



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ЖТ01.В.00177/23

Серия **RU** № **0445506**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью "Центр Технической Компетенции", место нахождения 129626, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я МЫТИЩИНСКАЯ, ДОМ 10, СТРОЕНИЕ 10, ПОМЕЩЕНИЕ I, КОМНАТА 1, ЭТАЖ 3, адрес места осуществления деятельности 129626, РОССИЯ, Москва город, Мытищинская 3-я улица, дом 10 строение 10, (бытовой корпус), 3 этаж, помещение 1, комнаты 1, 2, 3, 4, 5, 6, 36, регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЖТ01 от 22.07.2015, телефон +74956028025, адрес электронной почты mrman87@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЕВРАЗ НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 622025, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ СВЕРДЛОВСКАЯ, ГОРОД НИЖНИЙ ТАГИЛ, УЛИЦА МЕТАЛЛУРГОВ, ДОМ 1, ОГРН 1026601367539, номер телефона +73435490611, адрес электронной почты ntmk@evraz.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЕВРАЗ НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ", место нахождения 622025, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ СВЕРДЛОВСКАЯ, ГОРОД НИЖНИЙ ТАГИЛ, УЛИЦА МЕТАЛЛУРГОВ, ДОМ 1, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции 622025, РОССИЯ, Свердловская область, город Нижний Тагил, улица Металлургов, дом 1

ПРОДУКЦИЯ

Бандажи для железнодорожного подвижного состава из стали марки 2, изготовлена в соответствии с чертежом 00186269-001 "Бандаж черновой с гребнем для локомотивов", чертежом 00186269-005 "Бандаж черновой для вагонов и тендеров", ГОСТ 398-2010 «Бандажи черновые для железнодорожного подвижного состава. Технические условия», ГОСТ Р 52366-2005 «Бандажи черновые для локомотивов железных дорог широкой колеи. Типы и размеры», ГОСТ 5000-83 "Бандажи черновые для вагонов и тендеров железных дорог колеи 1520 мм. Размеры"

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8607191009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 001/2011 "О безопасности железнодорожного подвижного состава"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 1610 от 16.03.2023, выдан испытательной лабораторией Акционерное общество "Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта" RA.RU.21ЖД42; Протокола сертификационных испытаний № ИЦ 025 от 31.01.2023, выдан испытательной лабораторией Испытательный центр АО "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат" RA.RU.21ЕВ02; Акт о результатах анализа состояния производства № 087 ТР от 11.10.2022; Экспертное заключение № ЭЗ-192/185 от 05.06.2023; **схема сертификации 1с;**

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

См. Приложение – бланк № 0963031

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.06.2023
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 05.06.2028

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Морозов Виктор Анатольевич (Ф.И.О.)

Мозговой Александр Николаевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

ЕАЭС RU C-
RU.ЖТ01.В.00177/23

Серия **RU** № **0963031**

1. Изготовителю осуществлять маркирование сертифицированной продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Евразийского экономического союза. Единый знак обращения на рынке государств – членов Евразийского экономического союза наносить на каждое сертифицированное изделие в соответствии с технологической инструкцией ТИ 102-П.СП-41-2020 «Производство бандажей, заготовок колец и штампов на бандажном стане КБЦ» на каждую единицу изделия, а также проставлять в товаросопроводительной и эксплуатационной документации в соответствии с требованиями Решения КТС от 15.07.2011 № 711.
2. При сертификации применены включенные в Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011): ГОСТ 398-2010 «Бандажи черновые для железнодорожного подвижного состава. Технические условия» пункты 4.5, 4.8, 4.9, 4.10, 4.11, 4.15, 4.16, ГОСТ Р 52366-2005 «Бандажи черновые для локомотивов железных дорог широкой колеи. Типы и размеры» пункт 5.1 и ГОСТ Р 2.601-2019 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы» пункт 4.13 (четвертый абзац).
3. Анализ состояния производства (Акт о результатах анализа состояния производства № 087 ТР от 11.10.2022) проведен Органом по сертификации технических средств железнодорожного транспорта Общества с ограниченной ответственностью "Центр Технической Компетенции" (регистрационный номер РОСС RU.0001.11ЖТ01 от 22.07.2015), эксперт – Герасенко Виктор Валентинович.
4. Сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 22.11.2022 года.
5. Условия транспортирования и хранения бандажей в части воздействия климатических факторов – по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
6. Назначенный срок службы (ресурс): по предельному состоянию в соответствии с Правилами технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Морозов Виктор Анатольевич
(Ф.И.О.)

Мозговой Александр Николаевич
(Ф.И.О.)