

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007469-22**



Data emiterii 10 august 2022

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat, dublustrat și triplustrat coextrudate PE 100 și PE100RC, cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, SDR 7.4 ÷ SDR 41 destinate transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizări generale. Marca WaterPRO și WaterKIT. Fabricare în serie conform EN 12201-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr. V102/21-4, nr. V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or. Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, valabil 11.12.2022, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sanatate Publica Bucuresti, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din, 10.08.2022, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrare mărcii de conformitate nr. P1R0519, nr. P1R0520, nr. P1R0521 valabile până la 31.01.2023, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 19.11.2022, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 26.11.2022, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3505 valabil până la 26.11.2022, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

Seria A Nr. 0007469



În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**

Data emiterii 29 martie 2023

Valabil pînă 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2),
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizari generale.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1 ,5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22^M din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrarea mărcii de conformitate nr. PIR0519, nr. PIR0520, nr.PIR0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil pînă la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil pînă la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil pînă la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

Seria A Nr. 0007529



ADJ. CONducĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului



Agreement Tehnic

016-05/3908-2024

CĂMINE DE BRANȘAMENT, DE APOMETRE ȘI/SAU TELECOMUNICAȚII, DIN POLIETILENĂ

*Maison de disjoncteur, apometre et / ou telecommunications, en polyethylene
Connection chamber, flow meter chamber and / or telecommunication chamber,
made of polyethylene*

*Anschlusskammer, Durchflussmesskammer und / oder Telekommunikationskammer
aus Polyethylen*

Cod: 18

PRODUCĂTOR: QPLAST INDUSTRIE S.R.L.

*Dragomirești-Vale, tarlaua41/1, Dragomirești Logistic Park,
clădire C2, județ Ilfov
tel: 0724786534, email: office@qplast.ro*

TITULAR AGREMENT TEHNIC: QPLAST INDUSTRIE S.R.L.

*Str. Maria Cuntan, nr. 2, bl. S43, ap. 54, sector 5, București
tel: 0724786534, email: office@qplast.ro*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC: ICECON S.A. București

Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii in Construcții
Șos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652 Tel: 202.55.00; Fax: 255.14.20

***Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 25.04.2027 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.***



Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții ICECON S.A. București, analizând documentația de solicitare de elaborare a acordului tehnic AT 016-05/3908-2024, prezentată de QPLAST INDUSTRIE S.R.L. și înregistrată cu nr. 23.12.034.016 din data de 21.12.2023, referitoare la: CĂMINE DE BRANȘAMENT, DE APOMETRE ȘI/SAU TELECOMUNICAȚII, DIN POLIETILENĂ realizate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L., România, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-05/3908-2024, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință.

1. Definiția succintă

1.1. Descrierea succintă

Căminele de branșament, căminele de apometre și/sau telecomunicații sunt produse de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L. România din polietilenă de înaltă densitate, printr-un proces de extrudare în trei straturi, prin suflare a polietilenei (blowmolding) în amestec cu aditivi de colorare și creștere a rezistenței la acțiunea razelor ultraviolete.

Căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații sunt compuse structural din două elemente și din garniturile destinate etanșării zonelor de trecere a țevelor.

Cele două elemente structurale sunt:

- corpul căminului (figura nr. 2 Anexe);
- capacul căminului cu închidere prin înfiletare (figura nr. 1 Anexe).

Conform cerințelor și destinației căminelor, acestea sunt fabricate având straturile exterior respectiv interior, în următoarele culori:

- Cămine cu stratul exterior și interior de culoare neagră;
- Cămine cu stratul exterior de culoare neagră și cu stratul interior de culoare albă;
- Cămine cu stratul exterior și stratul interior de culoare albastră;
- Cămine cu stratul exterior de culoare albastră și cu stratul interior de culoare neagră;

- Cămine cu stratul exterior de culoare albastră și cu stratul interior de culoare albă;
- Cămine cu stratul exterior și interior de culoare gri;
- Cămine cu stratul exterior de culoare gri și cu stratul interior de culoare neagră;
- Cămine cu stratul exterior de culoare gri și cu stratul interior de culoare albă.

La solicitarea beneficiarilor se pot fabrica și cămine de alte culori.

Gama de cămine de branșament, cămine de apometru și/sau telecomunicații, din polietilenă, fabricate de QPLAST INDUSTRIE S.R.L., are în componență următoarele modele:

- cămin, HDPE triplustrat, cu diametrul exterior 560 mm, diametrul interior 500 mm, înălțimea de 1100 mm și masa de 11 kg;
- cămin, HDPE triplustrat, cu diametrul exterior 560 mm, diametrul interior 500 mm, înălțimea de 900 mm și masa de 9 kg;
- cămin, HDPE triplustrat, cu diametrul exterior 560 mm, diametrul interior 500 mm, înălțimea de 500 mm și masa de 6,5 kg.



1.2 Identificarea produsului-

Căminele de bransament, cămine de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă realizate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L, sunt marcate (fig. nr. 3 Anexe), indicându-se:

- denumirea producătorului;
- dimensiunile de gabarit și codul de produs;
- domeniul de utilizare.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Căminele de bransament, căminele de apometre și/sau telecomunicații, din polietilenă, realizate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L, sunt destinate protejării echipamentelor dispuse în interiorul acestora și utilizate în instalațiile de alimentare cu apă, sau în rețelele de telecomunicații, numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată cu modificările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale căminelor, realizate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L, România au fost verificate prin încercări specifice de către laboratorul ICECON Test.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele sunt realizate pe mașini și instalații performante, din materiale de calitate (polietilenă de înaltă densitate), obținându-se astfel rezistențe bune la impact, abraziune și la acțiunile agenților chimici și sunt stabile la acțiunea razelor ultraviolete.

• Securitate la incendiu

Pentru produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea reacției la foc.

• Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Materialele utilizate la fabricarea produselor nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 cu modificările ulterioare privind securitatea și sănătatea în muncă, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, publicate în OMS nr. 119/2014 (modificate prin OMS nr. 994/2018).

De asemenea, după utilizare, trebuie respectată legislația în vigoare în România privind regimul, depozitarea și gestiunea deșeurilor: Ordonanța nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind gestiunea deșeurilor.

• Securitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscul de accidente, la utilizarea lor în condiții normale.

Etanșarea căminelor de bransament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă la îmbinarea cu echipamentele conexe, este realizată prin racorduri prevăzute cu garnituri din cauciuc.

- **Protecție împotriva zgomotului**

Căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă nu prezintă surse de zgomot în timpul funcționării.

- **Economie de energie și izolarea termică:**

Căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă sunt astfel concepute și realizate încât la punerea lor în operă să necesite un consum de energie înglobată cât mai mic, în paralel cu respectarea parametrilor calitativi și cantitativi. Produsele nu necesită măsuri speciale de izolare termică, datorita faptului că montajul se realizează subteran. De asemenea, construcția monobloc și soluțiile de proiectare a închiderii și de etanșare a trecerilor prin pereți face imposibilă infiltrarea apei iar instalația interioară este protejată împotriva înghețului.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele nu fac obiectul unor cerințe speciale privind utilizarea sustenabilă a resurselor naturale. După încheierea duratei de viață materialele componente se reciclează.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului

Fabricația căminelor de branșament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă se realizează cu materiale de calitate precum și cu tehnologii automatizate, controlate în mod regulat. Acestea permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată, fără măsuri speciale de întreținere, în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montaj și exploatare, furnizate de producător. Conform declarației producătorului, durabilitatea produselor este de circa 50 de ani. Producătorul acordă o garanție de

5 ani de la data livrării, în conformitate cu prevederile legislative.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricația căminelor de branșament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă se realizează cu echipamente automatizate (fig. nr. 4 Anexe) cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității, firma având certificat sistemul de management al calității, conform SR EN ISO 9001 (certificat C-MC nr. 4831 din 16.02.2024 valabil până la 16.02.2025 eliberat de Management Certification).

2.2.4 Punerea în operă

Căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă produse de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L. se montează în conformitate cu instrucțiunile de montaj ale producătorului și cu prevederile din normativele tehnice românești I 9 - 2022 și NP 133-2023. Căminele executate de QPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt proiectate pentru instalare îngropată, în zone verzi sau pietonale. Montarea și punerea în funcțiune a căminelor de branșament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă se face doar de personal calificat pentru astfel de lucrări.

Instalarea se face în conformitate cu schemele de montaj ale producătorului.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

La conceperea produselor, precum și la elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constante a caracteristicilor produselor. Grupa specializată a constatat ca produsele sunt astfel concepute încât performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsele urmează să fie utilizate, în baza prevederilor Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

Căminele fabricate de societatea QPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt proiectate pentru

instalare îngropată doar în zone verzi sau pietonale.

Proiectarea lucrărilor de montaj a căminelor de branșament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă fabricate de către QPLAST INDUSTRIE S.R.L. se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare în România, ținând seama de recomandările producătorului.

2.3.2 Condiții de fabricare

Fabricarea se face conform tehnologiei stabilite de producător, constanța calității fiind asigurată prin control intern și extern.

Fabricarea căminelor de branșament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă se realizează de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L. cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității, firma având certificat sistemul de management al calității, conform SR EN ISO 9001:2015 (certificat C-MC nr. 4831 din 16.02.2024 valabil până la 16.02.2025 eliberat de Management Certification).

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul Acord Tehnic, potrivit reglementărilor românești în vigoare, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005. Producătorul va furniza instrucțiunile de utilizare, precum și datele privind condițiile de transport, depozitare, montaj și exploatare, traduse în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se face în conformitate cu instrucțiunile de montaj prezentate de către producător, cu legislația specifică precum și cu prevederile din normativele românești în vigoare:

- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea "Regulamentului – cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare";

- I 9-2022: "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor".

- NP 133-2022: „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”. Atât pe parcursul execuției respectiv a montajului cât și la recepția lucrărilor, se va acorda o atenție deosebită aspectelor legate de realizarea corectă a detaliilor privind etanșarea căminelor de branșament, căminelor de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea **căminelor de branșament, căminelor de apometre și/sau telecomunicații, din polietilenă** concepute și executate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L., România, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Condiții

- Calitatea materialelor componente și metoda de fabricare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de către ICECON S.A. și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord tehnic, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- ICECON București răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au

stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu ICECON S.A., și anume:

- verificarea aspectului și dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Programul de verificare se va aplica de către ICECON S.A. la momentul solicitării prelungirii avizului tehnic al prezentului acord tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare și vor fi îndeplinite în cadrul procesului de supraveghere a produselor pe amplasamentele din România.

- Supravegherea se va realiza pe bază de contract încheiat între titularul acordului și ICECON S.A. București, în calitate de elaborator al acordului tehnic. Rezultatele verificărilor din cadrul programului de supraveghere vor fi cuprinse în rapoartele tehnice întocmite de elaboratorul acordului tehnic.

- ICECON București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita C.P.T.C. declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa

procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitatea acordului

tehnic este: 25.04.2027

Valabilitatea avizului tehnic este:

25.04.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

Ing. Marian BADIU

Președinte Director General

Prof. Emerit Dr. Ing. Polidor BRATU

Membre al Academiei de Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 5 din ICECON S.A. București a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la **căminele din polietilenă** fabricate de QPLAST INDUSTRIE S.R.L., concluzionând următoarele:

– Căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații prezintă caracteristici corespunzătoare domeniului de utilizare (conform pct. 2.1 din agreementul tehnic);

– În urma auditului desfășurat de către echipa ICECON în data 07.02.2024 la punctul de lucru al producătorului QPLAST INDUSTRIE S.R.L. s-a constatat că produsele îndeplinesc cerințele impuse pentru cămine de apometru, cămine de branșament și/sau telecomunicații din polietilenă și corespund datelor tehnice furnizate.

În perioada de valabilitate a prezentului agreement tehnic, solicitantul trebuie să asigure urmărirea comportării în exploatare, a produselor fabricate pe baza agreementului tehnic, datele obținute urmând să fie prezentate la elaboratorul agreementului tehnic, în scopul concluzionării asupra comportării acestora în timp.

