliköl HLP 32 - оптимально легированное гидравлическое масло, обладает высокими рабочими показателями и широким спектром применения в промышленности в целом. Благодаря хорошим вязкостно-температурным характеристикам, этому маслу присуще высокое сопротивление старению и надежная защита от коррозии.

Wolver Hydrauliköl HLP 32 - благодаря специальному пакету присадок масло гарантирует высокие смазочные свойства даже при экстремальных нагрузках (FZG-испытание A/8,3/90 12-степень нагрузки до задира). Нейтрально по отношению к уплотнительным материалам.

Применение

- Гидравлические системы согласно DIN 51524, например, мобильные гидравлические машины, прессы, наковальные системы, поливочные машины и тд.

20л - ведро

4210

4260360942105

60л - бочка

4196

4260360941962

208л - бочка

4211

4260360942112



ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT
Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024201
Date of issue: 07/01/2024

Test sample

Product: AVTOIL T 1500
Batch number: 2402201
Tank ID: T61.1

Manufacture date: 07/01/2024
Date of sampling: 07/01/2024
Date of analysis: 07/01/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity -at 40°C -at 50°C -at 100°C	mm ² /s	ASTM D445	- Max. 8.0 -	10.47 7.60 2.56	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Mechanical impurities	%	ASTM D 4807	None	None	Pass
Closed Cup Flash Point	°C	ASTM D93	Min. 135	143	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max. -45	-45	Pass
TAN	mg KOH/g	ASTM D974	Max. 0.01	0.007	Pass
Color	-	ASTM D1500	Max. 1.5	0.5	Pass
Dielectric dissipation factor at 90°C	%	IEC 60247	Max. 0.50	0.20	Pass
Dielectric Breakdown Voltage	kV	IEC 60156	Min. 30	60.6	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Max. 0.885	0.8822	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

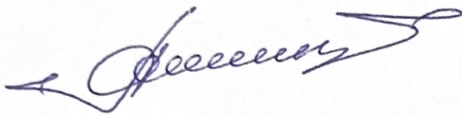
Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Chemical Engineer





Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Черновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24-309/p2

Масло трансмиссионное НИГРОЛ-Л
SAE 140

Партия №: 24-034-01
Масса нетто, кг Указано на канистре

Дата изготовления
Дата фасовки
Вид и тип тары

18.04.2024
24.04.2024
кан п/э 20л

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100°С, не менее	25-34	27,31	ДСТУ ГОСТ 33
2	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	180	220	ГОСТ 4333
3	Температура застывания, °С, не выше	-5	-13	ГОСТ 20287
4	Содержание воды, %, не более	1,0	0,90	ГОСТ 2477
5	Плотность при 20°С, г/см ³ , не более	не нормируется	0,862	ГОСТ 3900
6	Испытание на коррозию на протяжении 3 час. при 100°С, на пластинах из стали и меди	Выдерживает	Выдерживает	ГОСТ 2917 или ASTM D 130
7	Совместимость с резиной (изменение объема) для УИМ -1 % в пределах	+1-+6	+3,4	ГОСТ 9030 и п. 7,5

Гарантийный срок хранения – 3 года.

Вывод: соответствует требованиям договора №423 от 15.08.2023

Ответственный за анализ

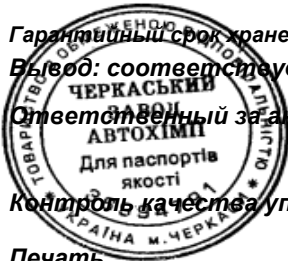
Подпись

Контроль качества упаковки

Подпись



Печать



Паспорт якості

№35 від 20.03.2024р.

Мастило залізничне

«ЛЗ-ЦНІІ»

ГОСТ 19791-74

Партія №1

Маса нетто: 11,050тн

Дата виготовлення: березень 2024 року

Фізико-хімічні показники

Найменування показника	Норма згідно з НД на продукцію	Фактично	НД на метод випробувань
1. Зовнішній вигляд та колір	Однорідна мазь від світло-жовтого до темно-жовтого кольору	Відповідає	Згідно п. 3.2
2. В'язкість ефективна за температури 0°C та середньому градієнті швидкості деформації 10с ⁻¹ , Па·с	Не більше 420	389,0	ГОСТ 7163
3. Границя міцності за температури 50°C, Па	Не менше 220	275	ГОСТ 7143 метод Б
4. Температура крапання, °C	Не нижче 135	147	ГОСТ 6793
5. Колоїдна стабільність, % виділеної оливи	Не більше 22	17,58	ГОСТ 7142
6. Масова частка вільних лугів в перерахунку на NaOH, %	Не більше 0,2	0,1	ГОСТ 6707
7. Масова частка механічних домішок, %	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
8. Випарність за температури 100°C продовж 1 год, %	Не більше 7,0	0,43	ГОСТ 9566
9. Пенетрація за температури 25°C, мм·10 ⁻¹	В межах 200-260	250	ГОСТ 5346 метод А або В
10. Масова частка води, %	Не більше 0,4	0,15	ГОСТ 2477

Виробник: ТОВ «НВП РІМОЛ».

Висновок: зразок мастила залізничного «ЛЗ-ЦНІІ» за визначеними показниками відповідає вимогам ГОСТ 19791-74 «Смазка железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ».

Гарантійний термін зберігання 5 років від дня виготовлення.

Начальник ВТК



В.П. ХМІЛЕВСЬКИЙ