

Compressor

2. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Применение согласно назначению

- Медицинский компрессор в передвижном шкафу служит в качестве источника чистого, безмасляного, сжатого воздуха для дыхательного оборудования. Тихий ход компрессора позволяет разместить его вблизи дыхательного оборудования рядом с койкой пациента.



Сжатый воздух компрессора подходит для работы дыхательных устройств или подобного оборудования.

- Компрессоры сконструированы для эксплуатации в сухих, проветриваемых помещениях, где окружающая температура воздуха колеблется в диапазоне от +15°C до +40°C, относительная влажность воздуха не превышает 70%.
- Компрессоры не могут выставляться под дождь. Устройство не должно эксплуатироваться во влажной или мокрой среде. Кроме этого, запрещено применение при наличии взрывоопасных газов или горючих жидкостей.
- Перед присоединением компрессора к дыхательному оборудованию необходимо выявить, удовлетворяет ли среда, имеющаяся в распоряжении, требованиям, предъявляемым к использованию по назначению. С этой целью принимаются во внимание технические данные изделия. Классификацию и оценку соответствия при установке должен осуществить производитель – поставщик конечного изделия.
- Применение в других целях или выходящих за эти рамки не считается применением по назначению. Производитель не несет ответственность за ущерб, вытекающий из этого. Риск несет исключительно эксплуатирующее лицо/пользователь.

2.2. Описание изделия (посмотрите приложение I.)

- | | |
|---|--|
| (1) PRESSURE - манометр выходного давления компрессора | (10) OUt - выход сжатого воздуха |
| (2) HUMIDITY - индикатор влажности (нагрузки компрессора) | (11) Ресивер |
| (3) Сигнализация помехи охлаждения | (12) Входной фильтр |
| (4) Сигнализация включения изделия | (13) Регулятор давления с фильтром |
| (5) Рабочий таймер | (14) Фильтр с автоматическим выпуском жидкости |
| (6) Сетевой выключатель, розетка электрошнура, предохранители | (15) Охладитель |
| (7) Клемма для эквипотенциального соединения | (16) Реле давления |
| (8) Зажим шнура питания | (17) Предохранительный клапан |
| (9) WALL - вход воздуха от иного источника воздуха (напр. центральная сеть) | (18) Задняя крышка |
| | (19) Труба для подвесных устройств |
| | (20) Компрессор |
| | (21) Фиксирующие элементы |

Устройство состоит из безмасляного поршневого компрессора приводимого в движение однофазным электродвигателем, из устройства для задержания и отвод жидкости с фильтром воздуха, из ресивера и регулятора давления. Компрессор размещен в шкафу, обшитым шумопоглощающим материалом. Компрессор вырабатывает на выходе фильтровальный сжатый воздух без следов масла, с пониженным содержанием влажности. Компрессор (20) всасывает атмосферный воздух через фильтр (А), (В). Сжатый воздух охлаждается в охладителе (15), проходит через фильтр (С) и конденсат из корпуса фильтра (14) автоматически сливается в емкость-испаритель. Воздух переходит в ресивер (11) и далее через регулятор давления (13) с фильтром (D) на выход (10). Вентиляторы

работают во время работы компрессора (20), даже во время перерыва, когда внутренняя температура перейдет 40°C. Повышенные температуры сверх 80 °С (помеха охлаждения) сигнализирует красная лампа (3) и звуковой сигнал. Реле давления (16) включает компрессор (20) в зависимости от давления ресивера (11). Предохранительный клапан (17) предотвращает превышение максимального допустимого давления в ресивере.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТИП	DK50 DM	
Выходной поток при избыточном давлении 3,5 бар	л.мин ⁻¹	макс. 60
Номинальное напряжение / частота	В / Гц	230/50 230/60* 115/60*
Номинальный поток	А	3,4 4,3 8,6
Фильтрация воздуха	µм	5
Напорная точка росы при макс. выходном потоке и давлении 3 бар	°С	5°С ниже температуры окружающей среды
Уровень звука	дБ(А)	≤ 50
Режим эксплуатации		непрерывный - S1
Слив конденсированной воды		автоматический
Сигнализация помехи охлаждения		акустическая и оптическая
Выходное давление	бар	макс. 3,5
Объем ресивера	л	5
Рабочее давление компрессора	бар	5,0– 7,0
Рабочее давление предохранительного клапана	бар	8,0
Установка давления воздуха на выходе		регулятор давления *
Размеры компрессора Ш x ГЛ x В	мм	400x500x700
Размеры паковки Ш x ГЛ x В	мм	500x600x870
Вес нетто	кг	5,5
Вес врутто	кг	7,5
Вариант согласно EN 60 601-1, EN 12 021		устройство типа В, класс I
Классификация согласно MDD 93/42 EEC		II b

* Номинальное напряжение и частота по требованию

Климатические условия хранения и транспортировки
 Температура -25°C ÷ +55°C, 24 час до +70°C
 Относительная влажность воздуха 10% + 90 % (без конденсации)

Климатические условия эксплуатации
 Температура +15°C ÷ +40°C
 Относительная влажность воздуха до +70%

