



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0004075-17**

Data emiterii 14 august 2017

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U, marca comercială "Baseline" pentru canalizare exterioară și drenaj  
SN2-SN16, diametre D110-630. Fabricare în serie conform SR EN 13476-2 și SR EN1401-1.

Codul NCM

3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții (anexa la HG nr. 226 din 29.02.2008),  
cap. V (p. 9.3 g), cap. IX, SM SR EN 13476-2 și SM SR EN1401-1

PRODUCĂTOR

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării

RO

SOLICITANT

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO

RO14368402

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de încercări Nr.00403 din 28.10.2015, eliberat de LÎ INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr. LÎ 205/2011, Acordurilor tehnice nr. 017-05/2396-2015 din 31.05.2015, nr. 017-05/2521-2015 din 31.12.2015, nr.017-05/2511-2015 din 31.12.2015, elaborate de Institutul European pentru științe termice - EITS, București, Certificatului pentru sistem de management SR ISO 9001:2008, nr.10599 din 09.02.2016, Certificatului pentru sistem de mediu ISO 14001:2005, nr.4869 din 09.02.2016, eliberate de "SRAC CERT" srl, Raportului de audit conform contractului SRAC din 17.01.2017, la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005, Raportului de identificare a produselor nr. M-7045-17 din 05.06.2017, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7045-17 din 06.06.2017, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7045-17 din 07.06.2017, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7045-17 din 16.06.2017, eliberate de OC "ICC". Raportului de identificare a produselor nr. M-7045-17<sup>M</sup> din 14.08.2017, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7045-17<sup>M</sup> din 14.08.2017, eliberate de OC "ICC".

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate nr. OC ICC 11A0003904-17 eliberat din 16.06.2017. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22. 7045-EPPC din 16.06.2017. Contract de testare produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1205 din 07.02.2012, act adițional nr. 06 din 03.01.2017 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI  
DE CERTIFICARE

Savoi V.

Seria A Nr. 0004075

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0005212-18**

Data emiterii 20 iulie 2018

Valabil până 20 iulie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.**  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)  
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2018.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi și fittinguri din PVC-U, pentru canalizare interioară/exterioară și drenaj SN2-SN16,  
diametre D110-630, marca "TehnoWorld".  
Fabricare în serie conform SR EN 13476-2 și SR EN1401-1.

Codul NCM  
3917

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (HG nr. 913 din 25.07.2016 cap. IV tabel poz. 30, p.p. 13.1, 13.3, 13.4, 13.5)  
SR EN 13476-2, SR EN1401-1, SM GOST R 52134:2005

**PRODUCĂTOR**

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2 Jud. Suceava, România, RO-727020

Codul țării  
RO

**SOLICITANT**

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2 Jud. Suceava, România, RO-727020

Codul IDNO  
RO15231305

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Rapoartelor de încercări nr.268/1, nr.268/2 din 16.07.2018, eliberate de LÎ al "ASCHIM CI" SRL, mun. Chișinău, or. Durlești, str. T.Vladimirescu, 70, certificat de acreditare nr. LÎ-014 valabil până la 19.10.2021; Raportului de încercări nr. 310 din 18.07.2018, eliberat de LÎ din cadrul „CERTMATCON” SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of.15, certificat de acreditare nr. LÎ-101 valabil până la 30.07.2019; Rapoartelor de încercări nr. 217-219 din 12.07.2018, eliberate de LÎ "TehnoWorld" SRL, autorizat ISC grad II cu nr. 2571; Acordurilor tehnice nr. 003-05/ 640-2018, nr. 003-05/ 641-2018, elaborate de SC "PROCEMA-CERCETARE" SRL, avizelor tehnice nr. 003-05/640-2018, nr. 003-05/641-2018, eliberate de Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții din Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice, România; Certificatelor pentru sistem de management ISO 9001:2015 nr. 01.100.1521057, sistem de mediu ISO 14001:2015 nr. 01.104.1521057 valabile până la 31.08.2019, sistem al sănătății și securității ocupaționale BS OHSAS 18001:2007 nr. 01.213.1521057 valabil până la 02.09.2019 eliberate de TÜV Rheinland Cert GmbH; Raportului de identificare a produselor nr. M-7678-18 din 12.07.2018, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7678-18 din 12.07.2018, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7678-18 din 13.07.2018, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7678-18 din 19.07.2018, eliberate de OC "ICC".

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 18.22.7678-EPPC din 20.07.2018. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A Nr. 0005212



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI  
DE CERTIFICARE

Savoi V.

**În atenția antreprenorilor și organelor de control !**

**Copilele certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului**



REPUBLICA MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. 4-12, din data de 09 iulie 2019, al Comisiei de avizare a evaluărilor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII  
AVIZEAZĂ POZITIV** evaluarea tehnică nr. ET 02/05-029:2018, elaborată de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, pentru „Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu ramă din compozit polimeric, clasa de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125”, al cărui producător este firma „Standart-Park” OOO, or.Ternopol din Ucraina.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **30.12.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului evaluării tehnice, conform prevederilor menționate la elementul „Partea specifică” din evaluarea tehnică.

Evaluarea tehnică este valabilă până la data de **30.12.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la evaluarea tehnică și nu ține loc de certificat de calitate.

**Secretar de stat,  
Președinte al Consiliului Tehnic  
Permanent pentru Construcții**



Anatol USATÎI

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII  
AL REPUBLICII MOLDOVA  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică**  
**Nr. 02/05-029:2018**

*Valabilitate până la 30.12.2021*

Cod NM MD 3925  
**Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15;  
capace cu ramă din compozit polimeric, clase de rezistență A15  
(rotunde și pătrate) și B125**

**Titular:** "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau,  
bd. Moscova 15/2, ap.26, tel. 373 69915083,  
022780007, c.f. 1003600046895

**Producător:** "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str.  
Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, or. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 15 pagini și anexa 29 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al  
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate*

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP "INMA-COMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083, referitor la: "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" fabricate de "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str. Brodivska 44, of. 6, tel. +380673520454 eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-029:2018 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Vamora Grup" SRL.

### 1 Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Capacele și ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Capacele și ramele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu.

Capacele și ramele din materiale compozite se produc în următoarele variante:

- clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, ramele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Dimensiunile capacelor și ramelor sunt prezentate în Dosarul tehnic a prezentei Evaluări tehnice. De asemenea, se pot fabrica modele echivalente cu cele menționate în prezenta Evaluare tehnică, cu dimensiuni diferite, dar respectându-se cerințele din Evaluarea tehnică.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și ramele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori.

De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/inscrieri.

## 1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de "Stadndart-Park" OOO, Ucraina sunt marcate în timpul procesului tehnologic sau ulterior, prin etichetare sau gravare.

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului;
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare produsul va fi însoțit de declarația de performanță, prezenta evaluare tehnică și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

## 2 EVALUARE TEHNICĂ

### 2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele și ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., conform claselor de rezistență corespunzătoare locului de montare.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare

#### Rezistență mecanică și stabilitate –

Capacele și ramele din materiale compozite sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

**Securitatea la incendiu** - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc. Clasa de reacție la

foc este C<sub>4</sub> și F (fără încercare), în conformitate cu SM SR EN 13501-1+A1:2012.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător** - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

**Siguranță și accesibilitate în exploatare** - Materialele utilizate la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor nu absorb și nu interacționează cu apa și lichidele, astfel produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii. Capacetele trebuie să fie prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt sau pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Produsele își păstrează caracteristicile în domeniul de temperatură cuprins între -40°C și +200°C.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele prezintă o bună planitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Produsele fabricate din materiale compozite nu conduc electricitatea și curentul electric.

Produsele sunt rezistente la radiațiile ultraviolete.

Produsele permit trecerea semnalului de unde radio datorită materialelor din care sunt fabricate.

**Protecția împotriva zgomotului** – Nu influențează această cerință.

**Economia de energie** – Nu influențează această cerință.

**Izolare termică** – Nu influențează această cerință.

## 2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 25 de ani.

Termenul este valabil în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatare corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil) - dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 60 luni.

## 2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele, ramele și rametele din materiale compozite sunt fabricate prin laminare, presare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice automate, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze, cu parametrii determinanți:

- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- aditivarea;
- compoziția materialului;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația, timpul și forța de presare;
- verificarea caracteristicilor mecanice.
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de  $\pm 6\%$ .

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

*Evaluarea conformității produselor trebuie efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.*

Produsele evaluate se situează la nivelul cel mai înalt al standardelor internaționale datorită performanțelor calitative.

#### **2.2.4 Punerea în operă**

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

### **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1 Condiții de concepții**

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

*Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04, CP G.03.02-2006 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică*

#### **2.3.2 Condițiile de fabricare**

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

#### **2.3.3. Condițiile de livrare**

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

### 2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

## 3 Remarci complimentare ale grupei specializate

### 3.1 Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele și ramele din materiale compozite sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – încercări efectuate de Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC, SUCURSALA CLUJ - NAPOCA, România;

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de performanță eliberat pentru fiecare lot livrat.