Tehnologia de execuție a sistemelor în care se utilizează căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă pentru instalații de canalizare și/sau telecomunicații, realizate de către firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L. este simplă și ușor de pus în operă, asigurând o productivitate ridicată, eficiență și siguranță în exploatare.

Căminele de branșament, căminele de apometru și/sau telecomunicații din polietilenă realizate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L. sunt concepute astfel încât să asigure:

- rezistență mecanică și etanșeitate la apă;
- rezistență la factorii de mediu;
- punere în operă cu efort minim.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere de noi materii prime și materiale, se va aduce la cunoștință elaboratorului de agreement tehnic pentru a fi luată în considerare se va solicita de către titularul agreementului tehnic extinderea/modificarea agreementului tehnic.

Agreementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

Caracteristicile produselor verificate prin încercări de laborator sunt prezentate în continuare sub forma sintezei rapoartelor de încercare R.I-23.12.408/1 și R.I-23.12.408/2 din 03.04.2024 emise de laboratorul ICECON TEST care este:

- Acreditat RENAR SR EN ISO/IEC 17025:2018 - certificat Nr. ON 093 (domeniul reglementat)
- Acreditat RENAR SR EN ISO/IEC 17025:2018 - certificat Nr. LI 1248 (domeniul voluntar)
- Autorizat ISC, Laborator grad I, Nr. 3126/04

Sinteza rapoartelor de încercare

Nr crt	Caracteristică	Metodă de încercare	Unitate de măsură	Valoare determinată		Executant
				Nivel de referință declarat	Performanțe medii obținute	
0	1	2	3	4		5
1	Rezistență la depresiune – integritate structurală (p=-0,3 bar, t = 100 ore)	SR EN ISO 13598-1:2020 EN ISO 13259:2020	-	Fără modificări	Nu s-au observat modificări care să pună în pericol funcționalitatea a produsului	ICECON TEST R.I- 23.12.408/1 03.04.2024
2	Rezistența la încărcare verticală - Camin D560/H500	SR EN ISO 13598-1:2020 SR EN 1253-2:2015	-	Forța aplicată 15,0 KN	Căminul a rezistat la o forță de 15,5 KN aplicată pe capacul caminului	ICECON TEST R.I- 23.12.408/1 03.04.2024
3	Rezistența la presiune (presiune hidrostatică 0,5 bar și t = 5 min)	SR EN ISO 13598-1:2020 (tabel 5) și EN ISO 13254:2018	-	Fără fisuri sau deteriorări	Nu s-au observat pierderi de apă sau neetanșeități	ICECON TEST R.I- 23.12.408/1 03.04.2024
4	Rezistența la impact (3 cămine triplustrat HDPE, cu capac, diametrul 550 mm și înălțimi de 500, 900 și 1100 mm cu înălțimea de cădere 500 mm și temperatura 22°C)	SR EN ISO 13598-2:2020 (tabel 6 și Anexa C) SR EN ISO 13263 :2018	-	Fără fisuri sau deteriorări	Nu s-au observat fisuri sau alte deteriorări care să afecteze funcționalitatea	ICECON TEST R.I- 23.12.408/1 03.04.2024
5	Indice de fluiditate, la cald, MFR (temperatura de încercare este de 190°C, sarcina utilizată 5,0 kg, timp testare 10 min)	SR EN ISO 13598-1:2020 (tabel A3) EN ISO 1133-1:2022	g/10 min	$0,2 \leq MFR \leq 1,4$	0,904	ICECON TEST R.I- 23.12.408/1 03.04.2024
6	Densitatea	SR EN ISO 13598-1:2020 (tabel A3) EN ISO 1183-2:2019 și procedura P/C-05	g/cm ³	-	0,954	ICECON TEST R.I- 23.12.408/2 03.04.2024
7	Rezistența la tracțiune și alungirea la rupere	SR EN 6259-1:2015, SR EN ISO 527-2:2012 și P/C-31	MPa %	 $\geq 350\%$	22,34 504,6	ICECON TEST R.I- 23.12.408/2 03.04.2024

Grupa specializată nr. 5 din ICECON S.A. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de Laboratorul ICECON TEST din cadrul ICECON S.A. București.

4. Anexe

4.1. Prezentarea produselor



Fig. nr. 1



Fig. nr. 2



Fig. nr. 3



Fig. nr. 4

◆ Extrase din procesul verbal nr. 3908 din 05.04.2023 al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr. 05 din ICECON S.A.

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului de

Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții ICECON S.A. alcătuită din:
Președinte: Ing. Marian BADIU

Membri: Dr. ing. Sorin Popa

Dr. ing. Cristina SESCOU-GAL

Analizând cererea de elaborare a agrementului tehnic AT 016-05/3908-2024, prezentată de QPLAST INDUSTRIE S.R.L. și înregistrată cu nr. 23.12.034.016 din data de 21.12.2023, referitoare la: CĂMINE DE BRANȘAMENT, DE APOMETRE ȘI/SAU TELECOMUNICAȚII, DIN POLIETILENĂ realizate de firma QPLAST INDUSTRIE S.R.L. România, împreună cu dosarul de date și documentații tehnice, pus la dispoziție de beneficiar, împreună cu:

- dosarul tehnic preliminar al solicitantului;
- rapoartele de încercare ;
- proiectul de agrement tehnic,

propune:

- aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic nr. 016-05/3908-2024 „CĂMINE DE BRANȘAMENT, CĂMINE DE APOMETRE ȘI/SAU TELECOMUNICAȚII, DIN POLIETILENĂ”, cu termen de valabilitate 25.04.2027.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- ◆ Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 016-05/3908-2024 conținând 56 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr.5

Dr. ing. Oana TONCIU

- ◆ Membrii grupei specializate nr. 05:

Dr. ing. Sorin POPA

Dr. ing. Cristina SESCOU-GAL



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **26 octombrie 2023**, nr.183696 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05-4014-2023, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru Conducte și fittinguri din PEID pentru instalații de apă, produs/e de **SC VALROM INDUSTRIE SRL**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **25 octombrie 2025** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul/produsele pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **25 octombrie 2026**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4014-2023

