

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО "Кримський ТИТАН"
(ПРАТ "Кримський ТИТАН")
Північна промзона, м. Армянськ,
Автономна Республіка Крим, Україна, 96012
тел/факс (06567) 3-12-60, тел. 3-74-44
Код ЄДРПОУ 32785994



ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "Крымский ТИТАН"
(ЧАО "Крымский ТИТАН")
Северная промзона, г. Армянск,
Автономная Республика Крым, Украина, 96012
тел/факс (06567) 3-12-60, тел. 3-74-44
Код ЕГРПОУ 32785994

21 ЖОВ 2011 № 03-022-73/13871

На № _____ от _____

ООО «Энергохимсервис»
Занину М.Ю.

ул.Введенская, 29/58 офис 2
г.Киев, Украина, 04071
8-044-492-88-40

Отзыв об использовании ионообменной смолы Тульсион Т-42 Н

С августа 2009 года на ХВО паровой котельной в фильтре №7 1-ой ступени используется катионит Тульсион Т-42 с целью умягчения воды для котлов ГМ-50.

В декабре 2010 года и июне 2011 года катионит Тульсион Т-42 загружен в Н-катионитовые фильтра установки частичного обессоливания с целью умягчения воды перед анионитовыми фильтрами и последующего обессоливания.

Показатель общей жесткости воды, поступающей на умягчение, составляет 2900-3500 мкг-экв/дм³, отключение фильтра на регенерацию производится при величине общей жесткости равной 250-300 мкг-экв/дм³. Регенерация ионита производится 8-10% раствором поваренной соли или 1-3 % раствором серной кислоты.

За период работы ионита Тульсион Т-42 отмечено следующее:

- средний объем умягченной воды при Н-катионировании через 6 мес. работы составляет в среднем 140 м³ на 1 м³ загруженной смолы, через 9 мес. работы - 130 м³ на 1 м³ загруженной смолы;
- средний объем умягченной воды при Na-катионировании через 24 мес. работы составляет в среднем 200 м³ на 1 м³ загруженной смолы;
- увеличение фильтроциклов Na-катионитового фильтра по сравнению с умягчением на сульфогле (загрузка 1987 года) позволило сократить количество регенераций данного фильтра в 2,5 раза.

Оптимизация работы ионообменного фильтра №7 1-ой ступени в результате замены сульфогля на катионит Тульсион Т-42 позволила значительно увеличить фильтроцикл и снизить эксплуатационные затраты на приобретение соли для регенерации, а также сократить количество стоков после регенерации.

Использование катионита Тульсион Т-42 в Н-катионитовых фильтрах установки частичного обессоливания как альтернативы сильнокислотному катиониту других производителей позволило снизить затраты на приобретение смолы при замене фильтрующей загрузки.

И.о. начальника отдела-
главного энергетика ОГЭ

К.А. Симченко