**Concluzii:** Utilizarea în Republica Moldova a capacelor și ramelor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Evaluare tehnică 02/05-029-2018

Pag. nr. 6

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 decembrie 2021

## NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR**  
**ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
Evaluare tehnică 02/05-029:2018 Pag. nr. 7  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**DOSARUL TEHNIC**

**Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15;  
capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență  
A15 (rotunde și pătrate) și B125**

**Beneficiar:** "Vamora Grup" SRL,  
mun. Chisinau, bd. Moscova  
15/2, ap.26, tel. 373 69915083

**Producător:** "Standart-Park" OOO,  
Ucraina, or. Ternopol, str.  
Brodivska 44, of. 6 tel.  
+380673520454

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
Evaluare tehnică 02/05-029:2018 Pag. nr. 8  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

## A. DESCRIEREA

### 1 Principiul

Capacele, ramele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele, ramele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

### 2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor, și ramelor

| Clasa | Dimensiuni ramă, mm | Dimensiuni capac, mm | Pas liber, mm | Înălțime, mm |
|-------|---------------------|----------------------|---------------|--------------|
| A15   | 500x500             | 434x434              | 400x400       | 38÷62        |
| A15   | 600x600             | 534x534              | 500x500       | 38÷62        |
| A15   | 764x764             | 634x634              | 600x600       | 38÷82        |
| A15   | 360                 | 330                  | 300           | 100÷110      |
| A15   | 887                 | 660                  | 600           | 81÷101       |
| B125  | 600x600             | 534x534              | 500x500       | 38÷62        |
| B125  | 764x764             | 634x634              | 600x600       | 38÷82        |
| B125  | 410x470             | 400x450              | 380x430       | 100÷110      |
| B125  | 360                 | 330                  | 300           | 100÷110      |
| B125  | 887                 | 660                  | 600           | 81÷101       |

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;

Capacele, ramele din materiale compozite, clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Capacele și ramele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Evaluare tehnică 02/05-029;2018

Pag. nr. 9

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Capacele și ramele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și ramele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și ramele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori. De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

### 3 Elemente



Fig. 1. Capac din material compozit, LOGO



Fig. 2. Capac din material compozit, DOMIC

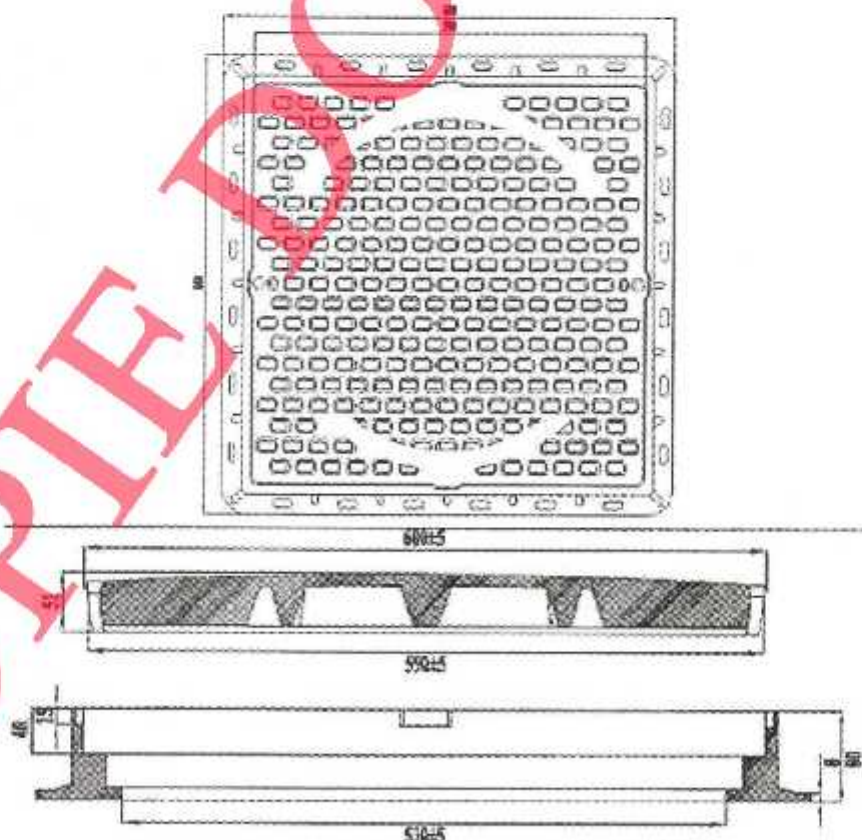


Fig. 3. Capac din material plastic, pătrat

#### 4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum ar-mează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

#### 5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

#### B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și ali-mentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

#### C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1 Grupa specializată Nr. 05 își însușește rezultatele performanțelor produselor în baza De-clarațiilor de performanță CE nr.120 și nr.121 din 08.02.2018, raportului de încercări Nr. 297 din 30.03.2018, Nr. 178 din 28.02.2018 emise de Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC, SUCURSALA CLUJ - NAPOCA, România și sunt trecute în tabelele nr. 1, nr.2 , Nr. 3.Ta-belul 1

Dimensiuni

| Caracteristica                                 | Valoarea/Observații                                                                 |                        |                        |                        |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                                | Epruveta 1                                                                          | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Capac polimeric pătrat                         |                                                                                     |                        |                        |                        |
| Orificii de aerisire                           | capacul nu are orificii de aerisire                                                 |                        |                        |                        |
| Grosime capac (înălțime capac)                 | 40 mm                                                                               | 40 mm                  | 40 mm                  | 40 mm                  |
| Cota de trecere (CO)                           | 524x525 mm                                                                          | 524x526 mm             | 527x524 mm             | 525x525 mm             |
| Adâncimea de așezare                           | 40 mm                                                                               | 39,5 mm                | 40 mm                  | 40 mm                  |
| Joc total între capac și ramă                  | 1 mm                                                                                | 0,5 mm                 | 1 mm                   | 0,5 mm                 |
| Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute |                                                                                     |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului                   | 44600 mm <sup>2</sup>                                                               | 44600 mm <sup>2</sup>  | 44600 mm <sup>2</sup>  | 44600 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă                  | - prin masa capacului;                                                              |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului                          | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor (atașate capacului)     |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei                   | 180800 mm <sup>2</sup>                                                              | 180800 mm <sup>2</sup> | 180800 mm <sup>2</sup> | 180800 mm <sup>2</sup> |
|                                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă                 | Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub                              |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului                          | 1,0 mm                                                                              | 1,5 mm                 | 1,5 mm                 | 1,5 mm                 |
| Concavităatea capacului                        | 0,5 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 |
| Capac polimeric rotund diam. 770mm             |                                                                                     |                        |                        |                        |
| Orificii de aerisire                           | capacul nu are orificii de aerisire                                                 |                        |                        |                        |
| Grosime capac (înălțime capac)                 | 66 mm                                                                               | 65 mm                  | 66 mm                  | 66 mm                  |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Evaluare tehnică 02/05-029:2018

Pag. nr. 12

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

|                                |                                                                                     |                        |                        |                        |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Cota de trecere (CO)           | 574 mm                                                                              | 575 mm                 | 574 mm                 | 574 mm                 |
| Adâncimea de așezare           | 65 mm                                                                               | 66 mm                  | 65 mm                  | 65 mm                  |
| Joc total între capac și ramă  | 9 mm                                                                                | 8 mm                   | 8 mm                   | 8 mm                   |
|                                | Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute                                      |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului   | 56520 mm <sup>2</sup>                                                               | 56520 mm <sup>2</sup>  | 56520 mm <sup>2</sup>  | 56520 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă  | - prin masa capacului;                                                              |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului          | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor (atașate capacului)     |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei   | 190291 mm <sup>2</sup>                                                              | 190291 mm <sup>2</sup> | 190291 mm <sup>2</sup> | 190291 mm <sup>2</sup> |
|                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă | Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă                               |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului          | 1,0 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 |
| Concavitatea capacului         | 0 mm                                                                                | 0,5 mm                 | 0 mm                   | 0 mm                   |

Tabelul 2 Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                     | Valoarea/Observații                                       |                        |                        |                        |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                    | Epruveta 1                                                | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Capac polimeric pătrat             |                                                           |                        |                        |                        |
| Dimensiuni amprente                | 31x21 mm                                                  | 31x21 mm               | 31x21 mm               | 31x21 mm               |
| Înălțime amprente                  | 2 mm                                                      | 2 mm                   | 2 mm                   | 2 mm                   |
| Nr. amprente                       | 251 buc.                                                  | 251 buc                | 251 buc                | 251 buc                |
| Suprafața totală a amprentelor     | 155260 mm <sup>2</sup>                                    | 155260 mm <sup>2</sup> | 155260 mm <sup>2</sup> | 155260 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente                   | 46 %                                                      | 46 %                   | 46 %                   | 46%                    |
| Constatări                         | Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                        |                        |                        |
| Capac polimeric rotund diam. 770mm |                                                           |                        |                        |                        |
| Dimensiuni amprente                | 35x35 mm                                                  | 35x35 mm               | 35x35 mm               | 35x35 mm               |
| Înălțime amprente                  | 4,5 mm                                                    | 4,5 mm                 | 4,6 mm                 | 4,5 mm                 |
| Nr. amprente                       | 84 buc.                                                   | 84 buc                 | 84 buc                 | 84 buc                 |
| Suprafața totală a amprentelor     | 127275 mm <sup>2</sup>                                    | 127275 mm <sup>2</sup> | 127275 mm <sup>2</sup> | 127275 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente                   | 40 %                                                      | 40 %                   | 40 %                   | 40%                    |
| Constatări                         | Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                        |                        |                        |

Tabelul 3. Masa capacului / siguranță la deschiderea capacului pentru copii

| Capac pătrat | Masa capac (kg) | Capac rotund | Masa capac (kg) |
|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
| 1            | 8,0             | 1            | 25,1            |
| 2            | 8,6             | 2            | 26,2            |
| 3            | 8,4             | 3            | 25,9            |
| Media        | 8,3             | Media        | 25,7            |

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capacele din materiale compozite.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Evaluare tehnică 02/05-029.2018

Pag. nr. 13

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-1:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 1: Definiții, clasificare, principii generale de proiectare, cerințe de performanță și metode de încercare
- 4 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 5 SNiP 2.04.03-85 Канализация. Наружные сети и сооружения
- 6 GOST 12.3.006-75 Система стандартов безопасности труда. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности
- 7 GOST 3634-89 Люки чугунные для смотровых колодцев. Технические условия
- 8 GOST 25150-82 Канализация. Термины и определения
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 12 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.379 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Listei standardelor conexe la produsele de construcții pentru utilizare în perioada de tranziție la standardele armonizate
- 13 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.380 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 14 Ordinul Ministrului Economiei și infrastructurii Nr.381 din 31 iulie 2018 Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărîrii Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 15 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 5 din 08 noiembrie 2018

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. V. Mursa
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. A. Belousova

Întrunită la data de 08.11.2018 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" fabricate de "Standart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol, str. Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice nr. 02/05-029:2018 pentru "Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu rama din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 5

E. Proaspăt



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Evaluare tehnică 02/05-029:2018

Pag. nr. 15

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## CERERE

pentru evaluare tehnică în construcții  
Nr.....29.....din..10 ...octombrie.... 2018

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 ap.26, tel.:069915083, fax.:022780007*
3. **PRODUS:** *Capace cu ramă din plastic, clasa de rezistență A15; capace cu ramă din compozit polimeric, clase de rezistență A15 (rotunde și pătrate) și B125.*
4. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:**  
*ООО Стандарт Парк, Украина, г. Тернополь, ул. Бродивска, 44, оф. 6, tel. +380673502432.*
5. **ACORDUL PRODUCĂTORULUI:** *în cazul în care solicitantul este altul decât producătorul – Contract nr. 02/05-MDL din 02/02/2015 cu ООО Стандарт Парк, Украина, г. Тернополь, ул. Бродивска, 44, оф. 6, tel. +380673502432.*
6. **TITULAR EVALUARE TEHNICĂ:** *Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 ap.26, tel.:069915083, fax.:022780007*
7. **CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE ALE PRODUSULUI:** *în anexă*
8. **DOMENII PROPUSE DE UTILIZARE ÎN CONSTRUCȚII:**

### PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator;
- permiterea efectuării de încercări de laborator suplimentare la cererea grupei specializate, de către un laborator acreditat;
- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului sau echipamentului dacă este cazul;
- decontarea pe bază de contract a tuturor cheltuielilor derivate din procedura de elaborare a evaluării tehnice.

*Am luat cunoștință că durata maximă de elaborare a evaluării tehnice este de 4 luni, începând cu data la care sînt îndeplinite toate obligațiile contractate cu organismul elaborator de evaluare tehnică cu privire la asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator.*

*Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.*

**SOLICITANT**

*[Signature]*  
(semnătură)

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBA,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

conf. univ. dr. arh. Vasile MEITĂ

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 297 din 30.03.2018

Referențial SR EN 124-6:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC PP pătrat  $L_{ext} \times L_{ext} = 680 \text{ mm}$ ,  $H_{ext} = 80 \text{ mm}$ , pas liber  $L_{int} \times L_{int} = 530 \text{ mm}$   
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL  
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6  
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) - (prin asimilare la cererea clientului)

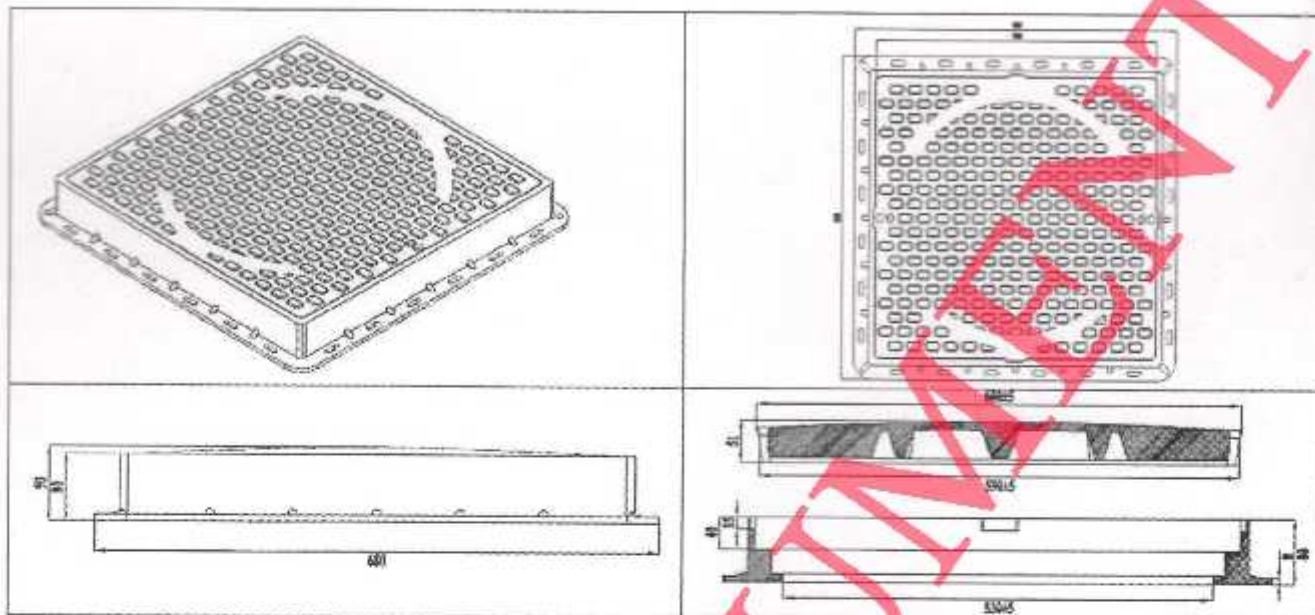
6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal pătrat  $L_{ext} \times L_{ext} = 680 \text{ mm}$ ,  $H_{ext} = 80 \text{ mm}$ , pas liber  $L_{int} \times L_{int} = 530 \text{ mm}$ , clasa de rezistență A15 și rama aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

CAPAC PLASTIC PP pătrat  $L_{ext} \times L_{ext} = 680 \text{ mm}$ ,  $H_{ext.} = 80 \text{ mm}$ , pas liber  $L_{int} \times L_{int} = 530 \text{ mm}$



Cod probă: 121 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete:  $L_{ext} \times L_{ext} = 680 \text{ mm}$ ,  $H_{ext.} = 80 \text{ mm}$ , pas liber  $L_{int} \times L_{int} = 530 \text{ mm}$

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 121 / 27.03.2018

8. Data efectuării încercării: 29.03.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la  $2/3$  din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la  $2/3$  din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_t$  = forța de inspecție = 15 kN  $F_p = 2/3 F_t = 10 \text{ kN}$

| Nr. eprv. | $F_t$ preconizat (kN) | $F_p$ preconizat (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                                                                                             |
|-----------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15                    | 10                    | 4,93                   | - s-au efectuat 5 cicluri până la $2/3$ din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite;<br>- după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă; |
| 2         |                       |                       | 4,34                   |                                                                                                                                                                                                        |
| 3         |                       |                       | 3,52                   |                                                                                                                                                                                                        |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 15 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                                                                      | Valoarea/Observații                                                             |                        |                        |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                                                                     | Epruveta 1                                                                      | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire                                                                | capacul nu are orificii de aerisire                                             |                        |                        |                        |
| Grosime capac                                                                       | 40 mm                                                                           | 40 mm                  | 40 mm                  | 40 mm                  |
| Cota de trecere (CO)                                                                | 524x525 mm                                                                      | 525x526 mm             | 527x524 mm             | 525x525mm              |
| Adâncimea de așezare                                                                | 40 mm                                                                           | 39,5 mm                | 40 mm                  | 40 mm                  |
| Joc total între capac și ramă                                                       | 1 mm                                                                            | 0,5 mm                 | 1 mm                   | 1 mm                   |
| Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute                                      |                                                                                 |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului                                                        | 44600 mm <sup>2</sup>                                                           | 44600 mm <sup>2</sup>  | 44600 mm <sup>2</sup>  | 44600 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă                                                       | - prin masa capacului;                                                          |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului                                                               | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor (atașate capacului) |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei                                                        | 180800 mm <sup>2</sup>                                                          | 180800 mm <sup>2</sup> | 180800 mm <sup>2</sup> | 180800 mm <sup>2</sup> |
| Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                                                                                 |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă                                                      | Este determinată / condiționată de fixarea cu două șuruburi                     |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului                                                               | 1,0 mm                                                                          | 1,5 mm                 | 1,5 mm                 | 1,5 mm                 |
| Concavitățile capacului                                                             | 0,5 mm                                                                          | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 |

#### Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                   | Valoarea/Observații                                         |                        |                        |                        |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                  | Epruveta 1                                                  | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Dimensiuni amprente              | 31x21 mm                                                    | 31x21 mm               | 31x21 mm               | 31x21 mm               |
| Înălțime amprente                | 2 mm                                                        | 2 mm                   | 2 mm                   | 2 mm                   |
| Nr. amprente                     | 251 buc.                                                    | 251 buc.               | 251 buc.               | 251 buc.               |
| Suprafața totală a amprentelor   | 155620 mm <sup>2</sup>                                      | 155620 mm <sup>2</sup> | 155620 mm <sup>2</sup> | 155620 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din $S_{total}$ | 46%                                                         | 46%                    | 46%                    | 46%                    |
| Constatări                       | Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                        |                        |                        |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 297/30.03.2018

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

#### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

##### Principiu:

Se cântărește capacul.

##### Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 8,0                |
| 2     | 8,6                |
| 3     | 8,4                |
| Media | 8,3                |

#### 11. Incertitudinea de măsurare (-):

#### 12. Opinii și interpretări (-):

##### **NOTE:**

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME

Ing. Carmen DICO

Intocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LAZĂRESCU

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBA,  
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 178 din 28.02.2018

Referențial SR EN 124-5:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 27.02.2018/ 445 din 27.02.2018 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9295C din 2018
2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC compozit polimeric rotund  $\Phi_{ext}=770$  mm,  $H_{ext}=115$  mm, pas liber  $\Phi_{int}=630$  mm  
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL,  
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6  
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- CAPAC și ramă din compozit polimeric rotund  $\Phi_{ext}=770$  mm,  $\Phi_{int}=630$  mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă

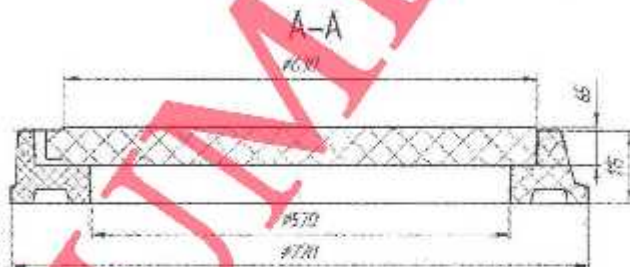
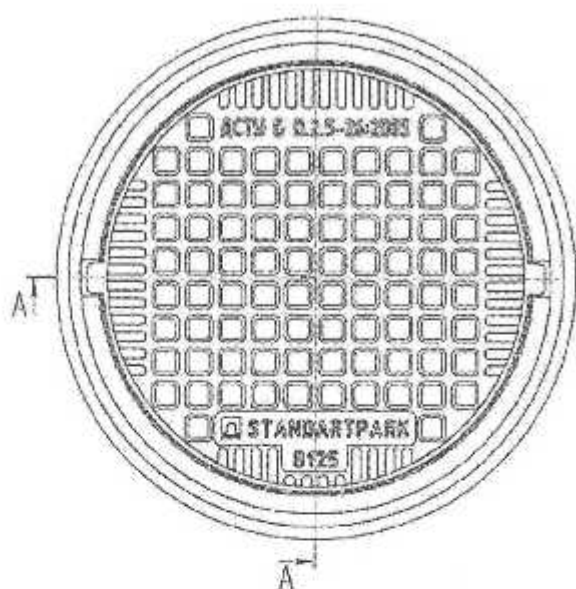
**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Raport de încercări nr. 178 din 28.02.2018

Ex. original copie nr. 1/2, 1-2

CAPAC compozit polimeric rotund  $\Phi_{ext}=770$  mm,  $H_{ext.}=115$  mm,  $\Phi_{int}=630$  mm



Cod probă: 74 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete:  $\Phi_{ext}=770$  mm,  $H_{ext.}=115$  mm,  $\Phi_{int}=630$  mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 74/23.02.2018

8. Data efectuării încercării: 26.02.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_t$ = forța de inspecție=125 kN  $F_p= 2/3 F_t=83,33$  kN

| Nr. eprv. | $F_t$ (kN) | $F_p$ (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                            |
|-----------|------------|------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 125        | 83,5       | 5,05                   | -s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.) |
| 2         |            |            | 5,62                   |                                                                                                                                       |
| 3         |            |            | 4,94                   |                                                                                                                                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 15 kN

| Nr. eprv. | $F_i$ (previzionat) (kN) | $F_{max}$ (kN) | Observații                                                                                                                                             |
|-----------|--------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 125                      | 125            | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări; |
| 2         | 125                      | 121            | - în momentul atingerii forței de 121 de kN, capacul și rama acestuia au cedat și forța a scăzut;                                                      |
| 3         | 125                      | 125            | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări; |

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară, dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                 | Valoarea/Observații                                                                                                          |                        |                        |                        |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                | Epruveta 1                                                                                                                   | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire           | capacul nu are orificii de aerisire                                                                                          |                        |                        |                        |
| Grosime capac                  | 66 mm                                                                                                                        | 65 mm                  | 66 mm                  | 66 mm                  |
| Cota de trecere (CO)           | 574 mm                                                                                                                       | 575 mm                 | 574 mm                 | 574 mm                 |
| Adâncimea de așezare           | 65 mm                                                                                                                        | 66 mm                  | 65 mm                  | 65 mm                  |
| Joc total între capac și ramă  | 9 mm                                                                                                                         | 8 mm                   | 8 mm                   | 8 mm                   |
| Aria de rezemare a capacului   | 56520 mm <sup>2</sup>                                                                                                        | 56520 mm <sup>2</sup>  | 56520 mm <sup>2</sup>  | 56520 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă  | - prin masa capacului;                                                                                                       |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului          | Manual, capac prevăzut cu proeminențe pentru ridicare                                                                        |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei   | 190291 mm <sup>2</sup>                                                                                                       | 190291 mm <sup>2</sup> | 190291 mm <sup>2</sup> | 190291 mm <sup>2</sup> |
|                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac                                          |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă | Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă (se respectă intrarea urechilor în locașurile ramei) și masă capacului |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului          | 1 mm                                                                                                                         | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 | 0,5 mm                 |
| Concavitatea capacului         | 0 mm                                                                                                                         | 0,5 mm                 | 0 mm                   | 0 mm                   |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

Raport de încercări nr.: 178/28.03.2019

Ex. original/copie nr.: ....12, f=2

## Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                          | Valoarea/Observații                                        |                        |                        |                        |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                         | Epruveta 1                                                 | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Dimensiuni amprente                     | 35x35 mm                                                   | 35x35 mm               | 35x35 mm               | 35x35 mm               |
| Înălțime amprente                       | 4,5 mm                                                     | 4,5 mm                 | 4,6 mm                 | 4,5 mm                 |
| Nr. Amprente                            | 84 buc.                                                    | 84 buc.                | 84 buc.                | 84 buc.                |
| Suprafața totală a amprentelor          | 121275 mm <sup>2</sup>                                     | 121275 mm <sup>2</sup> | 121275 mm <sup>2</sup> | 121275 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din S <sub>total</sub> | cca. 40%                                                   | cca. 40%               | cca. 40%               | cca. 40%               |
| Constatări                              | Amprențele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                        |                        |                        |

### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul, din material compozit, este asigurat în ramă doar prin masa sa.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 25,1               |
| 2     | 26,2               |
| 3     | 25,9               |
| Media | 25,7               |

### 11. Incertitudinea de măsurare (-):

### 12. Opinii și interpretări (-):

#### NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME  
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare  
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**  
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA**  
**UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ**  
**DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462, [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBA,  
Director General INCERC URBAN-INCERC

conf. univ. dr. arh. Vasile MELIĂ

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 118 din 08.02.2018

Referențial SR EN 124-6:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC PLASTIC PP rotund  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $H_{ext}=100$  mm, pas liber  $\Phi_{int}=600$  mm  
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.  
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6  
Tel: 031/437.03.08, fax 031/437.02.34

4. Producător: nespacificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

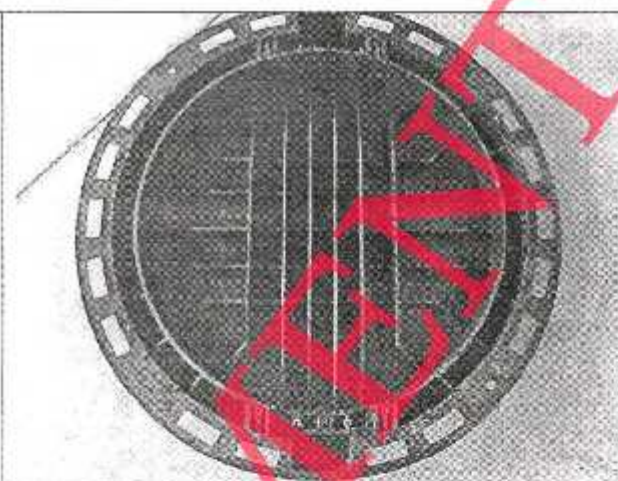
- CAPAC PLASTIC PP rotund  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $\Phi_{int}=600$  mm, clasa de rezistență A15 și rama aferentă

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

CAPAC PLASTIC PP rotund  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $\Phi_{int}=600$  mm,  $H_{ext.}=100$  mm



Capac fața superioară



Capac fața inferioară

Cod probă: 07-24 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete:  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $\Phi_{int}=600$  mm,  $H_{ext.}=100$  mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 07/10.01.2017 și 24/23.01.2018

8. Data efectuării încercării: 30.01.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometrie al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_t$ = forța de inspecție=15 kN  $F_p= 2/3 F_t=10$  kN

| Nr. eprv. | $F_t$ (kN) | $F_p$ (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                            |
|-----------|------------|------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15         | 10         | 0,05                   | -s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.) |
| 2         |            |            | 1,16                   |                                                                                                                                       |
| 3         |            |            | 0,02                   |                                                                                                                                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține  $(30 \pm 2)$  s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 15 kN

| Nr. eprv. | $F_i$ (kN) | Observații                                                                                                                                                     |
|-----------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15         | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de doar 3 secunde, după care capacul a cedat și forța a scăzut;                                           |
| 2         | 15         | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec., moment în care s-au auzit pocnituri fără a se constata degradări ale capacului (fisuri etc.); |
| 3         | 15         | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;         |

