

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție		ocds-b3wdp1-MD-1688649243819		din 07.08.2023			
Obiectul achiziției:		Achiziția Dispozitivelor medicale conform necesităților IMPS beneficiare pentru anul 2023 (listă suplimentară 21)					
Nr. Lot	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1		2	3	4	5	6	7
25	Saltea contra escarelor	Moretti Saltea antidecubit si pompa cu presiune reglabila LAD464	Italia	Moretti S.p.a.	Saltea contra escarelor Descriere Salteaua antiescare previne aparitia escarelor, daca pacientul are deja escare salteaua antiescare va ajuta la vindecarea acestuia impreuna cu tratamentul medicamentos si dieta de viata prescrisa de medic Parametrul Specificația Saltea dimensiuni min. 200x90x7 cm, dimensiuni dupa umflare material PVC (EN71) cu grosimea de > 0,30 mm, rezistent la efort parti negonflabile la capete pentru fixare sub salteaua patului da >130 de celule pneumatice tip fagure, in doua grupe A si B 0.1 ml/hr from 0.1 - 10 m/hr, 1 ml/hr from 10 - 600 ml/h greutate saltea <2 kg Caracteristici compresor salte antiescare compresorul pompei etansat în carcasa de aluminiu da nivel de zgomot redus <20 dB debitul de aer 7-8 litri/minut presiunea reglabila la ieșirea pompei da ciclul umflat/dezumflat <12 minute Alimentarea electrică Rețea electrică 220 V, 50 Hz da	Saltea contra escarelor Descriere Salteaua antiescare previne aparitia escarelor, daca pacientul are deja escare salteaua antiescare va ajuta la vindecarea acestuia impreuna cu tratamentul medicamentos si dieta de viata prescrisa de medic Parametrul Specificația Saltea dimensiuni min. 200x90x7 cm, dimensiuni dupa umflare material PVC (EN71) cu grosimea de > 0,30 mm, rezistent la efort parti negonflabile la capete pentru fixare sub salteaua patului da >130 de celule pneumatice tip fagure, in doua grupe A si B 0.1 ml/hr from 0.1 - 10 m/hr, 1 ml/hr from 10 - 600 ml/h greutate saltea <2 kg Caracteristici compresor salte antiescare compresorul pompei etansat în carcasa de aluminiu da nivel de zgomot redus <20 dB debitul de aer 7-8 litri/minut presiunea reglabila la ieșirea pompei da ciclul umflat/dezumflat <12 minute Alimentarea electrică Rețea electrică 220 V, 50 Hz da DM000378470.	CE, ISO

Semnat: _____

Numele, prenumele: **Perepelita Igor**

În calitate de: **Administrator**

Adresa: **mun. Chisinau, Str. Calea**