CONDUCTE SI FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALATII DE APA
PEID PIPES AND FITTINGS FOR WATER INSTALLATIONS
TUYAUX ET RACCORDS PEID POUR INSTALLATIONS D'EAU
PEID-ROHRE UND FITTINGS FÜR WASSERINSTALLATIONEN

Cod categorie 28 si 29

PRODUCĂTOR:

SC VALROM INDUSTRIE SRL

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA

tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE BUCURESTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.10.2026 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificare de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 230809 din data de 29.08.2023, referitoare la produsele „**Conducte și fittinguri din PEID pentru instalații de apă**” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05-4014-2023, în conformitate cu NP 133-2022 “Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, I.9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084/2003 “Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare conducte din materiale plastice”, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Conductele și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate (tip PE80, PE100 și PE100RC), realizate la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt utilizate în rețelele îngropate de alimentare cu apă (inclusiv apă potabilă), de stingerea incendiilor (trasee îngropate în pământ ale instalațiilor de stingere), apă convențional curată (irigații), de canalizare și drenaj.

Conductele sunt fabricate prin: extrudare, co-extrudare, iar fittingurile prin: injecție, prelucrare mecanică a semifabricatelor și prin sudură cap la cap a segmentelor de teava sau semifabricatelor.

1) Conductele din PEID pentru alimentare cu apă și canalizare sunt fabricate în variantele constructive:

- conducte monostrat;
- conducte multistrat (dublă strat și triplă strat);
- conducte cu strat protector exterior exfoliabil, din material termoplastic.

Conductele din PEID monostrat sunt produse din material PE80, PE100 și PE100 RC și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între 16 ÷ 1200 mm;
- grosime de perete conform SDR 5; 6; 7.4;

9; 11; 13.6; 17; 17.6; 21; 22; 26; 27.6; 33; 41; 51.

Conductele monostrat au culoarea neagră, cu dungi coextrudate longitudinale, colorate - în funcție de utilizare - albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu.

Conductele monostrat pot fi colorate în masă (în totalitate), culoarea este aleasă în funcție de domeniul de utilizare.



Conducte monostrat pentru alimentare cu apă

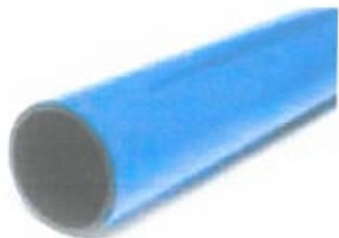
Conductele din PEID multistrat sunt de tipul:

- **dublustrat**, produse din material PE100 și/sau PE100 RC, cu două straturi și au următoarele caracteristici:
- diametru exterior între 20 ÷ 1.200 mm;



- grosimi de perete conform **SDR 7.4; ÷ 41** (la cerere se produc si cu alte SDR-uri).

Stratul interior are culoare neagră, iar cel exterior este colorat în funcție de utilizare (albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu). Straturile conductelor dublustrat pot sa fie colorate si viceversa.



Conducta dublustrat pentru alimentare cu apă

- **triplustrat**, produse din material PE100 și/sau PE100RC, cu trei straturi și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între **40 ÷ 450 mm**;
- grosimi de perete conform **SDR7.4 ÷ 41**. (la cerere se produc si cu alte SDR-uri).

Stratul din mijloc este din PE100 sau PE100RC si are culoare neagra. Stratul interior si stratul exterior sunt din PE100RC si sunt colorate. Culoarea stratului exterior este in functie de domeniul de utilizare.

Conductele din PEİD cu strat protector exterior exfoliabil, sunt țevi din polietilenă de înaltă densitate, PE100 sau PE100RC, protejate la exterior de un strat protector exfoliabil din material termoplastic.

Conductele cu strat protector exfoliabil sunt realizate prin extrudare la dimensiuni standardizate, iar stratul exterior de protecție se adaugă prin coextrudare.

Stratul exterior are rolul de a proteja conducta din PE100 sau PE100RC la solicitările mecanice din timpul transportului și împotriva radiației UV. Totodată, stratul protector previne contaminarea sau murdărirea.

Conductele cu strat protector exfoliabil au diametrul exterior de 20 ÷ 1200mm și grosimea corespunzătoare la SDR 7.4 ÷ 41 (dimensiunile nu includ grosimea stratului protector exfoliabil).

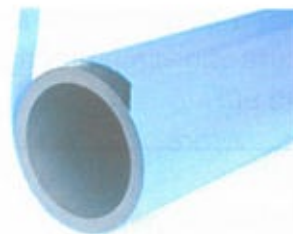
Stratul interior al conductelor cu strat protector exfoliabil este de culoare neagră, iar stratul de protecție are culoarea în funcție de tipul instalației în care se montează, și anume:

- conducte pentru rețele de alimentare cu apă (WaterPRO), la care stratul protector este de culoare albastră;

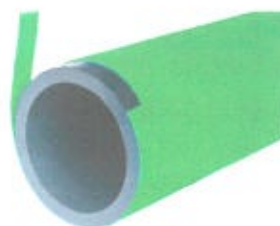
- conducte pentru rețele de irigații (AgriPRO), la care stratul protector este de culoare verde;

- conducte pentru rețele de canalizare (KompactPRO), la care stratul protector este de culoare maro.

- conducte pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.



Conducta din PEİD cu strat protector exfoliabil pentru alimentare cu apă



Conducta din PEİD cu strat protector exfoliabil pentru irigații

Pentru identificarea traseului conductei se produc țevi cu strat protector exfoliabil cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, stratul interior din PEID al conductelor cu strat protector exfoliabil se poate realiza de culoare: albastra, verde, maro, rosie, alegerea culorii se face în funcție de tipul instalației.

La cerere, stratul protector exfoliabil se poate face din alta culoare decat cele enumerate, cu respectarea reglementarilor nationale.

La executarea rețelelor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu conducte sau fittinguri din PEID.

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar conducte cu $SDR \leq 26$.

2) Conducte din PEID pentru drenare sunt țevi pentru canalizare, cu perforarea ulterioară a peretelui conductei, pentru drenarea apelor din sol. Perforarea peretelui țevii se realizează sub formă de fante, de tip lamelar sau orificii executate pe întreaga circumferință a țevii (360°) sau pe o parte din circumferința țevii, la 270° , 180° sau 90° .