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                 | Valoarea/Observații                                                                 |                        |                        |                        |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                | Epruveta 1                                                                          | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire           | capacul nu are orificii de aerisire                                                 |                        |                        |                        |
| Grosime capac                  | 28 mm                                                                               | 28 mm                  | 28 mm                  | 28 mm                  |
| Cota de trecere (CO)           | 604 mm                                                                              | 604 mm                 | 612 mm                 | 607 mm                 |
| Adâncimea de așezare           | 27,5 mm                                                                             | 28 mm                  | 28 mm                  | 28 mm                  |
| Joc total între capac și ramă  | 1 mm                                                                                | 2 mm                   | 2 mm                   | 2 mm                   |
|                                | Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute                                      |                        |                        |                        |
| Aria de rezervare a capacului  | 74700 mm <sup>2</sup>                                                               | 74700 mm <sup>2</sup>  | 74700 mm <sup>2</sup>  | 74700 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă  | - prin fixare cu șurub;                                                             |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului          | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor                         |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei   | 266900 mm <sup>2</sup>                                                              | 266900 mm <sup>2</sup> | 266900 mm <sup>2</sup> | 266900 mm <sup>2</sup> |
|                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă | Este determinată / condiționată de fixarea cu șurub                                 |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului          | 1,0 mm                                                                              | 1,5 mm                 | 1 mm                   | 1,0 mm                 |
| Concavitățile capacului        | 0,5 mm                                                                              | 0,5 mm                 | 1 mm                   | 0,5 mm                 |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 118/08.02.2018

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

3/4

## Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                          | Valoarea/Observații                                                                                                  |                       |                       |                       |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                                         | Epruveta 1                                                                                                           | Epruveta 2            | Epruveta 3            | Media                 |
| Dimensiuni amprente                     | 17x48 mm                                                                                                             | 17x48 mm              | 17x48 mm              | 17x48 mm              |
| Înălțime amprente                       | 5 mm                                                                                                                 | 5 mm                  | 5 mm                  | 5 mm                  |
| Nr. amprente                            | 118 buc.                                                                                                             | 118 buc               | 118 buc               | 118 buc               |
| Suprafața totală a amprentelor          | 96300 mm <sup>2</sup>                                                                                                | 96300 mm <sup>2</sup> | 96300 mm <sup>2</sup> | 96300 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din S <sub>total</sub> | 27%                                                                                                                  | 27%                   | 27%                   | 27%                   |
| Constatări                              | Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului și canalele rezultate permit scurgerea apei de pe capac. |                       |                       |                       |

### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

#### Principiu:

Se cântărește capacul.

#### Rezultate obținute:

Capacul este fixat de ramă cu șurub de fixare ce se poate acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac<br>(kg) |
|-------|--------------------|
| 1     | 5,2                |
| 2     | 5,2                |
| 3     | 5,2                |
| Media | 5,2                |

### 11. Incertitudinea de măsurare (-):

### 12. Opinii și interpretări (-):

#### NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME  
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare  
Ing. Carmen DICO

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**



**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 118**  
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011  
Referențial SR EN 124-6:2015

1. Descrierea produsului-tip Capace PP Standartpark, culori variate, Clasa A15
2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, alineatul (4)) Capac plastic rotund Ø=300mm H=100mm pas liber Ø=600mm Clasa de încărcare A15 (model "Cabană", cu închizător)
3. Utilizarea Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale din material polipropilenă Clasa A15
4. Producător (art.11, alineatul (5)) ECOLINIYA, Tula, Aleksinskoe Shosse 34, Rusia
5. Reprezentant autorizat (art.12, alineatul(2)) S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. str. Preciziei, nr. 3F, sector 6, București, Romania
6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) Dispozitive de acoperire din polipropilena clasa A15 conform SR EN 124-6:2015
7. Performanța declarată

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portante                      | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea săgeții remanente la forță permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copii      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

08.02.2016

Administrator: NEGRU DOREL

(Semnătură/ signed)

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN**  
**INCD**  
**INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBA,  
Director General INCERC "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

**RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 120 din 08.02.2018**

Referențial SR EN 124-5:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC compozit polimeric rotund  $\Phi_{ext}=750$  mm,  $H_{ext}=80$  mm, pas liber  $\Phi_{int}=630$  mm  
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6

Tel: 031/437.03.08, fax 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- CAPAC și ramă din compozit polimeric rotund  $\Phi_{ext}=750$  mm,  $\Phi_{int}=630$  mm, clasa de rezistență A15 și rama aferentă

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

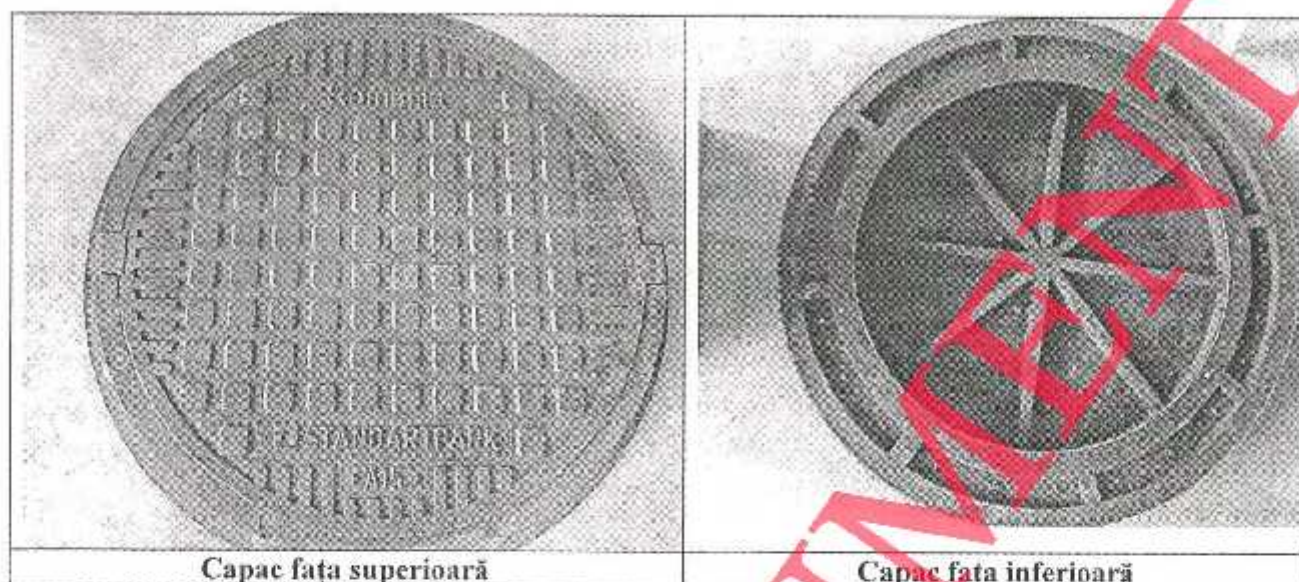
**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**

Raport de încercări nr. 120/08.02.2018

Ex. original/copie nr. 1/2, 1-2

1/4

**CAPAC compozit polimeric rotund  $\Phi_{ext}=750$  mm,  $H_{ext.}=80$  mm,  $\Phi_{int}=630$  mm**



**Cod probă:** 07-24 Nr. epruvete: 3 buc.

**Dimensiuni epruvete:**  $\Phi_{ext}=750$  mm,  $H_{ext.}=80$  mm,  $\Phi_{int}=630$  mm

**7. Data primirii obiectului de încercat:** 07/10.01.2017 și 24/23.01.2018

**8. Data efectuării încercării:** 30.01.2018

**9. Date despre prelevare și condiționare:** prelevare conform procedurilor clientului.

**10. Rezultate obținute:**

**10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție**

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_t$ = forța de inspecție=15 kN     $F_p= 2/3 F_t=10$  kN

| Nr. eprv. | $F_t$ (kN) | $F_p$ (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                            |
|-----------|------------|------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15         | 10         | 7,45                   | -s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.) |
| 2         |            |            | 9,66                   |                                                                                                                                       |
| 3         |            |            | 2,32                   |                                                                                                                                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_i$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_i$  = forța de inspecție = 15 kN

| Nr. eprv. | $F_i$ (previzionat) (kN) | $F_{max}$ (kN) | Observații                                                                                                                                             |
|-----------|--------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15                       | 14             | - La forța de 14 kN, capacul a cedat și forța a scăzut;                                                                                                |
| 2         | 15                       | 15             | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări; |
| 3         | 15                       | 15             | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări; |

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

### Principiu:

Se măsoară, dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                 | Valoarea/Observații                                                                                                          |                        |                        |                        |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                | Epruveta 1                                                                                                                   | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire           | capacul nu are orificii de aerisire                                                                                          |                        |                        |                        |
| Grosime capac                  | 42 mm                                                                                                                        | 40 mm                  | 43 mm                  | 42 mm                  |
| Cota de trecere (CO)           | 537 mm                                                                                                                       | 538 mm                 | 539 mm                 | 538 mm                 |
| Adâncimea de așezare           | 41,5 mm                                                                                                                      | 40 mm                  | 43 mm                  | 41,5 mm                |
| Joc total între capac și ramă  | 5 mm                                                                                                                         | 2 mm                   | 2,5 mm                 | 2,5 mm                 |
| Aria de rezemare a capacului   | 55600 mm <sup>2</sup>                                                                                                        | 55600 mm <sup>2</sup>  | 55600 mm <sup>2</sup>  | 55600 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă  | - prin masa capacului;                                                                                                       |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului          | Manual, capac prevăzut cu proeminente pentru ridicare                                                                        |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei   | 202900 mm <sup>2</sup>                                                                                                       | 202900 mm <sup>2</sup> | 202900 mm <sup>2</sup> | 202900 mm <sup>2</sup> |
|                                | Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac                                          |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă | Este determinată / condiționată de încadrarea în ramă (se respectă intrarea urechilor în locașurile ramei) și masă capacului |                        |                        |                        |
| Planitatea capacului           | 1 mm                                                                                                                         | 1,5 mm                 | 1 mm                   | 1 mm                   |
| Concavitățile capacului        | 0 mm                                                                                                                         | 0,5 mm                 | 0 mm                   | 0 mm                   |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 120/08.02.2018

