

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII  
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2022-DLS

Numărul 0635

Eliberat domnului (doamnei): **Guzun Ghenadie**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

Conform anexei:

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

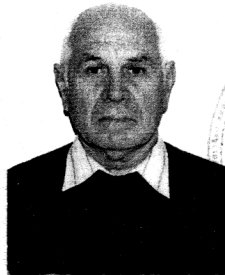
F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **2 noiembrie 2022**

Valabil pînă la **2 noiembrie 2027**

*Daca la emiterea acestui document,  
ati sesizat actiuni de implicare în acte de corupție,  
Va rugam sa ne informați la Linia anticorupție a  
ministerului 022250535,  
WhatsApp 078777975  
sau mesaj la adresa de  
e-mail: anticoruptie@midr.gov.md*



**Veaceslav ȘIPITCA**



**Secretar de stat**

Digitally signed by Ciorba Elena  
Date: 2024.03.08 09:16:57 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



**Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională  
nr.0635 din 2 noiembrie 2022**

**Domeniile de atestare**

**1) Instalații și rețele interioare:**

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- c) instalații și rețele de gaze cu presiune joasă;
- g) instalații și rețele de alimentare cu gaze;

**2) Instalații și rețele exterioare:**

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- c) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa;
- d) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa;

**3) Montarea/demontarea utilajelor și instalațiilor tehnologice:**

- a) contoare de apă;

**Veaceslav ȘIPITCA**  **Secretar de stat**



**REPUBLICA MOLDOVA**  
**Ministerul Infrastructurii**  
**și Dezvoltării Regionale**



**LEGITIMAȚIE Seria 2022-DLS Nr. 0635**

Numele **Guzun**

prenumele **Ghenadie**

Atestat în calitate de **Diriginte cu**  
**execuția lucrărilor specializate și**  
**instalațiilor aferente construcțiilor**

Eliberată la **7 noiembrie 2022**

Valabilă până la **2 noiembrie 2027**



**Veaceslav ȘIPITCA**

 **Secretar de stat**

Domeniile:

- 1) Instalații și rețele interioare: a,c,g;**
- 2) Instalații și rețele exterioare: a,c,d;**
- 3) Montarea/demontarea utilajelor și**  
**instalațiilor tehnologice: a**

Exigențele esențiale: A, B, C, D, E, F, G.



“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL  
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО  
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,  
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,  
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001013

**Proiect de AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE**  
privind nivelul de pregătire și tehnico-organizatorică pentru construcția-montarea OIP

Nr. OI ESI -244/060

21.02.2020

Denumirea întreprinderii: IDNO: Adresa juridică:	SC "Polilog" SRL 1004600043156 MD-2084, mun. Chișinău or. Cricova str. Doina,2
Sediu:	MD-2084, mun. Chișinău or. Cricova str. Doina,2
Genurile de activitate solicitate:	"construcția-montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu $P \leq 1,2$ MPa"
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr. OI ESI -244 din 21.02.2020 Contract nr. OI ESI -244 din 21.02.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Tel: 208151 Fax: 208166 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de acreditare nr. OI-009 din 25.02.2019
Informații despre inspector:	Șipitca Veaceslav, tel 069216124 proces verbal de atestare Nr 1912 din 19.12.2018

**1. Actele normative în vigoare:**

- Lege nr. 116 din 18.05.2012 „privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- Lege nr. 108 din 27.05.2016 „cu privire la gazele naturale”;
- HG RM nr 552 din 12.07.2017 „Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale” NRS 01–03:2013;

**2. Scopul expertizei:**

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de :


- “construcție-montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu  $P \leq 1,2$  MPa”

**3. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză:**

- ordin nr. 01/02-20 din 01.02.2020 privind formarea și componența sectorului, numirea persoanelor responsabile cu indicarea responsabilităților;
- p/v de atestare a personalului ingineresc-tehnic nr.07 din 17.02.2020;
- p/v de atestare a lăcătușilor și sudorilor nr. 93 din 22.11.2019, nr. 006-m/s din 05.04.2020, f/n din 16.01.2020;
- regulamentul privind controlul în producție, aprobat de către director la 01.02.2020;
- instrucțiunile funcționale ale personalului tehnic-ingineresc și mănăitorilor, aprobate de către director la 01.02.2020;

Digitally signed by Clorba Elena  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



	<b>Aviz de expertiză în domeniul securității industriale</b> privind nivelul de pregătire și tehnico-organizatorică pentru construcția-montarea OIP	EDIȚIA	01
		REVIZIA	00
	F-04-PL		Pagina

- instrucțiuni de securitatea și sănătatea în muncă pentru muncitori aprobate de director la 01.02.2020;
- instrucțiuni de producere și cărți tehnologice aprobate de director la 01.02.2020;
- informație privind existența tehnicii specializate, utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control aprobată de director la 01.02.2020 ;
- lista documentelor normative, tehnice de care dispune întreprinderea, autentificată de director la 01.02.2020;
- contract nr.6/20 din 07.00.2020 de prestare a serviciilor de control nedistructiv încheiat cu SRL "Control-gaz";

#### 4. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresci-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de:

- "construcție-montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu  $P \leq 1,2 \text{MPa}$ " 2 din 2

#### 5. Concluzie:

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de "construcție-montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu  $P \leq 1,2 \text{MPa}$ " îndeplinite de SC "Polilog" SRL s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilitățile necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a avizului.

Expert

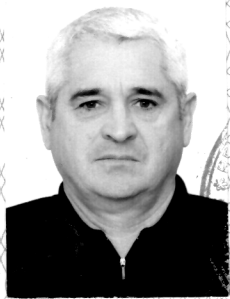
Șipitca Veaceslav

Șef secție expertiză SI

Șipitca Veaceslav



*În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului pozitiv de expertiză*



**S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”**  
**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale**

**Nr. 1156-3-22**

**14 decembrie 2022**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare,

domnului (doamnei): **Ciorba Radu**

**director tehnic**

**„Polilog” S.R.L.**

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 38

din **14 decembrie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **14 decembrie 2025**

Președinte al comisiei

**V. Suvorov**

(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



(semnătura, numele, prenumele)

**CARAMAN**

Sef Directie

Digitally signed by Ciorba Elena

Date: 2024.03.02 15:34:43 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



**S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”**  
**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale**

**Nr. 1157-3-22**

**14 decembrie 2022**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare,

domnului (doamnei): **Coliba Mihail**

**administrator**

**„Polilog” S.R.L.**

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 38

din **14 decembrie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **14 decembrie 2025**

Președinte al comisiei

**V. Suvorov**

(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



(semnătura, numele, prenumele)

**CARAMAN**

Sef Directie



PROCES-VERBAL Nr. 38

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTIINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

„Polilog” SRL

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu  $P \leq 1,2 \text{ MPa}$  și din polietilenă cu  $P \leq 1,0 \text{ MPa}$

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	Cionba Radu	director	super	„Polilog” SRL	2	Atestat
2.	Coliba Mihail	administrator	super	—	3	Atestat



Președintele comisiei

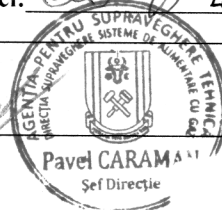
*V. Surorov*

Membrii comisiei:

*L. Maistruenco*

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

*Pavel Carama*



# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



(semnătura deținătorului)

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



Digitally signed by Ciorba Elena  
Date: 2024.03.02 15:34:53 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

(semnătura deținătorului)

(945 aurat)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată

TABAN

(numele, prenumele)

IGOR

Anul nașterii

1968

Puanson

"T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

31

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

SRH "POLILOG"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm

b) țiavă  $\phi 25,57$  mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT2KP; CT3CP

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;

verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A; supertit fin

(945 aurat)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată

POSTU

(numele, prenumele)

PETRU

Anul nașterii

1960

Puanson

"T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

31

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

SRH "POLILOG"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm

b) țiavă  $\phi 25,57$  mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT2KP; CT3CP

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;

verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A; supertit fin



PERMIS DE EXERCITARE Nr.80/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: TABAN IGOR

Puanson «T»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, ce-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură  
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon  
in toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.80 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

S.A.

*David Dumitru*

/David Dumitru/

**Testări periodice:**

la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ a fost efectuată testarea  
sudarii la \_\_\_\_\_  
(denumirea sudurii)

Marca metalului \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice \_\_\_\_\_

pregătirea practică \_\_\_\_\_

Admis la \_\_\_\_\_  
(modul, genul de lucru)

Baza:  
procesul-verbal nr. \_\_\_\_\_ din «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Valabil pînă la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Președintele Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

Inspectorul \_\_\_\_\_

PERMIS DE EXERCITARE Nr.79/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: POSTU PETRU

Puanson «П»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, ce-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură  
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon  
in toate pozițiile.

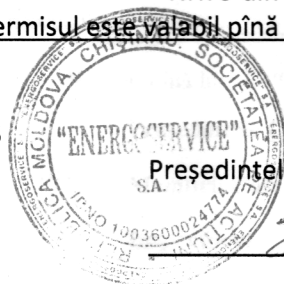
Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.79 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

S.A.

*David Dumitru*

/David Dumitru/

**Testări periodice:**

la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ a fost efectuată testarea  
sudarii la \_\_\_\_\_  
(denumirea sudurii)

Marca metalului \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice \_\_\_\_\_

pregătirea practică \_\_\_\_\_

Admis la \_\_\_\_\_  
(modul, genul de lucru)

Baza:  
procesul-verbal nr. \_\_\_\_\_ din «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Valabil pînă la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Președintele Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

Inspectorul \_\_\_\_\_



Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL** № 80 din «17» noiembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «POLILOG»**. Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor de model de sudură			Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	TABAN IGOR	1968	med	35	T	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2.8	39	Ce-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
													Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
2.	TABAN IGOR	1968	med	35	T	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
													Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

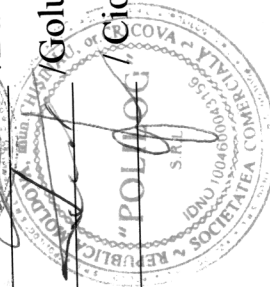
Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «POLILOG»

David Dumitru

Golunov Calistrat

Ciorba Radu



Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL** № 79 din «17» noiembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudurilor.

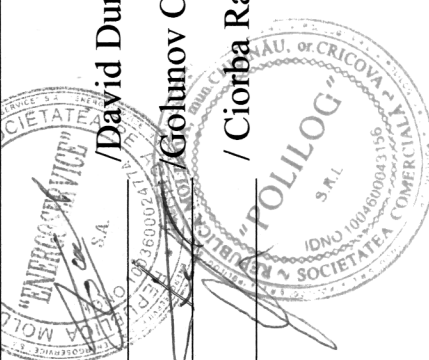
Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «POLILOG»**. Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studii	Stagul de muncă	Panson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, feavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	POSTU PETRU	1960	med	35	II	Sud cu gaze	feavă	Cm2	25x2.8	39	Ce-084	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu prezența pînă la P-0,3MPa	
													Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №8		
2.	POSTU PETRU	1960	med	35	II	Sud elect	feavă	Cm3	57x3,2	41	Supertit	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №8	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu prezența pînă la P-1,2MPa	
													Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №8		

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «POLILOG»



David Dumitru

Golunov Calistrat

Ciorba Radu

Nr. 3188 - 22

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis, D-ului D-ului în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:  
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Iovanji Iurie  
(numele, prenumele)

SRL "Poellog"  
(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:  
Разрешено осуществлять деятельность:

Suport mare plastice  
Sudura cu mufe și cap la cap

Cod (CORM006-14) 721232

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii nr. 116  
din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 25 " Noiembrie 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la  
Разрешение годно до

" 25 " Noiembrie 20 24

Președintele comisiei

Председатель комиссии

(semnatura)

(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного  
Технического Надзора

L.Ș.

2

Digitally signed by Ciorba Elena  
Date: 2024.03.02 15:35:09 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

