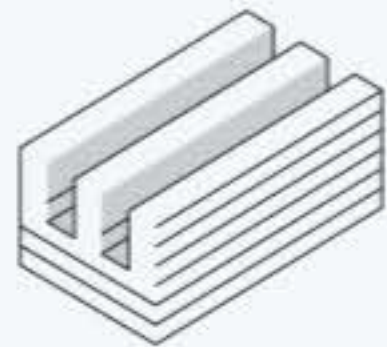
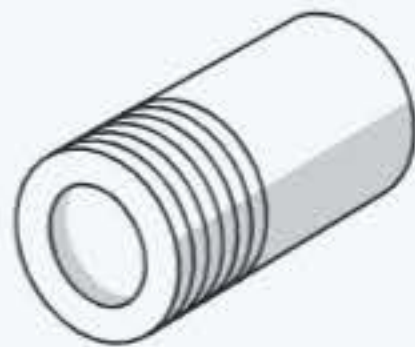


ГРАФИТИРОВАННЫЕ
ЭЛЕКТРОДЫ



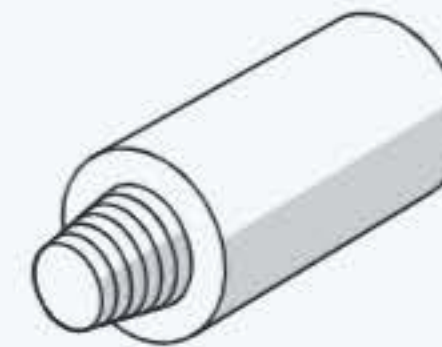
КАТОДНЫЕ БЛОКИ



КОНСТРУКЦИОННЫЕ
ГРАФИТЫ



УГЛЕРОДОСОДЕРЖАЩИЕ
МАТЕРИАЛЫ



УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

ПРОДУКЦИЯ

Компания Эл 6 производит высокотехнологичную продукцию из угля и графита, соответствующую самым высоким международным стандартам качества. Продукция компании используется в алюминиевой, сталелитейной, кремниевой, ферросплавной, химической, электронной и энергетической промышленности.

- [КЛЮЧЕВЫЕ ФАКТЫ](#)
- [ЭЛ 6 НОВОЧЕРКАССК](#)
- [ЭЛ 6 НОВОСИБИРСК](#)
- [КОНТАКТЫ](#)

Продукция	Использование	Отрасли-потребители
Графитированные электроды и ниппели	<p>Используются в электродуговых сталеплавильных печах переменного и постоянного тока различной мощности, агрегатах внепечной обработки стали, дуговых агрегатах «печь-ковш», рудотермических, рафинировочных ферросплавных печах и других электротермических устройствах.</p> <p>Марки графитированных электродов:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ЭГСП-УНР 	<ul style="list-style-type: none"> ● Сталелитейная промышленность ● Ферросплавная промышленность ● Трубная

Продукция

Использование

Отрасли-потребители

Используются в электродуговых сталеплавильных печах переменного и постоянного тока различной мощности, агрегатах внепечной обработки стали, дуговых агрегатах «печь-ковш», рудотермических, рафинировочных ферросплавных печах и других электротермических устройствах.

Марки графитированных электродов:

- ЭГСП-УНР
- ЭГПК-ШНР
- ЭГП-НР
- ЭГ-РР

Диаметр: 75–710 мм.

Длина: до 2800 мм.

- Сталелитейная промышленность
- Ферросплавная промышленность
- Трубная промышленность
- Машиностроение
- Другие отрасли

Графитированные электроды и ниппели

Производятся в виде моноэлектродов с конической резьбой ниппеля, изготовленного из тела электрода, а также в виде электродов с отдельным графитированным ниппелем.

Марки электродов:

- угольные;
- углеграфитовые (с графитовым наполнением);
- графитированные.

Диаметр: 610–1320 мм.

Длина: 2160–3250 мм.

- Производство кремния
- Производство фосфора
- Производство карбида, кальция
- Ферросплавная промышленность

Угольные электроды и ниппели

Используются для футеровки ванн и боковых стенок алюминиевых электролизеров, изготавливаются по чертежам заказчика.