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                          | Valoarea/Observații                                        |                        |                        |                        |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                         | Epruveta 1                                                 | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Dimensiuni amprente                     | 36x35 mm                                                   | 36x35 mm               | 36x35 mm               | 36x35 mm               |
| Înălțime amprente                       | 5,9 mm                                                     | 5,8 mm                 | 5,8 mm                 | 5,8 mm                 |
| Nr. Amprente                            | 84 buc.                                                    | 84 buc.                | 84 buc.                | 84 buc.                |
| Suprafața totală a amprentelor          | 105840 mm <sup>2</sup>                                     | 105840 mm <sup>2</sup> | 105840 mm <sup>2</sup> | 105840 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din S <sub>total</sub> | cca. 34%                                                   | cca. 34%               | cca. 34%               | cca. 34%               |
| Constatări                              | Amprențele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului |                        |                        |                        |

### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

#### Principiu:

Se cântărește capacul.

#### Rezultate obținute:

Capacul, din material compozit, este asigurat în ramă doar prin masa sa.

| Capac | Masa capac (kg) |
|-------|-----------------|
| 1     | 11,9            |
| 2     | 11,7            |
| 3     | 12,5            |
| Media | 12,0            |

### 11. Incertitudinea de măsurare (-):

### 12. Opinii și interpretări (-):

#### NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator JME  
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare  
Ing. Carmen DICO

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**



**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 120**  
conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011  
Referențial SR EN 124-5:2015

1. **Descrierea produsului-tip**  
Capace compozit polimeric Standartpark, culori variate, Clasa A15
2. **Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, alineatul (4))**  
Capac compozit polimeric rotund Ø<sub>ext</sub> 750mm H<sub>ext</sub> 80mm pas liber Ø<sub>int</sub> 545mm Clasa de încărcare A15
3. **Utilizarea**  
Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale din material compozit polimeric Clasa A15
4. **Producător (art.11, alineatul (5))**  
Standart Park LLC, Ternopol, Brodivskaia 44/6, Ucraina
5. **Reprezentant autorizat (art.12, alineatul(2))**  
S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. str. Preciziei, nr. 3F, sector 6, București, Romania
6. **Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)**  
Dispozitive de acoperire din compozit polimeric clasa A15 conform SR EN 124-5:2015
7. **Performanța declarată**

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacități portante                       | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea săgeții remanente la forță permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copii      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

08.02.2018

Adminstrator: NEGRU DOREL

  
(semnătura/ signed)

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN  
INCD  
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții  
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC  
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Sucursala Cluj Napoca

Laborator: IME

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462, [info@incerc-cluj.ro](mailto:info@incerc-cluj.ro)

APROBA,  
Director General INCERC "URBAN-INCERC"

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

Autorizația ISC nr. 2300/10.06.2011

## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 121 din 08.02.2018

Referențial SR EN 124-6:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 22.12.2017/ 3468 din 22.12.2017 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 9217 din 2017

2. Denumirea obiectului de încercat:

CAPAC PP rotund  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $H_{ext}=80$  mm, pas liber  $\Phi_{int}=580$  mm  
CLASA DE REZISTENȚĂ A15

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL  
str. Preciziei nr. 3F, București, sector 6  
Tel: 031/437.63.08, fax 031/437.02.34

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

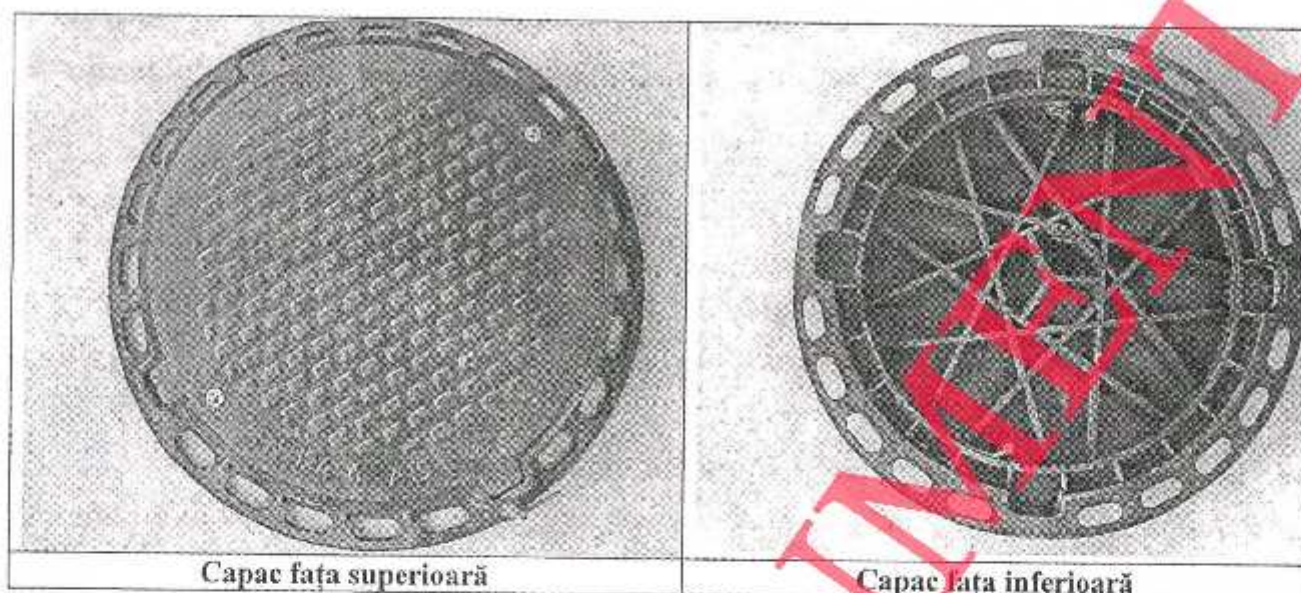
6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- CORP CAPAC PP rotund  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $\Phi_{int}=580$  mm, clasa de rezistență A15 și rama aferentă

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

**CAPAC PLASTIC PP rotund  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $H_{ext}=80$  mm,  $\Phi_{int}=580$  mm**



Cod probă: 07-24 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete:  $\Phi_{ext}=800$  mm,  $H_{ext}=80$  mm,  $\Phi_{int}=580$  mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 07/10.01.2017 și 24/23.01.2018

8. Data efectuării încercării: 30.01.2018

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție ( $F_p$ ).

Rezultate obținute:

$F_t$ = forța de inspecție=15 kN       $F_p = 2/3 F_t=10$  kN

| Nr. eprv. | $F_t$ (kN) | $F_p$ (kN) | Săgeata remanentă (mm) | Observații                                                                                                                            |
|-----------|------------|------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15         | 10         | 11,5                   | -s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție fără înregistrarea de fenomene deosebite (zgomote, fisuri etc.) |
| 2         |            |            | 14,3                   |                                                                                                                                       |
| 3         |            |            | 12,1                   |                                                                                                                                       |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 121/08.02.2018

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## 10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

### Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție ( $F_I$ ) conform clasei declarate. Aceasta se menține ( $30 \pm 2$ ) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

### Rezultate obținute:

$F_I$  = forța de inspecție = 15 kN

| Nr. eprv. | $F_I$<br>(previzionat)<br>(kN) | $F_{max.}$<br>(kN) | Observații                                                                                                                                                     |
|-----------|--------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | 15                             | 15                 | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec., moment în care s-au auzit pocnituri fără a se constata degradări ale capacului (fisuri etc.); |
| 2         | 15                             | 15                 | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;         |
| 3         | 15                             | 15                 | - a fost atinsă forța de inspecție și menținută timp de 30 sec.; capacul nu a cedat în timpul aplicării forței de inspecție, capacul nu are degradări;         |

## 10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu: Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

### Rezultate obținute:

#### Dimensiuni

| Caracteristica                                                                      | Valoarea/Observații                                        |                        |                        |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                                                                     | Epruveta 1                                                 | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Orificii de aerisire                                                                | capacul nu are orificii de aerisire                        |                        |                        |                        |
| Grosime capac                                                                       | 39 mm                                                      | 40 mm                  | 38 mm                  | 39 mm                  |
| Cota de trecere (CD)                                                                | 577 mm                                                     | 577 mm                 | 577 mm                 | 577 mm                 |
| Adâncimea de așezare                                                                | 39 mm                                                      | 40,5 mm                | 38,5 mm                | 39 mm                  |
| Joc total între capac și ramă                                                       | 2 mm                                                       | 1,5 mm                 | 2 mm                   | 2 mm                   |
| Măsurătoarea s-a făcut cu șuruburile desfăcute                                      |                                                            |                        |                        |                        |
| Aria de rezemare a capacului                                                        | 36500 mm <sup>2</sup>                                      | 36500 mm <sup>2</sup>  | 36500 mm <sup>2</sup>  | 36500 mm <sup>2</sup>  |
| Securizarea capacului în ramă                                                       | - prin fixare cu șuruburi;                                 |                        |                        |                        |
| Manipularea capacului                                                               | Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcut a șuruburilor |                        |                        |                        |
| Suprafața de scurgere a apei                                                        | 258000 mm <sup>2</sup>                                     | 258000 mm <sup>2</sup> | 258000 mm <sup>2</sup> | 258000 mm <sup>2</sup> |
| Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac |                                                            |                        |                        |                        |
| Poziționarea capacului în ramă                                                      | Este determinată / condiționată de fixarea cu șuruburi     |                        |                        |                        |
| Planeitatea capacului                                                               | 2,5 mm                                                     | 3 mm                   | 3,5 mm                 | 3,0 mm                 |
| Concavitătea capacului                                                              | 8,5 mm                                                     | 7,5 mm                 | 8,0 mm                 | 8 mm                   |

