

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01015/20

Серия **RU** № **0191107**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07 срок действия с 24.03.2016  
Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД "ЕВРОДЕТАЛЬ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 450076, Российская Федерация, республика Башкортостан, город Уфа, улица Коммунистическая, дом 46, офис 16  
Основной государственный регистрационный номер 1170280021515.  
Телефон: 73472242298 Адрес электронной почты: info@zavod-eurodetal.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД "ЕВРОДЕТАЛЬ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 450076, Российская Федерация, республика Башкортостан, город Уфа, улица Коммунистическая, дом 46, офис 16

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы трубопроводов 3 и 4 категории, работающие под избыточным давлением, предназначенных для газовых и паровых рабочих сред группы 1, с рабочим давлением до 7,5 МПа, номинальным диаметром DN до 1400 мм: отводы круглоизогнутые штампованные тип ОКШ, переходы штампованные тип ПШ, днища (заглушки) эллиптические тип ДШ, тройники штампованные тип ТШ, переходы штамповарные (сварные) концентрические тип ПШС (ПС), переходы штамповарные (сварные) эксцентрические тип ЭПШС (ЭПС), тройники штамповарные тип ТШС, тройники штамповарные с решетками тип ТШСР, тройники сварные тип ТС, кольца переходные тип КП, отводы горячекнутые (от 1,5DN до 2,0DN) тип ОГ, отводы круглоизогнутые штампованные (1DN; 1,5DN) тип ОКШ, отводы сварные секционные (1DN; 1,5DN) тип ОСС, днища (заглушки) эллиптические тип ДШ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями: ТУ 24.20.40-002-12837507-2018 «Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные» на давление до 25,0 МПа, ТУ 25.30.12-002-12837507-2019 «Детали соединительные технологических трубопроводов на давление до 25,0 МПа (250 кгс/см²)».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307210009, 7307221000, 7307229000, 7307231000, 7307239000, 730729100, 7307291008, 7307921000, 7307929000, 7307931100, 7307931900, 7307939100, 7307939900

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 1000ИЛПМД от 23.12.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 16.12.2019 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» документации изготовителя согласно приложению бланк №0726476  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ 17380-2001 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали (раздел 5)", ГОСТ 33259-2015 "Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до 25 МПа" (раздел 7) Общие технические условия. Условия хранения продукции 8 (ОЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 2 года без повторной консервации, срок службы 20 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 29.01.2020

**ПО** 28.01.2025

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Экхарт Ксения Алексеевна (ф.и.о.)

Поляков Константин Юрьевич (ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01015/20

Серия **RU** № **0726476**

### Сведения по сертификату соответствия

Документация изготовителя:

1. Обоснование безопасности
2. Руководство по эксплуатации
3. Паспорта
4. Чертежи
5. Расчеты на прочность
6. Протоколы заводских испытаний
7. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: ТР 28.14.13-001-12837507-2019 «Производство элементов трубопровода. Технологический регламент»

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Поляков Константин Юрьевич  
(Ф.И.О.)