

FAZO LUXE	Спецификация	СП-БМХ-010	Версия 01
	Готовый продукт		Страница 1 из 5
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm			Экземпляр № <u>1</u>
Дата введения:	« 14 » 03.2022 г.	Действителен до:	« 14 » 03.2025 г.

1. Название

1.1. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm (далее по тексту – бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный), идентификационный номер – БМХ-010.

2. Описание

2.1. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный предназначен для фиксации и наложения, а также для изготовления операционно-перевязочных средств.

2.2. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный изготавливают из марли медицинской отбеленной, соответствующей ГОСТ 9412-93 – Марля медицинская или по Ts 19235013– 006:2018 «Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная». Общие технические условия.

2.3. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный изготавливают в форме ленты, скатанной в ровный круглый или слегка приплюснутый цилиндр.

2.4. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный должен быть без швов и с обрезанной кромкой.

3. Согласно

3.1. «Бинты марлевые медицинские хлопчатобумажные Ts19235013– 007:2018».

4. Производитель

4.1. Общество с ограниченной ответственностью «FAZO-LUXE», Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, ССГ Гулистан, улица Оханграбо, дом 21.

5. Упаковка

5.1. Для упаковки бинтов применяют следующие материалы:

- пергамент марки «Б» для фармацевтической промышленности по ГОСТ 1341;
- картон коробочный марки «А» по ГОСТ 7933;
- крахмал картофельный по ГОСТ 7699;
- крахмал кукурузный по ГОСТ 7697;
- плёнку полиэтиленовую по ГОСТ 10354 или по нормативному документу завода изготовителя;
- плёнку полипропиленовую по действующей нормативной документации.

5.2. Первичная упаковка нестерильных бинтов производят следующим образом:

1-й способ — бинты одинакового размера индивидуально упаковывают в плёночную оболочку по ГОСТ 10354 или по нормативному документу завода изготовителя, края которой сваривают термическим способом.

Разработано:

Заместитель директора по производству

Азизов Н.

14.03.2022 г.

Согласовано:

Начальник ОКК

Онаробоев И.

14.03.2022 г.

Утверждено:

Директор

(должность)

Исаков А.

(Ф.И.О.)

14.03.2022 г.

(дата)

FAZ  LUXE	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 01
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm		Экземпляр № <u>2</u>
Дата введения:	« 14 » 03.2022 г.	Действителен до: « 14 » 03.2025 г.

2-й способ - бинты одинаковых размеров упаковывают в пачки в количестве, кратном 5, но не более 30 шт. При этом продольные стороны должны быть сложены «в замок» на плоской стороне пачки, а боковые стороны - конвертом. Пачку скрепляют бандеролью;

3-й способ - бинты одинаковых размеров упаковывают в количестве, кратном 5, но не более 30 шт., в пакет полиэтиленовый по ГОСТ 10354.

5.3. На наружной стороне пергаментной или пленочной оболочки, этикетки или бандероли типографическим способом должны быть нанесены несмываемой краской следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;
- наименование, размеры (m x cm) и тип бинта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии (серии);
- дата изготовления (месяц, год) - для нестерильных бинтов;
- дата стерилизации - для стерильных бинтов;
- слова «СТЕРИЛЬНЫЙ» и «НЕСТЕРИЛЬНЫЙ» должны быть выделены крупным шрифтом;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- символы по ГОСТ Р ИСО 15223-1 (при необходимости);
- знаки соответствия международных стандартов (при наличии);
- штрих-код продукции с регистрационным номером;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.

5.4. Оригинал макет первичной упаковки приведен на рисунке 5.1.

5.5. Вторичная упаковка бинтов:

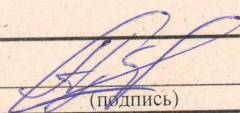
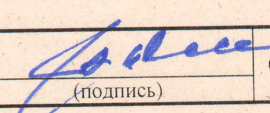
1-й способ – готовые бинты (в первичной упаковке) укладывают в бумажные трех – или четырехслойные мешки по ГОСТ 2226 с прошивкой или проклейкой верхнего торца мешка для складирования и транспортирования.

2-й способ - готовые бинты (в первичной упаковке) укладывают действующей нормативной документации в коробку картонную или мешки из полипропилена или полиэтилена.

