

# CERTIFICAT

## PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-073-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea  
Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime  
pentru comercializarea produselor pentru construcții,  
acest certificat se aplică pentru:

### Placă metalică autoportantă

**Utilizare:** pentru învelitoare de acoperiș,  
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

**"ESPLAN-LUX" S.R.L.,  
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Loc de producție: **str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al  
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea  
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția  
inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua  
supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind  
evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

### SM SR EN 14782:2010

#### Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024,  
atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și  
condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.  
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
FEBRUARIE  
2022

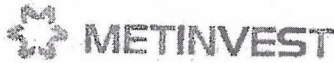
de vizat  
până în  
FEBRUARIE  
2023



**Director General**  
**Ion PUHA**

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

УКРАЇНА  
 ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО  
 «КАМЕТ-СТАЛЬ»



UKRAINE  
 PRIVATE JOINT STOCK COMPANY  
 «KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції аглодомента, сталеплавильного, прокатного періодів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Darby, 10A Victory Park, Victory Road, Darby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 від 06.08.2020 р.) Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Darby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 від 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1328**  
**QUALITY CERTIFICATE**

3.1 EN 10204:2004

Продавці (експортер)  
 Seller (exporter)  
 05393085  
 Грузополучатель, адрес, страна  
 Consignee, address, country  
 ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»  
 Україна, 01015, Київська обл., м. Київ, вул. Лейпцизька, б. 15А  
 UKRAINE

Заказ на  
 производство  
 Production order № 4290126097  
 Контракт  
 Contract  
 Спецификация  
 Specification №  
 Лист  
 Lot  
 Штук  
 Pieces

от  
 From  
 дополнительная  
 additional  
 дополнительная  
 additional

Вагон  
 Railway cars № 62315148

Наименование продукции  
 Description of goods

Стандарты  
 Standards

Вид грузовой единицы, код  
 Type of packages, code

Поскоб выработки  
 Making technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки  
 Bundles

Конвертерный  
 BOF

№ No.	Виды Nos of beads	Номера партий Nos of lots	Удлин- ный эквива- лент equiv- alent	Класс Class	Размеры, мм (Диаметр/длина) Dimensions, mm (Diameter/length)		Вид, код Type and code	Код-во товара, код Quantity	Поскоб выработки Making technique	
					Диаметр, мм Diameter, mm	Длина Length			Скрутка Twist	Нормы Norms
1	211440	1942	0,32	A500C	20	12000 +200/-0	Пачки, 728	15	67.514	67.214
								15	67.514	67.214

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

Химический состав по ковшевой пробе, % (Cadle analysis composition, %)

C	Mn	P	S	Si	Al	Ca	Ti	Ni	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
0,21	0,61	0,14	0,009	0,015	0,04	0,03	0,03	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,005	-	0,003	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ No.	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>			Предел прочности, Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Важное относительное удлинение при максимальном уровне, Агт, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %
	R <sub>eL</sub>	R <sub>eH</sub>	R <sub>p0,2</sub>		A <sub>5</sub>	A <sub>10</sub>	
1	549	-	-	666	22,5	-	11,10
	545	-	-	669	23,0	-	10,30
	548	-	-	673	24,0	-	10,00

Отношение  
 Ratio

Испытание на изгиб  
 Bend test

Испытание на изгиб  
 Bend & unbind test

Относительная площадь деформации ребра  
 Rib deformation relative area

№ No.	R <sub>m</sub> /R <sub>eH</sub> (Rel, ReH, Rp)		R <sub>e, act</sub> /R <sub>e, nom</sub>	VA	VA	VA	tr
	Rel, ReH, Rp	R <sub>e, act</sub> /R <sub>e, nom</sub>					
1	1,21	-	-	VA	-	-	0,082
	1,23	-	-	VA	-	-	0,080
	1,33	-	-	VA	-	-	-



Товар не сертифицирован

Товар не сертифицирован

Товар не сертифицирован

Товар не сертифицирован

Contract/Контракт № 8Z-2020  
 Date/от 03.01.2020  
 Specification/Спецификация 75  
 Order/Отпуск 5000631773



Car/Вагон  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз

67684282  
 7002437198  
 8002452642  
 Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002452642**  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002452642  
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
<b>СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL</b> Класс B500B	LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	220676	32573		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	15	40610
2	220666	32551		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	25010

24 65620

**Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %**

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.53	0.071	0.028	0.014	0.033	0.026	0.023	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	-	-	-	-	0.29
2.	0.2	0.55	0.086	0.029	0.019	0.029	0.013	0.028	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	-	-	-	-	0.3

**Mechanical properties/Механические свойства**

№	Предел текучести Yield Strength, Re MPa	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm MPa	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	608/603/604	677/666/675	1.11/1.11/1.12	8.6/9.3/8.8	ок	5.45	0.81	0.38	62	0.079	0.402
2.	582/572/571	648/645/635	1.11/1.13/1.11	8.6/8.1/8.4	ок	5.45	0.79	0.39	62	0.079	0.403

**Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)**

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

**Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)**

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель - Прокатная маркировка	Подписи підприємства «ОЛ ДЕРВІУ» Signatures:
Примечание Note		7502220222 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт №  
Date/ор  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
79  
5000633765



Car/Baron  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

64049216  
7002434475  
8002448822  
Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE No 8002448822

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV" Destination country: The Republic of Moldova Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Производитель: Покупатель: Страна назначения: Грузополучатель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
--	---	--

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД							
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B		LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230542	52684		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	38208
2	230534	52680		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	25538
3	230544	52688		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3212
								16	66958.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.21	0.93	0.033	0.018	0.013	0.01	0.012	0.014	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.37
2.	0.2	0.95	0.038	0.026	0.024	0.045	0.022	0.035	0.0054	0.005	0.005	0.0005	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.38
3.	0.22	0.87	0.013	0.019	0.013	0.01	0.01	0.016	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.37

Mechanical properties/Механические свойства											
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	604/616/638	711/728/762	1.18/1.18/1.19	8.2/7.7/7.0	ок	16.25	2.50	1.02	59	0.078	3.774
2.	620/622/606	741/744/714	1.20/1.20/1.18	7.3/7.1/7.9	ок	16.20	2.42	0.97	60	0.080	3.783
3.	625/622/595	760/749/709	1.21/1.20/1.19	6.7/6.5/7.2	ок	16.20	2.41	1.04	58	0.079	3.784

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: Размер	Подписи: Signatures:
Примечание Note		70.02.2022 Лист 1 Sheet 1

Baron/Wagon 56857923  
 Відпуск/Release note 5000630470



Повагоний заказ/Car customs 7002425930  
 Вихідна поставка/Outgoing delivery 8002442032

СЕРТИФІКАТ ІНСПЕКЦІЙНОЇ ПРОВІРКИ № 8002442032  
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002442032  
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0142-21  
 Виробник: ПАТ "АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ" Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih  
 Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АВ МЕТАЛ" Buyer: AV METAL GRUPP

Найменування продукції/ Description of goods								НТД/ Standards	
АРМАТУРА: М/Д; 12; А500С; ДСТУ 3760								ДСТУ 3760:2019	
Клас А500С								ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№ п/п No	№ плавки Heat No	№ Партії Batch	Марка Grade	Тов-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по довжині Shipment by length	Довжина, мм Length,mm	Од. Вим. Unit	Кількість Quantity	Маса нетто, кг Net weight, kg
1	210519	21264		12	М/ДЛ	12000	пачки	1	4170
2	250403	21268		12	М/ДЛ	12000	пачки	10	41340
3	230312	21274		12	М/ДЛ	12000	пачки	6	22090
								17	67600

Хімічний склад/ Chemical composition %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.63	0.073	0.02	0.009	0.015	0.016	0.028	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.32
2.	0.22	0.59	0.054	0.021	0.021	0.024	0.012	0.018	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.33
3.	0.19	0.485	0.06	0.017	0.013	0.022	0.031	0.032	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Механічні властивості/Mechanical properties									
№ п/п No	Межа пружності Yield Strength, Re Н/мм²(N/mm²)	Тімчас. опр. Strength, Rm Н/мм²(N/mm²)	Відношення Ratio Rm/Re	Відн. видовж. після розриву uniform extension after rupture %	Відн. рівн. подовж. після розриву uniform percentage extension after rupture %	Повне відн. подовж. при макс. навантаж. Percentage total elongation at maximum force	Згинання 90 Bend 90	Згин з розгин. Rebandtest	Твердість по Брінеллю Brinell Hardness HB
1.	602/610/619	677/681/690	1,13/1,12/1,11	18,0/19,2/19,5					
2.	584/593/602	663/672/681	1,14/1,13/1,13	18,0/19,3/16,8		8,6/9,7/7,5	ок/ок/ок		
3.	593/602/610	677/681/690	1,14/1,13/1,13	18,7/17,8/18,5		8,4/9,6/7,9	ок/ок/ок		
							8,8/7,6/8,4	ок/ок/ок	

№ п/п No	Хол. осадка Pre_stressing	Маса окалини Scale weight кг/т	Велч. зерна Grain size, номер/number	Зневугл. шар, % Decarburized layer, %	Розкат. бульб. Rolled blisters, мм	Тріщини, мм Cracks, mm	Риски, мм Grooves, mm	Цементит. сітка Cementite network	Здатність до видал. окалини Propensity to descaling
1.									
2.									
3.									

Радіаційні параметри (Бк/кг)/ Radiation parametr (Bq/Kg)				ПЕД матеріалу (мкЗв/ч)/ Material EDR (µSv/hr)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	
Клас застосування/ Class of application - I					



Примітка: Справжнім засвідчуємо, що зазначена вище продукція була випробувана і відповідає умовам замовлення за контрактом.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Маркування Marking

Ірмітка Note

Дата металопродукція також відповідає класу А400С по ДСТУ 3760:2019

Підписи: Signatures:

26.01.2022 Лист 1 Sheet Аркушів 1 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020  
 Date/от 03.01.2020  
 Specification/Спецификация 79  
 Order/Отпуск 5000633750



Car/Вагон  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз  
 61672259  
 7002440823  
 8002455352  
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002455352  
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" S.R.L. "METALICA-ZUEV" Buyer: The Republic of Moldova Destination country: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Страна назначения: Республика Молдова Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
---	---

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)			
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	220703	32797		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6220	
2	220748	32773		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7020	
3	230766	32779		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3610	
4	230768	32791		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3280	
5	220703	32795		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	46800	
								20	66930	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.5	0.06	0.027	0.01	0.023	0.026	0.022	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	-	-	-	-	0.28
2.	0.18	0.48	0.043	0.026	0.017	0.03	0.018	0.031	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	-	-	-	-	0.27
3.	0.18	0.474	0.06	0.025	0.019	0.023	0.018	0.02	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	-	-	-	-	0.27
4.	0.19	0.53	0.077	0.023	0.012	0.019	0.021	0.022	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	-	-	-	-	0.29
5.	0.19	0.5	0.06	0.027	0.01	0.023	0.026	0.022	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	-	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текуести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination,	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	612/595/610	691/656/690	1.13/1.10/1.13	8.6/8.7/8.5	ок	5.60	0.80	0.70	60	0.088	0.618
2.	542/543/582	594/601/665	1.10/1.11/1.14	8.6/8.5/8.9	ок	5.50	0.88	0.70	60	0.088	0.623
3.	582/579/571	651/648/640	1.12/1.12/1.12	8.7/8.5/8.5	ок	5.50	0.89	0.70	63	0.088	0.609
4.	556/569/565	628/639/651	1.13/1.12/1.15	8.5/8.6/8.6	ок	5.50	0.80	0.70	63	0.088	0.622
5.	574/550/564	657/629/650	1.15/1.14/1.15	8.7/8.6/8.7	ок	5.50	0.80	0.70	63	0.088	0.617

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
 Marking  
 Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию:- Размер-Номер плавки - Номер партии- Класс- Номер контракта- Страна назначения - Производитель- Прокатная маркировка

Подписи:  
 Signatures:  
 Частное підприємство «СТІЛ СЕРВІС»  
 ТЕХНІЧНИЙ ГА  
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
 ТВК - 4  
 20.02.2022 Лист 1  
 Sheet 1



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" Серія ВГ

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA.BR.042.93-20  
Зарегистрирован в Реестре

Термін дії з 11 грудня 2020р до 10 грудня 2023р  
Срок действия с

Продукція Плити мінераловатні теплоізоляційні торгової марки «ТЕХНО»  
Продукция згідно з Додатком 1 (усього 40 марок)

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД  
23.99.19  
код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам ТУ У В.2.7-23.9-35492904-001:2013 «Плити мінераловатні теплоізоляційні «ТЕХНО» (пункти та показники для марок згідно з Додатком 2)  
Соответствует требованиям

Виробник продукції ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", 18018, м. Черкаси,  
Изготовитель продукции вул. Різдва, 300, код ЄДРПОУ 35492904

Сертифікат видано ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", 18018, м. Черкаси,  
Сертификат выдан вул. Різдва, 300, код ЄДРПОУ 35492904

Додаткова інформація Плити мінераловатні теплоізоляційні торгової марки «ТЕХНО» (усього 40 марок), що виготовляється серійно з 11.12.2020р. до 10.12.2023р. Комбінація модулів В+D. Контроль відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.  
Дополнительная информация

Сертифікат видано органом з сертифікації ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" (ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ") 01054, м.Київ, вул. Тургенєвська, 38, seprobud@ukr.net, тел. (044) 486-43-69.  
Сертификат выдан органом по сертификации

На підставі Протокол сертифікаційних випробувань № 254-60-20С від 10.12.2020р., виданий Випробувальній лабораторії Філії "Хмельницький державний випробувальний центр з сертифікації будівельних матеріалів" ДП «Центр з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій» (29008, м.Хмельницький, вул. Кам'янецька, 147/1, атестат акредитації № 20643 від 26.12.2019р.).  
На основании

Державна служба України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів. Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 602-123-20-1/18046 від 17.04.2018, 01001, м.Київ, вул. Б.Грінченка, 1. Акт обстеження від 16.11.2020р.

Керівник органу з сертифікації  
Руководитель органа по сертификации

підпис

Т.А.Сафаров  
ініціали, прізвище



№ 000908



Серія ГЄ

# ДОДАТОК

## до сертифіката відповідності

Приложение к сертификату соответствия

№ UA.BR.042.93-20

“ 11 ” грудня 2020р

### Додаток 1

Плити мінераловатні теплоізоляційні торгової марки «ТЕХНО»:

- «ТЕХНОЛАЙТ ЕКСТРА», «ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА», «ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ»;
- «ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ», «ТЕХНОБЛОК ОПТИМА», «ТЕХНОБЛОК ПРОФ»;
- «ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ», «ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА», «ТЕХНОВЕНТ ПРОФ»;
- «ТЕХНОФАС», «ТЕХНОФАС Л», «ТЕХНОФАС ЕФЕКТ»;
- «ТЕХНОФЛОР ГРУНТ», «ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ», «ТЕХНОФЛОР ПРОФ»;
- «ТЕХНОСЕНДВІЧ С», «ТЕХНОСЕНДВІЧ К», «ТЕХНОАКУСТИК»;
- «ТЕХНОРУФ Н30», «ТЕХНОРУФ Н35», «ТЕХНОРУФ Н40», «ТЕХНОРУФ 45»,  
«ТЕХНОРУФ 50», «ТЕХНОРУФ 60», «ТЕХНОРУФ 70»,
- «ТЕХНОРУФ В50», «ТЕХНОРУФ В60», «ТЕХНОРУФ В70»,
- «ТЕХНОРУФ Н30 ВЕНТ», «ТЕХНОРУФ Н35 ВЕНТ», «ТЕХНОРУФ Н40 ВЕНТ»,  
«ТЕХНОРУФ 45 ВЕНТ», «ТЕХНОРУФ В60 ВЕНТ»;
- «ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН», «ТЕХНОРУФ Н35 КЛИН», «ТЕХНОРУФ Н40 КЛИН»;
- «ТЕХНОРУФ 45 УКЛОН», «ТЕХНОРУФ В60 УКЛОН»;
- «ТЕХНОРУФ 45 ГАЛТЕЛЬ», «ТЕХНОРУФ В60 ГАЛТЕЛЬ».

Усього 40 марок.



Керівник органу з сертифікації  
Руководитель органа по сертификации

підпис

Т.А.Сафаров  
ініціали, прізвище

№ 000161





Серія ГС

# ДОДАТОК

## до сертифіката відповідності

Приложение к сертификату соответствия

№ UA.BR.042.93-20

« 11 » грудня 2020р

### Додаток 2

ТУ У В.2-7:23.9-35492904-001:2013 зі змінами «Плити мінераловатні теплоізоляційні «ТЕХНО»:

- п.3.3.8. табл.1 (товщина, граничні відхилення за товщиною для плит марок «ТЕХНОЛАЙТ ЕКСТРА», «ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА», «ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ», «ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ», «ТЕХНОБЛОК ОПТИМА», «ТЕХНОБЛОК ПРОФ», «ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ», «ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА», «ТЕХНОВЕНТ ПРОФ», «ТЕХНОРУФ Н30», «ТЕХНОРУФ Н35», «ТЕХНОРУФ Н40», «ТЕХНОРУФ 45», «ТЕХНОРУФ 50», «ТЕХНОРУФ 60», «ТЕХНОРУФ 70», «ТЕХНОРУФ В50», «ТЕХНОРУФ В60», «ТЕХНОРУФ В70», «ТЕХНОФАС», «ТЕХНОФАС Л», «ТЕХНОФАС ЕФЕКТ», «ТЕХНОФЛОР ГРУНТ», «ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ», «ТЕХНОФЛОР ПРОФ», «ТЕХНОСЕНДВІЧ С», «ТЕХНОСЕНДВІЧ К», «ТЕХНОАКУСТИК»);
- п.3.3.9 (граничний відхилення від номінального значення відстані між канавками для плит марок «ТЕХНОРУФ Н30 ВЕНТ», «ТЕХНОРУФ Н35 ВЕНТ», «ТЕХНОРУФ Н40 ВЕНТ»);
- п.3.3.10 (мінімальна/максимальна товщина для плит марок «ТЕХНОРУФ Н30 КЛИЦ», «ТЕХНОРУФ Н35 КЛИН», «ТЕХНОРУФ Н40 КЛИН»);
- п.3.4 табл.2 (густина, теплопровідність, стисливість, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит марок «ТЕХНОЛАЙТ ЕКСТРА», «ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА», «ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ», «ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ», «ТЕХНОБЛОК ОПТИМА», «ТЕХНОБЛОК ПРОФ»);
- табл.3 (густина, теплопровідність, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації після сорбційного зволоження, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, границя міцності при розтягуванні, вміст органічних речовин для плит марок «ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ», «ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА», «ТЕХНОВЕНТ ПРОФ», «ТЕХНОФАС», «ТЕХНОФАС Л», «ТЕХНОФАС ЕФЕКТ»);
- табл.4 (густина, теплопровідність, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації після сорбційного зволоження, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит марок «ТЕХНОФЛОР ГРУНТ», «ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ», «ТЕХНОФЛОР ПРОФ»);
- (густина, теплопровідність, границя міцності при стиску, границя міцності при розтягуванні, границя міцності при зсуві, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит марок «ТЕХНОСЕНДВІЧ С», «ТЕХНОСЕНДВІЧ К»);
- табл.5 (густина, теплопровідність, стисливість, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит марки «ТЕХНОАКУСТИК»);
- табл.6 (густина, теплопровідність, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації після сорбційного зволоження, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит марок «ТЕХНОРУФ Н30», «ТЕХНОРУФ Н35», «ТЕХНОРУФ Н40», «ТЕХНОРУФ 45», «ТЕХНОРУФ 50»);
- табл.7 (густина, теплопровідність, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації, міцність на стиск при 10%-вій лінійній деформації після сорбційного зволоження, границя міцності при розтягуванні, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит марок «ТЕХНОРУФ 60», «ТЕХНОРУФ 70», «ТЕХНОРУФ В50», «ТЕХНОРУФ В60», «ТЕХНОРУФ В70»);

Керівник органу з сертифікації  
Руководитель органа по сертификации



  
підпис

Т.А.Сафаров  
ініціали, прізвище

№ 000162

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ, ВИРОБІВ ТА КОНСТРУКЦІЙ»

Серія ВГ

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA.BR.042.34-20  
Зареєстровано в Реєстрі

Термін дії з 15 квітня 2020р до 14 квітня 2023р  
Срок действия с

**Продукція** Вироби мінераловатні на синтетичному зв'язуючому: плити типу: Вогнезахист металу, Вогнезахист бетону, Вогнезахист дверей 110, Вогнезахист дверей 190, Технічна ізоляція 40, Технічна ізоляція 60, Технічна ізоляція 80, Технічна ізоляція 100, Технічна ізоляція 120, Вогнезахист бетону 80, Вогнезахист бетону ламель, Ізоляція камінів, Технічна ізоляція 90; мати типу: ТЕПЛОРОЛЛ, Технічні 40, Ламельні 35 АФ, Ламельні 50 АФ; циліндри типу: Циліндр 80, Циліндр 120.

