



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, nr. 22A,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-1019-2022** din **21 ianuarie 2022**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CT SIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Combustibil pentru motoare cu reacție: JET A-1 (cod NCM MD 2710 1921)

PRODUCĂTORUL :

"Lukoil Neftohim Burgas" AD, Burgas, Bulgaria

CLIENTUL :

ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun. Chisinau, str. Columna, 92, tel. 022 21-38-11

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Leușeni.

Data inspecției: 07.01.2022, condițiile de mediu: 0 °C.

Echipamente utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- GOST 10227-86 "Combustibil pentru motoare cu reacție. Condiții tehnice";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 159,548 tone (cantitatea declarată - 3000 tone, cantitatea rămasă de inspectat - 2840,452 tone).

Data fabricației și termen de garanție a produsului nu sunt indicate în documentele de însoțire.

Produsul este ambalat în autocisterne și livrat conform contractului nr. LKXH F-021/11 din 18.01.2018 cu modificările și anexele ulterioare.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 0069 din 07.01.2022;

Raportului de încercări nr. 0080 din 20.01.2022, eliberat de către LÎ "CT SIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-1019 din 21.01.2022.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

GOST 10227-86, p.1.2, tab.1, ind.1, 3, 5-8, 12-13, 16, 18, 20 și în specificațiile a producătorului.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a produsului livrat în baza contractului de lungă durată.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

Sunt stabilite 19 inspecții periodice.

OI IPP 011198



Sef secția inspecția
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Maria GAINA



Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2001, or. Chișinău, str. Melestiu, 22A
Tel: (+373) 79015395



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 0080 din 20.01.2022

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către: **OICTSIC**
la cererea clientului ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun. Chisinau, str. Columna, 92

(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)
în baza: Raport de transmitere din 11.01.2022, nr. probei 0080-(0069)/OI IPP-1019, nr. amprente sigiliului ST-08

(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)
pentru a stabili conformitatea cu cerințele: **GOST 10227-86 (ANULAT)**

(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)
Data primirii eșantionului: 11.01.2022 Cantitatea probei/contraprobei: 1 X 0,6 L/ ---
Perioada desfășurării încercărilor: 11.01.2022 - 20.01.2022 Scopul încercărilor: Inspecție inițială
Data finalizării încercărilor: 20.01.2022

Condiții de mediu în laboratorul de încercări: Produsul: Combustibil pentru motoare cu reacție: JET A-1
Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (100±2) kPa

Rezultate

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Valori conform DN		Valori efective	Incertitudine	Echipamente
			RT	TS-1			
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Densitate la 20°C, kg/m³, min.	GOST 3900-85, p.1. (anulat)	775	775	799	-	Set de areometre
2.	Distilare: punct inițial de distilare, °C, max. 10% vol. distilă până la temperatura, °C, max. 50% vol. distilă până la temperatura, °C, max. 90% vol. distilă până la temperatura, °C, max. 98% vol. distilă până la temperatura, °C, max.	SM EN ISO 3405:2019	135 - 155	150	170,0	-	Anton PAAR ADU 5 N 5639286
			175	165	189,2	-	
			225	195	206,1	-	
			270	230	232,0	-	
			280	250	242,8	-	
3.	Viscozitate cinematică, mm²/s, (c St), la + 20 °C, min.	SM EN ISO 3104:2021	1,25		1,881	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001
4.	Înălțimea flăcării fără fum, mm, min.	SM ISO 3014:2014	25		26,0	-	Aparat JIBIT-M N.161
5.	Indice de neutralizare, mg KOH/100 cm³ combustibil, max.	GOST 5985-79, p.3.3. (anulat)	0,2-0,7	0,7	Lipsă	-	PH-metru 3B-74 N 21908
6.	Cifra de iod, g iod/100g, max.	GOST 2070-82, Met. A	0,5	3,5	Lipsă	-	Metodă chimică
7.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C, min.	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	28		59,5	-	Stanhope SETA PM-93 N 1040041
8.	Punct inițial de cristalizare, °C, max.	SM ISO 3013:2014	-55	-60	-51	-	Camara frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
9.	Gume actuale, mg/100 cm³, max.	GOST 8489-85	4	5	Lipsă	-	Termostat „TIOC-77” Nr. 1801
10.	Încercare pe lamă de cupru (3 ore la 100°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	rezistă		1a	-	STANHOPE SETA N 1036031
11.	Aciditate minerală și alcalinitate	GOST 6307-75 (anulat)	lipsă		Lipsă	-	Metodă chimică
12.	Apă și impurități mecanice	GOST 10227-86 p. 4.5. (anulat)	lipsă		Lipsă	-	Vizual

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiț

Semnătura

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **

