

din "17" februarie 2023

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Procedura de achiziție: 21073978 din 17 februarie 2023
Obiectul achiziției: Semisecții ale fascicolului convectiv superior pentru cazanul ПТБМ-100 Nr.2, de la CTWest.

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Produ-cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 1						
Semisecții ale fascicolului convectiv superior pentru cazanul ПТБМ-100 Nr.2, de la CTWest.	Semisecții ale fascicolului convectiv superior pentru cazanul ПТБМ-100 Nr.2, de la CTWest.	Republica Moldova	SRL "Vibropribor"	Conform caietului de sarcini. Mediu de lucru - Apă. Presiunea de lucru-25 bari Temperatura de lucru 150 °C. Oțel 20, GOST 8734-75, laminat la rece(холоднокатаный).Cordoanele de sudură în conformitate cu РД 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Elementele oferate trebuie sa fie compatibile cu standardele, normele și regulile în vigoare ale Republicii Moldova. Coloanele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø83×4,0 mm din oțel 20 (conform GOST 1050). Serpentinele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø28×3,0mm din oțel 20 (conform GOST 1050); Lucrările de sudură a	Conform caietului de sarcini. Mediu de lucru - Apă. Presiunea de lucru-25 bari Temperatura de lucru 150 °C. Oțel 20, GOST 8734-75, laminat la rece(холоднокатаный).Cordoanele de sudură în conformitate cu РД 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Elementele oferate trebuie sa fie compatibile cu standardele, normele și regulile în vigoare ale Republicii Moldova. Coloanele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø83×4,0 mm din oțel 20 (conform GOST 1050). Serpentinele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø28×3,0mm din oțel 20 (conform GOST 1050); Lucrările de sudură a	

			<p>serpentinei de coloane vor fi executate în conformitate cu cerințele PD 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Cordoanele de sudură trebuie să fie executate cu dimensiunile conform GOST 16037-80; Producătorul trebuie să efectueze controlul nedistructiv a cordoanelor de sudură, încercări mecanice a elementelor de țevi utilizate la fabricarea pachetelor convective.</p> <p>Dimensiunile și caracteristicile de realizare sunt prezentate în anexa Nr.1. Garanția pentru bunurile livrate este de minim 5 ani.</p>	<p>serpentinei de coloane vor fi executate în conformitate cu cerințele PD 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Cordoanele de sudură trebuie să fie executate cu dimensiunile conform GOST 16037-80; Producătorul trebuie să efectueze controlul nedistructiv a cordoanelor de sudură, încercări mecanice a elementelor de țevi utilizate la fabricarea pachetelor convective.</p> <p>Dimensiunile și caracteristicile de realizare sunt prezentate în anexa Nr.1. Garanția pentru bunurile livrate este de minim 5 ani.</p>	
--	--	--	---	---	--

Notă:

Operatorul economic va anexa desenele tehnice de asamblare a elementelor semi-secțiilor cu specificarea dimensiunilor. Volumul și tipul examinărilor nedistructive aplicate la asamblarea pachetelor convective. Specificarea diametrului bilei de trecere la examinarea serpentinei. Specificarea parametrilor utilizați la testarea hidraulică a pachetelor convective.

Semnat: Balan Valentin
În calitate de Director General
Ofertantul: SRL "Horus"

Adresa: Mihail Sadoveanu 4/10 mun. Chisinau Republica Moldova

