



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0149-3-21

18 februarie 2021

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Dem Vladimir**
inginer-tehnic

„Cimtehconstruct” SRL

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 0,3 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 0,3 \text{ MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 05
la prezentarea buletinului de identitate
Permisul este valabil până la **18 februarie 2024**

din **18 februarie 2021**

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

V. Goncearuc

(semnătura, numele, prenumele)



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0147-3-21

18 februarie 2021

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Mindru Natalia**
administrator

„Cimtehconstruct” SRL

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 0,3 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 0,3 \text{ MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 05
la prezentarea buletinului de identitate
Permisul este valabil până la **18 februarie 2024**

din **18 februarie 2021**

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

V. Goncearuc

(semnătura, numele, prenumele)



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0001992
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 1992-20

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din
18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale
periculoase, domeniul (domeniile):

Выдан на основании закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной
безопасности объектов производственных объектов, г-ну (г-же):

Dobinda Dumitru

(numele, prenumele)

SRL „Cimtechconstruct”

(denumirea întreprinderii)

se permite desfășurarea activității:

разрешается осуществлять деятельность:

Sudor mase plastice (Sudură
cu mufe cu elemente de
încălzire) Poanson „DD-77”

Cod (CRM 006-14)

821972

Eliberat în baza rezultatelor examenului de atestare

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

din „ 28 ” 09 20 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate
при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до

„ 28 ”

Președinte al Comisiei

Председатель комиссии

A. I. Ișcu Barbăscu

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Технического Надзора

Pavel CARAMAN

(semnătura, numele, prenumele)

Sef Direcție

LȘ

LEGITIMATIE DE SUDOR

Elaborate in conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ş.

(semnatura deţinătorului)

Legitimație №

Eliberată

(numele, prenumele)

Anul naşterii 1960 Puanson P
Vechimea în muncă în calitate de sudor 11 ani
Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde şi Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

(denumirea întreprinderii)

a susţinut atestarea la sudura

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea mm

b) ţiavă Ø 25,57 mm, grosimea 2,8, 3,2 mm

c) marca metalului 02K11; 023011

d) poziţie îmbinărilor sudate 20°/30°/45°/60°/75°/90°
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare 08A; 30K2-13B5

Testări periodice:

la «01» aprilie 2022 a fost efectuată testarea
sudării la sudură cu gaze
(denumirea sudurii)

Marca metalului 02K11

Poziţia îmbinărilor sudate 0212; Vert.

Materiale de sudare 08A

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoştinţe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P.0.3-4P)

(modul, genul de lucru)

si gazele din otel

carbon in toate pozitile.

Baza:

procesul-verbal nr. 29 din «01» aprilie 2022

Valabil pînă la «01» aprilie 2023

Preşedintele Comisiei Alabazov

Membrii Comisiei Golunov

Inspectorul Georghievt

Testări periodice:

la « » 20 a fost efectuată testarea
sudării la
(denumirea sudurii)

Marca metalului

Poziţia îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoştinţe teoretice

pregătirea practică

Admis la

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. din « » 20

Valabil pînă la « » 20

Preşedintele Comisiei

(semnătura)

L.Ş. Membrii Comisiei

(semnătura)

Inspectorul

SRL «Control gaz»

PROCES-VERBAL №29

din « 01 » aprilie 2022a.

Al şedinţei comisiei de verificare a cunoştinţelor cerinţelor Reglementului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **II «MEŞTER GHIMIŞLI»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

№	Numele prenumele	Anul naşterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziţia de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, feavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistenţă			Controlul vizual	Limita rezistenţă	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	POPOV DANIL	1960	med	16	P	Sud cu gaze	feavă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oţel carbon în toate poziţiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
												Oriz	Atest	Atest	>100°			
2.	CARAIANI ANDREI	1966	med	22	C	Sud elect	feavă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oţel carbon în toate poziţiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	>120°			

Preşedintele comisiei: Administrator SRL «Control gaz»

Membrii comisiei: 1. Şef laborator SRL «Control gaz»

2. Director II «MEŞTER GHIMIŞLI»

3. Reprezentantul Organului de Control şi Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Ghimişli H./

/Gheorghiev Piotr/