La cerere se pot realiza și alte dispuneri.

Suprafața perforată se realizează în funcție de debitul de apă care trebuie drenat; fantele au deschideri, în general, de $0,3 \div 15$ mm, iar numărul de fante pe metru liniar fiind variabil.

Conductele pentru drenarea apei din sol pot fi montate orizontal sau vertical, și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior $40 \div 1200$ mm;
- grosimi de perete conform $SDR 5 \div 51$.



Conducta cu fante pentru drenaj

Conductele din PEID sunt utilizate în sisteme în care presiunea de utilizare este

- între 3,2bar (SDR51) ÷ 40bar (SDR5) pentru material PE100/PE100RC;
- între 2,5bar (SR51) ÷ 32 bar (SDR5), pentru material PE80, la temperatura de referință de 20°C și coeficient de siguranță $C=1,25$:

În cazul folosirii, continue, la temperaturi mai mari de 20°C se aplică coeficientul de reducere a presiunii conform tabelului:

Temperatura, [°C]	Coeficient de reducere a presiunii
< 20	1,0
30	0,87
40	0,74

3) Fitingurile din polietilena de înalta densitate fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. sunt următoarele:

- electrofitinguri;
- fittinguri pentru îmbinare, prin sudură cap la cap (prin termofuziune) sau cu electrofitinguri;
- fittinguri pentru canalizări vacuumate.

A) Electrofitingurile sunt realizate prin procedeul injecție și au înglobată o rezistență electrică prin care se realizează sudura. Electrofitingurile sunt fabricate cu grosimi de perete conform **SDR 11** și **SDR 17**, în următoarele variante:

- mufă, cu diametru exterior între $20 \div 225$ mm;
- cot (la 45° și 90°), cu diametru exterior între $20 \div 225$ mm;
- dop, cu diametru exterior între $20 \div 225$ mm;
- reducție, cu diametru exterior între $25/20 \div 225/200$ mm;
- teu egal, cu diametru exterior între $20 \div 225$ mm;
- teu redus, cu diametru exterior între $25/20 \div 225/200$ mm.

Electrofitingurile sunt utilizate în instalații cu presiunea de 16 bar pentru SDR11, respectiv 10 bar pentru SDR17.



Mufă pentru electrofuziune

B). Fitingurile pentru îmbinare, prin sudură cap la cap (prin termofuziune) sau cu electrofitinguri sunt fabricate în următoarele trei variante constructive:

B1). Fitinguri obținute prin prelucrare mecanică (strunjire) din semifabricate obținute prin injecție sau extrudare

Fitingurile obținute prin prelucrare mecanică sunt fabricate cu grosimi de perete conform SDR 5+51, în următoarele variante:

- reducții, cu diametru exterior între **50x40mm ÷ 630x560 mm**;
- adaptor de flanșă, cu diametru exterior între **50 ÷ 630 mm**;
- piese de trecere de la un SDR la altul, cu diametru exterior între **90 ÷ 1200mm**.

Fitingurile injectate sunt utilizate în instalații cu presiuni de max. 40 bar (funcție de SDR și materia primă utilizată la fabricare).



Reducție din PEÎD

B2). Fitinguri sudate din segmente de țevă sau semifabricate

Fitingurile din segmente de țevă sudate sunt fabricate cu grosimi de perete conform SDR 5+51, în următoarele variante:

- coturi, cu unghiuri de 10° până la 90°, cu diametru exterior între 90mm ÷ 630 mm;

AT 017-05/4014-2023

- teuri egale și teuri reduse, cruci, ramificații egale și reduse la diverse unghiuri, cu diametru exterior între **75÷630mm**.

Fitingurile din segmente de țevă sudate sunt utilizate în instalații cu presiuni de maxim 100% din valoarea presiunii de utilizare a țevilor din care au fost realizate (valoarea presiunii variază în funcție de tipul fittingului realizat, de domeniu de utilizare, de materie primă și de SDR).



Cot din segmente sudate din PEÎD

B3). Fitingurile injectate sunt fabricate cu grosimi de perete conform **SDR 11** și **SDR 17**, în următoarele variante:

- cot (la 45° și 90°), cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- teu egal, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- teu redus, cu diametru exterior între **25/20 ÷ 225/200 mm**;
- dop, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- reducție, cu diametru exterior între **25/20 ÷ 355/315 mm**;
- adaptor de flanșă, cu diametru exterior între **50 ÷ 315 mm**.

Fitingurile injectate sunt utilizate în instalații cu presiuni de 16 bar pentru SDR11 și 10 bar pentru SDR17.



Dop injectat

C). Fitinguri pentru canalizări vacuumate

Fitingurile pentru canalizări vacuumate sunt fabricate cu grosimi de perete conform SDR 11÷17, în următoarele variante:

- lifturi: se utilizează pentru realizarea profilului în dinți de ferăstrău specific sistemului, cu diametru exterior 90÷200mm;
- coturi la 30°, 45° și 60°, cu diametru exterior 90mm, 110mm și 125mm;
- ramificații (piese y), cu diametru exterior (Dxd) între 110x90mm ÷ 200x160 mm.



Lift

1.2 Identificarea produselor

Tevele din polietilena de înaltă densitate, realizate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL București sunt, marcate la fabricație, din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

- nume producător;
- material;
- caracteristicile tevei (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs);
- domeniul de utilizare și presiunea;
- date pentru trasabilitate.

Pentru identificare, țevile din polietilenă de înaltă densitate pentru alimentare cu apă sunt de culoare neagră cu generatoare de culoare albastră, sau total de culoare albastră.

Fitingurile sunt marcate cu: sigla Valrom, material, diametru exterior, denumirea produsului (cot, reducere etc.) domeniul de utilizare și informații pentru trasabilitate.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Conductele și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate de tip PE 80, PE 100, PE100 RC, realizate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din București se pot utiliza la realizarea - îngropat în pământ - a branșamentelor, rețelelor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabilă), de stingerea incendiilor (trasee îngropate în pământ ale instalațiilor de stingere), pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj.

