

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №140 от 27 февраля 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №140

(EN 10204-3.1)

| | | | | | | | |
|--|--|---|--|--|----|--------------|------------|
| Производитель: Producer: | | ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com | | Контракт Contract | №1 | Дата Date | 19.02.2018 |
| Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: | | Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48 | | Дополнение к контракту: Addendum to the contract: | | | |
| Дата отгрузки Chip Data | | 27 февраля 2024 г. | | по Спец №217 от 27.12.2023г, №218 от 12.01.2024г | | | |
| Машина № Carriage | | KMZ 777 / K 777 MZ | | Заказ № Order | | Дата Date | |

| | | | |
|--|----------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Наименование продукции Discription of goods | Стандарт Standart | Вид груз.м. Type of package | Кол-во мест Quantity of packages |
| Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006 | DIN EN 10219- 1:2006 | Bundles | 12 |
| Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight. | | | |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Stell grade | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол-во штук Q-ty, pcs | Кол-во метров Q-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt | |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|--------------|
| | | | Размеры O.D. of I.D. | Толщина стенки W.T. | Длина, м Length, m | | | | Брутто Gross | Нетто Net |
| СП-10-210224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,947 | 1,942 |
| СП-14-210224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,939 | 1,934 |
| СП-12-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,937 | 1,932 |
| СП-13-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,91 | 1,905 |
| СП-14-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,842 | 1,837 |
| СП-15-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,843 | 1,838 |
| СП-16-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,843 | 1,838 |
| СП-10-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,939 | 1,934 |
| СП-08-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,936 | 1,931 |
| СП-21-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,953 | 1,948 |
| СП-19-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 64 | 384 | 1 | 1,88 | 1,875 |
| СП-22-220224 | 713634 | S235JRH | 60x60 | 3,0 | 6 | 30 | 180 | 1 | 0,921 | 0,916 |
| Итого: | | | | | | 734 | 4 404 | 12 | 21.89 | 21.83 |



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 140 от 27 февраля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 140
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

| Химический состав стали Chemical steel composition | | | | | | | | | | | | Механические свойства Mechanical properties | | | |
|---|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|--|---|------------------------------|-------|
| Номер плавки Heat № | Массовая доля элементов,% Element mass fraction,% | | | | | | | | | | | Предел текучести Yield point N/mm ² | Предел прочности Tensile strength N/mm ² | Удлинение Elongation % | Изгиб |
| | C x100 | Mn x100 | Si x100 | S x1000 | P x1000 | Cr x100 | Ni x100 | Cu x100 | N2 x1000 | CEV x100 | V x100 | | | | |
| 713634 | 10 | 40 | 1,2 | 22 | 19 | 3 | 1 | 1 | 9 | 0,175 | 3 | 279 | 387 | 33 | vd |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта
Signature and stamp expert


