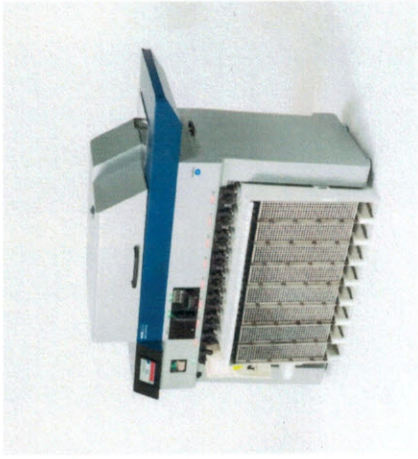
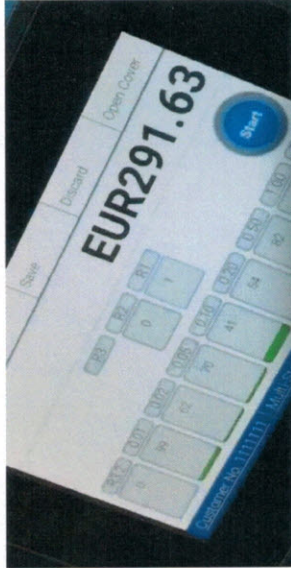


Cod CPV	Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Tara de origine	Producator	Specificatia tehnica deplina solicitata de autoritatea contractanta	Specificatia tehnica deplina propusa de catre ofertant	Standarde de referinta
1	2	3	4	5	6	7	8
30123600-3	Linie automatizata pentru procesarea, fisicarea si ambalarea monedelor metalice	NGZ PL	Germania	NGZ Geldzählmaschine ngesellschaft GmbH & Co KG	Compartiment de sortare si numarare		
					1.1. Masina de numart si sortat monede Masina de numart si sortat monede oferita trebuie sa fie asigurata cu un cadru special* in cazul in carea aceasta nu detine unul propriu	Q12 -Masina de numart si sortat monede Cod produs NGZ Q12 	
					1.1.2 Tipuri de detectie ale monedei: Dupa dimensiuni (diametrul , grosimea) Dupa aliaj (Alloy Sensor) Dupa conductivitatea suprafetei si volumului monedei 1.1.3.Viteza de sortare: minim 2300 monede/min; 1.1.4.Diapazonul de citire de catre masina a grosimii monedelor :min. 0.8- max. 4.0mm; 1.1.5. Diapazonul de citire de catre masina a diametrului monedelor : minim 14,0 – max. 38 mm 1.1.6. Moduri de numarare si sortare Sortare si numarare continua a monedelor Sortare si numarare in cantitati prestabilite Sortare si numarare cumulate a mai multor nominale	Detector grosime Detector diametru Detector aliaj - inductive senor array Detector conductivitate - low frequency 4300 de monede / minut pe o singură cupiura 2700-2900 monede / minut pentru cupiuri mixte Grosime: 1,5 – 2,6 mm (MDL 1.80- 2,30 mm) (EUR 1,67 - 2,38mm) Diametru: 16 - 28mm (MDL 22.5 – 25.30 mm) (EUR 16,25 - 25,75mm) - Sortare si numarare continua a monedelor - Sortare si numarare in cantitati prestabilite - Sortare si numarare cumulate a mai multor nominale	

1.1.7. Dotat cu ecran de informare privind: modul de numărare și sortare, procesarea curentă, afisarea erorilor aparute pe parcursul procesării, etc.

Pe ecranul "Touch Display", afisare numerarii și a sortării monedelor este vizibila pe fiecare sac/container, corespunzător cupiurilor predefinite pe echipament. Nivelul de umplere al sacilor/containerelor este deasemenea afisat precum și totalul general valoric.



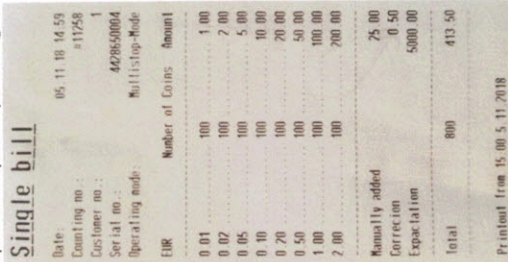
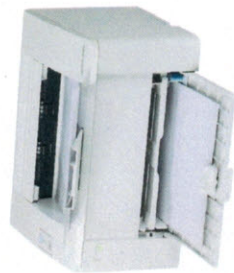
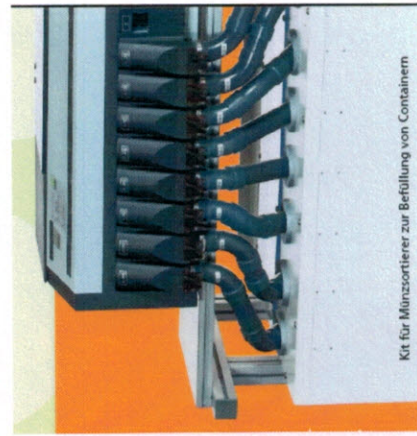
Erorile ce pot apărea în timpul procesării, sunt afisate sub forma de cod, pentru identificarea acestora în lista de erori dar sunt și semnalizate grafic pentru o ușurință în identificarea și remedierea lor.

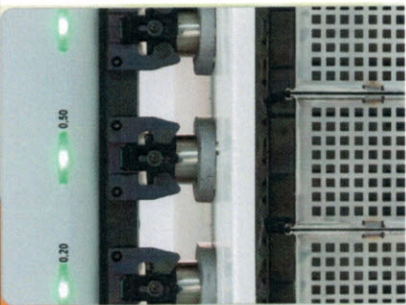
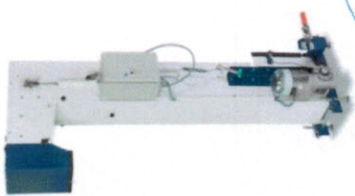


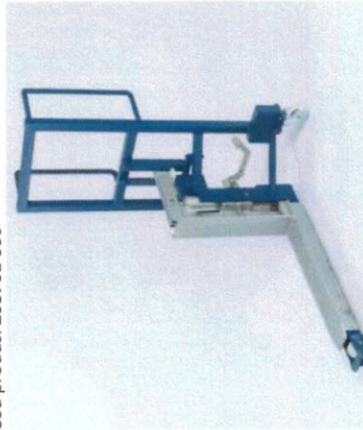
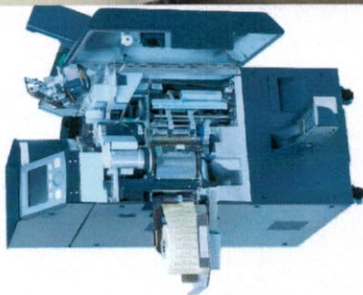
Urmărind codul de eroare din manualul de operare, se poate identifica:

- locația în care s-a produs incidentul,
- subiectul generator,
- situația ce a dus la emiterea semnalului de avertizare,
- modul de remediere a acesteia.

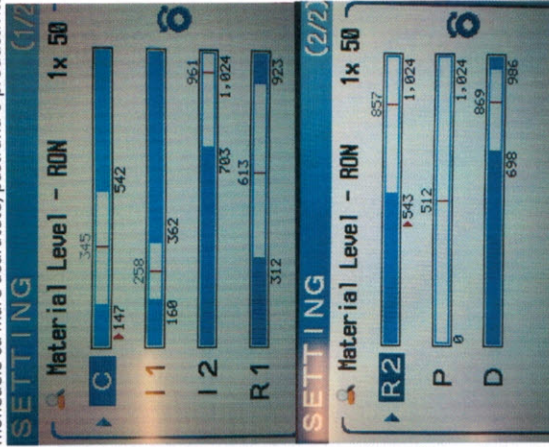
Error Location	Error Content	Remedial Action	
		Set Condition	Clearing of Alarm
01 Upper Cover	00 Open	10 Upper Cover Set Switch B2 is OFF	Open / close upper cover; Clear the Error
04 Coin feeding	50 Coin Jam	Com Jam detection active after 5 sec; when no trigger signals on B1; Com Jam detection active after 2 sec; when no trigger signals on B1; Com Jam detection active after 1 sec; when no trigger signals on B12.	Open the upper and the separation cover to remove the jammed coin or foreign objects; Clear the error; Clear the Error
	51 Unknown Objects	51 B11 detects coin but CSM1 (not B1 & B12 are off)	Open the upper cover and clear the coin from the separation table; Clear the error and clear

1.1.8. Generarea de rapoarte de totalizare pentru schimbul de lucru, cantitatea de monede procesate etc.	Imprimanta incorporata Tipareste rapoarte pe loc legate de cantitatea de monede procesate  Single bill Date: 05.11.18 14:59 Counting no.: #11758 Customer no.: 1 Serial no.: 4428550004 Operating mode: Multi-Stop-Mode <table><tr><th>EUR</th><th>Number of Coins</th><th>Amount</th></tr><tr><td>0.01</td><td>100</td><td>1.00</td></tr><tr><td>0.02</td><td>100</td><td>2.00</td></tr><tr><td>0.05</td><td>100</td><td>5.00</td></tr><tr><td>0.10</td><td>100</td><td>10.00</td></tr><tr><td>0.20</td><td>100</td><td>20.00</td></tr><tr><td>0.50</td><td>100</td><td>50.00</td></tr><tr><td>1.00</td><td>100</td><td>100.00</td></tr><tr><td>2.00</td><td>100</td><td>200.00</td></tr><tr><td>Manually added</td><td></td><td>25.00</td></tr><tr><td>Correction</td><td></td><td>0.50</td></tr><tr><td>Expectation</td><td></td><td>5000.00</td></tr><tr><td>Total</td><td>800</td><td>413.50</td></tr></table> Printout from 15.00 5.11.2018	EUR	Number of Coins	Amount	0.01	100	1.00	0.02	100	2.00	0.05	100	5.00	0.10	100	10.00	0.20	100	20.00	0.50	100	50.00	1.00	100	100.00	2.00	100	200.00	Manually added		25.00	Correction		0.50	Expectation		5000.00	Total	800	413.50	1.1.9. Imprimanta: pentru rapoarte de totalizare. Pentru cazul in care se foloseste un terminal computerizat cu o solutie software ce monitorizeaza complet sectorul de numarare/sortare si sectorul de ambalare, necesitatea de imprimanta decade fiind folosita o imprimanta pentru ambele sectoare.	HP LaserJet Pro M102w -imprimanta externa -Monocrom, -Format A4, -Wi-Fi 
EUR	Number of Coins	Amount																																								
0.01	100	1.00																																								
0.02	100	2.00																																								
0.05	100	5.00																																								
0.10	100	10.00																																								
0.20	100	20.00																																								
0.50	100	50.00																																								
1.00	100	100.00																																								
2.00	100	200.00																																								
Manually added		25.00																																								
Correction		0.50																																								
Expectation		5000.00																																								
Total	800	413.50																																								
		1.2. Depunerea monedelor numerate si sortate: Propunerea constructiva oferita trebuie sa asigure transportul monedei de la masina de sortat si numarat spre carucioare (bunchere) mobile. Solutia de transport sa permita inspectarea vizuala a caili de transport. Carucioarele sa fie dotate cu elemente de blocare si sigilare. Cantitatea de bunchere va fi de 8 bucati cu un volum minim 18 litri de alimentare cu monede (4 buc. Pentru depunerea de monede, 4 buc. vor fi folosite ca buffer de acumulare);	Kit depozitare in containere C31 pentru Q12 Cod produs: 208313 000  Kit für Münzsorrierer zur Befüllung von Containern 																																							

