

«VIBROPRIBOR»

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU SUPRAVEGEREA  
TEHNICĂ A OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE  
Demers № 04/0064 din 11. 02. 2015  
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr. 0157  
din 30 ianuarie .2015  
**Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA**

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametru	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Concluzia comisiei		
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicie			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicie	Colțul îndorii, aplatizarea		Evaluarea practică	Evaluarea teoretică
1	<b>STRATAN</b> <b>PAVEL</b>	1968	med	25	4	Sud elect Sud elect	Teavă Teavă	Oțel Cr 3nc Oțel Cr 3nc	57x3 57x3	38-49 38-49	II-Y-5 II-Y-5	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	42.8 38.8	>120 >120	Atest Atest	Atest Atest	Concluzia comisiei  <b>Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi cu preseunea până la 16 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon în toate pozițiile</b>
2	<b>GRISCA</b> <b>VICTOR</b>	19	med	28	V	Sud elect Sud elect	Teavă Teavă	Oțel Cr 3nc Oțel Cr 3nc	57x3 57x3	38-49 38-49	II-Y-5 II-Y-5	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	42.8 41.7	>120 >120	Atest Atest	Atest Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	219x25	42	TMY 21	Vert	Atest	Atest	43.2	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	219x25	42	TMY 21	Vert	Atest	Atest	43.4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	219x25	42	TMY 21	Vert	Atest	Atest	46.0	<15	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	219x25	42	TMY 21	Vert	Atest	Atest	50.1	<15	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Șef laborator  
Ingenier laborator

Șef inspectorat

I. Gușilic

S. Rômanenco  
A. Calujni

1. Gușilic

Șef laborator

Ingenier laborator

Șef inspectorat

I. Gușilic

S. Rômanenco

A. Calujni

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "2" August 2018

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui STRATAN Pavel  
poanson «4»

anul nașterii 1968 cu vechimea în muncă de  
sudor 24 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat  
în comisia laboratorului pentru defectoscopii  
și sudură din

componența întreprinderii „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 60 x 6 oțel Сталь 20

Teavă diametru 219 x 25 oțel 12X1MΦ

în poziție vertic. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură

УОНИ 13/55 ; ТМЛЗУ

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul STRATAN Pavel a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor presiunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 18 - 21 din „2” august 2018

Legitimația este valabilă pînă

la „2” august 2019

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La 11 septembrie 2019 a fost efectuată testarea sudurului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

STRATAN Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic poziții

Materiale de sudare UG-SUA-39 TMS-21

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

fiind admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi cu p.p. la 16 MPa recipientelor și a conductelor p.

Baza: aburi și apă fierbinte procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 19-23 din 11 septembrie

Legitimația este valabilă pînă la

11 septembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



# УДОСТОВЕРЕНИЕ



(подпись сварщика)

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11.02/2015

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei securitate industrială  
Nr. 0157 din 30 ianuarie 2015

Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui **GRIȘCA Victor**  
poanson «V»

anul nașterii 19 , cu vechimea în muncă de  
sudor 28 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare electrică manuală

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca СТЗне;  
Teavă diametru 219 x 25 mm. oțel marca Сталь 20;  
Teavă diametru 20 x 2,8 mm. oțel marca 12Х1МФ  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură  
ЦУ 5; ТМУ 21; ТМЛ 3У; ЦЛ - 39

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul **GRIȘCA Victor** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric cazanelor de aburi cu preseunea pînă la 16 MPa, recipientelor sub presiunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

Nr. 19-23 din „11” septembrie 2019

Legitimația este valabilă pînă

la „11” septembrie 2020

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Director  
GUSILIC



Testări periodice:

La „ ” \_\_\_\_\_ 201 a fost efectuată testarea sudorului \_\_\_\_\_

La examenare au fost sudate \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj „

Nr. \_\_\_\_\_ din „ ” \_\_\_\_\_ 201

Legitimația este valabilă pînă la

„ ” \_\_\_\_\_ 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.