

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
56
5000598321

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

55082085
7002290340
8002305925
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002305925

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str.,
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
МД-2028 г. Кишинэу,
ул. Г. Асаки, 62-22,
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	232480	39999							
2	232482	310003		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	29480
3	232482	310007		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	27950
				10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10650
19									68080

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.498	0.071	0.028	0.028	0.028	0.02	0.034	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.5	0.064	0.031	0.022	0.034	0.018	0.02	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.5	0.064	0.031	0.022	0.034	0.018	0.02	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H/mm2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	577/573/573	661/661/656	1.15/1.15/1.14	8.7/9.1/8.8	OK	5.70	0.91	0.79	61.00	0.097	0.606
2.	550/561/544	624/632/627	1.14/1.13/1.15	8.7/9.4/8.9	OK	5.75	0.93	0.78	60.00	0.098	0.611
3.	558/571/557	642/650/636	1.15/1.14/1.14	8.9/8.8/9.1	OK	5.70	0.95	0.82	60.00	0.098	0.613

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0.08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель - Прокатная маркировка	Подписи: Signatures: Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ІД ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК-4 13.06.2021 Лист 1 Sheet 1
Примечание Note		Листов 1 Sheets