Conductele realizate din PE100RC se utilizează și în rețele pozate:

- în șant deschis, fără strat de nisip;
- cu tehnologii de montaj fără șanț (foraj dirijat orizontal cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc, în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apă potabilă, înțelesul acordului tehnic trebuie să

dețină aviz sanitar/notificare emis/emisa de Institutul Național de Sănătate Publică. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intră în contact cu apă potabilă.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale conductelor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare au fost verificate prin încercări de laborator de încercări INSIST - UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.



***Rezistență mecanică și stabilitate**

Conductele și fittingurile PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a socurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

***Securitate la incendiu**

Pentru conductele și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespund integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, iar după utilizare trebuie respectată legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apă potabilă și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

AT 017-05/4014-2023

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a conductelor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

În cazul conductelor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare această cerință nu se aplică.

***Economie de energie și izolare termică**

Conductele și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare nu implică protecția termică și hidrofuga. Datorită rugozității reduse a suprafeței interioare a conductelor și fittingurilor din PEID, pierderile de sarcină la transportul apei sunt mai mici și implicit și cheltuielile pentru pomparea apei.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de utilizare, precizată de producător, este de minim **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **10 ani** pentru țevile cu strat protecție exfoliabil, **5 ani** pentru celelalte țevi și **2 ani** pentru fittinguri, de la data fabricării.



conditia respectarii conditiilor de transport, depozitare, montaj si exploatare ale producatorului.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre, ceea ce garantează constanta calitatii producției.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a conductelor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I.9-2022, NP 133/2022.

Produsele se instalează conform instrucțiunilor din proiect.

Punerea în operă a produselor se efectuează de personal calificat, autorizat

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Conductele și fittingurile sunt dimensionate și verificate în conformitate cu standardele de produs și standardele tehnice de firmă: DIN 8074, DIN 8075, EN 12201, ISO 4427, ST 01/2010 și STF 13/2012. Tevile din PE100RC corespund cerințelor din specificația tehnică PAS 1075 (Tip 1 pentru conductele monostrat, Tip 2 pentru conductele multistrat și Tip 3 pentru

conductele cu strat protector exfoliabil).

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

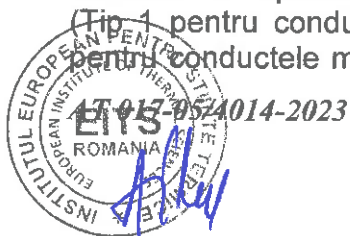
Fabricarea conductelor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă, canalizare și drenaj se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001/2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Conductele și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

În general, conductele din PEID, cu SDR <21 se livrează în colaci, până la diametre exterioare de 125mm și sub formă de bare cu lungimea de 13m, pentru diametre exterioare mai mari sau egale cu 125mm; conductele SDR21 se livrează în colaci, pentru diametru exterior mai mic sau egal cu 75mm și în bare de 13m, pentru diametru exterior mai mari de 75mm; conductele cu SDR>21 se livrează sub formă de bare cu lungimea de 13m. Ele se depozitează sprijinit pe întreaga lor lungime, astfel încât să nu se deformeze prin încovoiere. La cerere se pot conveni alte lungimi și forme de ambalare.

Fittingurile din PEID sunt livrate ambalate în cutii de carton, în pungi (saci) de plastic sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.



Conductele si fittingurile din PEID trebuie depozitate ferit de radiatia UV.

La livrare conductele si fittingurile din PEID trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor si la evaluarea conformitatii, de Avizul Sanitar obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care vin în contact cu apa potabilă, de instrucțiuni de alegere, montaj si utilizare a produsului date de producator.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 133-2022** "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților"
- **I.9-2022** "Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor"
- **NP 084/2003** "Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare conducte din materiale plastice"
- **C 300-1994** "Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora"
- **P 118-1999** "Normativ de siguranța la foc a construcțiilor"

Concluzii

Aprecierea globală

● **Utilizarea Conductelor si fittingurilor din PEID pentru instalatiile de apa, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul Național de Sănătate Publică.

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativa la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.



- Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 26.10.2026

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 26.10.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare, S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. are implementat și certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de catre SRAC, certificat nr. 8172/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. 8172/25.11.2022;

ET-015-05/2014-2023



Pagina 10 din 13

- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de catre SRAC, certificat nr. 3305/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. RO-3305/25.11.2022;

- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de catre SRAC, certificat nr. 3298/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. RO-3298/25.11.2022.
toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor

Agrementul tehnic este un document opțional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST pe un ansamblu format din teava PEID D 32x3 mm, SDR 11 și mufe de compresiune 32 mm x 3 mm cu filet exterior și filet interior.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistenței la presiune	SR EN 1167-1 SR EN 12201-2011+A1:2013 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(19\pm 1)^{\circ}\text{C}$, după condiționarea în prealabil a epruvetei. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Testul este de tip apă-în-apă. Presiunea de testare în valoare de $24\pm 0,5$ bar a fost determinată în funcție de valoarea SDR 11 și tip material PE100. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $\tau = 100$ ore.	În urma testării nu s-au constatat ruperi, deformări ale materialului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșitate.	Corespunde
Verificare dimensională	SR EN 12201-2011+A1:2013	Laborator INSIST	În urma măsurării diametrului exterior al țevii în 5 zone	Corespunde



	Instrucțiune de laborator ILT12		disticte s-au obținut următoarele valori.	
			Măsurare	Diametru [mm]
			1	32,11
			2	32,15
			3	32,16
			4	32,12
			5	32,13
Medie	32,134			
Valoarea medie este inferioară valorii maxime admise 32,3 mm.				

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205, care sunt conform Raportului de încercări nr: 001014/05.10.2023.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 231015 din 06.10.2023 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05-4014-2023 referitor la:

- „**Conductele și fittingurile din PEID pentru instalații de apă rece**” produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- „**Conductele și fittingurile din PEID pentru instalații de apă rece**” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 26.10.2026.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta laboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4014-2023 conținând 40 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.



Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

președinte

dr.ing. Madalina NICHITA

raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina GIRIP



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 004.7 / Data: 21.11.2023

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei



1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

CONDUCTE SI FITINGURI DIN PEID <WaterKIT> PENTRU
INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA RECE

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi (monostrat si multistrat) si fittinguri WaterKIT cu DN 16 ÷ 1200 mm; cu SDR 5; SDR 6; SDR 7,4; SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6; SDR 21; SDR22; SDR 26; SDR 27,6; SDR 33; SDR 41; SDR 51; din material PE 80; PE 100 sau PE 100 RC, produse de Valrom Industrie SRL.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Tevile si fittingurile din polietilena de inalta densitate de tip PE80, PE100, PE100RC se pot utiliza la realizarea - ingropat in pamant - a bransamentelor, retelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), de stingerea incendiilor (trasee ingropate in pamant ale instalatiilor de stingere), pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj. Conductele realizate din PE100RC se utilizeaza si în rețele pozate: - in sant deschis, fara strat de nisip; - cu tehnologii de montaj fara șanț (foraj dirijat orizontal cu pozare de conducte, subtraversari, relining etc, in sol sau prin tevi preexistente de metal, beton, etc).

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL, Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4014-2023

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN 12201 ISO 4427	Tevile si fittingurile trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafete interioare si exterioare netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN 12201, ISO 4427, DIN 8074, STF EN ISO 3126	Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	EN 12201 EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2	100 ore la temperatura de 20°C PE 80 - 10,0 MPa; PE 100, PE100RC - 12,4 MPa 1000 ore la temperatura de 80°C PE 80 - 4,0 MPa PE 100, PE100RC - 5,0 MPa	CORESPUNDE Fara rupere
Material si clasificare	EN 12201	PE 80 - MRS 8,0 MPa PE 100, PE100RC - MRS 10,0 MPa	CORESPUNDE
Utilizarea pentru apa potabila INSP	Ordin M.S nr.275/2012	Aviz sanitar	CORESPUNDE AS nr. 11CRSPB/15.09.2017 AS nr. 12CRSPB/15.09.2017 AS nr. 13CRSPB/15.09.2017 AS nr. 16CRSPB/12.12.2019 AS nr. 17CRSPB/12.12.2019

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,
21.11.2023

Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013



Nr. VLR 041.4 / Data: 21.11.2023



Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**CONDUCTE "PRO" DIN PE100 / PE100RC CU STRAT PROTECTOR PENTRU INSTALATII DE APA****2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Tevi "WaterPRO" din PE100 / PE100RC cu strat protector de culoare albastra, diametrul 20÷1200mm, SDR 7,4÷41. Tevile "WaterPRO" sunt cu / fara fir pentru detectarea pozitiei.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Tevile "WaterPRO" din PE100 / PE100RC cu strat protector se pot utiliza la realizarea - ingropat in pamant - a bransamentelor, retelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), de stingerea incendiilor (trasee ingropate in pamant ale instalatiilor de stingere). Conductele realizate din PE100RC se utilizeaza si în rețele pozate: - in sant deschis, fara strat de nisip; - cu tehnologii de montaj fara șanț (foraj dirijat orizontal cu pozare de conducte, subtraversari, relining etc, in sol sau prin tevi preexistente de metal, beton, etc).

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 0372.89.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro**5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:**

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4014-2023

7. Performantele produsului:

CARACTERI STICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN 12201	Tevile trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafetele interioare si exterioare sa fie netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN 12201	Dimensiunile si tolerantele (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	EN 12201 EN ISO 1167-1 EN ISO1167-2	100 ore la 20°C:PE 100, PE100RC - 12,4 MPa 165 ore la 80°C:PE 100, PE100RC - 5,4 MPa 1000 ore la 80°C:PE 100, PE100RC - 5,0 MPa	CORESPUNDE Fara rupere
Utilizarea pentru apa potabila INSP	Ordin M.S nr.275/2012	Aviz sanitar: AS nr. 11CRSPB/15.09.2017 AS nr. 12CRSPB/15.09.2017 AS nr. 16CRSPB/12.12.2019 AS nr. 17CRSPB/12.12.2019	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, certificat acreditare RENAR LI205, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,
21.11.2023

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 021 317 38 10;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

CONTRACT CADRU DE FURNIZARE NR. 112405 / 08.02.2023

Incheiat intre:

SC. VALROM INDUSTRIE S.R.L. cu sediul in Bucuresti, Bd. Preciziei Nr. 28, sector 6, Tel./Fax: 021 - 317.38.00/317.38.10, inmatriculata la Registrul Comertului sub nr.J40/4810/1996, CIF RO 8529679 si cont nr. RO56INGB0001000146770716 deschis la ING Bank Bucharest, legal reprezentata prin **Domnul Dan MINDRU**, in calitate de **Director Comercial**, denumita, in continuare, **VANZATOR**,

si

"SERALCON" SRL, cu sediul in Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Albișoara 72/5 MD-2005 inmatriculata la Oficiul Registrului Comertului avand cod fiscal **1011600002144**, si cont nr. MD63PR00222411123001978, deschis la banca **BC „Procreditbank” SA; PRCBMD22**, legal reprezentata prin **Domnul STINCARU SERGIU**, in calitate de Administrator, denumita, in continuare, **CUMPARATOR**,

s-a incheiat prezentul Contract Cadru de Furnizare, in urmatoarele conditii:

ARTICOLUL 1: Obiectul contractului

1.1 Vanzatorul se obliga sa vanda, iar Cumparatorul sa cumpere, marfurile/produsele din gama celor comercializate de Vanzator, in cantitatile convenite si avand specificatia tehnica acceptata de Cumparator. Produsele care se afla in stocul Vanzatorului vor fi identificate in oferte de pret, emise de Vanzator, care vor face parte integranta din prezentul contract. Produsele care nu se afla in stocul Vanzatorului si trebuie fabricate de catre acesta, sau comandate la furnizorii acestuia, vor fi livrate in baza comenzilor ce vor face parte integranta din prezentul contract.