<p><u>Катодные блоки</u></p>	<p>Марки катодных блоков:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● N1 – содержание графита 30%, термоантрацита 70%; ● N2 – содержание графита 40%, термоантрацита 60%; ● N3 – содержание графита 100%; ● N4 – графитированные блоки на основе нефтяного кокса. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Аллюминиевая промышленность
<p><u>Доменные блоки</u></p>	<p>Используются для футеровки доменных печей, изготавливаются по чертежам заказчика.</p> <p>Марки доменных блоков:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● угольные блоки на основе термоантрацита; ● графитированные блоки на основе нефтяного кокса. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Производство чугуна ● Ферросплавная промышленность
<p><u>Электродные массы</u></p>	<p>Используются для получения непрерывных самообжигающихся электродов электротермических печей черной, цветной металлургии и химической промышленности.</p> <p>Марки электродных масс:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● марка .А. – изготавливается на основе газокальцинированного антрацита; ● марка .С. – изготавливается на основе электрокальцинированного антрацита. <p>Форма выпуска: брикеты и цилиндры.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Производство ферросплавов ● Производство карбида, кальция ● Производство фосфора ● Производство абразивных материалов
<p><u>Анодные массы</u></p>	<p>Используются в качестве непрерывных самообжигающихся анодов аллюминиевых электролизеров.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Аллюминиевая промышленность
	<p>Используются для заполнения швов, зазоров между блоками электролизеров и доменных печей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Аллюминиевая

Виды угольных масс:

Угольные массы

- масса холодноабивная низкоусадочная для алюминиевых электролизеров;
- масса холодноабивная теплопроводная контактная для алюминиевых электролизеров;
- масса холодноабивная теплопроводная для доменных печей;

- промышленность
- Ферросплавная промышленность
- Трубная промышленность
- Производство чугуна

Углеродосодержащие материалы

Применяются для науглероживания чугуна и стали, твердого топлива при выплавке стали в конвертерах, заменителя кокса при электротермической переработке фосфатов, используются в качестве топливной добавки к агломерату.

- Сталелитейная промышленность
- Производство чугуна
- Производство фосфатов
- Производство огнеупоров
- Строительство

Антрацит прокалённый

Прокалённый антрацит используется в качестве наполнителя при производстве подовой и электродной массы, катодных блоков, угольных электродов и другой углеродосодержащей продукции.

- Сталелитейная промышленность
- Производство чугуна
- Производство фосфатов
- Производство огнеупоров
- Строительство

Прокалённый нефтяной кокс используется для производства обожженных анодных блоков, анодной массы, а также графитированной продукции. Сырой нефтяной кокс проходит

- Алюминиевая промышленность
- Производство чугуна
- Производство

Прокаленный нефтяной кокс

Прокаленный нефтяной кокс используется для производства обожженных анодных блоков, анодной массы, а также графитированной продукции. Сырой нефтяной кокс проходит прокалку на Новосибирском электродном заводе. После прокалики нефтяной кокс упаковывается в биг-беги или поставляется навалом в вагонах.

- Аллюминиевая промышленность
- Производство чугуна
- Производство фосфатов
- Производство огнеупоров
- Строительство

Химическая аппаратура и теплообменное оборудование из графитовых материалов

Используются для абсорбции, десорбции, ректификации, этерификации, нагрева, охлаждения и других обменных процессов в химически агрессивных средах.

- Химическая промышленность

Изделия из антикоррозионного графитопластового теплопроводного материала (АТМ)

Изделия из антикоррозионного графитопластового теплопроводного материала (АТМ):

- вставки угольные для токоприемников электроподвижного состава железных дорог, троллейбусов;
- электроды графитированные трубчатые (ЭГТ);
- плитка футеровочная для защиты стальной аппаратуры от воздействия агрессивных сред;
- изделия из стеклоуглерода су2000.

- Химическая промышленность
- Железнодорожный транспорт
- Нефтегазовая отрасль
- Медицина

Пиролитический графит

Применяется в технике сверхвысоких температур, для изготовления термозащитных и теплоотводящих устройств, тиглей для плазменного испарения, сопел ракет, электродов травления в агрессивных средах и т. д. При температурах выше 2500^С механическая прочность пирографита выше, чем у всех других известных материалов.

- Широкий спектр отраслей

Конструкционные материалы
и фасонные изделия из
разных видов графита

Изделия из:

- графитов особой чистоты;
- мелкозернистых плотных графитов;
- графитов улучшенной структуры;
- боросилицированных графитов;
- силицированных графитов;
- алюмокарбидкремниевых графитов;
- антифрикционных графитов;
- специальных графитов.

- Широкий спектр отраслей

О КОМПАНИИ

Ключевые факты
История компании
Производственные активы
География поставок
Реализованные проекты
Документы

УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

Социальная ответственность
Корпоративная среда
Экология
Промышленная безопасность и охрана труда
Благотворительность

КЛИЕНТАМ

Продукция и технологии
Качество
Логистика
Производственная система
Сертификаты

ПРЕСС-ЦЕНТР

Новости
Фото- и видеоматериалы
Брошюры
Инфографика
Корпоративный стиль
Словарь электродчика
Контакты для СМИ

R&D ЦЕНТР

О R&D Центре
Проекты
Сотрудничество

КАРЬЕРА

Студентам и выпускникам
Профессиональное развитие
Востребованные вакансии
Учебный центр
Связаться с нами

ПОСТ

Инфор

КОНТ

