

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19
 назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19
 Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 626088 від / date 08.12.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Вілія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
 5031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковська, б.23/1
 станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

2023 991000-1058
 Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
 від/date 06.10.2020

Вид свідотства про випробування
 Type of inspection document
 EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		ПД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
9100	Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	131300-3	76038-0	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	186	1	6,520		6,410
Разом:											6,520		6,410

Цим сертифікатом підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
 is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
 Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкро Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Одobleння поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	6	ТРАВЛ	972	4	III	БТ БШ БД	Г	ПН	О			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	131300-3*	8	28	1.4	22	16	4	2	1	8	0	0.2	7	0.138	1		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties								
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pit	Тягочасовий отвір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method	
	Товщина Thickness	Ширина Width									КСУ	КСV	Після механічного старіння After mech. ageing						
	mm	mm	mm	t	кГс*м/см ²	t	кГс*м/см ²	t	кГс*м/см ²										
1	1.40	1250	S,E	L,T	кГс/мм ²	кГс/мм ²	%	уд	мм	t	кГс*м/см ²	t	кГс*м/см ²	t	кГс*м/см ²	9-10	%	МКМ	руйн

З-початок смуги/strip start; Е-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; Т-поперечнє/Transverse"

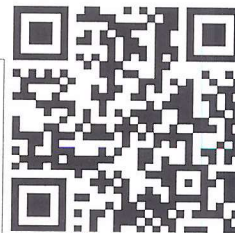


ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
АУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК ІВ Зеленузна

5737250223

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 502893 від / date 19.01.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2024 972000-0049
Контракт № / Contract
МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С
від/date 01.12.2023

Вид свідотства про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 64716020	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць/Number of packages 9
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94/ГОСТ 16523-97 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross?	нетто net
1	4301080-1	2217-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	150	1	4,895		4,880
2	4301061	2218-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	124	1	4,110		4,095
3	1214020-8	2219-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	189	1	5,900		5,885
4	1214020-8	2219-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	150	1	4,615		4,600
5	624024-8	2229-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	143	1	7,340		7,325
6	1223242-1	2234-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	176	1	5,330		5,315
7	1223242-1	2234-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	192	1	5,870		5,855
8	340003	2267-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	146	1	4,765		4,750
9	340003	2267-4	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	175	1	5,670		5,655
Разом:											48,495		48,360

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкроту Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Герметичність зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4,6-9	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
5	3	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	4301080-1*	14	45	2	29	28	6	1	1		9		0,1		0,228		
2	4301061*	14	39	1,1	24	15	3	1	1	8	8		0,1		0,212		
3-4	1214020-8*	14	36	1,9	23	12	3	1	1	8	8		0,1	1	0,208	2	
5	624024-8*	15	41	1,5	34	23	3	1	1	8	8		0,1	5	0,227	2	
6-7	1223242-1*	14	40	1,8	27	19	3	1	1	8	9		0,1	1	0,215	2	
8-9	340003*	16	39	1,9	41	40	5	1	1	8	8		0,1		0,236		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості																Mechanical and technological properties										
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Тимчасовий оміп Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size		Декарбонізація Decarburization		Шорсткість Roughness (RA)		Цementит Cementite		Метод випробувань Testing method	
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр. S,E	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr. L,T	кгс/мм2	кгс/мм2	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	град	мм	град	КCU	КCV	Після механічного старіння After mech. ageing	мм	град	%	МкМ	МкМ	МкМ	МкМ	МкМ	МкМ	МкМ	МкМ
	mm	mm	S,E	L,T	kgf/mm2	kgf/mm2	kgf/mm2	kgf/mm2	%	mm	grad	mm	grad	t	t	t	mm	grad	%	MkM	MkM	MkM	MkM	MkM	MkM	MkM	MkM
1	2,00	1000			44,0	26,0	28,0	29,0	уд																		руйн
	2,00	1000			44,0	26,0	29,0	29,0	уд																		руйн
2	2,00	1000			43,5	25,5	29,0	29,0	уд																		руйн
	2,00	1000			42,0	25,5	29,0	29,0	уд																		руйн
3-4	2,00	1000			43,5	25,0	31,0	31,0	уд																		руйн
	2,00	1000			43,0	27,0	28,0	28,0	уд																		руйн
5	2,00	1250			43,0	27,0	33,0	33,0	уд																		руйн
	2,00	1250			43,0	28,5	34,0	34,0	уд																		руйн
6-7	2,00	1000			43,5	27,0	33,0	33,0	уд																		руйн
	2,00	1000			43,0	27,5	32,0	32,0	уд																		руйн
8-9	2,00	1000			44,0	26,0	29,0	29,0	уд																		руйн
	2,00	1000			44,0	25,0	32,0	32,0	уд																		руйн

"S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-поздовжнє/longitudinal, T-поперчне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТІРЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1, плавка з індексом Розкислена А1



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК в М.Горобич

5540240214

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 502893 від / date 19.01.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2024 972000-0049
Контракт № / Contract
МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С
від/date 01.12.2023

Вид свідотства про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 64716020	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs	Кількість місць/Number of packages 9
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94/ГОСТ 16523-97 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross?	нетто net
1	4301080-1	2217-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	150	1	4,895		4,880
2	4301061	2218-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	124	1	4,110		4,095
3	1214020-8	2219-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	189	1	5,900		5,885
4	1214020-8	2219-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	150	1	4,615		4,600
5	624024-8	2229-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	143	1	7,340		7,325
6	1223242-1	2234-1	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	176	1	5,330		5,315
7	1223242-1	2234-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	192	1	5,870		5,855
8	340003	2267-2	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	146	1	4,765		4,750
9	340003	2267-4	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	175	1	5,670		5,655
Разом:											48,495		48,360

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Герантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4,6-9	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
5	3	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	4301080-1*	14	45	2	29	28	6	1	1		9		0,1		0,228		
2	4301061*	14	39	1,1	24	15	3	1	1	8	8		0,1		0,212		
3-4	1214020-8*	14	36	1,9	23	12	3	1	1	8	8		0,1	1	0,208	2	
5	624024-8*	15	41	1,5	34	23	3	1	1	8	8		0,1	5	0,227	2	
6-7	1223242-1*	14	40	1,8	27	19	3	1	1	8	9		0,1	1	0,215	2	
8-9	340003*	16	39	1,9	41	40	5	1	1	8	8		0,1		0,236		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості																Mechanical and technological properties														
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Тимчасовий оміп Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness		Глибина сферич. дупки Erickson		Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size		Декарбонізація Decarburization		Шорсткість Roughness (RA)		Цегментит Cementite		Метод випробувань Testing method			
	Товщина Thickness	Ширина Width	mm	mm	mm	mm	kgf/mm2	kgf/mm2	%	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град		
	mm	mm	S,E	L,T	kgf/mm2	kgf/mm2	%	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град		
1	2,00	1000			44,0	26,0	28,0	уд																							руйн
	2,00	1000			44,0	26,0	29,0	уд																						руйн	
2	2,00	1000			43,5	25,5	29,0	уд																						руйн	
	2,00	1000			42,0	25,5	29,0	уд																						руйн	
3-4	2,00	1000			43,5	25,0	31,0	уд																						руйн	
	2,00	1000			43,0	27,0	28,0	уд																						руйн	
5	2,00	1250			43,0	27,0	33,0	уд																						руйн	
	2,00	1250			43,0	28,5	34,0	уд																						руйн	
6-7	2,00	1000			43,5	27,0	33,0	уд																						руйн	
	2,00	1000			43,0	27,5	32,0	уд																						руйн	
8-9	2,00	1000			44,0	26,0	29,0	уд																						руйн	
	2,00	1000			44,0	25,0	32,0	уд																						руйн	

*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-поздовжнє/longitudinal, T-поперчне/Transverse

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТІРЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1, плавка з індексом Розкислена А1



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК в М.Горобіч

5540240214

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 550532 від / date 25.12.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Одеса

2023 972000-1536

65031 м. Одеса, Одеська обл. дор. Новомосковская, б. 23/1

Контракт № / Contract

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від / date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 56858368	Вид вантажмиць / Type of packages пачки / packs
	Кількість місць / Number of packages 9
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат гарячекатаний з нелегованої конструкційної сталі в листах	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	723623	25284-1	S235JR+AR			2,00	1250	2500	139	1	6,835		6,820
2	723623	25284-2	S235JR+AR			2,00	1250	2500	121	1	5,900		5,885
3	623619	25297-1	S235JR+AR			2,00	1000	2000	190	1	5,935		5,920
4	623619	25297-2	S235JR+AR			2,00	1000	2000	192	1	6,050		6,035
5	623619	25297-3	S235JR+AR			2,00	1000	2000	189	1	5,640		5,625
6	523611	25286-1	S235JR+AR			2,00	1250	2500	127	1	6,065		6,050
7	523611	25286-2	S235JR+AR			2,00	1250	2500	137	1	6,535		6,520
8	513611	25287-1	S235JR+AR			2,00	1250	2500	123	1	5,965		5,950
9	513611	25287-2	S235JR+AR			2,00	1250	2500	155	1	7,625		7,610
Разом:											56,550		56,415

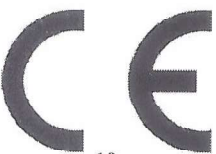
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / ви отовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виляжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2;6-9	2	Б/ТРАВЛ	55532	4		A			НО			
3-5	1	Б/ТРАВЛ	55532	4		A			НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %																
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-2	723623*	11	42	1.7	30	27	4	1	1			9		0,1	3	0,19	2	
3-5	623619*	13	38	1.4	29	30	3	1	1			9		0,1	2	0,202	3	
6-7	523611*	12	43	1.4	22	22	3	1	1			9		0,1	1	0,2	3	
8-9	513611*	12	37	1.5	23	23	3	1	1			9		0,1	2	0,19	2	

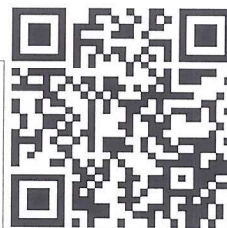
№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																			
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location		Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Ergkson	Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цегмент Сementite	Метод випробувань Testing method		
	Товщина Thickness	Ширина Width	С,Е	Г,Т							КСУ	КСУ	Після механічного старіння After mech. ageing							
	mm	mm	S	T	МПа	МПа	%			mm	t	КСУ*М сМ2	t	КСУ*М сМ2	t	КСУ*М сМ2		%	МКМ	
1-2	2.00	1250	S	T	407,0	284,0	36,0													руїн
3-5	2.00	1250	S	T	422,0	260,0	33,0													руїн
	2.00	1000	S	T	451,0	255,0	25,0													руїн
6-7	2.00	1000	S	T	456,0	250,0	26,0													руїн
	2.00	1250	S	T	412,0	250,0	29,0													руїн
8-9	2.00	1250	S	T	412,0	250,0	30,0													руїн
	2.00	1250	S	T	402,0	245,0	30,0													руїн
	2.00	1250	S	T	402,0	245,0	31,0													руїн

"S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal, T-поперечне/Transverse"



19
1922-CPR-0563

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК Я.М. Гавриш

4643230273

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 547832 від / date 09.12.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Одеса

2023 972000-1400

65031 м. Одеса, Одеська обл. дор. Новомосковська, б. 23/1

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

	Вид вантажмиць / Type of packages	пачки / packs
	Кількість місьць/Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію: хімскад / Specification forms and record	
97200 Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1300935	25097-2	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	74	1	5,495		5,480
Разом:											5,495		5,480

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed. Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1	4300935*	14	41	1.8	32	26	4	1	1	8	8		0.1		0.218		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плінність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Удари в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цегментит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm
1	3.00	1250			41,5	27,0	31,0	уд										руйн
	3.00	1250			42,5	26,5	32,0	уд										руйн

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Розкислена АІ



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК в М.Горбоць

3830240233

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 83836 від / date 27.12.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
 5031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
 станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2024 971000-0012
 Контракт № / Contract
МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С
 від/date 01.12.2023

Вид свідоцтва про випробування
 Type of inspection document
 EN 10204/3.1

вагон № / Freight car: 63400246	Вид вантажмість / Type of packages пачки / packs Кількість мість/Number of packages 10
Найменування та код товару / Description and code of goods 07100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію; кімсклад / Specification forms and record ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823538	107775-1	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,180		6,160
2	823538	107775-2	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,160		6,140
3	823538	107775-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,190		6,170
4	823538	107775-4	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,220		6,200
5	823538	107775-7	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		5,610		5,590
6	813542-9	107835-5	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,360		6,340
7	813542-9	107835-6	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,810		6,790
8	813542-9	107835-7	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,440		6,420
9	813542-9	107835-8	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,850		6,830
10	513606	107631-12	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,365		6,350
Разом:											63,185		62,990

Заними цього сертифікату підтверджують, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
 is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
 Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5;10	4	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
6-9	3	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %				
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CFV %	V x1000
1-5	823538*	17	41	1.9	24	35	5	1	1	8	8	0,1	5	0,251	3	
6-9	813542-9*	19	46	1.9	28	32	4	1	1	8	8	0,1	3	0,277	2	
10	513606*	20	42	1.7	30	35	4	1	1	8	8	0,1	3	0,281	3	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																			
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плінність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Ericsson	Ударна в'язкість Impact toughness					Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементація Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	S.E	L.T							ККУ	ККВ	Після механічного старіння After mech. ageing	t	KCV					
	mm	mm			кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	мм	t	кгс*мм/см ²	t	кгс*мм/см ²	t			кгс*мм/см ²				
1-5	8.00	1500			42,5	26,0	33,0	уд			-20	7,5	20	20,4	250	7,4				руїн
	8.00	1500			42,5	26,0	35,0	уд			-20	7,6	20	19,5	250	7,5				руїн
	8.00	1500									-20	7,1	20	21,2	250	7,1				руїн
	8.00	1500									-20	6,9	20	21,7	250	6,9				руїн
	8.00	1500									-20	8,5	20	22,1	250	7,8				руїн
6-9	6.00	1500			42,5	27,5	34,0	уд			-20	7,4	20	22	250	6,8				руїн
	6.00	1500			43,0	27,0	33,0	уд			-20	9,8	20	16,9	250	10,6				руїн
	6.00	1500									-20	11,9	20	17,6	250	10,2				руїн
	6.00	1500									-20	11,7	20	17,9	250	10,4				руїн
	6.00	1500									-20	11,8	20	18,4	250	9,3				руїн
10	6.00	1500									-20	10,5	20	19,4	250	9,4				руїн
	6.00	1500									-20	10,6	20	17,4	250	9,0				руїн
	8.00	1500			43,5	26,0	33,0	уд			-20	6,8	20	10,7	250	6,2				руїн
	8.00	1500			43,5	26,0	29,0	уд			-20	6,7	20	11	250	5,9				руїн
	8.00	1500									-20	7,7	20	11,4	250	5,8				руїн
	8.00	1500									-20	7,1	20	11,3	250	7,0				руїн
	8.00	1500									-20	8,2	20	11,6	250	6,5				руїн
8.00	1500									-20	8,0	20	10,2	250	5,9				руїн	

S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

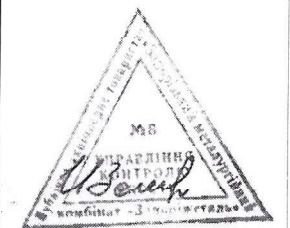


АУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонем Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контрольний майстер ВТК І.В. Зеленина

1507240213

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №822 от 27 декабря 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №822

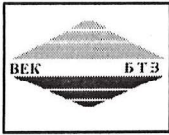
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL or. Rezina, str. 27 August.5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str. Uzinelor 78	
Дата отгрузки Chip Data		27 декабря 2023 г.	
Машина № Carriage		А 596 НК / ААВ 504	

Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация №80 от 21.12.2023			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	25
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-171123	813383-8	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,907	0,902
СП-02-171123	813383-8	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,91	0,905
СП-03-171123	813383-8	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,913	0,908
СП-14-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,915	0,91
СП-15-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,912	0,907
СП-04-171123	813383-8	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,907	0,902
СП-05-171123	813383-8	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,904	0,899
СП-06-171123	813383-8	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,908	0,903
СП-13-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,905	0,9
СП-12-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,905	0,9
СП-11-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,903	0,898
СП-16-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,92	0,915
СП-02-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,905	0,9
СП-03-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,917	0,912
СП-07-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,91	0,905
СП-08-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,917	0,912
СП-09-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,913	0,908
СП-01-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,902	0,897
СП-06-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,903	0,898
СП-10-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,907	0,902
СП-05-161123	613453-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,918	0,913
СП-14-101123	513444	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,906	0,901
СП-10-091123	132883	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,449	1,444
СП-11-091123	132883	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,443	1,438
СП-02-091123	132883	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,425	1,42
Итого:						3 480	20 880	25	24,324	24.199



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 822 от 27 декабря 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 822
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
813383-8	11	39	1,4	31	28	4	1	1	9	0,186	3	314	397	30	уд
613453-9	11	40	1,5	25	22	5	1	1	9	0,189	2	299	422	28	уд
513444	10	40	1	28	16	4	1	1	9	0,177	2	275	397	29	уд
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	299	427	33	уд

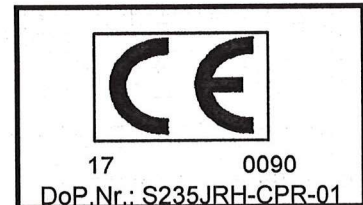
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: резка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE

№ 254 від 02.02.2023 / date 02.02.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трубоцтал" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine. PJSC "Trubostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shatryshanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer Метінвест-СМЦ Країна призначення: Україна Україна			Замовлення № / Order 112500000024 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р. Спец. № / Spec. № 1779 від 25.01.2023р			
Машина № / Carriage № ВН8763НК. / ВН3228ХІ ТТН № 125			Доповнення до контракту / Supplement to Contract			
Вид вантажмісць - пакети Type of packages bundles			Кількість місць / Quality of packages 8			
Найменування продукції / Description of goods			Стандарт / Standart			
Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94), ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 13663			
Номер пакета Lot number	Плавка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вага нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
01-6/23	1222296	Ст 3пс	80x80	2	12000	2 855
01-7/23	1222296	Ст 3пс	80x80	2	12000	2 810
01-8/23	1222296	Ст 3пс	80x80	2	12000	2 850
01-9/23	1222296	Ст 3пс	80x80	2	12000	2 860
04-56/22	4200073	Ст 3пс	80x80	4	6000	2 580
04-57/22	4200073	Ст 3пс	80x80	4	6000	2 570
04-70/22	4200073	Ст 3пс	80x80	4	6000	2 515
04-71/22	4200073	Ст 3пс	80x80	4	6000	2 505
Всього:						21 545



Результати випробувань / Test results

Зразки для випробувань виготовлені з готової продукції і випробувані при температурі 20 ° C
 Samples for testing are made of finished products and tested at a temperat 20 ° C

Марка сталі Steel grade	№ плавки Heat	Хімічний склад / масова частка елемента Chemical compound / mass fraction of elements								Механічні властивості Mechanical properties			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Межа прляності Yield strength, N/mm2,Rm	Межа міцності Tensile strength, N/mm2,	Відносне подовження Elongation, %	Гідровипробування Hydro pressure, bar 5 sec
Ст 3пс	4200073	17	41	2.6	26	14	2	1	1	25	44,5	30	
Ст 3пс	1222296	14	42	2	18	25	5	1	1	25,5	45	29	

Примітка:
 Note:

- Візуальний контроль без зауважень.
 Visual inspections - without remarks.
- Розміри труб в межах допуску.
 Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
- Технологічні випробування без зауважень.
 Technological tests - without remarks.
- 100% неруйнівний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.4.
 100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN 10219-1, п.9.4.
 Неруйнівний контроль проведено з задовільним результатом.
 Not destructive testing was performed with satisfactory result.

Зазначена в цьому документі продукція відповідає за якістю умовам контракту.
 It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.
 Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність.
 Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Підпис експерта служби технічного контролю
 Technical department signature

Підпис експерта служби з неруйнівного контролю
 Nondestructive control signature





IGM TREJD Ilija i dr. D.O.O.