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 121/02.02.2018

3/4

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**

## Rezistența la derapare a capacului

| Caracteristica                          | Valoarea/Observații                                                                                                  |                        |                        |                        |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                         | Epruveta 1                                                                                                           | Epruveta 2             | Epruveta 3             | Media                  |
| Dimensiuni amprente                     | 29x20 mm                                                                                                             | 29x20 mm               | 29x20 mm               | 29x20 mm               |
| Înălțime amprente                       | 2 mm                                                                                                                 | 2 mm                   | 2 mm                   | 2 mm                   |
| Nr. amprente                            | 170 buc.                                                                                                             | 170 buc.               | 170 buc.               | 170 buc.               |
| Suprafața totală a amprentelor          | 298800 mm <sup>2</sup>                                                                                               | 298800 mm <sup>2</sup> | 298800 mm <sup>2</sup> | 298800 mm <sup>2</sup> |
| Procent amprente din S <sub>total</sub> | cca. 33%                                                                                                             | cca. 33%               | cca. 33%               | cca. 33%               |
| Constatări                              | Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului și canalele rezultate permit scurgerea apei de pe capac. |                        |                        |                        |

### 10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu: Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

| Capac | Masa capac (kg) |
|-------|-----------------|
| 1     | 5,75            |
| 2     | 5,70            |
| 3     | 5,60            |
| Media | 5,70            |

11. Incertitudinea de măsurare (-):

12. Opinii și interpretări (-):

#### NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator IME  
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare  
Ing. Carmen DICO

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL**

Raport de încercări nr. 121/08.03.2018

**ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**



**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 121**  
conform REGULAMENTULUI (EU) №305/2011  
Referențial SR EN 124-6:2015

1. **Descrierea produsului-tip** Capace PP Standardpark, culori variate, Clasa A15
2. **Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, alineatul (4))** Capac plastic rotund Ø=800mm H=80mm pas liber Ø=580mm Clasa de încărcare A15 (cu închizător)
3. **Utilizarea** Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale din material polipropilenă Clasa A15
4. **Producător (art.11, alineatul (5))** Standard Park LLC, Ternopoli, Brodivskaia 44/6, Ucraina
5. **Reprezentant autorizat (art.12, alineatul(2))** S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. str. Preciziei, nr. 3F, sector 6, București, România
6. **Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V)** Dispozitive de acoperire din polipropilena clasa A15 conform SR EN 124-6:2015
7. **Performanța declarată**

| Caracteristici esențiale                               | Performanță            |
|--------------------------------------------------------|------------------------|
| Determinarea capacității portante                      | Îndeplinește cerințele |
| Determinarea săgeții remanente la forță permanentă     | Îndeplinește cerințele |
| Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță | Îndeplinește cerințele |
| Siguranța la deschiderea capacului de către copii      | Îndeplinește cerințele |
| Durabilitate                                           | Îndeplinește cerințele |

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

08.02.2018

Administrator: NEGRU DOREL

  
(secundar/sigred)

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ  
ЗОРЖАНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЙНОГО

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

UA1 008.0010835-17

Зареєстровано в Регістрі за №  
Зареєстрований Ресурс

Термін дії: 13 липня 2017 до 12 липня 2019  
Сфера застосування:

Продукція: люки каналізаційні оглядові полімерніцані марок d315, А6 сад.  
Продукція: А15KB, А15ЛМ, А15Л, А15П, В125, С250, Д400

22.29.2

Відомості виконавця: ТУ У 22-267:0995-001:2017 Люки каналізаційні оглядові полімерніцані. Технічні умови пп.3.3.1, 3.3.3, 3.3.5, 3.4, 3.5, 3.8.3, 3.8.5, табл.2) навантажувальні

Виробник продукції: ТОВ "Полімер-Техбуд", Житомирська обл., Бердичівський р-н, с.Райко, вул.Центральна, 10а (поташувальна виробництво - Житомирська обл., м. Бердичів, вул.Максима Желозняка, 12), код ЄДРПОУ 36710985

Сертифікат видано: ТОВ "Полімер-Техбуд", Житомирська обл., Бердичівський р-н, с.Райко, вул.Центральна, 10а, код ЄДРПОУ 36710985

Додаткова інформація: Люки каналізаційні оглядові полімерніцані, що виготовляються серійно з 13.07.2017 до 12.07.2019. Періодичність проведення технічного контролю - 1 раз на рік. Додаткова сертифікація.

Сертифікат видано виконавцем (сертифікаційна організація):

ДП "Житомирстандартметрологія", м. Житомир, вул.Новосілля, 24, т.424680, реєстр. № UA.PN.006, свідоцтво про уповноваження від 04.04.14р, наказ Мінекономрозвитку №385 від 04.04.14р.

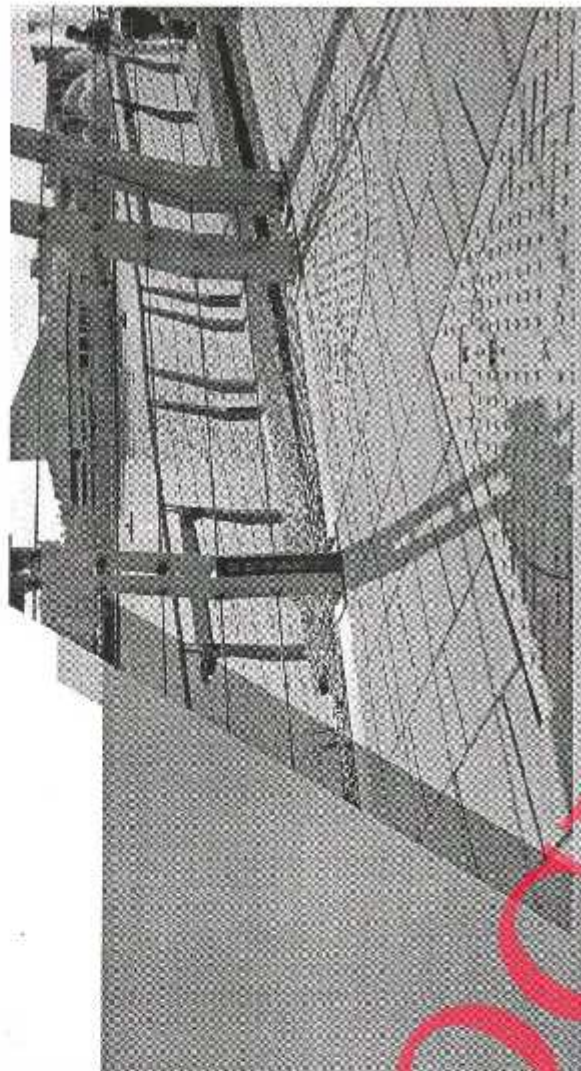
На відставці: ДП "Житомирстандартметрологія" - як обстеження виробництва від 13.07.2017. На відставці: ТОВ "Виробничий лабораторія "ХАРПІАСТМАС", 61177, м.Харків, вул.Лаврентівська, 4 (звістат акредитації №421239 від 28.12.2015 дієвий до 24.09.2018) - провадять з 13.07.2017 від 03.07.2015, №16199/1-199/1 від 07.07.2017

Керівник організації (підпис):

Л. П. Данілюк

керівник, виконавець

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**



ЛЮКИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО  
ЧУГУНА И ПЛАСТИКА



СТАНДАРТПАРК И НАХОДИТСЯ  
**STANDARDPARK**  
С 2000 ГОДА

800-40-40-40 (бесплатно по России) 812-40-40-40 (для СПб)

**COPIE DOK**

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL. ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

# СТАНДАРТПАРК СЕГОДНЯ

Торгово-производственная  
международная Компания  
«Стандартпарк» с 2000 года работает  
в сфере сбора, очистки, отвода воды,  
инженерного оснащения зданий,  
искусственных сооружений и  
благоустройства территории.



**650**  
Международное  
команда сотрудников  
человек

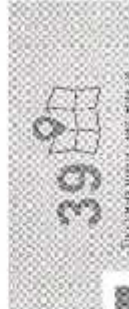


Россия, Беларусь,  
Казахстан, Украина,  
Польша, Румыния, Молдова,  
Литва и США

**15**  
лет  
характеристики  
18 лет  
под собственным  
торговым знаком



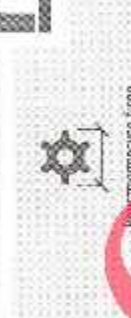
**6**  
Транспортный транспортный



**39**  
Техническое оборудование



**39**  
Техническое оборудование



**39**  
Техническое оборудование



**39**  
Техническое оборудование



**39**  
Техническое оборудование

## АССОРТИМЕНТ ТОРГОВО-ИНЖИНИРИНГОВОЙ СЕТИ «СТАНДАРТПАРК»



### МИССИЯ

Изменить облик наших домов,  
дворов, улиц и городов

Мы проектируем и реализуем комплексные  
решения для сбора, очистки, отвода воды,  
инженерного оснащения зданий, искусственных  
сооружений и благоустройства территории.

