

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 2512-273 Дата выдачи: 25.12.2025

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
"Plasma Tec Plus", SRL
Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.
Отговаска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЛ-11 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: вакуум 1 кг	100	100

Стандарт/Классификация	AWS A5.4:E 347-16 EN ISO 3581-A-E 19 9 № R 1 2
Классификация партии	C5
Номер партии	032

**Механические свойства наплавленного металла
EN 10204 - 2.2**

Показатель	EN ISO 3581	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	min. 550	600
Относительное удлинение, %	min. 25	40
Энергия удара (KV), Дж +20°C	min. 47	70/70/66
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 350	499
Ферритное число, FN	4 - 14	4.00

**Химический анализ наплавленного металла, %
EN 10204 - 3.1**

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.08	0.03
Si	max. 1.00	0.78
Mn	max. 2.00	0.89
P	max. 0.03	0.027
S	max. 0.025	0.021
Cr	max. 21.00	18.7
Ni	max. 11.00	9.8
Nb+Ta	max. 1.00	0.36
Mo	max. 0.75	0.05
Cu	max. 0.75	0.07

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:
Андрей Бабин

По вопросам качества обратиться: quality@plasmatec.com.ua +380 (0) 97 152 33 30
Telegram: @plasmatec_ua WhatsApp: +380 (0) 97 152 33 30

