

**Anexă la Documentația de atribuire  
Pentru procedura de achiziție:  
CIMGAZ-7/2025**

**”Achiziționarea lucrărilor de reconstrucție a gazoductului de presiune medie din or. Cimișlia, str. Al cel Bun, Ștefan cel Mare, r-nul Cimișlia (reamplasare)”**

**CAIET DE SARCINI**

**Obiectele care urmează a fi construite:**

**Reconstrucția gazoductului de presiune medie din or. Cimișlia, str. Al cel Bun, Ștefan cel Mare, r-nul Cimișlia (reamplasare) (repetat)**

**Denumirea lucrărilor și volumul acestora:**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		<b>1. Lucrari de terasament</b>		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	13,500
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	27,675
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	110,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	227,424
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	110,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	34,224
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,900
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	0,981
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,900
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	7,938
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,351
		<b>2. Tevi si Armaturi</b>		
6	GD52L	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 315 mm	m	300,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	48,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	168,000
	2521216710001315	Teava polietilena PE100 SDR11 d. 315	m	300,000
	2710503808003	Кабель силовой с медными жилами 1x6 ВВП 1-6	m	330,000
	1724107361935	Banda de marcaj	m	324,000
	2416526101467	Mastic	kg	13,500
	3410520006752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	45,300

1	2	3	4	5
7	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm	buc	28,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	58,800
	25231567138121	Fiting polietilena (mufa, ) d. 315mm	buc	28,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	53,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	53,200
8	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	8,400
	252315671381221	Fiting polietilena ( cot 90 gade) d. 315mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	7,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	7,600
9	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting trecere PE/OT din polietilena, teville avind diametrul de 315/273 mm	buc	2,000
	252311595671381 lt	Fiting polietilena trecere PE/OT d. 315/273	buc	2,000
10	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, ) din polietilena, teville avind diametrul de 315/63/315 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,100
	252315671111381 l	Fiting polietilena (teu) 315/63/315	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,900
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,900
11	TfA02F2	Reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata suprateran, la o inaltime de 3-15 m, i avind diametrul de 273/159	buc	1,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	4,050
	7212030022700	Sudor	h-om	3,740
	28752273/159000 o	Reductie de otel d. 273/159	buc	1,000
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	1,626
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,180
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,032
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,180
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,295
12	GC03I	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 350 mm	1 km	0,300
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	1,200
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,097
13	TfA02G1	Reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, avind diametrul de 377/273	buc	1,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	4,780
	7212030022700	Sudor	h-om	4,400
	2875325/2732740 40000	Reductie de otel d. 377/273	buc	1,000
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	1,928
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,200
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,035
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,400
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,628
14	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting teu, din polietilena, teville avind diametrul de	buc	1,000

1	2	3	4	5
		315/63/315 mm		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,100
	252315671322811 t	Fiting polietilena teu d. 315/63/315	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,900
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,900
15	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	252315671363811	Fiting polietilena (mufa,) d. 63mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
16	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm (racordare spre prg nr. 2)	m	1,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,018
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,036
	252163216710001	Teava polietilena PE100 SDR11 d. 63 mm	m	1,000
	2710503808003	Кабель силовой с медными жилами 1x6 ВВП 1-6	m	1,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,015
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,002
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,040
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,040
17	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm spre prg nr. 6	m	30,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,080
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,160
	252712167765100 01	Teava polietilena PE100 SDR11 d. 63	m	30,000
	2710503808003	Кабель силовой с медными жилами 1x6 ВВП 1-6	m	33,000
	1724107361935	Banda de marcaj	m	32,400
	2416526101467	Mastic	kg	0,600
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,060
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	1,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	1,200
18	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m	3,000
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	2,100
	252121675701000	Teava din otel d.57	m	3,015
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,465
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,570
19	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	257231567657138 11	Fiting polietilena (mufa ) d. 63	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
20	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	257523156671381 1	Fiting polietilena ( cot,) d. 63	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
21	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava	buc	1,000

1	2	3	4	5
		si fitting (trecere PE/OT) din polietilena, tevile avind diametrul de 63/50 mm		
	2523175/5056761 3811	Fiting polietilena (trecere PE/OT) d. 63/50	buc	1,000
22	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	1,200
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,992
	252121670100150 150	Teava din otel 108	m	1,224
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	5,400
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,144
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,001
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,168
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,180
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,800
	2513206621000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	0,960
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,360
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,072
23	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80	1 km	0,031
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,009
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,001

**Preşedintele Grupului de lucru**

**Stoian N.**

**Secretarul Grupului**

**Țurcan V.**

**Membrii Grupului**

**Eşanu L.**

**Creangă L.**

**Prodan C.**