Verificări repetate sau suplimentare

2024 10 апреля

unui permanent comision la SA „Energoservice"

au fost efectuate verificări repetate sau suplimentare ale sudorului Миклош П.В

La verificare sudate: Труби Ф60х4 мм 42х5 мм; 108х6 мм

marca de oțel 20; 12Х1МФ; 20

cu cusături стыковых, вертик.

în prevederi неповоротн. и горизонт.

folosind consumabile de sudare ЦУ-5; ЦЛ-39; УОНИ-13/55

Tipul de tratament termic al probelor Înainte de testare —

Pe baza testului de cunoștințe sudorul a primit următoarele note:

cunoștințe teoretice „хорошо"

instruire practica „хорошо"

(ezcelent, bun, statisfactor)

și admis к РЭД с сосудов работ. под давл. до 4,0 МРа, резерв. для ГСМ, отв. м-к ций з/п. механ. тр-дов пара, гор. воды с Р до 25 МРа и трубч. элементов котлов с Р до 15 МРа из м/угл. и м/легиров. стаей подконтр. ГМЭТ во всех простр. полож. шва.

(metoda și poziția sudării, tipul de lucru și tun metal)

Certificatul a fost eliberat pe baza procesului verbal al comisiei permanente SA „Energoservice"

Nr 4с-24 din 10 апреля 2024

Certificatul este valabil pînă la: 10 апреля 2026 г

Președintele comisiei

Membru al comisiei

Ștampila companiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:40:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