

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-208-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSIE BITUMINOASĂ

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

RUTADOR

Produs de:

RUTADOR SRL

MD 2068, str. Florilor, 32/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: s. Ghidighici, str. Feroviarilor, 20, mun. Chișinău, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 13108:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	19.08.2021
Modificare	21.07.2023
Expirare	18.08.2026



Director General

Ion PUHA

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2,
cu condiția vizării anuale.**



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-208-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014:

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2.	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor.
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2.	Tratamente bituminoase, fixarea materialelor geosintetice, etanșarea crăpăturilor, impregnare, penetrare.

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-208-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C60B2	C65B2
Proprietățile emulsiei bituminoase:		
Conținut de liant	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2
Omogenitatea Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,2 Clasa 3	≤ 0,1 Clasa 2
Viscozitate: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	15-70 Clasa 3	15-70 Clasa 3
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Andezit)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (Forshammer SE Filer)	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,25 Clasa 2
Viscozitate (conținut de bitum >65%): -timp de curgere (efflux) la 85 °C	-	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendința la decantare (7 zile de stocare la 25°C)	≤ 5 Clasa 2	≤ 5 Clasa 2
Proprietățile liantului recuperat:		
Metoda de recuperare a liantului	NPD	NPD
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C	NPD	NPD
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere	NPD	NPD
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de fragilitate (Frass)	NPD	NPD



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-178-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

RUTADOR

Produs de:

RUTADOR SRL

MD 2068, str. Florilor, 32/1, or. Chișinău

Loc de producție: s. Ghidighici, str. Feroviarilor, 20, mun. Chișinău

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Modificare	<u>21.07.2023</u>
Expirare	<u>20.06.2026</u>

de vizat
până în
iunie
2024

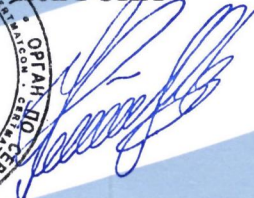
de vizat
până în
iunie
2025

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.**



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-178-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	CPR-1/BA16 (BA 16 rul 70/100)	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	CPR-2/BAD22,4 (BAD 22,4 leg 70/100)	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70	CPR-3/AB 31,5 (AB 31,5 baza 50/70)	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază
BA 16 rul 50/70 *	CPR-5/BA16 (BA 16 rul 50/70)	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 *	CPR-6/BAD22,4 (BAD 22,4 leg 50/70)	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	CPR-4/MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

*modificat 21.07.2023

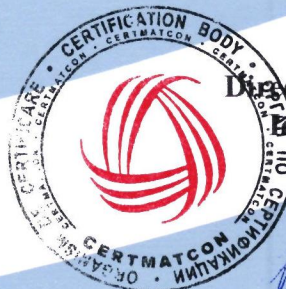
ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-178-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA16 rul 70/100	BA16 rul 50/70 *	SMA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D50/70	D50/70
Cu aditiv de adezivitate*	-	-	Topcel
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4	100	100	100
16 mm	90-100	90-100	90-100
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-12	0-12	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax3,0 – Vmin2,5	Vmax5,5 – Vmin4,5	Vmin 3,0 – Vmax 4,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 90	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	11,3
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	3,0
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3	Q min 2,5	3,8
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,28	2,32	2,32
Densitate maximă (Mg/m3)	-	2,44	2,414
Absorbția de apă (%)	1,7	2,0	2,4
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:	WTSaer 0,03 PRDair 5,0	WTSaer 0,03 PRDair 5,0	WTSaer 0,05 PRDair 5,0
- Panta maximă a orierajului – WTSaer			
- Adâncimea maximă a fâgașului - PRDair			
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin78 – VFBmax83	VFBmin72 – VFBmax74	VFBmin 77 – VFBmax 80
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 16	VMamin 18	17
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 9	11,4
Procent de goluri la 80 rotații (%)	-	3,5	4,1
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	5337
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax 0,6	Fcmax 0,6	0,04
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	-	-	E 0,3
Drenare a liantului, procent maxim, E, %	-	-	E 0,3
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – AbrA	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 21.07.2023



Director General
En PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-178-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 50/70 *	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
31,5	100	100	90-100
22,4	90-100	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,2	TLmin 4,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax4,4 – Vmin3,5	Vmax3,5 – Vmin4,5	Vmin 3,5 – Vmax 4,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 90	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin 10,0...Smax 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3	Q min 3,5	Q min 4
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,26	2,29	2,308
Densitate maximă (Mg/m3)	-	2,38	2,401
Absorbția de apă (%)	2,1	3,0	3,2
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin70 – VFBmax74	VFBmin70 – VFBmax74	VFBmin 65 – VFBmax 71
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 12	VMamin 12	VMamin 12
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	V10Gmin 14	V10Gmin 11
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	-	7,0	7,3
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000	Smin.7000-Smax. 9000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,2	Fcmx 0,2	Fcmx0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 400000	Min. 410000	Min. 500000
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – AbRA	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune minimă – β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*Modificat la 21.07.2023



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-034-2021

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 8-16 mm*, 20-40 mm; 16-32 mm
- Inginerie civilă și construcția drumurilor: 0-4 mm, 0-40mm, 0-63 mm, 5-20 mm; 8-16 mm*, 20-40 mm; 16-32 mm, 32-63 mm*

Produs de:

EXCOMPRIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.

Loc de producție: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021, modificat la 27.02.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-123-2022

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

*Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.*

Produse de:
"F.E.C." S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1340:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 15.06.2022 și va rămâne valabil până la data de 14.06.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2024



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-129-2022

CANALE DE EVACUARE A APELOR UZATE

Utilizare: Colectarea și transportul apelor de suprafață atunci când sînt instalate în zone supuse traficului pietonal și/sau vehiculelor.

Produse de:
"F.E.C." S.A.,
str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: **str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 1433:2002/AC:2018

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.07.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.07.2025, atît timp cît standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2024



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-127-2022

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în rețelele în general îngropate, apele uzate, apele meteorice și apele de
șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.

Produse de:

“F.E.C.” S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea
asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele
privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea
controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.07.2022 și va rămâne valabil până la data
de 03.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare
a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile
în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2024

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-126-2022

**CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD DIN BETON ARMAT
(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ,
ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)**

Utilizare: Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, instalate în zone supuse la o circulație rutieră și/sau pietonală.

Produse de:
"F.E.C." S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.07.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2024



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4,
mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-128-2022

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul:

**RIGOLE PENTRU REȚELE. PLĂCI DE ACOPERIRE PENTRU RIGOLE
DIN BETON ARMAT**

Fabricate conform cerințelor:

SM SR EN 13369:2018; Fișe tehnice.

Produse de:

“F.E.C.” S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Sînt supuse de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF, a procesului de producție și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 04.07.2022 și rămâne valabil până la data de 03.07.2025, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de construcții.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.