



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 696 от 7 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 696
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
813203-2	12	41	1,3	34	26	6	2	2	9	0,204	2	299	422	35	УД
813243	17	40	1,9	25	18	4	1	1	9	0,247	2	294	427	34	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert


