



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
ISO 9001 #
ISO 14001 #
OHSAS 18001

ilitainox

TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2004) 3.1

N°0000500001

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO

Pag. 1 di 1

Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohr/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser

Customer: Besteller/Client/Ciente	S.C. <<METANCOR-COM>> SRL srl. I.V. n° 3. Ap. 72	2075 Kisinev
Customer Order N°: Bestellung/Commande Clients/Ordine Cliente	20170621 -	Mill's Iita Inox N°: 0411063338 - 000010 # 0421068262 - 000010 Werks N°/N° référence interne/Confirma ordine
Specifications: EN 10217-7: 2014 TC1 // EN 10357: 2013 Anforderungen/Specifications/Specifiche // CC		Tolerances: EN ISO 1127 D4/T3 Toleranzen/Tolerances/Toleranze
Manufacturer's mark: Inspector's Stamp: A.C.	ilitainox Herstellerzeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Stempel des Sachverständigen/Poinçon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore	Marking: According to EN 10357 Kenzzeichnung/Marquage/Marcatura

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition
Steel making process :E/AOD

Item N°	Manufacturer	HEAT N°	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
10	637141	0.022	0.450	0.0023	0.029	1.520	18.030	8.060			0.136	0.390	0.070

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7

Item N°	HEAT N°	HOMOLOG.	TEST	SPECIMEN SIZE	YIELD STRENGTH	TENSILE STRENGTH	ELONGAT.	HARDNESS
10	637141	01	L	20 X 1.50	402	649	50.7	

Test Results

Heat treatment: Tecnological test: / EN ISO 8492: OK /	Wärmebehandlung/Traitement thermique/Treatmento termico Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche
Residual Corrosion Test acc. to:	Korrosionsfördernde Rückstände/Essai résidus corrosif/Prove residui corrosivi
Intergranular Corrosion Test acc. to: EN ISO 3651-2/A : OK	IK Beständigkeit/Essai corr.intergr./Prove di corrosione intergranulare
Non Destructive Test acc. to: EN ISO 15693-2/EH: OK	Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo
Leak Test/Hydrostatic test to: EN ISO 10893-1: OK	Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prove di tenuta
Uncorrect Material Test: carried out 100% no remarks	Verwechslungsprüfung/Essai P.M.L./Prove antimiscuglio
Visual and gauging control: no remarks	Besichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionnel/Controllo visivo e dimensionale

Notes:
Material fully conform to type: 4301/304 ROUGHNESS ON BASIC MATERIAL Ra Max. 0,8 micron. ROUGHNESS ON WELDING ZONE Ra Max. 1,6 micron

27.07.2021



We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine

Robecco d'Oglio, 03/07/2017
D

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore



Arvedi