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

23.99.19

код ДКПП, ОКП

**Відповідає вимогам** ТУ У В.2.7-26.8-35492904-004:2010 «Вироби мінераловатні на синтетичному зв'язуючому» зі змінами (пункти згідно з Додатком)  
**Соответствует требованиям**

**Виробник продукції** ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300, код ЄДРПОУ 35492904  
**Изготовитель продукции**

**Сертифікат видано** ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300, код ЄДРПОУ 35492904  
**Сертификат выдан**

**Додаткова інформація** Вироби мінераловатні на синтетичному зв'язуючому (усього 19 марок), що виготовляються серійно з 15.04.2020р. до 14.04.2023р. Комбінація модулів В+D. Контроль відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.  
**Дополнительная информация**

**Сертифікат видано органом з сертифікації** ДП "Центр з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій "СЕПРОКІВБУДПРОЕКТ", 01601, м. Київ, вул. Тургенєвська, 38, тел. (044) 486-43-69, seprobud@ukr.net.  
**Сертификат выдан органом по сертификации**

**На підставі** Протокол сертифікаційних випробувань № 65-09-20С від 07.04.2020р., виданий Випробувальній лабораторії Філії "Хмельницький державний випробувальний центр з сертифікації будівельних матеріалів" ДП "Центр з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій" (29008, м.Хмельницький, вул. Кам'янецька, 147/1, атестат акредитації № 20643 від 26.12.2019р.).  
**На основании**

Державна служба України з питань безпеки харчових продуктів та захисту споживачів. Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 602-123-20-1/18045 від 17.04.2018, 01001, м.Київ, вул. Б.Грінченка, 1. Акт обстеження від 02.04.2020р.

**Керівник органу з сертифікації**  
**Руководитель органа по сертификации**



  
підпис

А. А. Сафаров  
ініціали, прізвище

№ 000727



Серія ГЄ

# ДОДАТОК

до сертифіката відповідності  
Приложение к сертификату соответствия

№ UA.BR.042.34-20

“ 15 ” квітня 2020р

- п.3.4.1.1, п.3.4.1.2 табл.1 (граничний відхил за товщиною); п.3.4.1.8, табл.2 (густина, теплопровідність, міцність на стиск при 10% лінійній деформації, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит типу: Вогнезахист металу, Вогнезахист бетону, Вогнезахист бетону 80, Вогнезахист дверей 110, Вогнезахист дверей 190, Технічна ізоляція 100, Технічна ізоляція 120); (густина, теплопровідність, вологість, вміст органічних речовин для плит типу: Технічна ізоляція 40, Технічна ізоляція 60, Технічна ізоляція 80, Технічна ізоляція 90, Ізоляція камінів), (густина, теплопровідність, границя міцності при стиску, вологість, водопоглинання при частковому зануренні, вміст органічних речовин для плит типу Вогнезахист бетону ламель);
- п.3.4.2.1, п.3.4.2.9 (граничний відхил за товщиною), п.3.4.2.11, табл.4 (густина, теплопровідність, стисливість, вологість, вміст органічних речовин для матів),
- п.3.4.3.5, табл.6 (граничний відхил за товщиною), п.3.4.3.7 табл.7 (густина, теплопровідність, границя міцності при розтягуванні, вологість, вміст органічних речовин для циліндрів).

Керівник органу з сертифікації  
Руководитель органа по сертификации



  
підпис

А.А.Сафаров  
ініціали, прізвище

№ 000129



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ, ВИРОБІВ ТА КОНСТРУКЦІЙ»

Серія ВГ

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA.BR.042.35-20  
Зареєстровано в Реєстрі

Термін дії з 15 квітня 2020р до 14 квітня 2023р  
Срок действия с

Продукція Плити мінераловатні теплоізоляційні на синтетичному зв'язуючому  
Продукция «ТЕХНО» згідно з Додатком (усього 27 марок)

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

23.99.19

код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам **ТУ У В.2.7-23 9-35492904-005:2015 «Плити мінераловатні теплоізоляційні на синтетичному зв'язуючому «ТЕХНО» згідно з Додатком**  
Соответствует требованиям

Виробник продукції **ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", 18018, м. Черкаси, вул. Різдва, 300, код ЄДРПОУ 35492904**  
Изготовитель продукции

Сертифікат видано **ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", 18018, м. Черкаси, вул. Різдва, 300, код ЄДРПОУ 35492904**  
Сертификат выдан

Додаткова інформація **Плити мінераловатні теплоізоляційні на синтетичному зв'язуючому «ТЕХНО» (усього 27 марок), що виготовляються серійно з 15.04.2020р. до 14.04.2023р. Комбінація модулів В+D. Контроль відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.**  
Дополнительная информация

Сертифікат видано органом з сертифікації **ДП "Центр з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій "СЕПРОКІВБУДПРОЕКТ", 01601, м. Київ, вул. Тургенівська, 38, тел. (044) 486-43-69, seprobud@ukr.net.**  
Сертификат выдан органом по сертификации

На підставі **Протокол сертифікаційних випробувань № 66-10-20С від 07.04.2020р., виданий Випробувальній лабораторії Філії "Хмельницький державний випробувальний центр з сертифікації будівельних матеріалів" ДП «Центр з сертифікації будівельних матеріалів, виробів та конструкцій» (29008, м.Хмельницький, вул. Кам'янецька, 147/1, атестат акредитації № 20643 від 26.12.2019р.).**  
На основании

Державна служба України з питань безпеки харчових продуктів та захисту споживачів. Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 12.2-18-1/7241 від 06.04.2020р., 01001, м.Київ, вул. Б.Грінченка, 1. Акт обстеження від 02.04.2020р.

Керівник органу з сертифікації  
Руководитель органа по сертификации



*(Signature)*  
підпис

А.А.Сафаров  
ініціали, прізвище

№ 000728



Серія ГЄ

# ДОДАТОК

до сертифіката відповідності  
Приложение к сертификату соответствия

№ UA.BR.042.35-20

“ 15 ” травня 2020р

Плити мінераловатні теплоізоляційні на синтетичному зв'язуючому «ТЕХНО»: ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЕКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЕКСТРА СП, ТЕХНОФАС ЕКСТРА, ТЕХНОФАС КОТЕДЖ, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОФАС ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В ЕКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ, ТЕХНОРУФ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН, ТЕХНОРУФ В ЕКСТРА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ПРОФ ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНЕОРУФ В ЕКСТРА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ПРОФ УКЛОН.

Усього 27 марок.

ТУ У В.2.7-23.9-35492904-005:2015 «Плити мінераловатні теплоізоляційні на синтетичному зв'язуючому «ТЕХНО»:

- п.3.1.1.2, п.3.1.3.1 табл.1 (товщина, гранично допустимі відхилення за товщиною); п.3.2.2, табл.2 (густина, теплопровідність, вологість, водопоглинання при частковому та короткочасному зануренні, вміст органічних речовин, водопоглинання при повному зануренні) для плит усіх типів;
- п.3.2.2, табл.2 (стигливість) для плит типу ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ;
- п.3.2.2, табл.2 (міцність на стиск при 10% лінійній деформації, міцність на стиск при 10% лінійній деформації після сорбційного зволоження) для плит типів ТЕХНОВЕНТ ЕКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЕКСТРА СП, ТЕХНОФАС ЕКСТРА, ТЕХНОФАС КОТЕДЖ, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОФАС ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В ЕКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ, ТЕХНОРУФ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН, ТЕХНОРУФ В ЕКСТРА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ПРОФ ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНЕОРУФ В ЕКСТРА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ПРОФ УКЛОН;
- п.3.2.2, табл.2 (гранична міцності при розтягуванні у напрямку, перпендикулярному до площини) для типів ТЕХНОВЕНТ ЕКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЕКСТРА СП, ТЕХНОФАС ЕКСТРА, ТЕХНОФАС КОТЕДЖ, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОФАС ОПТИМА;
- п.3.2.2, табл.2 (міцність на стиск під точковим навантаженням) для плит типів ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В ЕКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ, ТЕХНОРУФ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ЕКСТРА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН, ТЕХНОРУФ В ЕКСТРА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ПРОФ ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНЕОРУФ В ЕКСТРА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ПРОФ УКЛОН.

Керівник органу з сертифікації  
Руководитель органа по сертификации



  
підпис

А.А.Сафаров  
ініціали, прізвище

№ 0001300