



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 5430
 Масло моторное для автотракторных дизелей М-10ДМ,
 ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПД2 19.20.29.110
 Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU Д-РУ.11Х10.В.02666 по 29.03.2021г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
до температуры 250°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 300°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 350°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	1,4
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 0287 метод А)	минус 18
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	2,0
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	<0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	84,8
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	13,8

Фактические значения указаны в соответствии с паспортом изготовителя.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Классификация масла по SAE J300 - SAE 30

Представитель по доверенности (доверенность № Д-174) _____ Егорова С. В.

Паспорт выдан: 10.10.2020



КОПИЯ ВЕРНА
 подпись _____



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №4095
 Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2к. Высший сорт,
 ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПД 19.20.29.110
 Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02665 по 29.03.2021 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С		
до температуры 250°С перегоняются, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
до температуры 300°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 350°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,99
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 18
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	1,5
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500 ASTM D 1500	<0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	58,5
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	10,8

Фактические значения указаны в соответствии с паспортом изготовителя.

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Классификация масла по SAE J300 - SAE 30

Представитель по доверенности (доверенность № Д-5)

Шлыкова В.В.

Паспорт выдан: 10.08.2020



КОПИЯ ВЕРНА

КОПИЯ ВЕРНА