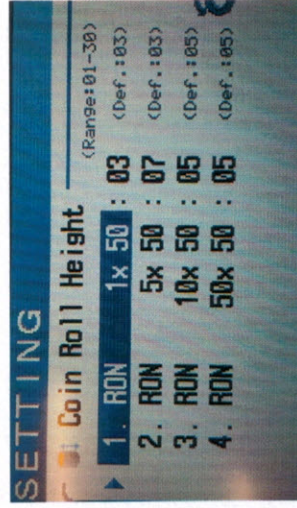
<i>Monedele sortate vor fi direct depuse in containerele C1 pozitionate sub iesirile de sortare. Aceasta solutie elimina necesitatea unor benzi transportoare de la sorter la containere si prin urmare elimina riscurile operationale.</i> - permite detectarea automată la schimbarea containerului - nivel de zgomot foarte scăzut când este utilizat cu uşile opţionale Kit-ul conţine: - 1 x statie de parcare pentru 8 containere (bunchere) cu capac - senzori individuali pentru fiecare container C31 - suport pentru sac la a 9-a ieşire din Q12 - toate piesele de adaptare necesare - usi de scurizare pt. Kit-ul de Q12 (Product Code: 208330 000 (uşă dublă cu mâner si incuietoare) - 8 x Container mobil de monede C31 cu capac Cod produs: 208200 000 				
NGZ 208 - Lift pentru monede in vrac Cod produs 208 Lift pentru monede transporta monedele din buncher -ul de alimentare monede la sorterul de monede Q12 - design foarte robust - capacitate mare, de până la 6500 monede / minut - viteză reglabilă în mod continuu - senzor pentru control automat al alimentării-oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat - Traselul de alimentare cu monede este vizibil pe tot parcursul sau. BUNCHER DE ALIMENTARE pentru lift-ul NGZ 208 Cod produs 208 BEH Volum: 80 l 	1.3. Transportor de alimentare cu monedă: pentru transportarea monedei spre maşina de sortat monede. Propunerea constructivă oferită a transportorului necesită a fi executată astfel ca înălţimea de descărcare a monedelor să poată fi adaptată la înălţimea maşinei de sortat monedă. Calea de transportare a monedei să fie posibil de vizualizat pe tot parcursul traseului. Transportorul să fie dotat cu buncher de alimentare. - productivitatea transportorului să fie adaptată astfel ca să alimenteze necesităţile de procesare ale maşinei de sortat şi numărul monedă. - oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat. - volumul buncherului de alimentare cu monedă – min. 40 l.			

					Transpalet pentru containere C31 Cod produs: 208701 000  Utilizat pentru a transporta usor și sigur monedele sortate în containere C31 de la Compartiment de sortare și numărare la Compartimentul de ambalat în fișicuri - container-ul C1 este blocat automat pe cărucior în timpul transportului - mecanism hidraulic de ridicare - gamă de înălțime adaptată pentru toate componentele C31 - sarcină maximă de 200 kg
				Laurel Bank Machines Co., Ltd. Japonia LAC 17 ID	Compartimentul de ambalat în fișicuri 1.4. Tip: Mașina de ambalat în fișicuri. 1.4.1. Tipuri de detecție ale monedei: - după dimensiuni (<i>diametrul, grosimea</i>),
					Masina automat de ambalat fișicuri LAC 17 Dimensiuni : (HxWxD) 1085 x 450 x 630mm Greutate: 155Kg Număr maxim cupiuri programabile: 64 cupiuri Număr role hârtie în mașina : 1 Înălțimea coloanei de monede nefiscate: 35 mm. ÷ 106 mm. Sistem automat de deblocare și rejectare.   Detecția se face prin măsurarea diametrului și a grosimii monedelor ID Intelligent Detector LAC-17 ID verifică cu mare precizie materialul monedei. Mașina este dotată cu un senzor de detectare a metalului. Acest senzor detectează și respinge automat, cu mare precizie, monedele contrafacute și

monede străine. Datorita acestei noi tehnologii, LAC-17 ID numără și ambalează monedele cu mare acuratețe, păstrând o productivitate ridicată.



Detectarea și separarea unui jeton din plastic, este realizată încă din zona de analiză și numărare a monedelor, acesta fiind depus în buzunarul de monede respinse, alături de alte cupiuri din material necorespunzător. Numărul de monede din fisic este revalidat după numărarea monedelor și prin analiza înaltimii fisicului.



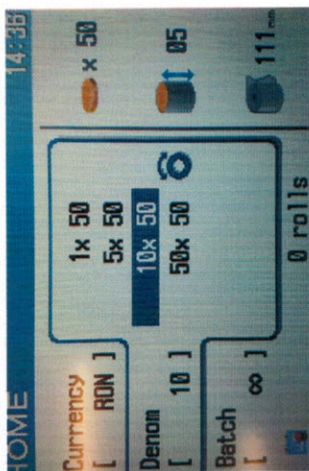
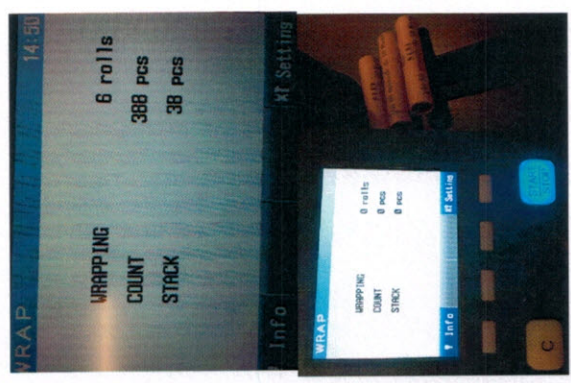
1.4.2. Modul de ambalare: fișicuri (rulouri): câte 50 monede fiecare cu valoarea nominală de 1 leu și câte 25 monede fiecare cu valoarea nominală de 2 lei, 5 lei și 10 lei. Informația despre caracteristicile monedelor poate fi găsită pe pagina web oficială a BNM: www.bnm.md/ro/content/monede

1.4.3. Setări ambalare: setarea numărului de monede să fie stabilite pentru fiecare nominal de monedă procesată. Parametrii pentru

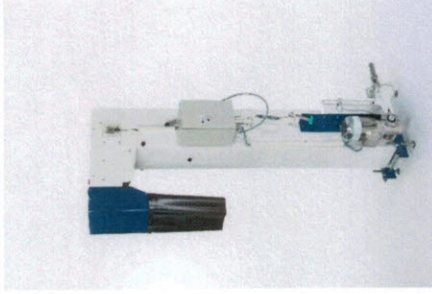
Masina de fisicat va fi programată să execute fisicuri de :
- 50 monede x 1 leu
- 25 monede x 2 lei,
- 25 monede x 5 lei
- 25 monede x 10 lei

Parametrii pentru ambalare vor fi identici pentru fiecare nominal
Capacitatea magaziei de alimentare: **18000 monede (0.01 euro)**

Numărul de monede din fisic este programat pentru fiecare tip de cupiura, selectarea unei cupiuri va genera automat procesarea unui număr prestabilit de monede în soft, pentru cupiura accesată.

ambalaj să fie stabilite la fel pentru fiecare nominal; 1.4.4. Viteza de numărare: minim 3000 monede/min; 1.4.5. Viteza de ambalare: minim 40 role/min; 1.4.6. Diapazonul de citire de către mașină a grosimii monedelor: 1,0 - 3,5 mm; 1.4.7. Diapazonul de citire de către mașină a diametrului monedelor: min. 14,0 - max. 38 mm; 1.4.8. Dotat cu ecran de informare privind: modul de numărare și sortare, procesarea curentă, afișarea erorilor apărute pe parcursul procesării etc.;	 Viteza de numărare: minim 3000 monede/min (US\$ 5C); Viteza de ambalare: minim 40 role/min Dimensiunea acceptată a monedelor prin analiza in camp magnetic Grosime: 1.0 mm. ÷ 3.5 mm. (MDL 1.80- 2.30 mm) (EUR 1,67 - 2,38mm) Diametru: 15 mm. ÷ 33 mm. (MDL 22.5 - 25.30 mm) (EUR 16,25 - 25,75mm)	Ecran grafic LCD color pt. afisarea modul de numărare și sortare, procesarea curentă, afișarea erorilor apărute pe parcursul procesării și modul lor de remediere etc. 
---	--	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

					posibil de vizualizat pe tot parcursul traseului.	- Trasului de alimentare cu monede este vizibil pe tot parcursul sau. 1 x Duza pt. lift Cod produs: 208 VB3 01 	
				Transportorul să fie adaptat pentru operare cu cărucioare (bunchere) mobile descrise în punctul 1.2 - productivitatea transportorului să fie adaptată astfel ca să alimenteze necesitățile de procesare ale mașinei de ambalat monedă în fișicuri - oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat.	2 x Containere C31 pentru alimentare lift NGZ 208 Cod produs: 208200 000 	1x Statie de andocare pentru 2 containere C31 Cod produs: 208400 000 Rack și adaptor pentru liftul de monede NGZ 208 , - are 2 containere de alimentare C31 - adaptorul permite funcționarea continuă a liftului de monede prin trecerea alternativă de la un container la altul în timpul operării - oprirea alimentării cu monedă se efectuează automat. Laptop HP Pavilion x360 15-cr0010hq - Laptop 2 in 1 (sau similar)  Sistem de operare : Windows 10 Home 64	1.6. Terminal computerizat cu ecran tactil și imprimantă: pentru monitorizarea liniei de sortare/numărare cât și liniei de ambalare, pentru redactarea/imprimarea etichetei necesare, interfață pentru controlul liniilor, imprimarea rapoartelor de totalizare pe format A4 pentru schimbările de lucru și cantitatea de

					monedă procesată, adițional terminalul se va completa cu un mouse și un keyboard.	Procesor : Intel® Core™ i5-8250U (frecvență de bază de 1,6 GHz, până la 3,4 GHz cu tehnologie Intel® Turbo Boost, cache de 6 MB, 4 nuclee) 6,7 Familie de procesoare: Procesor Intel® Core™ i5 din generația a 8-a Memorie : SDRAM DDR4-2400 de 6 GB (1 x 2 GB, 1 x 4 GB) Rate de transfer de până la 2400 MT/s. Stocare : 1 TB 5400 rpm ,SATA SSD M.2 de 128 GB; Dropbox1 Grafică : Componente integrate Intel® UHD Graphics 620 Audio: B&O PLAY, două difuzoare, HP Audio Boost Ecran: ecran tactil, IPS FHD iluminat din spate cu WLED-uri, cu micro-margini, diagonală de 39,6 cm (15,6"), compatibil multi-atingere, sticlă din margine în margine (1920 x 1080) Alimentare curent: Adaptor de alimentare de c.a. de 45 W Tip baterie Li-ion cu 3 elemente, 48 Wh Acceptă încărcarea rapidă a acumulatorului: aproximativ 50% în 45 de minute5 Durată ȋntă a acumulatorului Durata de viață a acumulatorului estimată de până la 12 ore și 15 minute3 Durată maximă de viață a acumulatorului, pentru redare video Până la 10 ore și 45 de minute3 _ Conectivitate Conectivitate wireless: Combinatie Intel® 802.11b/g/n/ac (2x2) Wi-Fi® și Bluetooth® 4.2 (Compatibilă Miracast) Porturi 1 USB 3.1 Type-C™ Gen 1 (transfer de date de până la 5 Gb/s, alimentare cu putere, DisplayPort™ 1.2, HP Sleep and Charge); 2 USB 3.1 Gen 1 (1 HP Sleep and Charge); 1 HDMI 1.4; 1 port combinat căști/microfon 1 cititor de carduri media pentru mai multe formate SD Camera web Camera HD HP TrueVision cu microfon digital dual-array integrat	1.7. Imprimantă pentru etichetarea ambalajului cu fișicuri: Eticheta autoadezivă imprimată cu informația corespunzătoare va fi aplicată manual pe ambalajul cu	Vezi pct.1.9 - imprimanta este parte integranta a Sistemului manual pentru verificarea greutății plachetelor de fișicuri si etichetare plachete WAAGE T-8009
--	--	--	--	--	--	---	--	---



					fișicuri. Imprimanta să fie înzestrată cu opțiune de înlăturarea rezidului de hârtie format la eliberarea etichetei; - Imprimare etichetei prin metoda termo-transfer, - rezoluția imprimantei – min. 300 dpi, - parametri minimi a etichetei imprimante: lățime 65mm, lungime 35 mm, - parametri ribbon: lățime 76mm, lungime 360m. - imprimanta urmează a fi integrată la locul de ambalare și verificare pentru comoditatea aplicării etichetei de către persoana responsabilă de această procedură. 1.8. Transportor pentru fișicuri: Propunerea constructivă oferită trebuie să asigure transportarea fișicurilor spre stația de ambalare și verificare cu asigurarea monitorizării vizuale a traseului.	1 x Banda transportoare orizontală pentru fișicuri 0,26m Cod produs: 888026 000 1 x Banda rulanta înclinată pentru fișicuri Cod produs : 888100 120		
				1.9 Locul de ambalare și verificare: Propunerea constructivă oferită trebuie să permită operatorului efectuarea procedurii de ambalare/marcare a fișicurilor și verificarea greutății acestora fără dificultăți. Opțiune automată de control a sectorului de ambalare a monedei în fișicuri.	NGZ 8005 - Sistem semiautomat de ambalare fișicurilor de monede în plachete Cod produs: 8005		- Productivitate – 30- 40 fișicuri / minut - Intrerupator de picior - Cutie electronică cu comutator de pornire / oprire și conexiune la mașina de fișicat monede pentru controlul întregului proces - Masă cu rampă și împingător pentru a împachetarea manuală a fișicurilor cu monezi în pungi de vidat	

					- contor lot pentru plachete bune - poate fi setată dimensiunea lotului - imprimarea greutății medii a plachetelor și greutateii totale după terminarea fiecărui lot. Imprimanta: Suport de înălțare a rezidului de hârtie format la eliberarea etichetei; prin rulare pe tambur coduri de bare: EAN 8, EAN 13, EAN 128, Cod 39, 2/5 int., Cod 128, până la 3 câmpuri de cod în modul industrial Tehnologie imprimare: termică directă Rezoluție: 203 dpi lățime de imprimare: 54 mm Viteză de imprimare: 80 mm / sec Dimensiune etichete Minim: 30 x 25 mm (L x H); Maxim: 58 x 166 mm (L x H) Lungimea de tipărire: 150 mm, Rola etichete Miez: Ø 40 mm, exterior: Ø 150 mm
				Mașina de ambalat în vacuum Cod produs NGZ 88	 Mașina este dotată cu o masă proprie (cadru) pe roți Productivitatea pompei de vacuum 21 m³/h Lungimea barei de sudare: 465 mm Dimensiunile externe (Lx Ax I) (cu capacul camerei deschis) : 570 x 525 x 640 mm Dimensiunile camerei de vidare (Lx Ax I): 465 x 355 x 150/220 mm Consumabile: pungi vidare PP, 90 µ Alimentare: 200-240 V~, 50-60 Hz; Nu necesită curent trifazat Nu necesită aer comprimat
				Compartiment de ambalare a fișicurilor 1.10. Mașina de ambalat în vacuum: necesită a fi dotată cu o masă specială astfel ca operatorul să poată efectua operațiunea de ambalare fără depunerea unui efort major. - productivitatea pompei de vacuum min. 15 m³/h - lungimea barei de sudare min. 450 mm - dimensiunile ambalajului de polietilenă pentru ambalarea fișicurilor trebuie să corespundă pentru ambalarea a 10 fișicuri câte 50 monede fiecare cu valoarea nominală de 1 lei; 10 fișicuri câte 25 monede fiecare cu valoarea nominală de 2 lei, 5 lei și 10 lei; - calitatea ambalajului de polietilenă - trebuie să fie rezistent la rupere în urma căderii libere de la înălțimea de un metru de la nivelul podelei; 1.11. Alimentarea electrică a liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice: 200-240 V~, 50-60 Hz; 1.13. Deservirea tehnică a echipamentelor în timpul perioadei de garanție: va fi inclusă în preț	Organizare și resurse

ofertei. Aceste lucrări vor fi executate la necesitate, periodic la un interval anumit de ore lucrate a echipamentului dar nu mai puțin de 2 deserviri tehnice pe an de garanție cu specificare clară a lucrărilor efectuate și a pieselor schimbate.

Pentru efectuarea lucrărilor de reparație, deservirea și întreținere a liniei automatizate pentru procesarea, fizicarea și ambalarea monedelor metalice, furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului un set de instrumente pentru desfășurarea lucrărilor menționate.

Se vor confirma și prezenta informații privind deservirea componentelor liniei în perioada de garanție, și anume:

- în perioada de garanție, participantul care a obținut dreptul de a încheia contractul se obligă să asigure constatarea (diagnosticarea) unei defecțiuni și remedierea defecțiunii în data reclamării acesteia de către Beneficiar
- Constatarea și remedierea defecțiunii se va face la sediul Beneficiarului.

Lucrările de suport vor include următoarele:

- ✓ diagnosticarea componentelor;
- ✓ schimbarea sau repararea componentelor;
- ✓ efectuarea lucrărilor de suport a echipamentului.

Serviciile vor fi realizate, prin intermediul echipelor de ingineri și tehnicieni cu pregătire și specializări tehnice, cu atestate la zi și experiență în domeniul serviciului echipamentelor ce fac obiectul prezentei oferte

In prezent rețeaua națională de service are 53 de ingineri și tehnicieni în 26 de centre de service

Se are în vedere o organizare impecabilă urmărind un nivel superior al calitatii prestațiilor.

Nivelul calitatii serviciului

Prin implementarea și aplicarea unui sistem de management integrat al calitatii, de mediu și securitatea informațiilor în domeniile serviciilor contractate, astfel ca sistemul să se conformeze cerințelor stipulate în standardele **SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR ISO/CEI 27001:2013** se urmărește alinierea la standarde de calitate, respectarea acestora și îndeplinirea la cel mai înalt nivel calitativ, conform cu cerințele Beneficiarilor și în concordanță cu legile, regulile și normele de aplicare legale.

Controlul serviciilor efectuate va fi realizat în prezenta reprezentanților celor două părți. Acestea se vor face după efectuarea serviciilor de mentenanță înainte semnării raportului de service validându-se prin semnarea de către aceștia a raportului de service ce se întocmește la finele acțiunii în locație. Dacă vor exista obiectii asupra calitatii acțiunii sau de orice altă natură, acestea vor fi menționate în Raportul de Service.

Supravegherea și controlul activității tehnicienilor/inginerilor (agenții) de service se realizează prin sondaj periodic de către Coordonatorul Zonal de Service Eutron.

Organizarea muncii, identitatea și accesul în locațiile Beneficiarului

Agentii de service sunt instruiți constant atât din punct de vedere tehnic cât și referitor la prevederile, natura și frecvența serviciilor pe care trebuie să le efectueze.

La prezentarea în locație agenții de service vor prezenta legitimația de serviciu ce conține Numele și identitatea angajatului Prestatorului împreună cu fotografia acestuia.

Servicii:

În perioada de garanție serviciile de întreținere preventivă, de reparații precum și Asistența Tehnică se vor asigura gratuit și vor cuprinde următoarele activități:

- Intreținere preventivă semestrială (2/ an) ;
- reparații ori de câte ori este nevoie;
- asigurarea pieselor de schimb;
- remedierea defecțiunii în maxim 5 zile lucrătoare de la data reclamării acesteia de către Beneficiar;
- serviciile menționate mai sus se vor efectua în timpul orelor de program ale Bancii:

Servicii de întreținere preventivă

Serviciile de întreținere preventivă se vor efectua la sediul BNM și au în vedere:

- testarea funcțiilor esențiale ale fiecărui echipament în vederea verificării funcționalității acestora;
- controlarea pieselor ce se uzază și înlocuirea lor, dacă este necesar;
- îndepărtarea mizeriei acumulate, care poate afecta fiabilitatea operațională a Produselor;



				- ajustarea partilor mecanice ale echipamentelor, precum si ajustarea electronica, in masura in care este necesara; - identificarea si corectarea tuturor cauzelor probabile de defectiuni ale hardware-lui descoperite in timpul lucrarilor de mentenanta; - asistenta tehnica constand in instruirea operatorilor, consiliere in cazul functionarii necorespunzatoare; - documentarea lucrarilor realizate, in forma unui Raport de service, avand minim urmatorul continut: data, numarul de serie al Produsului, descrierea defectiunii si modalitatea de corectare; precizarea pieselor si/sau subsansamblelor care au fost inlocuite, lucrarile necesare a fi efectuate in viitorul apropiat (inlocuiri de piese, up-grade producator, etc), semnaturile Beneficiarului si a Furnizorului, prin reprezentantii sai. Repunerea in functiune se realizeaza la sediul BNM, iar in cazuri deosebite, la sediul Furnizorului. Procedura de lucru : - Solicitarea de interventie va fi facuta de catre beneficiar prin reprezentantii sai autorizati si va fi transmisa catre Customer Support Eutron prin completarea formularului electronic aflat pe site-ul eutron-service.ro. Solicitantul va primi in reply la adresa completata in formular, un mesaj ce va contine confirmarea primirii, a inregistrarii sesizarii si numarul de inregistrare al sesizarii pentru trasabilitate. In situatii deosebite, se poate utiliza ca alternativa si adresa de email: service@eutron.ro, sau Fax. 031 710 04 03 / Tel. 0372 130 544, 0722 733 854. Sesizarea trebuie sa contina OBLIGATORIU, urmatoarele informatii: - Categorie echipament; - Model echipament; - S/N echipament; - Descrierea defectului (mod de manifestare, eroare afisata – unde este cazul, etc.); - Posibile cauze defectare (daca se cunosc sau presupuse); - Detaliile persoanei de contact (telefon, email, adresa, etc.); - Interval orar in care se poate interveni; - Contactarea telefonica a utilizatorului in max. 2 ore lucratoare in vederea diagnosticarii si delimitarii necesitatii deplasarii in locatie a agentului de service, Responsabil – Eutron, - Interventie in locatie in vederea repunerii in functiune, Responsabil – Eutron, - Validare Raport de Service de catre reprezentantii Beneficiarului, cu observatii sau fara, Responsabil – Beneficiar. - Inchidere sesizare conform Raport Service, Responsabil – Eutron NOTA: Reprezentantul Beneficiarului va semna Raportul de Service pentru realitate si conformitate. Instruirea personalului Beneficiarului asupra modului de exploatare corect al echipamentelor, se realizeaza cu ocazia unei actiuni service in locatie, daca si cand este cazul.
--	--	--	--	---



					Asistența tehnică telefonică permite beneficiarului să localizeze, să identifice, să verifice și împreună cu specialistii Furnizorului să delimiteze cauzele erorilor sau a funcționării defectuoase a echipamentelor. În cazul în care problema sesizată de Beneficiar nu este soluționată telefonic, agentul de service zonal al Furnizorului se va deplasa la sediul Beneficiarului pentru remedierea problemei. Pentru acest serviciu Furnizorul va pune la dispoziția Beneficiarului datele de contact necesare. În cazul în care problema sesizată de Beneficiar nu este soluționată la telefon, Furnizorul se va deplasa la sediul Beneficiarului pentru remedierea problemei. Disponibilitate: În perioada de garanție, Eutron va interveni pentru remedierea defectiunilor în maxim 24 ore (din momentul finalizării consultanței tehnice telefonice); Intervenția de repunere în funcțiune va fi documentată printr-un Raport de Service care va cuprinde: data prestării serviciului, seria echipamentului, descrierea defectiunii și modalitatea de remediere, precizarea pieselor și/sau subsansamblor care au fost înlocuite, lucrările necesare a fi efectuate în viitorul apropiat (înlocuirea de piese, up-grade producător, etc), semnatura Beneficiar și Furnizor, prin reprezentanții sai. Pentru realizarea de către Furnizor a serviciilor de întreținere și repunere în funcțiune Beneficiarul va asigura următoarele condiții de lucru pentru agentii de service Eutron în locațiile Beneficiarului. Spațiul de lucru trebuie să îndeplinească următoarele condiții : Sa aiba o masă de lucru, Sa dețină macar o priză de alimentare electrică 220Vca, Sa fie curat, Sa fie iluminat corect, Sa fie disponibil în momentul intervenției. Personalul Eutron va respecta reglementările și regulamentele interioare ale Beneficiarului pe toată durata prezenței sale la sediul acestuia, după cum urmează : Agentii service sunt instruiți în respectarea regulilor de protecția a muncii, situații de urgență, protecția mediului și securitate. În post garanție , serviciile de întreținere preventive, reparații și Asistența tehnică precum și furnizarea de piese de schimb se vor realiza pe baza de contract.
					1.14. Deservirea tehnică a echipamentelor după perioada de garanție: Deservirea tehnică post garanție se va efectua contra cost prin semnarea unui contract de deservire tehnică. Cu scop informativ furnizorul va prezenta în oferta financiară Costul orientativ pentru deservirea tehnică post garanție. Contractarea privind efectuarea deservirii tehnice se va desfășura prin procedura de negociere. Piese de schimb vor fi parte a contractului de deservire post garanție sau se va semna un contract nou în acest sens.

1.15. Documentația pentru linia automatizată pentru procesarea, fizicarea și ambalarea monedelor metalice: set complet de documentație pentru utilizator pe suport hârtie și electronic în limba engleză și/sau română, manualul de deservire tehnică, lista cu codurile de eroare, lista pieselor de uzură și catalogul de piese de schimb. 1.16. Condiții de livrare: Termen de livrare a bunurilor oferite va constitui 30 de zile calendaristice de la semnarea contractului. Livrarea Bunurilor se va efectua de către furnizor, conform condițiilor DDP - INCOTERMS 2010. Furnizorul va acoperi toate costurile de transport de la locul de producție până la sediul beneficiarului. Costurile de asigurare care acoperă toate riscurile de la locația de producție până la sediul beneficiarului urmează a fi aranjate de către ofertantul câștigător. Livrarea bunurilor la sediul beneficiarului se atesta prin semnarea Actului de predare-primire a bunurilor, semnat între părți, cu corespunderea specificațiilor indicate de către Furnizor în specificațiile tehnice. Livrarea și acceptarea bunurilor trebuie să fie însoțită obligatoriu de următoarele documente: - Factură fiscală/Factura - Certificat de calitate eliberat de producător; - certIFICATE de garanție; - Act de primire predare a bunurilor/consumabilelor - Act de acceptanță finala a bunurilor - certificat de origine	Se vor livra: - Manuale de utilizare, - Manual tehnic - Lista cu codurile de eroare, - Lista pieselor de uzură și catalogul de piese de schimb Având în vedere complexitatea sistemului și termenul necesar adaptării Software pentru monedele emise de BNM necesare pt. sortierul Q12 și LAC 17 ID termenul de livrare este de cca. 90 zile. Termenul de instalare max. 30 zile de la livrare. Preturile oferite includ transportul de la furnizor la BNM, costurile de asigurare care acoperă toate riscurile de la locația de producție până la sediul beneficiarului și nu includ Taxele vamale. Conform Tarifului Vamal de import al Republicii Moldova, taxa vamala pentru sistemul oferit este de 0%.	Furnizorul împreună cu beneficiarul va realiza testele funcționale ale soluției propuse, utilizând consumabile identice cu cele propuse la punctul 2.0 Consumabilele propuse la punctul 2.0 nu vor fi folosite pentru desfășurarea testării.
1.17. Condițiile de achiziție și validarea ofertei: - Oferta este valabilă în condițiile realizării cu succes de către furnizor prin conlucrare cu beneficiarul a unor teste cu mostre puse la dispoziție de către BNM,		

					consumabilele pentru efectuarea testelor vor fi incluse în ofertă (consumabilele expuse în punctul 2.0 nu vor fi folosite pentru desfășurarea testării).					
					1.18. Recepționarea bunurilor: Recepționarea va consta în verificarea cantitativă și calitativă a bunurilor contractate, fiind efectuată la sediul autorității contractante de către reprezentanții desemnați, împreună cu reprezentantul furnizorului. Dacă vreunul din bunuri nu corespunde specificațiilor din oferta propusă, autoritatea contractantă are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului: a. să înlocuiască bunurile refuzate; b. să facă toate modificările necesare pentru ca bunurile să corespundă specificațiilor tehnice. Furnizorul are obligația ca în termen de 30 de zile lucrătoare, să completeze bunurile lipsă sau să înlocuiască bunurile necorespunzătoare, cu suportarea tuturor cheltuielilor aferente. După soluționarea tuturor neconformităților autoritatea contractantă va efectua evaluarea cantitativă și calitativă a bunurilor propuse.					
					2. Consumabile: pentru Linia automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice să fie incluse în ofertă și calculate consumabile pentru procesarea a unei cantități de 5 000 000 (cinci milioane) de monede. Consumabilele se livrează împreună cu echipamentul oferit. Livrarea acestora la sediul beneficiarului se atestă prin semnarea Actului de predare-primire a bunurilor, între părți.					
					Se vor livra : Role de fisicat monede: 19 x role hartie pt. 1 MDL – suficiente pt. ambalarea a 25000 fisicuri 39 x role hartie pt. 2 MDL - suficienta pt. ambalarea a 50000 fisicuri 40 x role hartie pt. 5 MDL - suficienta pt. ambalarea a 50000 fisicuri 42 x role hartie pt. 10 MDL - suficienta pt. ambalarea a 50000 fisicuri Pungi vacuum pentru ambalat plachet de fisicuri: 2700 x pungi de vidat 170 mm x 250 mm x 0.09mm 16000 x pungi de vidat 200 mm x 200mm x 0.09mm Etichete pentru imprimanta etichete 6 x role Etichete TT albe mate 65mmx35mm, 3900 etichete/rola 6 Ribbon negru wax 83mmx450m					



