



F-60.00 / F-90.00

W 48cm L 46cm H 42cm

**GB** SUCTION PUMP

Mobile suction machine for professional use, with powerful double piston motor. ABS anti-shock case. Four antistatic castors, two of which with brakes. Vacuum gauge for the control of vacuum. Vacuum regulation. Two jars, 2 lt. capacity made of Makrolon autoclavable. Each jar with double security valve. Independent use of each jar. Supplied with disposable filter and set of tubes.

**F** ASPIRATEUR DE MUCOSITES

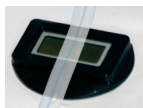
Aspirateur mobile avec puissant moteur à double piston. Boîtier en ABS antichoc avec quatre roulettes antistatiques, dont 2 avec freins. Livré avec 2 bocaux Makrolon autoclavables de 2 litres indépendants et double valve de reflux. Régulateur de dépression avec vacuomètre. Fourni avec filtre jetable et un jeu de tubes.

## AVAILABLE CONFIGURATIONS / CONFIGURATIONS DISPONIBLES

| Jar / Bocaux                            | 230V 50/60Hz | 110V 60Hz    |
|-----------------------------------------|--------------|--------------|
| 2 x 2 lt.                               | code F-60    | code F-60.20 |
| 2 x 2 lt. with footswitch / avec pédale | F-60/F       | F-60/F.20    |
| 2 x 4 lt.                               | F-60/4       | F-60/4.20    |
| 2 x 4 lt. with footswitch / avec pédale | F-60/F4      | F-60/F4.20   |
| Jar / Bocaux                            | 230V 50/60Hz | 110V 60Hz    |
| 2 x 2 lt.                               | code F-90    | code F-90.20 |
| 2 x 2 lt. with footswitch / avec pédale | F-90/F       | F-90/F.20    |
| 2 x 4 lt.                               | F-90/4       | F-90/4.20    |
| 2 x 4 lt. with footswitch / avec pédale | F-90/F4      | F-90/F4.20   |

## TECHNICAL SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS TECHNIQUES

|                                        | F-60                                  | F-90                                  |
|----------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Motor / Moteur                         | Maintenance-free Oil free piston pump | Maintenance-free Oil free piston pump |
| Weight / Poids                         | 12 kg                                 | 14,5 kg                               |
| Power supply / Alimentation            | 230V/50-60Hz (0,260A)                 | 230V/50-60Hz 120VA (0,93A)            |
| Power consumption / Puissance absorbée | 60 W                                  | 200W                                  |
| Suction power / Débit                  | 70 l/min                              | 90 l/min                              |
| Max vacuum / Vide maximum              | 0,80 bar - 600 mmHg / -75 kPa         | 0,80 bar - 675 mmHg                   |
| Operating cycle / Cycle d'opération    | 60min ON / 30 min OFF                 | Continuous                            |
| Noisiness / Niveau sonore              | 61,2 dB                               | 62,3 dB                               |



## SUCTION PUMP DIGITAL

Available digital display / Disponibles avec affichage digital  
F-60 D / F-90 D / FX50 D / F100D

## APPLICATIONS

Operating theatre, general surgery /  
Bloc opératoire, chirurgie générale