

Калькуляция № 11.2
"Балансировка ротора генератора ТВФ-120-2 турбины ПТ-80/100 № 3"

№ п/п	Обоснование затрат (Трудовое Часть 2)	Наименование работ и затрат	Ср. разр. раб.	Ед. изм.	Колич.	Трудозатраты ч/ч		Цена, MDL	Стоимость, MDL
						Единицы	Всего		
I. Работы									
I	фактические трудозатраты	Разработка проектной документации для изготовления платформы		1 схема	1,00	32,00	32,00	64,84	2 074,88
II		Работы по организации и проведению балансировки ротора.							
1	фактические трудозатраты	Изготовление специальной платформы для перевозки ротора.		1 платфор ма	1,00	64,00	64,00	64,84	4 149,76
2	фактические трудозатраты	Снятие ротора с места установки, доставка до трапа с помощью специальных приспособлений.		1 раз	1,00	12,00	12,00	64,84	778,08
3	фактические трудозатраты	Погрузка на платформу		1 раз	1,00	6,00	6,00	64,84	389,04
4	фактические трудозатраты	Снятие ротора с платформы и доставка до места балансировки		1 раз	1,00	12,00	12,00	64,84	778,08
5		Динамическая балансировка ротора генератора. Определение значений и углов дисбалансов ротора. Проверка совпадения оси вращения ротора с главной центральной осью инерции.		1 баланси ровка					
5.1	11509010707	Ознакомление с ремонтной документацией по ротору	3,5	1 ротор	1,00	4,00	4,00	64,84	259,36
5.2	11509010707	Подготовка балансировочного станка и необходимых индивидуальных приспособлений, настройка балансировочного станка	3,5	1 ротор	1,00	4,00	4,00	64,84	259,36
5.3	11509010707	Подготовка измерительных устройств и аппаратуры.	4	1 ротор	1,00	4,00	4,00	64,84	259,36
5.4	11509010707	Выполнение балансировочных пусков. Расчеты балансировочных грузов, контроль их установки.	3,5	1 ротор	1,00	171,25	171,25	64,84	11 103,85
5.5	11509010707	Балансировка с установкой грузов в двух дополнительных плоскостях. Трудоемкость с K=0,3x2 от п.5.4	3,5	1 ротор	1,00	102,75	102,75	64,84	6 662,31
5.6	11509010707	Сборка (разборка) балансировочного станка (в т.ч. Изготовление и установка ограничительных упоров, подгонка подшипников), центровка электродвигателя с балансируемым ротором, изготовление и установка балансировочных грузов. Трудоемкость с K=0,53.	3,5	1 ротор	1,00	103,48	103,48	64,84	6 709,64
5.7	11509010707	Проверка результатов балансировки. Составление технического отчета (акта).	4	1 ротор	1,00	8,00	8,00	64,84	518,72
5.8	11509010707	Уборка рабочего места.	3,4	1 ротор	1,00	6,00	6,00	64,84	389,04
6	106820102	Шлифовка опорной шейки ротора	3,4	2 шейки	1,00	5,95	5,95	64,84	385,80
7	фактические трудозатраты	Снятие ротора с места балансировки, доставка и погрузка на трап.	3,4	1 раз	1,00	8,00	8,00	64,84	518,72
8	фактические трудозатраты	Выгрузка ротора, доставка до места установки, установка.	3,4	1 раз	1,00	18,00	18,00	64,84	1 167,12
ИТОГО зарплата производственных рабочих							561,43		36 403,12
Отчисления в соцстрах 24%								24,00%	8 736,75
Итого прямых затрат									45 139,87
Накладные расходы 13%								13,00%	5 868,18
Итого									51 008,05
Прибыль из расчета рентабельности 3%								3,00%	1 530,24
Стоимость эксплуатации специальных механизмов и приспособлений при разгрузке, перемещении и погрузке ротора на месте балансировки									18 200,00
Транспортные расходы по доставке ротора к месту балансировки и обратно к месту установки									59 700,00
Непредвиденные расходы									21 200,00

Итого стоимость работ без учета НДС, MDL	151 638,30
--	------------

Всего по калькуляции без учета НДС, MDL		151 638,30
НДС, MDL	20,00%	30 327,66
Всего по калькуляции с НДС, MDL		181 965,95

Administrator _____ Victor Slivinski