3012360 0-3	Servicii de instalare, punere în funcțiune și adaptare a Liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice	3. Instalarea, punerea în funcțiune și adaptarea bunurilor. Ofertantul trebuie să-și asume deplina responsabilitate pentru instalarea și configurarea echipamentului propus la sediul Cumpărătorului. În cazul în care pe parcursul lucrărilor de instalare și configurare a echipamentului se constată lipsa unor componente, fără de care echipamentul nu poate funcționa în modul stabilit în documentele de licitație și contractul semnat între părți, Ofertantul se obligă să completeze componenta /componentele respective din cont propriu. Instalarea bunurilor se va efectua timp de 30 de zile calendaristice de la data solicitării transmise în scris de către beneficiar, după semnarea Actului de predare primire a bunurilor Instalarea și punerea în funcție va fi efectuată la sediul BNM. Urmare instalării bunurilor de către furnizor acestea vor fi supuse testării pentru buna funcționare: Testul de acceptare a Bunurilor (TAB). TAB va fi efectuat cu participarea reprezentanților beneficiarului și furnizorului. Consumabilele utilizate pentru efectuarea testelor vor fi din contul furnizorului Consumabilele indicate în punctul 2. nu vor fi folosite pentru desfășurarea testării. Rezultatele testului TAB vor fi reflectate într-un Raport, semnat de către părți. Adaptarea echipamentului va fi efectuată cu moneda oferită de către autoritatea contractată. După finalizarea lucrărilor de instalare, configurare și testare se semnează actul de acceptanță finală a bunurilor. Ofertantul va prezenta în oferta planul de instalare și punere în funcție a echipamentului. Instalarea și punerea în funcțiune a echipamentului se va realiza de către personalul specializat și autorizat al furnizorului.	Termenul de instalare max. 30 zile de la de la data solicitării transmise în scris de către beneficiar, după semnarea Procesului Verbal de predare primire a bunurilor . Instalarea se va face la sediul BNM Furnizorul va furniza pe cheltuiala sa Consumabilele necesare pentru instalarea, punerea în funcțiune și pentru realizarea Testului de acceptare a Bunurilor (TAB) . Livrarea și recepția echipamentelor Livrarea va fi semnată prin semnarea și stampilarea de către reprezentanții ambelor parti a documentelor specifice, precizând data. Pe fiecare produs va fi aplicată o eticheta cu detaliile de identificare și contact a Furnizorului, unde se pot solicita intervenții sau informații în caz de blocare/defectare. Instalarea echipamentelor în locații se va realiza conform unui plan operational de instalare ce va avea în vedere realizarea acțiunii în ordinea și intervalul indicat de către Beneficiar. Acest plan va fi transmis Beneficiarului înainte de demararea acestuia. În vederea realizării instalării, adaptării , configurării și a testelor de funcționare necesare bunei funcționari a Liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, autoritatea contractantă va pune la dispoziția furnizorului moneda necesară. Dacă pe parcursul lucrărilor de instalare și configurare a echipamentului se constată lipsa unor componente, fără de care echipamentul nu poate funcționa în modul stabilit în documentele de licitație și contractul semnat între părți, furnizorul se obliga să completeze componenta /componentele respective din cont propriu. Instalarea și punerea în funcțiune a echipamentului se va realiza de către personalul specializat și autorizat al furnizorului precum și de echipa tehnica a producatorului NGZ Geldzähmaschinenengesellschaft GmbH & Co KG. În vederea realizării instalării și punerii în funcțiune a Liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, Beneficiarul are obligația de a pune la dispoziția furnizorului instalatia a electrica (circuit electric si prize cu impamantare) în perfecta stare de funcționare. Furnizorul nu isi asuma responsabilitatea realizării instalatiei electrice la care va conecta echipamentul. Toate cheltuielile ce țin de instalare, adaptare și punere în funcțiune vor intra în sarcina furnizorului.
------------------------	--	---	---



3012360 0-3	Servicii de instruire a personalului din cadrul BNM.				De asemenea se vor livra orice alte accesorii necesare instalării utilajului pentru funcționarea acestuia, conform recomandărilor producătorului. Toate consumabilele/accesoriile vor face parte integrală din oferta financiară. Toate cheltuielile ce țin de instalare, adaptare și punere în funcțiune vor intra în sarcina furnizorului.	Instruirea personalului se va efectua conform solicitării beneficiarului în două etape: a) instruirea operatorilor Cursul durează 8 ore și cuprinde o parte teoretică și una practică Principalele teme ale cursului sunt: - Prezentarea sistemului și a componentelor sale - Operarea fiecărui component în parte - Interpretarea mesajelor de eroare - Rezolvarea erorilor și a blocajelor la nivel de operator - Inlocuirea consumabilelor - Operațiunile zilnice de întreținere b) instruirea personalului tehnic Cursul durează 8 ore și cuprinde o parte teoretică și una practică Principalele teme ale cursului sunt: - Prezentarea sistemului și a componentelor sale - Operarea fiecărui component în parte - Interpretarea mesajelor de eroare tipice pentru - Rezolvarea erorilor și a blocajelor la nivel 1 de intervenție - Operațiuni de mentenanță periodică pe care nu le pot efectua operatorii Instruirea personalului Beneficiarului asupra modului de exploatare corect al echipamentelor, se va realiza și cu ocazia acțiunilor de service în locație, dacă și când este cazul.	c)
----------------	--	--	--	--	---	--	----



[illegible]

~ 230V+PE / 1LH16A