Profile and Pipe factory
 'Industriska', 2
 1430, KAVADARCI
 R.N. MACEDONIA

Кулувач / Вуочер

BPM-TRADE SRL
 Str.Uzinelor 78, CHISINAU, MOLDOVA

Прарка Број / Delivery No.
 1386 - 63

Declaration of Performance No.
 01 CPR 2021 - 06 - 07

Опис на производот / Product Description
 CFR (C) HS

Технички побарувања / Technical requirements
 EN10219

Сертификат / Certificate 2.2
 EN 10204:2004

ФМ.8.2/02

Нарачка број / Order No.
 7/4290

Референтен број / Ref. No.

Ознака Marking	Димензии (mm) Dimensions (mm)	Испорака Delivery		Текжина [Kg] Weight [Kg]	Материјал Material	Шаржа Heat No.	Хемијски состав Chemical composition [%]											Механички својства Mechanical Properties				
		Лот Lot	Пар. Pcs				C	Si	Mn	P	S	Al	N	Cr	Ti	Ni	Reh [N/mm2]	Rm [N/mm2]	A [%]	Cekv	H. T.	
Square Pipes	80x80x3x12000	1	30	2395,0	S235JRH	33173586	16,7	2,2	39,1	11,5	13,4	27,7		15,2	0,7	14,7	251	388	27,23	0,245		
Square Pipes	80x80x3x12000	4	120	9570,0	S235JRH	33173595	12	2,7	55,1	21,3	27,8	31,1		23,5	0,5	1,2	256	407	32,50	0,217		
Square Pipes	80x80x3x12000	1	30	2440,0	S235JRH	33173617	9,1	1,6	61,6	1,4	14,6	38,7		28,9	0,8	5,6	263	409	26,62	0,203		
Square Pipes	80x80x3x12000	1	30	2560,0	S235JRH	3111452	11,3	1,3	30,9	19,8	14,6	38,7		14,8	0,8	1,1	244	387	28,70	0,168		
Square Pipes	80x80x3x12000	1	30	2580,0	S235JRH	3111490	9,7	2,9	29	12,4	12,9	29,4		15,2	0,7	13,5	236	397	39,02	0,157		
Square Pipes	80x80x3x12000	2	60	5155,0	S235JRH	3111491	10,8	2,4	29,6	15,5	1,1	29,9		11,8	0,1	14,4	236	401	36,35	0,169		
		10	300	24700,0																		

* The goods are manufactured in: "IGM TRADE" Kavadarci, R.Macedonia

* IGM Trade D.O.O confirms that it does not import Russian raw materials for its production.

Датум / Date: 01.3.2024

KAVADARCI, R.N. MACEDONIA
 With this certificate 'IGM TREJD Ilija i dr. D.O.O.' confirms that the tubes mentioned above meets the requests of the standard and quality declared in this document.

Сектор за Контрола на
 Квалитет:
 Quality Control Department:



CE
 1922 CPR 01.80

GLASSTECH SRL
Republica Moldova

CERTIFICATUL CALITĂȚII

Eliberat pentru Comandatar : Rodonit-Com SRL c.f. 1017600050376
(Denumirea beneficiarului)

Prin prezentul se confirma corespunderea conditiilor GOST 30698-2000 si GOST 30826-2001 a urmatoarelor produse :

- sticlei securit laminata 8mm(4.2.4.) Float ESG, Cantitatea 60 buc = 60,80 m2 cu numarul lotului 158;
- sticlei securit calita 6 mm float , Cantitatea 80 buc = 139,08 m2 cu numarul lotului 159;

Dimensiunile, grosimea,tipul sticlei sint incluse in Anexe

„ FABRICAT IN MOLDOVA ”

ÎNȚREPRINDEREA PRODUCĂTOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI STANDARD ÎN CAZUL RESPECTĂRII DE CĂTRE CONSUMATOR A CONDIȚIILOR PREVĂZUTE ÎN GOST 30698-2000 si GOST 30826-2001

Data 16.04.2024

Semnatura

Tcaci Victor