Примечание: Допускается по согласованию с потребителем другие виды первичной и вторичной упаковки, также использование упаковочных материалов и тары, изготовленных по другим действующим нормативной документации обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

5.6. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с нанесением самоклеющегося стикера или бумажного вкладыша со следующей информацией:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 2 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 01
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm		Экземпляр № <u>1</u>
Дата введения:	« 14 » 03.2022 г.	Действителен до: « 14 » 03.2025 г.

- наименование и размеры (m x cm) бинта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии (серии);
- дата (изготовления) стерилизации;
- количества бинтов;
- информация о сертификации;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.

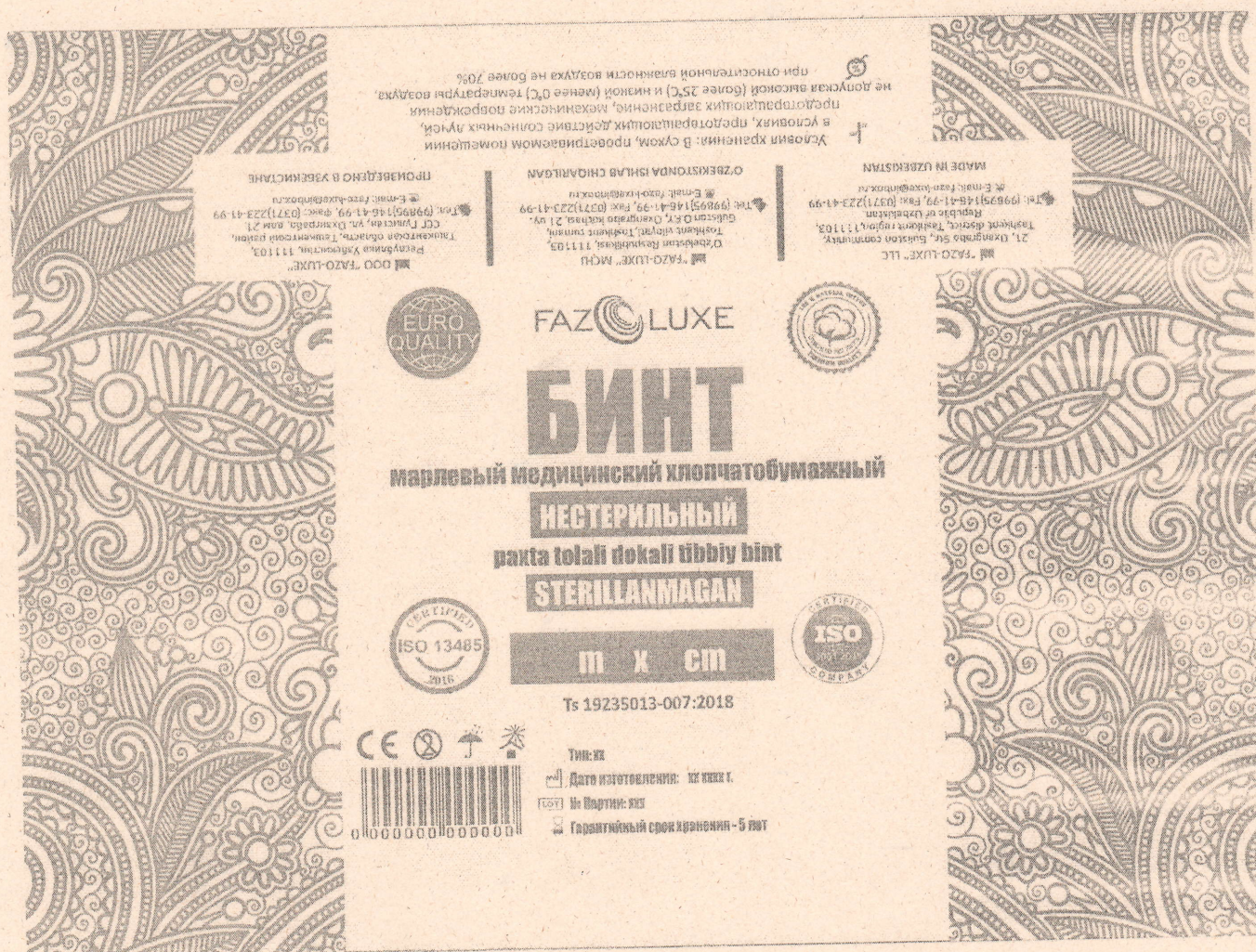
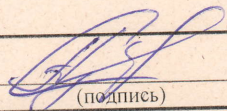
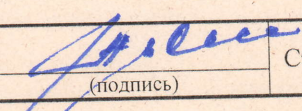


Рисунок 5.1

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 3 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

FAZOLUXE	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 01
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm		Экземпляр № <u>1</u>
Дата введения:	« 14 » 03.2022 г.	Действителен до: « 14 » 03.2025 г.

5.7. Оригинал макет транспортной упаковки приведен на рисунке 5.2.

	Производитель: ООО «FAZO-LUXE» Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, улица Оханграбо, 21 Тел.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru Произведено в Узбекистане		Ishlab chiqaruvchi: «FAZO-LUXE» MChJ O'zbekiston Respublikasi, 111103, Toshkent viloyati, Toshkent tumani, Ohangrabo kochasi, 21 uy. Tel.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru O'zbekistonda ishlab chiqarilgan		Размер O'lchami
					5 m x 10 cm
Количество (шт) Soni (dona)	Условия хранения: В сухом, проветриваемом помещении, в условиях, предотвращающих действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25 °С) и низкой (менее 0 °С) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%				
500	Ts 19235013– 007:2018				
БИНТ МАРЛЕВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ НЕСТЕРИЛЬНЫЙ PAHTA TOLALI DOKALI TIBBIY BINT STERILLANMAGAN					
Номер партии Partiya raqami	Дата изготовления	Ishlab chiqarilgan sana	Гарантийный срок хранения	Kafolatli saqlash muddati	
xxx	xx.xxxx г.	xx.xxxx у.	5 лет	5 yil	
Товар сертифицирован			Mahsulot sertifikatlangan		

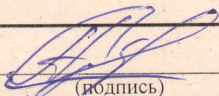
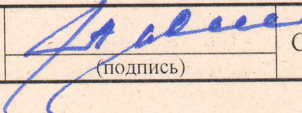
Рисунок 5.2

6. Отбор проб и проведение испытаний

- 6.1. По окончании формирования партии бинтов марлевых медицинских нестерильных контролеры отдела контроля качества осуществляют отбор проб для проведения испытаний.
- 6.2. Для проведения испытаний бинтов марлевых медицинских нестерильных от партии из разных полиэтиленовых мешков отбирают 3 бинта.
- 6.3. Испытания проводятся в соответствии с утвержденными методиками испытаний.
- 6.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания удвоенного количества бинтов, отобранных от той же партии.
- 6.5. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

7. Качественные, количественные и технологические показатели

№ п/п	Показатель	Норма	Методика контроля
1	2	3	4
1.	Длина, m	5,0	МК-001
2.	Ширина, cm	10,0	МК-001
3.	Толщина бинта, mm	25	МК-001
4.	Белизна, %	80	МК-014
5.	Разрывная нагрузка, N	50	МК-009
6.	Капиллярность бинта, cm	7,0	МК-004
7.	Поверхностная плотность, g/m ²	32	МК-008

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 4 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 01
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 м x 10 см		Экземпляр № <u>1</u>
Дата введения:	« 14 » 03.2022 г.	Действителен до: « 14 » 03.2025 г.

8. Условия хранения

8.1. Бинты должны храниться в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25⁰С) и низкой (менее 0⁰С) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%. Не рекомендуется подвергать изделия длительному воздействию отрицательных температур, прямых солнечных лучей и чрезмерному физическому давлению.

9. Меры осторожности при обращении

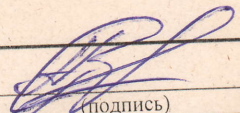
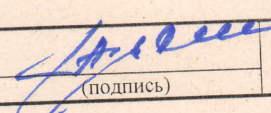
9.1. Не использовать на открытые раны.

10. Срок хранения

10.1. Срок хранения бинта марлевого медицинского хлопчатобумажного нестерильного – 5 лет с момента его изготовления.

11. Список изменений

№ версии / действует с	Перечень изменений
00 / 13.06.2021	Введено впервые
01 / 14.03.2022	Введено второе

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 5 из 5
--------------	--	-------------	--	-----------------