ARTICOLUL 2: Conditii de livrare. Receptia cantitativa

- 2.1 Livrarea marfurilor/produselor se face "EXW Bucuresti", toate cheltuielile de transport fiind in sarcina Cumparatorului.
- 2.2 Livrarea se face in baza avizului de expeditie, care va contine in afara altor mentiuni cerute de lege, specificatia marfurilor si codurile de comercializare si a facturii emise in baza avizului de expeditie, ce cuprinde: pretul in EURO, data scadentei platii, precum si mentiunea ca "livrarea s-a facut in conformitate cu clauzele si conditiile Contractului Cadru de Furnizare nr. 112405 din 08.02.2023".
- 2.3 Marfurile/produsele se livreaza marcate si ambalate, toate ambalajele conformandu-se criteriilor esentiale stipulate prin Directiva Europeana 94/62/CE. Materialele de ambalare a produselor si materialele necesare protectiei coletelor (cutii si folii de protectie etc.) raman in proprietatea Cumparatorului. Ambalajele din carton nu sunt restituibile.
- 2.4 Receptia cantitativa si calitativa pentru vicii aparente a marfurilor/produselor se va face de Cumparator, prin delegatii sai, in mod obligatoriu, la data livrarii in conditia de livrare prevazuta la art. 2.1 din contract.
- 2.5 Predarea marfurilor/produselor catre delegatii Cumparatorului nu se va efectua decat daca acestia vor accepta facturile emise de catre Vanzator, in toate cazurile in care, potrivit prezentului contract, se emite factura de catre Vanzator. Cumparatorul garanteaza ca delegatii sai sunt mandatasi sa accepte facturile in numele si pentru Cumparator.

VANZATOR,
S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.
DIRECTOR COMERCIAL,
Dan MINDRU
Director Vanzari Export,
Iurie ZAVEDIA



CUMPARATOR,
SERALCON SRL
DIRECTOR,
SERGIU STINCARU

2.6 Orice reclamatie, cu exceptia cazurilor acoperite de garantie, ulterioara livrării conform art. 2.1, nu va mai fi luata in considerare de Vanzator si decada Cumparatorul din dreptul de a pretinde orice fel de daune.

ARTICOLUL 3: Pret. Plafon de credit. Modalitatea de plata

3.1 Pretul marfurilor/produselor este exprimat in EURO.

3.2 Plata marfurilor produselor se va realiza in avans 100% prin OP (ordin de plata) si se va negocia separat pentru fiecare livrare. Temenele de plata si livrare vor fi mentionate in facturile proforme care for face parte integranta din prezentul contract.

ARTICOLUL 4: Incetarea contractului

4.1 Prezentul contract inceteaza de plin drept, fara notificari sau alte formalitati, in cazul acordului partilor, precum si in cazul in care oricare dintre partile contractante:

a) este declarata in stare de incapacitate de plati sau impotriva acesteia a fost declansata procedura de insolvabilitate (faliment) ori se afla in stare de lichidare voluntara;

b) cesioneaza drepturile si obligatiile sale prevazute de prezentul contract fara acordul celeilalte parti;

4.2 Prezentul contract inceteaza de plin drept in cazul denuntarii unilaterale de catre oricare dintre partile contractante, dupa trecerea unui termen de 10 zile de la data primirii de catre cealalta parte contractanta a respectivei notificari. In cazul denuntarii unilaterale a contractului de catre Cumparator, iar la acea data exista comanda in curs de livrare, Cumparatorul va pierde avansul cu titlu de despagubiri.

4.3 Incetarea totala sau partiala a prezentului contract nu va avea nici un efect asupra obligatiilor deja scadente intre partile contractante.

ARTICOLUL 5: Forta Majora

5.1 Niciuna dintre partile contractante nu va fi raspunzatoare pentru neexecutarea ori executarea necorespunzatoare, totala sau partiala, a oricareia dintre obligatiile rezultand din acest contract, in caz de Forta Majora. Daca partile nu vor dispune/conveni altfel, perioada contractuala se va extinde automat cu perioada impiedicarii sau intarzierii datorate cauzei de forta majora.

5.2 Constituie Forta Majora orice imprejurare sau eveniment imprezibil, insurmontabil si in afara vointei si/sau a controlului oricareia dintre partile contractante, precum, dar nu limitat, la: razboi, calamitati naturale, incendiu, rebeliuni, carantina, decizii guvernamentale, contingentari, restrictii de import si altele asemenea. Partea care invoca Forta Majora este obligata a o notifica in termen de 3 zile calendaristice de la data producerii si aceasta trebuie sa fie dovedita cu documente, certificate de Camera de Comert si Industrie a Romaniei sau alta autoritate competenta, in termen de 15 zile de la data notificarii.

5.3 Nedepunerea notificarii scrise ori a documentelor doveditoare, in termenul aratat, decada partea interesata din dreptul de a fi exonerata de raspundere.

ARTICOLUL 6: Garantia produselor

6.1 Vanzatorul acorda Cumparatorului, pentru marfurile/produsele vandute, garantiile mentionate in documentele insotitoare, cu conditia obligatorie a respectarii indicatiilor producatorului privind: transportul, ambalarea, manipularea, depozitarea, montajul, conservarea, utilizarea si intretinerea lor, potrivit documentelor de insotire, a specificatiilor sau manualelor tehnice. In sensul prevederilor aliniatului precedent, daca prevederile contractuale nu dispun altfel, obligatia de garantie incepe sa curga de ladata achizitionarii produselor. Raspunderea pentru viciile marfurilor este reglementata de prevederile dreptului comun (Codul Civil).

6.2 Garantia se extinde numai asupra defectelor de material sau de executie datorate producatorului. Defectiunile datorate unei exploatari incorecte sau interventiei executate de personal neautorizat nu sunt acoperite de garantie.

6.3 Garantia acordata de Vanzator este valabila in baza certificatului de garantie, facturii si a celorlalte documente insotitoare, emise cu ocazia fiecarei vanzari catre Cumparator. Toate produsele la care termenul de garantie incepe de la data punerii in functiune, vor fi puse in functiune de catre specialistii societatilor de service agreeate de SC VALROM INDUSTRIE SRL, care vor efectua ultimele reglaje ale aparatelor si verificarea instalatiei inainte de pornire.

VANZATOR,
S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.
DIRECTOR COMERCIAL,
Dan MINDRU
Director Vanzari Export,
Iurie ZAVEDIA



CUMPARATOR,
SERALCON SRL
DIRECTOR,
SERGIU STINCARU