



Форма EN 10204-3.1
Form EN 10204-3.1

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 1669 від 29.05.2023 / date 29.05.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трубосталь" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine, PJSC "Trubostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shatryshchanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer МЕГІНВЕСТ-СМЦ Країна призначення: Україна			Замовлення № / Order 112500000158 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р.			
Машина № / Carriage № АА6946ХЕ / АА6656ХК ТГН № 908 Вид вантажмісць - пакети Type of packages bundles			Доповнення до контракту / Supplement to Contract Спец. № / Spec. № 2067 від 01.05.2023 Кількість місць / Quality of packages 9			
Найменування продукції / Description of goods Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			Стандарт / Standart ДСТУ 8940:2019			
Номер пакета Lot number	Плавка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вара нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
05-69/23	4200620	Ст 3пс	60x60	2	6000	1 815
05-71/23	4200620	Ст 3пс	60x60	2	6000	1 870
05-184/23	0511323-8	Ст 3пс	60x60	3	6000	2 465
05-185/23	0511323-8	Ст 3пс	60x60	3	6000	2 465
05-186/23	0511323-8	Ст 3пс	60x60	3	6000	2 455
05-187/23	0511323-8	Ст 3пс	60x60	3	6000	2 450
05-188/23	0511323-8	Ст 3пс	60x60	3	6000	2 505
05-189/23	0511323-8	Ст 3пс	60x60	3	6000	2 475
05-323/23	0511323-8	Ст 3пс	80x80	3	12000	4 005
Всього:						22 505

Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.04.19 10:28:50 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Сертифікат якості /

Inspection certificate № 1669 від 29.05.2023 / date 29.05.2023



Результати випробувань / Test results

Зразки для випробувань виготовлені з готової продукції і випробувані при температурі
Samples for testing are made of finished products and tested at a temperature of

20 ° C

20 ° C

Марка сталі Steel grade	№ плавки Heat	Хімічний склад / масова частка елемента Chemical compound / mass fraction of elements								Механічні властивості Mechanical properties			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Межа пружності Yield strength, N/mm ² , R _m	Межа міцності Tensile strength, N/mm ² , R _m	Відносне подовження Elongation, %	Гідровипробування Hydro pressure, bar 5 sec
Ст 3пс	0511323-8	13	39	1.4	24	29	4	1	1	24,5	46	29	
Ст 3пс	4200620	14	68	1.3	31	33	5	1	1	25,5	45,5	31	

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль без зауважень.
Visual inspections - without remarks.
- Розміри труб в межах допуску.
Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
- Технологічні випробування без зауважень.
Technological tests - without remarks.
- 100% неруйнівний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.4.
100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN 10219-1, п.9.4.
Неруйнівний контроль проведено з задовільним результатом.
Not destructive testing was performed with satisfactory result.

Зазначена в цьому документі продукція відповідає за якістю умовам контракту.

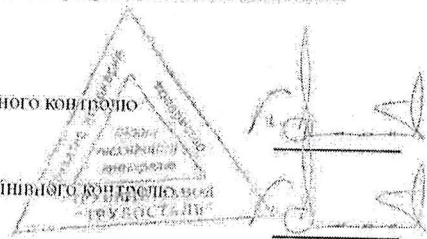
It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Підпис експерта служби технічного контролю
Technical department signature

Підпис експерта служби з неруйнівного контролю
Nondestructive control signature



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/2

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 12.05.2023

Машина №

ВРМ572

Вантахоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ №

09/154-2022

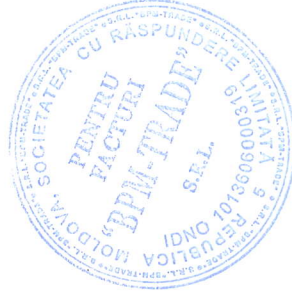
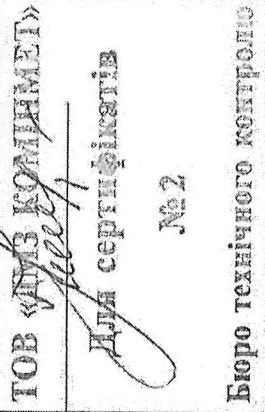
000004070



№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	К	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %										Механічні властивості						Технологічні властивості						Гідро-випробування, Р, МПа, 5 сек
						Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	X	Se	Граніця плинності Н _{lim2}	Граніця міцності заварного з'єднання Н _{lim2}	Відкриття, %	Ударна в'язкість			Спо-лучуван-ня	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний контроль, %						
																						KCV	KCV	Настільки мех. старіння										
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																		
		ЗПС	723172-9	2	108	3	12	4,415	45	540	17	41	2	28	36	421 / 426	333 / 343	36 / 37															100	15
		ЗПС	723172	2	108	3	12	4,435	45	540	17	41	2	28	36	426 / 431	338 / 348	37 / 38															100	15
Загальна маса пакетів : 8,85 т.																																		
Кількість пакетів : 2 од.																																		
НД: ДСТУ 8943:2019																																		

Вказана у сертифікаті продукція відповідає заявленої точності виготовлення. Без термообробки, випробована високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методів статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль заварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ЕТ, вихроуструмовий. Продукція виготовлена з негвозовою сталлю. З питань якості посилається на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-351/4

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 24.04.2022

Машина № AM2299CA

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

Заказ № 09/154-2022

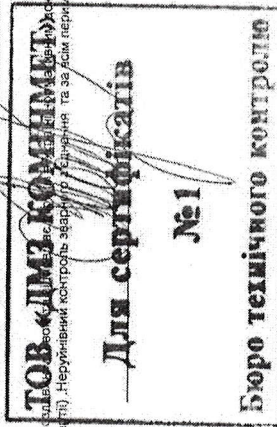
000002399



№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	Не плавки	Розміри, мм			Кількість, од.	Маса, т.	Хімічний склад, %	Механічні властивості					Технологічні властивості													
					K	л а с	Довж				Граніця міцності Н/мм2	Граніця пружності Н/мм2	Висловлення, %	Граніця міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Споживання	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Паро-випробування, %							
															Діаметр	Товщина	Діа						КСУ	КСВ	Наслідки мех старіння	Діа	Діа	Діа	
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																													
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
Загальна маса пакетів : 6,17 т																													

НД: ДСТУ 8940:2019		Ю5561541 51881 В		ЗПС	8130111	120x120	3	12	2,708	20	240	151	39	1,81	39	19	428	431	37	138	100	
НД: ДСТУ 8943:2019		Ю512625 1993 В		ЗПС	823024	57	3	12	3,461	70	840	14	42	1,81	40	31	412	417	343	348	37	138

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення без термообробки, виготовлена високоякісними зварюваннями з однією площею зварювання, що відповідає вимогам стандарту. Контроль розмірів і якості плавки проводиться з застосуванням методик статистичного контролю на 5% проб (але не менше ніж 5 проб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за дією периметром трубок, метод ЕТ, вихрострумовий. З питань якості посилаетесь на № сертифікату.



Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-398/2



Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

Дата: 24.04.2023

Машина № ВХ9916ВТ

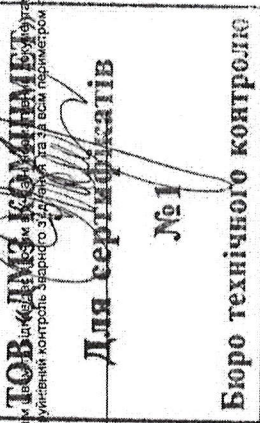
Заказ № 09/154-2022

000002615

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Кількість, од.	Метраж м	Хімічний склад, %					Механічні властивості						Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.			Маса, т.	C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Спо-лучуван-ня	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний конт-роль, %	Гідро-випро-бування, Р-6,0 МПа, 5 сек
																						КСВ	ДЖ/см2	ДЖ/см2					
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
ІД: ДСТУ 8943:2019																													
Код: 0312993 11023 В 21С 823024 2 76 3 12 3.707 55 560 14 42 1.8 40 31 426 / 431 338 / 348 39 / 39																													
Загальна маса пакетів : 3.707 т.																													
Кількість пакетів : 1 од.																													

Вказані у сертифікаті дані є результатом контролю якості продукції згідно з вимогами стандарту ДСТУ 8943:2019. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Не уникати контролю зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, виходячи з вимог.

Підпис експерта
Штамп експерта



Биробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Машина № А1746008

AI746008

Бангажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІ"

Заказ № 09/154-2022
000001113

[illegible]

Вказано у сертифікаті продукції звичайного виготовлення, без термообробки, виготовлена високо-частотним зварюванням з одним подовженим швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться за застосуванням методичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварювань з'ясування та за всім периметром труб, метод ET, вищестроумовляв. З 3 підляг. якості посилається на № сертифікату.

ТОВ «~~ПРО~~КОМІНЕТ»
11
ДЛЯ СЕРТИФІКАТІВ
№ 2
Бюро технічного контролю

Підпис експерта
Штамп експерта



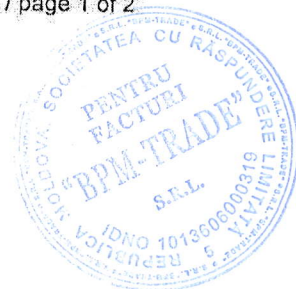
(EN 10204-3.1)

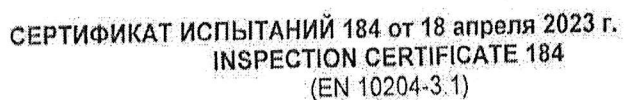
Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №62 от 30.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кон-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0	EN 10219- 1,2:2006	Bundles	11
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

[illegible]

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





Tect result

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

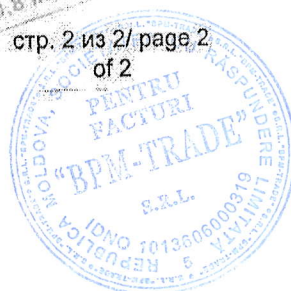
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm



0090
№S235JRH-CPR-01

стр. 2 из 2/ page 2
of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №450 от 7 августа 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №450
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бэндеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova. Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт: Contract	№7	Дата: Date	18.06.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str.Uzinelor 78		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		Спецификация №69 от 02.08.2023 г	
Дата отгрузки: Ship Date		7 августа 2023 г.		Заказ №: Order		Дата: Date	
Машина №: Carriage		DPD 402 / S 896 HS					

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH	EN10219-1,2:2006	Bundles	19
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-02-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,984	0,979
СП-01-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,967	0,962
СП-03-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,985	0,98
СП-04-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,988	0,983
СП-06-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,983	0,978
СП-05-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,983	0,978
СП-07-040823	723279-9	S235JRH	42,4	1,8	6	91	546	1	0,973	0,968
СП-10-030823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,406	1,401
СП-11-030823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,41	1,405
СП-09-030823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,402	1,397
СП-29-020823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,411	1,406
СП-30-020823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,399	1,394
СП-31-020823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,413	1,408
СП-01-030823	723242	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,413	1,408
СП-04-030823	723241	S235JRH	42,4	3,0	6	91	546	1	1,465	1,46
СП-13-030823	723241	S235JRH	42,4	3,0	6	91	546	1	1,47	1,465
СП-02-030823	723241	S235JRH	42,4	3,0	6	91	546	1	1,471	1,466
СП-01-030823	723241	S235JRH	42,4	3,0	6	91	546	1	1,467	1,462
СП-07-030823	723241	S235JRH	42,4	3,0	6	91	546	1	1,458	1,453
Итого:						1 729	10 374	19	24,048	23,953

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49639-23

Data emiterii

05 aprilie 2023

Valabil pînă la

05 aprilie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă din oțel;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
lot total - 153 buc. conform invoice nr. 1589 din 28.02.2023;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ОЛБРИЗСЕРВИС" SRL
02093, or. Kiev, str. Iurii Litvinskii, 59, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun. Chișinău, bd. Dimitrie Cantemir, 3, of. 11

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/070 din 30.03.2023.
Raportului de încercări nr. 188-23C din 04.04.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/021-ev din 05.04.2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.03.02 15:40:13 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Seria C nr. 006580



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49639-23 din 05.04.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet din otel cu bilă, cu flanse, model 11c52n PN16	DN 20/15	5
		DN 25/20	5
		DN 25/25	30
		DN 32/25	5
		DN 40/32	5
		DN 50/40	5
		DN 65/50	5
		DN 80/65	20
		DN 80/80	10
		DN 100/80	20
DN 100/100	10		
2	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN40	DN 20/15	2
		DN 25/20	2
		DN 32/25	2
		DN 40/32	2
		DN 50/40	2
		DN 65/50	2
3	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN25	DN 80/65	2
		DN 100/80	2
		DN 150/125	4
4	Robinet din otel cu bilă, cu flanse, model 11c33n PN16	DN 150/125	10
		DN 200/150	3
	Lot total:		153buc.

Seria nr. 003295

Conducatorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49210-22

Data emiterii

18 mai 2022

Valabil până la

18 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții),
lot total 4261 unit. conform invoice nr.3286 din 05.04.2021, nr.4373 din 29.04.2021,
nr.449 din 14.01.2022,
pastrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"САНДИ ПЛЮС" ІП (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
țara de origine - Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/135 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/030-ev din 18.05.2022.

Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.03.02 15:40:22 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Seria C nr. 006126



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49210-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot
1	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	384
		DN20	250
		DN25	150
		DN32	6
		DN40	2
		DN50	2
2	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	1220
		DN20	1015
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	4
		DN100	2
3	Robinet cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN15	20
		DN20	238
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	32
		DN100	16
4	Ventil cu mufă	DN15	100
		DN20	100
		DN25	50
		DN32	50
		DN40	50
		DN50	50
	Lot total		4261unit

nr. 003058

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



ÉMI-TÜV

No. CA-2099402-2

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/5001 Alkyd Base Satin”

Client:

Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 60 µm / 5001 Alkyd Base Satin 40 µm, paint system 100 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Low (L)

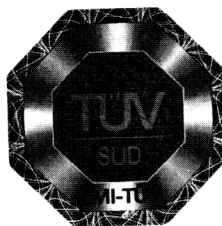
/Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /

Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023



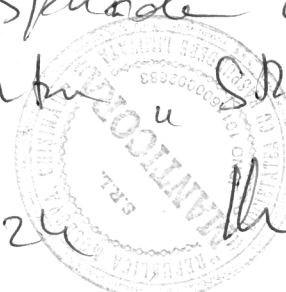
[Signature]
Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Department

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.

ÉMI-TÜV SÜD Kft., KERMI Department,
H-2000, Szentendre, Dózsa György str. 26., Telephone: +36 26 501

TUV®

*Copia corpurului cu originalul
eliberat pentru SRL Polilog
1.03.2024*





EMI-TÜV

No. CA-2099402-3

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/Alkyd Base Satin, RAL 8012”

Client:

Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 80 µm /Alkyd Base Satin 80 µm, paint system 160 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Medium (M)

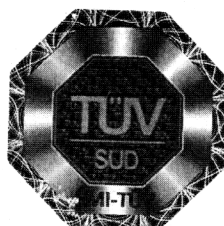
/ Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /

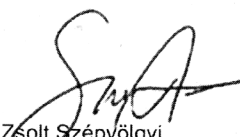
Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023




Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
EMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Departmen

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.

ÉMI-TÜV SÜD Kft., KERMI Department.
H-2000, Szentendre, Dózsa György str. 26., Telephone: +36 26 501

TUV®

Copia correspunde cu originalul.
eliberata pentru SRL Bolyog
1.03.2024





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49660-23

Data emiterii

27 aprilie 2023

Valabil pînă la

27 aprilie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Racorduri nedemontabile polietilenă PE80 / PE100 - oțel;
dimensiunile - conform anexei (1 poziție);
livrarea conform contractului nr.0001 din 29.09.2017 cu acordul adițional nr.6 din 28.12.2022;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2014 p.6.2, p.6.3, p.7.2

PRODUCĂTOR

"ЧП "Газполимеркомплект"
20300, reg.Cercasî, or.Umani, str.M.Zalizneac, 16-A, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

UNIPLAST SRL
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul IDNO
1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/055 din 22.03.2023.
Raportului de încercări nr. 297-T din 19.04.2023,
eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr.LÎ-031.
Raportului de evaluare nr.6/034-ev din 27.04.2023.

Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.03.02 15:40:46 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. 006553

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49660-23 din 27.04.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tip	Dimensiuni, mm
1	Racorduri nedemontabile polietilenă PE80 / PE100 – oțel	25/20
		25/27
		32/25
		32/32
		40/32
		50/48
		63/57
		75/76
		90/89
		110/102
		110/108
		125/108
		140/133
		160/159
		180/168
		200/168
		200/219
		225/219
		250/245
		280/273
		315/299
		355/325
		400/377

nr. 003323

nr.

Conducătorul
organismului de certificare



[Signature]

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)
de tip dulap cu reglatoare
de presiune tip: ERG

Data fabricării
Data vânzării
Număr reglatoare

Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.03.02 15:45:32 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vânzării:

00.01.1900

Certificat de calitate și garanție

Reglatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

ERG-SE Nr. 0 , 0

Date tehnice: Qmax= , Pmax. = ;

Certificat de conformitate al CENTRULUI TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE S.R.L. , Nr. MD 015 13L 47603-20.

“IN GAZ PRO” SRL importator și distribuitor în Republica Moldova a produselor ESKA, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrându-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare timp de 24 luni.

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte reglatoarele în ambalaje tip ESKA, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între: -40°C... +60°C.
- Instalarea reglatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vânzătorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR

“IN GAZ PRO” SRL

adm.Pogreban Igor

CUMPĂRĂTOR
