

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 80 ЛЛК

### Масло всесезонное гидравлическое ЛУКОЙЛ ВМГЗ

#### ТУ 38.101479-00

Применяется в качестве всесезонной рабочей жидкости в условиях Севера и в средней полосе в качестве зимнего сорта, в системах гидропривода и гидроуправления строительных, дорожных, лесозаготовительных, подъемно-транспортных и других машин и гидроборудования, эксплуатируемого на открытом воздухе при рабочей температуре масла в зависимости от типа насоса в диапазоне температур от минус 55°С до 80°С

**EAЭС** EAЭС № RU Д-РУ.Н002.В.00493/20  
 срок действия с 19.08.2020 по 18.08.2023

ОКПД2: 19.20.29.130  
 Номер емкости: E-11  
 Номер партии: 8  
 Масса партии нетто, кг.: 87500  
 Количество бочек: 500  
 Масса нетто, кг: 175  
 Масса брутто, кг: 192  
 Дата изготовления: 19.02.2021  
 Дата отбора пробы по ГОСТ 2517: 19.02.2021  
 Дата проведения испытаний: 19.02.2021  
 Дата фасовки: 19.02.2021  
 Дата выдачи паспорта: 19.02.2021

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 38.101479-00	Фактическое значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с - при 50 °С - при минус 40 °С		не менее 10 не менее 1500	11,29 1300	ASTM D 445 ГОСТ 33
2. Индекс вязкости		не менее 160 0,4-1,0	262 0,78	ГОСТ 25371 ГОСТ 5985 ГОСТ 981 и п. 4.2 наст. ТУ
3. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла		не более 0,05	0,01	ГОСТ 1461
4. Стабильность против окисления: - массовая доля осадка после окисления, %		не более 0,2	0,16	ГОСТ 6370
5. Зольность, %	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
6. Содержание механических примесей, % масс.		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 4333
7. Содержание воды, %	не ниже 135	не ниже 135	142	ГОСТ 20287
8. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С		не выше минус 60	минус 64	ГОСТ 2917 и п. 4.3 наст. ТУ
9. Температура застывания, °С		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 9.030 метод А
10. Испытание на коррозию		4-7,5	4,2	ГОСТ Р 51069 ГОСТ 3900
11. Изменение массы резины марки УИМ-1 после воздействия масла в течении 72 часов при 80°С, %		не более 873,4 не более 870	861,4 858,1	ГОСТ 20284
12. Плотность, кг/м <sup>3</sup> : - при 15°С - при 20 °С		не более 1,0	0,5	ГОСТ 12.1.044
13. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ		не менее 165	246	
14. Температура самовоспламенения, °С				

Примечание: Значение по показателю п. 14 "Температура самовоспламенения" определено при декларировании испытательной лабораторией Научно-технического фонда Сертификационный Центр "КОНТСТАНД"

Испытания проведены в испытательной лаборатории ООО "ИНТЕСМО".

#### Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД ЕАЭС

Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1. Фракционный состав: - процент перегонки при температуре 250°С, % об. - процентное содержание количества отогнанного продукта при температуре 350 °С, включая потери, % об.	0 89,0	ASTM D 86* ISO 3405*
2. Колориметрическая характеристика в растворе (цвет), цвет ед.	менее 0,5	ASTM D 1500
3. Кинематическая вязкость при 50°С, мм <sup>2</sup> /с	11,21	EN ISO 3104
4. Содержание сульфатной золь, %	0,008	ISO 3987
5. Индекс омыления, мг КОН/г	менее 2,0	ISO 6293-2
6. Температура потери текучести, °С	ниже минус 60	ISO 3016

**Примечание:**

- В масле содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70% масс. и более.
- Значения по показателям 1, 2, 3, 4, 5, 6 определены в испытательной лаборатории АО "Бюро Веритас", отделение в г. Волгоград филиала "Регион Волга".
- \* Методы по п.1 не применимы к данному продукту.

**Заключение:**

- Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1) и ТУ 38.101479-00 с изм. 1-5.
- Гарантийный срок хранения - 7 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

Инженер-лаборант  
 по доверенности № 18112602 от 26.11.2018  
 МП