Мы создаем комфортные, современные,  
конструктивные решения и подготовку  
проектных решений, обеспечивая высокий уровень  
сервиса и технической поддержки.

Мы развиваем комфорт, эстетику и безопасность  
инженерного пространства человека

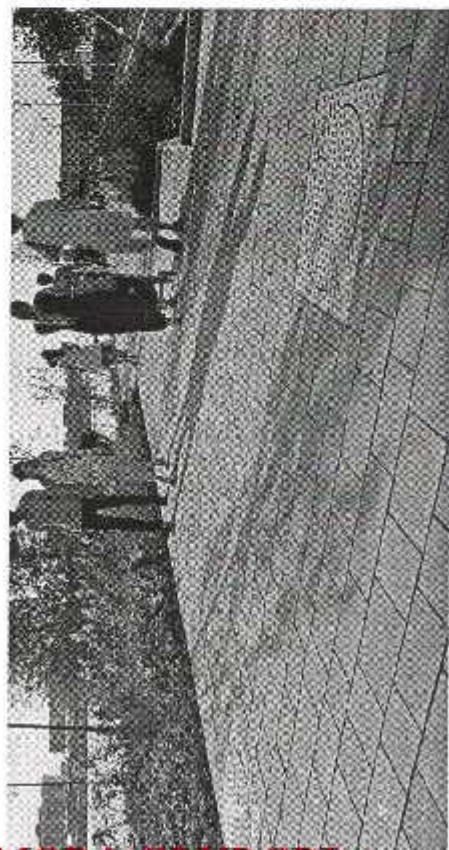
ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL.  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.

КЛАССЫ НАГРУЗОК И ОБЛАСТИ  
ИЗМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

ИЗДАНИЕ ВПЕРВЫЕ СОГЛАСНО ГОСТ 3634-99

| Тип<br>оборудования<br>по 24 пп) | Наименование                  | Идентификационный<br>номер<br>паспорта | Полное<br>описание<br>Дат<br>пробора<br>показаний | Порядок<br>использования<br>измерения в<br>работе<br>железные др. | Масса<br>общая<br>в<br>стандартном<br>состоянии | Рекомендуемое место<br>установки                      |
|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| ТМ (А13)                         | Термометр<br>габаритный 100   | 15                                     | 150                                               | 20                                                                | 42                                              | Зона зеленых насаждений,<br>травянистый двор          |
| П (А15)                          | Термометр                     |                                        | 150                                               | 25                                                                | 30                                              | Материнский кустик и<br>прилегающая площадь<br>до 100 |
| Т (0825)                         | Средней скорости              | 170                                    | 150                                               | 25                                                                | 35                                              | Площадь асфальтированной<br>дорожки<br>вдоль тротуара |
| Т (0250)                         | Температура                   | 250                                    | 150                                               | 30                                                                | 100                                             | Насадочные деревья                                    |
| ТМ (D400)                        | Термометр<br>матричный<br>100 | 200                                    | 150                                               | 50                                                                | 100                                             | Зона зеленых насаждений<br>вдоль тротуара             |
| ТТ (E400)                        | Средней скорости              | 200                                    | 150                                               | 50                                                                | 100                                             | Зона зеленых насаждений<br>вдоль тротуара             |

1. *Staphylococcus aureus* (10<sup>8</sup> CFU/ml) was used as the test strain.

[stanislav@post.ru](mailto:stanislav@post.ru)

## СХЕМЫ УСТАНОВКИ

Схема установки фланцевого люка

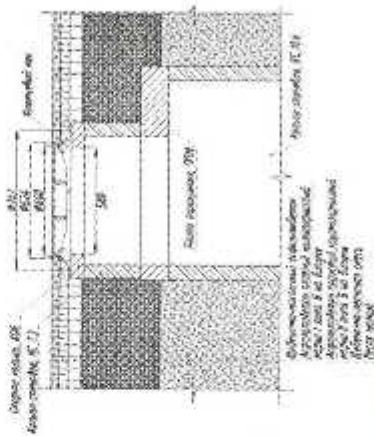


Схема установки фланцевого люка с анкерным креплением

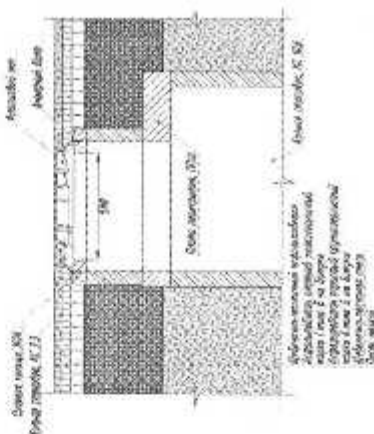


Схема установки люка ВЧ тип ТС  
в обратном корпусе с запорным  
устройством (С250) 33458-46

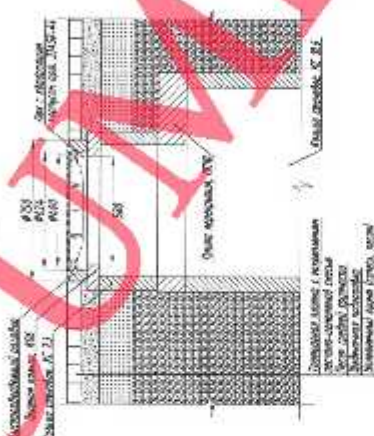
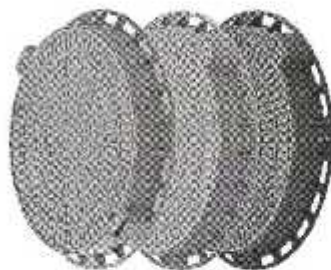


Схема установки дождеприемника  
магистрального тяжелого чугунного с  
запорным устройством тип ДМ (С250)  
55359-06



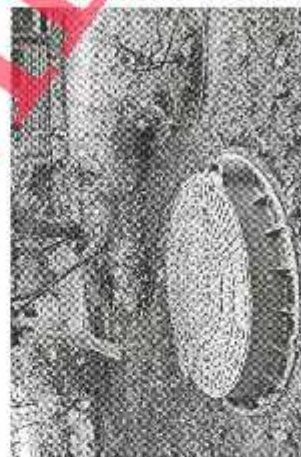
Плюк пластиковый лёгкий «Лого» (A15)



the value as well as the growth rate of the firm. The value of the firm is the sum of the present value of the expected cash flows from the firm.

For example, if a firm has a value of \$100 million and a growth rate of 10%, the value of the firm is \$110 million. The value of the firm is the sum of the present value of the expected cash flows from the firm.

For example, if a firm has a value of \$100 million and a growth rate of 10%, the value of the firm is \$110 million. The value of the firm is the sum of the present value of the expected cash flows from the firm.



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL.  
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA  
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ  
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.**



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001437

Data emiterii: 18 iunie 2019 Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78  
email: cvalimetritot@mail.ru, [www.cvalimetritot.md](http://www.cvalimetritot.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NC MD

6810

**Elemente de beton armat pentru fîntîni la rețelele  
de canalizare, conducte de apă și gaz,  
fabricate conform GOST 8020-90 (anulat)**  
Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,  
aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;  
GOST 8020-90 pct. 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4.

PRODUCĂTOR

SA. "F.E.C.", MD-2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.39 din 28 mai 2019, eliberat de LÎ al S.A. "F.E.C.",  
MD-2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr.LÎ-053 valabil pînă la 19 mai 2020;  
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.13-2 din 14 iunie 2019, eliberat de  
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

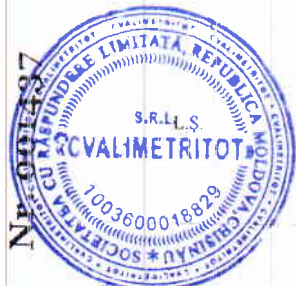
INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" S.R.L.

o dată pe an.

Sistemul de certificare 2+.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat



Conducătorul organismului  
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **001390**

Data emiterii: 01 aprilie 2019 Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78  
email: cvalimetritot@mail.ru, [www.cvalimetritot.md](http://www.cvalimetritot.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NC MD

6810

**Conducte din beton armat fără presiune pentru rețelele de canalizare, cu diametrul de la 300 pînă la 3000 mm, lungimea pînă la 2500mm, fabricate conform SM GOST 6482-2014 (Anulat)**

Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;

SM GOST 6482-2014 pct. 4.2.13, 4.3.1, 4.3.4, 4.3.5, 4.3.6, 4.3.7, 4.4.3, 4.7.4;

Desene de execuție, 2017-246/10-KX-P3, elaborate de НИРУПС "Институт БелНИИС" or. Minsk, Belarusia; RNI 06-5.3.35 - 2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.A. "F.E.C." MD 2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.57 din 17.10.2018, Nr.54 din 15.10.2018, eliberate de LÎ "F.E.C." SA, certificat de acreditare Nr.LÎ -053 valabil pînă la 19.05.2020; Nr.243 din 15.11.2018, eliberat de CÎ ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, certificat de acreditare Nr.LÎ-095 valabil pînă la 15.10.2020; Nr.0311 din 29.01.2018, eliberat de LÎPA "CMAC" ÎS, certificat de acreditare Nr.LÎ-086 valabil pînă la 03.09.2020. Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.36-02 din 19.11.2018, eliberat de OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Prezentul certificat înlocuiește certificatul Nr.001320 eliberat la 20 noiembrie 2018 valabil pînă la 31.12.20120 în baza deciziei Nr.1 din 29.03.2019.

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL o dată pe an.

Sistemul de certificare 2+.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul organismului  
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL