

ANEXA 2

Utilajul, echipamentul tehnologic: TEAVA PE100 RC TYPE 2 - TRIPLUSTRAT

Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
0			
1	Parametrii tehnici si functionali: – Mediu de lucru: retele apa potabila. Material: PE100 RC: – SDR: 17; – Diametrul nominal: D50 ÷ D160; – Presiunea nominala: PN10; – Rezistenta minima admisibila: 10,0 MPa; Presiune hidrostatica pe termen lung la 20C: 8.0 MPa. Material: PE100: – SDR: 17; – Diametrul nominal: D50 ÷ D160; – Presiunea nominala: PN10; – Rezistenta minima admisibila: 10,0 MPa; Presiune hidrostatica pe termen lung la 20C: 8.0 MPa.	Parametrii tehnici si functionali: – Mediu de lucru: retele apa potabila. Material: PE100 RC: – SDR: 17; – Diametrul nominal: D50 ÷ D160; – Presiunea nominala: PN10; – Rezistenta minima admisibila: 10,0 MPa; Presiune hidrostatica pe termen lung la 20C: 8.0 MPa. Material: PE100: – SDR: 17; – Diametrul nominal: D50 ÷ D160; – Presiunea nominala: PN10; – Rezistenta minima admisibila: 10,0 MPa; Presiune hidrostatica pe termen lung la 20C: 8.0 MPa.	
2	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea conditiilor de temperatura: -20 ÷ 60C; – Amplasare: retea distributie apa ingropata fara pat de nisip; – Lichid de lucru: apa potabila; Montarea se va efectua conform instructiunilor de montare date de producator.	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea conditiilor de temperatura: -20 ÷ 60C; – Amplasare: retea distributie apa ingropata fara pat de nisip; – Lichid de lucru: apa potabila; Montarea se va efectua conform instructiunilor de montare date de producator.	

3	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: – Standard productie: EN 12201-2:2011, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 2; – Certificare obligatorie PAS 1075:2009-03 – TYPE 2; – Certificari obligatorii: ISO 9001/ISO 14001 – Certificari obligatorii: Aviz sanitar si Evaluare tehnica emise de catre autoritatile din Republica Moldova; – Certificare obligatorie: Aviz Sanitar emis de catre autoritatile din Republica Moldova; Producatorul va detine laborator de incercari (propriu sau contractare).	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: – Standard productie: EN 12201-2:2011, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 2; – Certificari produs: Certificat conformitate Rep. Moldova nr. OC ICC 11 A0006190-19; Certificat conformitate BulgarKontrola Bulgaria 3232, Aviz Tehnic nr. 017-0513279-2020 emis de Consiliul Tehnic permanent pentru Constructii din Romania – Certificari ISO: ISO 9001/ISO 14001/ISO18001/ISO50001 – Certificari obligatorii: Aviz sanitar si certificat conformitate Rep. Moldova; – Certificare obligatorie: Aviz Sanitar emis de catre autoritatile din Republica Moldova; Producatorul detine laborator de incercari (propriu sau contractare).
4	Conditii de garantie si post-garantie: – Minim 24 luni de la livrare; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	Conditii de garantie si post-garantie: – 60 luni de la livrare; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.

SC VALROM
INDUSTRIE
SRL

5	Alte conditii cu caracter tehnic: Conductele din PEHD Triplustrat: PE100 RC / PE100 / PE100 RC: – exteriorul tevii este din PE100 RC de minim 2.50mm grosime sau 8% din total grosime teava; – mijlocul tevii este din PE100; – interiorul tevii este din PE100 RC de minim 2,50mm grosime sau 8% din total grosime teava. Culoare: – stratul exterior si cel interior al tevii sunt de culoare albastra; – stratul din mijloc al tevii este de culoare neagra. Marcajul conductelor: Standard productie, Nume producator, diametru teava, SDR, tipul de material, PN, Data si locul productie. – se vor respecta specificatiile furnizorului/producerului; – se vor respecta cerintele din caietul de sarcini si piesele desenate.	Alte conditii cu caracter tehnic: Conductele din PEHD Triplustrat: PE100 RC / PE100 / PE100 RC: – exteriorul tevii este din PE100 RC de minim 2.50mm grosime sau 8% din total grosime teava; – mijlocul tevii este din PE100; – interiorul tevii este din PE100 RC de minim 2,50mm grosime sau 8% din total grosime teava. Culoare: – stratul exterior si cel interior al tevii sunt de culoare albastra; – stratul din mijloc al tevii este de culoare neagra. Marcajul conductelor: Standard productie, Nume producator, diametru teava, SDR, tipul de material, PN, Data si locul productie. – se vor respecta specificatiile furnizorului/producerului; – se vor respecta cerintele din caietul de sarcini si piesele desenate.	
---	---	---	--

1 ANEXA 8

Utilajul, echipamentul tehnologic: Camin PE cu capac si cu baza ancorare termoizolat H=1000mm DN540mm (total echipat)

Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
1	Parametrii tehnici si functionali: – Camin cu baza de ancorare va fi prefabricat si cuprinde toate elementele necesare bransamentelor individuale de apa; – Camin PEHD apometru cu diametru 540 mm, inaltime 1000 mm si baza de ancorare; – Corp monobloc – realizat prin metoda formare rotatională; – Capac camin apometru termoizolat: spuma poliuretanică rigidă minim 3 cm; – Instalatie realizata din PE100 RC albastra D25-50 SDR17 si fittinguri electrosudabile; – Robineti de trecere: robineti trecere cu maneta din otel, cu presetupa, sectiune totala; – Contor cu mecanism uscat, clasa C, DN15, M19 montat la maxim 40 cm de la cota terenului. Dimensiuni si constructie camin PEHD apometru: – Diametru corp camin – 540 mm; – Diametru baza camin – 420 mm; – Inaltime capac – 90 mm; – Numar de ranforsari – 4; – Inaltime camin – 1000 mm. 58 Apometru tip monojet de apa rece, cu mecanism umed DN15 – 50 – clasa C de precizie cu emitori de impuls: – Inel etansare din alama forjata la cald, ax numerotat din otel inoxidabil, sticla securizata; – Totalul, numerele fractionare si numarul de serie sunt in compartimentul uscat si ramin intotdeauna lizibile; – Cu emitorul de puls pastreaza atit cadranul din sticla minerala, cit si inscriptia; – Numarul de serie este marcat pe cadran, atit in cifre cit si in format de cod de bare; – Componentele interne sunt fabricate din materiale plastice higroscopice, anti-scalare si rezistente la uzura; – Instalare: orizontala sau verticala; – Teste hidraulice efectuate la trei rate de debit (Q1, Q2, Q3) pentru 100% din productie; – Turbina rezistenta la depunerile de calcar; – Scut magnetic impotriva campurilor magnetice exterioare; Contorul este certificat conform MID 2004/22/CE.	Camin apometru izolat D.550mm si inaltime 1100mm Corp monobloc izolat integral Instalatie realizata din teava PE100RC albastra si fittinguri electrosudabile – Instalatie realizata din PE100 RC albastra D25-50 SDR17 si fittinguri electrosudabile; – Robineti de trecere: robineti trecere cu maneta din otel, cu presetupa, sectiune totala; – Contor cu mecanism uscat, clasa C, DN15, M19 montat la maxim 40 cm de la cota terenului. Contorul este certificat conform MID 2004/22/CE. Dimensiuni si constructie camin PEHD apometru: Inaltime: 1117mm Diametru: 550mm +-2mm Inaltime capac: 130mm	
2	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea conditiilor de temperatura: -30 ÷ 60C; – Amplasare: retea distributie apa ingropat; – Lichid de lucru: apa potabila; – Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator; Apometrul se va monta la maxim 40 cm fata de cota naturala a pamantului pentru a facilita operatiunile de exploatare si intretinere.	– Respectarea conditiilor de temperatura: -30 ÷ 60C; – Amplasare: retea distributie apa ingropat; – Lichid de lucru: apa potabila; – Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator; Apometrul se va monta la maxim 40 cm fata de cota naturala a pamantului pentru a facilita operatiunile de exploatare si intretinere.	

3	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: Furnizorul/producatorul prezinta certificările, aprobarile si standardele pentru materialele folosite in procesul tehnologic, dupa cum urmeaza: Teava PE100 RC albastra: – Standard productie: EN 12201-2:2011, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 1; – Certificare obligatorie PAS 1075 – TYPE 1; – Certificari obligatorii: ISO 9001 / ISO 14001; – Certificari obligatorii: Aviz Tehnic si Evaluare tehnica emise de autoritatile din Republica Moldova; – Certificare obligatorie: Aviz Sanitar emis de autoritatile din Republica Moldova. Apometru tip monojet de apa rece, cu mecanism umed DN15 – 50 – clasa C de precizie cu emitori de impuls: – Certificat conform MID 2004/22/CE; – Laborator testare propriu: ISO 4064/3 SI ISO 4185 (EN 14154/3) – Certificat de igiena; – Certificari: ISO 9001 / ISO 14001. Robinet alama sferic trecere totala cu levier si armaturi din alama: – Evaluare tehnica si aviz de potabilitate; – Alama CW617N conform normei europene PN-EN 12164; – Carcasa marcata conform normelor europene in vigoare; – Certificari: ISO 9001. Certificare obligatorie pentru intregul produs: Camin (kit) debitmetru total echipat DN15-50: Aviz si evaluare tehnica emise de autoritatile din Republica Moldova; Aviz Sanitar emis de autoritatile din Republica Moldova.	Teava PE100 RC albastra: – Standard productie: EN 12201-2:2011, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 1; – Certificari produs: Teava PE100RC – Certificare Din Certco Germania, Certificare BulgarKontrola Bulgaria, Agremente tehnic Romania – Certificari obligatorii: ISO 9001 / ISO 14001; ISO 18001, ISO50001 – Certificari obligatorii: Certificat conformitate Rep. Moldova: QQ ICC 16 A0006570-20 – Certificare obligatorie: Aviz Sanitar emis de autoritatile din Republica Moldova Apometru tip monojet de apa rece, cu mecanism umed DN15 – 50 – clasa C de precizie cu emitori de impuls: – Certificat conform MID 2004/22/CE; – Laborator testare propriu: ISO 4064/3 SI ISO 4185 (EN 14154/3) – Certificat de igiena; – Certificari: ISO 9001 / ISO 14001. Robinet alama sferic trecere totala cu levier si armaturi din alama: – Evaluare tehnica si aviz de potabilitate; – Alama CW617N conform normei europene PN-EN 12164; – Carcasa marcata conform normelor europene in vigoare; – Certificari: ISO 9001. Certificare camin apometru cu instalatie: Certificat conformitate nr. OC ICC 11 A0003946-17 Certificat igienic	S.R.L. "Valrom Industrie"
4	Conditii de garantie si post-garantie: – 24 luni de la livrare pentru sistem – CAMIN Bransament, 15 ani garantie la robineti; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	Conditii de garantie si post-garantie: – 24 luni de la livrare pentru sistem – CAMIN Bransament, 15 ani garantie la robineti; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	

5	Alte conditii cu caracter tehnic: – Teava PE100 RC albastra D25-D50 SDR17; – Robinet sferic alama apa potabila PN40 FI-FI D. ¾” – material ALAMA CW617N; – Set semi-olandez prindere apometru cu inel de sigilare; – Fitinguri alama si racorduri electrosudabile; Apometru tip monojet de apa rece, cu mecanism umed DN15 – 50 – clasa C de precizie cu emiatori de impuls.	Alte conditii cu caracter tehnic: – Teava PE100 RC albastra D25-D50 SDR17; – Robinet sferic alama apa potabila PN40 FI-FI D. ¾” – material ALAMA CW617N; – Set semi-olandez prindere apometru cu inel de sigilare; – Fitinguri alama si racorduri electrosudabile; Apometru tip monojet de apa rece, cu mecanism umed DN15 – 50 – clasa C de precizie cu emiatori de impuls.	
---	---	---	--

S.R.L. "Polimer Gaz Constructii"

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

ANEXA 9**ÎMPUTERNICIRE PRODUCATOR**

Data: [09-09-2020]

Ref.Licitație: [Construcția rețelelor de alimentare cu apă din s.Sirma r-nul Leova (reproiectare); Construcția rețelelor de alimentare cu apă din s.Tochile-Raducani r-nul Leova (reproiectare)]

Către: [Agenția de Dezvoltare Regională Sud]

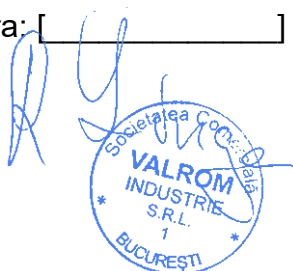
Noi SC Valrom Industrie SRL reprezentăm legal prin Iurie Zavedia în calitate de Director Export, având facilitățile de producție în Bdul Preciziei nr. 28, Sector 6, București, România, ca producători ai [TEVILOR PEHD PE100RC TRIPLUSTRAT; CAMINELOR PENTRU APOMETRU], împuternicim pe [**Polimer Gaz Constructii SRL**] cu sediul în [**R.M. mun. Chișinău, sec. Centru, str. Dokuceaev V., 3, ap. 62**] să depună o ofertă completă al cărei scop este furnizarea următoarelor produse, al căror producători suntem: [TEVILOR PEHD PE100RC TRIPLUSTRAT PN10 SDR17; CAMIN BRANSAMENT TERMOIZOLAT COMPLET ECHIPAT D.550MM, fittinguri PEHD]. De asemenea suntem de acord ca [**„Polimer Gaz Constructii”**] să prezinte la prezenta licitație documentația tehnică, certificările și avizările sanitare, agrementările și avizările tehnice specifice și să pună în operă produsele menționate mai sus.

Semnat de: [IURIE ZAVEDIA]

În calitate de: [Director Export]

Semnătura: []

Ștampila:



FISA TEHNICA **CAMIN APOMETRU D550 H 1100 CAPAC SI IZOLATIE**

1. Domeniu de utilizare

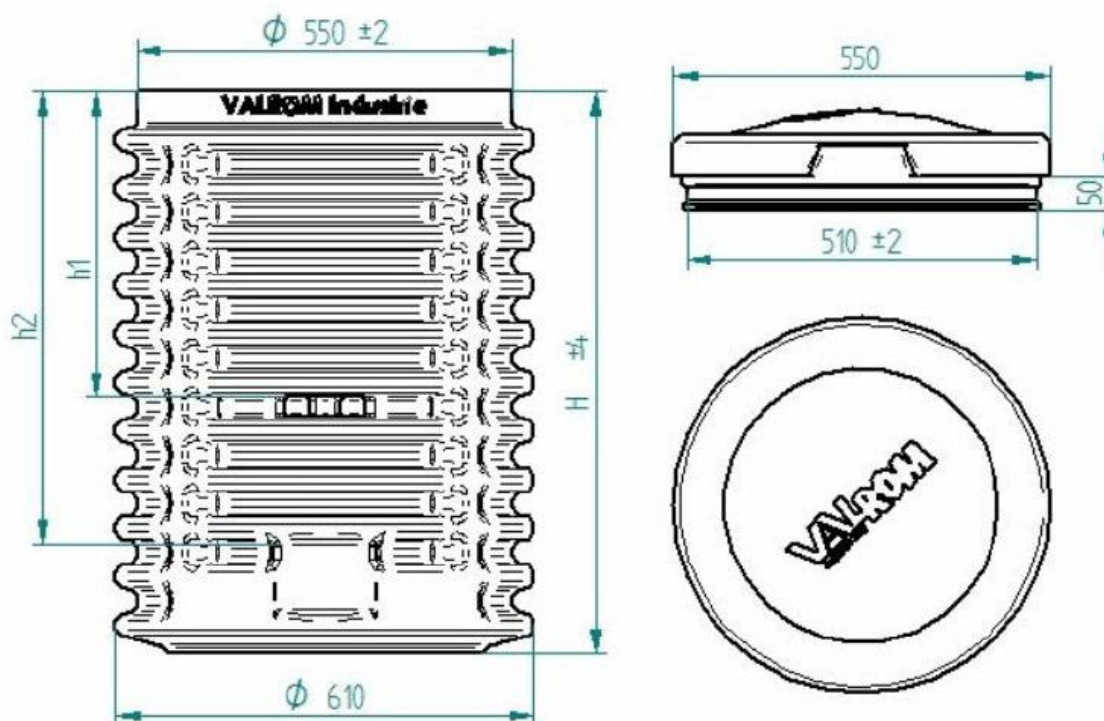
- Caminele pentru apometru se utilizeaza in rețelele de alimentare cu apa potabila pentru contorizarea consumului de apa al locuintelor individuale.
- Sunt proiectate pentru instalarea ingropata, numai in zone pietonale. Caminul NU este proiectat pentru amplasare in zone cu acces auto. Este interzis accesul deasupra capacului.



2. Caracteristici tehnice

- Caminele sunt produse prin extrudare suflare din polietilena de inalta densitate.
- Culoare gri – RAL 7037, colorat in masa.
- Caminele sunt inscriptiionate „Valrom Industrie”: pe capac si pe zona superioara a caminului.

H (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	masa (kg)
1117	734	939	14



Componenta:

- Corp si capac camin din polietilena
- Garnitura etansare capac
- Izolatie aplicata din polietilena expandata cu grosimea 15mm (conform SR EN 16069:2015).

3. Ambalare, manipulare , transport si depozitare

- In timpul manipularii, depozitarii si la punerea in opera se va evita stivuirea caminelor unul peste altul sau asezarea de greutati peste acestea, acest lucru poate duce la deformari si prejudicia conformitatea produsului.
- Transportul se va face cu mijloace acoperite, iar in timpul operatiilor de incarcare/descarcare este interzisa trantirea sau lovirea cu corpuri ascutite care pot prejudicia produsul si deteriora montajul.

**4. Garantie, durata de viata**

- Termenul de garantie este de 5 ani de la data livrării. Garantia acopera defectele de material si de fabricatie, nu acopera defectele datorate manipularii, depozitarii sau utilizarii gresite.
- Nerespectarea instructiunilor de transport, manipulare, depozitare si instalare duc la deteriorarea produsului si pierderea garantiei.
- Durata estimata de utilizare este de 50 ani.

5. Punere in opera**➤ Etapele montarii:**

Înainte de montare verificați dacă:

Caminul este integru fara efecte vizibile cu ochiul liber, fisuri, deformari, lovituri care ar putea avea efecte asupra functionalitatii.

Componentele instalatiei, la versiunea cu instalatie cu/fara contor sunt pe pozitie si nu au fost deteriorate, deplasate sau slabite imbinarile la manipulare si transport.

Pregatirea caminului:

1a. Executarea orificiilor de trecere prin camin cu ajutorul unei carote cu dimensiune corespunzatoare. Treckerile se executa in zonele plate de la baza caminului, diametral opuse.

1b. Pe acestea se monteaza garniturile de etansare corespunzatoare in functie de dimensiunea bransamentului

Diam. ext. teava bransament (mm)	Dimensiune carota (mm)	Garnituri etansare (mm)
20	Ø32	Ø32 x 20

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

Diam. ext. teava bransament (mm)	Dimensiune carota (mm)	Garnituri etansare (mm)
25	Ø 40	Ø 40 x 25
32	Ø 40	Ø 40 x 32

2. Se sapă groapa de instalare cu dimensiuni corespunzătoare în așa fel încât să existe un spațiu de cca. 30-40 cm în jurul caminului. Cota de adâncime va cuprinde înălțimea caminului fără capac la care se va adăuga 15 cm, în cazul așezării caminului pe pat de nisip, sau 10cm, în cazul așezării caminului pe radier de beton. Soluția depinde de stabilitatea solului. Fundul gropii trebuie să fie plat.

Nota: Capacul la finalizarea montajului trebuie să fie deasupra nivelului solului.

3. Se așterne pe fundul gropii un pat de nisip de cca 15cm sau se toarnă radierul de 10 cm în funcție de soluția adoptată.

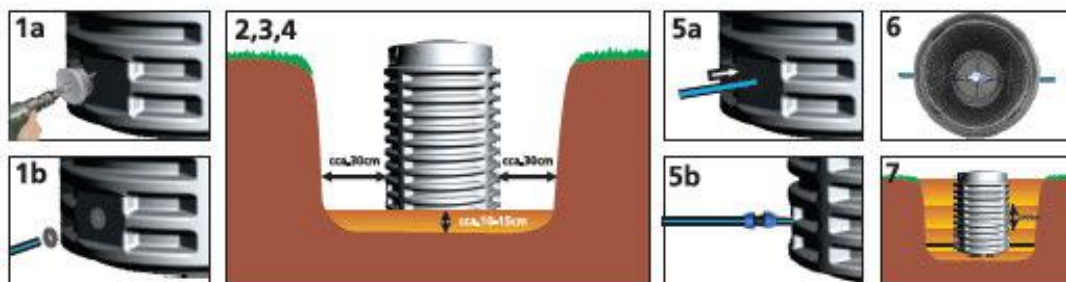
4. Se așează caminul pe fundul gropii. Asigurați-vă că este într-o poziție stabilă.

5a. Conectarea la versiunea neasamblată: teava de bransare se trece prin garniturile de etansare corespunzătoare de la exterior spre interior. Se montează robinetele de izolare și contorul conform soluției adoptate în proiect.

5b. La versiunea asamblată: se conectează instalația cu contor din interior la teava deja existentă cu fittinguri adecvate (se comandă separat).

7. Se umple spațiul dintre camin și pereții gropii cu straturi de 25-30cm material de umplutură – pământ compactabil fără pietre, moloz sau alte particule proeminente care pot zgăria pereții caminului sau nisip de granulație 4/16. Fiecare strat se compactează cu atenție până când se ajunge la gradul de compactare Proctor adecvat terenului, minim 90%, astfel încât să se umple tot spațiul din jurul caminului.

În cazul în care panza freatică depășește limita inferioară a caminului se toarnă radier de beton de cca 10 cm grosime și se betonează total sau parțial caminul în funcție de nivelul apei freatice. În cazul betonării sprijiniți pereții caminului utilizând rame de lemn. Betonarea se face în straturi succesive de circa 20-25 cm.



Montarea caminului și a instalației se fac în conformitate cu normativele de protecția muncii în vigoare.

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheerilor anuale până la data de:



12-
2020

12-
2021

nr. certificat/ certificate registration no. **8172**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date **19 decembrie 2019**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **26 noiembrie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

SRAC as an IQNet Partner hereby states that the organization:

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Registered Office: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

for the following scope:

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Productive Unit: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

for the following scope:

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfils the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Issued on: 2019 - 12 - 19

First issued on: 2010 - 11 - 29

for the validity date, please refer to the original certificate issued by **SRAC***

Registration Number: RO - 8172



*Alex Stoichitoiu
President of IQNet*

*eng. Mihaela Cristea
SRAC General Manager*



IQNet Partners:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE México SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vinçotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

că are implementat și menține un
**sistem de management al sănătății
și securității ocupaționale**
conform condițiilor din referențialul

which has implemented and maintains an
**occupational health and safety
management system**

which fulfils the requirements of the reference standard

SR OHSAS 18001:2008 (BS OHSAS 18001:2007)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



12-
2020

12-
2021

nr. certificat/ certificate registration no. **3298**

data inițială a certificării/ initial certification date **12 decembrie 2014**

data recertificării/ reissuing date **19 decembrie 2019**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **31 martie 2021** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

SRAC as an IQNet Partner hereby states that the organization:

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Registered Office: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

for the following scope:

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Productive Unit: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

for the following scope:

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

has implemented and maintains a

Occupational Management System

which fulfils the requirements of the following standard:

OHSAS 18001 : 2007

Issued on: 2019 - 12 - 19

First issued on: 2014 - 12 - 12

for the validity date, please refer to the original certificate* issued by **SRAC**

Registration Number: RO - 3298



Alex Stoichitoiu
President of IQNet

eng. Mihaela Cristea
SRAC General Manager



IQNet Partners:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE México SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vinçotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

că are implementat și menține un
sistem de management de mediu
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
environmental management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



12-
2020

12-
2021

nr. certificat/ certificate registration no. **3305**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date **19 decembrie 2019**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **26 noiembrie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

SRAC as an IQNet Partner hereby states that the organization:

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Registered Office: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

for the following scope:

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Productive Unit: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

for the following scope:

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

has implemented and maintains a

Environmental Management System

which fulfils the requirements of the following standard:

ISO 14001 : 2015

Issued on: 2019 - 12 - 19

First issued on: 2010 - 11 - 29

for the validity date, please refer to the original certificate issued by SRAC*

Registration Number: RO - 3305



Alex Stoichitoiu
President of IQNet

eng. Mihaela Cristea
SRAC General Manager



IQNet Partners:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE México SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vinçotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

IN ATENTIA TUTUROR CELOR INTERESATI

DECLARATIE

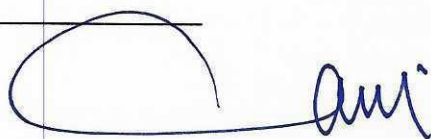
Prin prezenta, S.C. Valrom Industrie SRL cu sediul in B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti, Romania declaram prin prezenta ca detinem propriul laborator de incercari pentru testarea produselor fabricate si pentru testarea materiei prime utilizate in procesul de productie.

Semnat de: Catalin Coraci

În calitate de: Director General

Semnătura: _____

Ștampila:



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17011-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

HIDROSERV S.R.L.

Sediul social: Str. 8 Martie, nr. 5, Brașov, jud. Brașov

Sediul de lucru: Str. Nicolae Iorga, nr. 33, Comuna Tunari, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Producția de rezervoare metalice pentru stocare apă potabilă, apă uzată, apă pluvială și apă pentru incendiu și comercializarea echipamentelor pentru alimentări cu apă

Production of metal tanks for the storage of drinking water, wastewater, rainwater and water for fire and the sale of water supply equipment

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



07-
2021

07-
2022

nr. certificat/ certificate registration no. **12128**
data inițială a certificării/ initial certification date **15 iulie 2020**
data recertificării/ reissuing date -
data ultimei actualizări/ last update -
valabil până la/ valid until **14 iulie 2023** (cu condiția vizării anuale)
SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

HIDROSERV S.R.L.

Sediul social: Str. 8 Martie, nr. 5, Brașov, jud. Brașov

Sediul de lucru: Str. Nicolae Iorga, nr. 33, Comuna Tunari, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Producția de rezervoare metalice pentru stocare apă potabilă, apă uzată, apă pluvială și apă pentru incendiu și comercializarea echipamentelor pentru alimentări cu apă

Production of metal tanks for the storage of drinking water, wastewater, rainwater and water for fire and the sale of water supply equipment

că are implementat și menține un
sistem de management de mediu
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
environmental management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



07-
2021

07-
2022

nr. certificat/ certificate registration no. **5602**

data inițială a certificării/ initial certification date **15 iulie 2020**

data recertificării/ reissuing date -

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **14 iulie 2023** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea





**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a

Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725

IDNO 1018601000021

E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация

FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e

APROBAT DE MSMPs al RM / Утверждена МЗТЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de Încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC

Испытательный лабораторный центр аккредитованный

Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC

Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii

și Protecției Sociale al RM

Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и

Социальной Защиты Республики Молдова

Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 376

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om "22."

februarie

a.z. 2019

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT; PEF) anexa!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica

denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

**HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea
produsele pentru construcții, HG nr.308 din 29.04.2011, HG nr.278 din 24.04.2013**

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

România, SC "VALROM INDUSTRIE" SRL

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

**Demers, certificat de înregistrare, aviz tehnic, acord tehnic, certificate de calitate, analiză,
avize sanitare, rapoarte de încercări de la producător**

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

**Articolele sunt confecționate din materiale admise pentru utilizare în lucrări de construcție,
montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare în conformitate
cu documentele normative**

Domeniu de utilizare / Область применения:

montarea sistemelor de apeduct, canalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия

использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до:

28 februarie 2022

Int. DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae FURTUNĂ

L.Ș.



ANSP/HAO3

0002823

03

ex: St. Constantinovici

tel: 574 679

SP 10-XVI-09

- Tuburi, fittinguri, camine de apometru si cabine de put pentru: rețele de transport apă potabila, rețele de canalizare
- exterioara sub presiune si rețele transport apa bruta (netratata)
- Tuburi si fittinguri pentru rețele de gaz;
- Tuburi si fittinguri pentru: canalizare interioara;
- Tuburi, fittinguri, camine de vizitare, camine de inspectie pentru: canalizare exterioara fara presiune;
- Tuburi si fittinguri pentru: instalații de apă rece, apa calda, incalzire cu radiatoare si incalzire prin pardoseala;
- Tuburi si fittinguri pentru: sisteme de irigații, refulare si incendiu;
- Tuburi pentru: izolatie termica;
- Tuburi si fittinguri pentru: sonde geotermale;
- Rezervoare supraterane si subterane, rezervoare si sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apa potabila si apa bruta (netratata);
- Separatoare de grasimi, separatoare de hidrocarburi, statii de epurare si fose septice pentru: epurarea biologica a apelor
- menajere si de productie pentru localitati si obiective separate.
- Statii de pompare: pentru canalizari exterioare si interioare pentru pomparea apelor uzate menajere;
- Tuburi pentru: protectia cablurilor electrice si cu fibra optica;
- producator VALROM INDUSTRIE SRL

Director interimar al Agenției Naționale
pentru Sănătate Publică

Nicolae FURTUNĂ



Ex. Șt. Constantinovici
0(22) 574679





CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0006190-19**

Data emiterii 19 noiembrie 2019

Valabil până 19 noiembrie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țeava WaterPRO din polietilena coextrudată în trei straturi PE 100 RC - PE 100RC/PE 100 -
PE 100 RC. Gama de dimensiuni: DN 20 - 450 mm, PN 6-25 bar, SDR 26 - 7,4 pentru
sisteme de canalizare de materiale plastice pentru alimentarea cu apă, bransamente și sisteme de
evacuare sub presiune. Fabricare în serie conform SR EN 12201-2:2012.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții HG 913 din 25.07.16 p.29.3 cap. VIII,
ordin MEI nr.381 din 31.07.2018 anexa 2, SM EN 12201-2+A1:2016.

PRODUCĂTOR

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București,
România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 1901 din 15.11.2019, LÎ TOB "Валром Украина", certificat de acreditare nr. PT-017/2017 valabil până la 30.05.2020, certificatului pentru sistem de management SR EN ISO 9001:2008, nr. 8172 din 29.11.2010 valabil 29.11.2019, eliberat de SRAC CERT srl. București, raportului de identificare a produselor nr. M-8407-19 din 07.11.19, raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-8407-19 din 07.11.19, raportului de evaluare a procesului de producție nr. M-8407-19 din 09.11.19, raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr. M- 8407-19 din 18.11.19, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 19.22.8407-EPPC din 19.11.2019. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Seria A Nr. 0006190



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0003866-17**

Data emiterii 16 iunie 2017

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM

3917

Țevi monostrat, dublustrat coextrudate și dublustrat cu strat exterior exfoliabil din PP, din polietilena tip PE 80, PE 100, PE100 RC și fittinguri fuziune din polietilena PE100/PE100RC, electrosudabile și compresibile, gama WaterKIT / WaterPRO; KompactKIT/KompactPRO; AgriKIT/ AgriPRO, gama de dimensiuni SDR 6 + SDR41, gama de diametre DN 20 mm + 630 mm, pentru rețele de transport apă potabilă, rețele de canalizare exterioră sub presiune și rețele transport apă brută (netratată).

Mărci comerciale: "WaterKIT"/"WaterPRO", "KompactKIT"/"KompactPRO", "AgriKIT"/"AgriPRO".

Fabricare în serie conform ISO 4427-2, ISO 4427-3 / EN 12201-2, EN 12201-3.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții (anexa la HG nr. 226 din 29.02.2008), cap. V (p. 9.3 g), cap. IX, ISO 4427-2, ISO 4427-3, EN 12201-2, EN 12201-3

PRODUCĂTOR

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării

RO

SOLICITANT

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO

RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări Nr. 00478 din 25.01.2017, nr. 00428 din 02.02.2016, eliberate de LI INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr. LI 205/2011, acordat de EITS, București, Certificatelor: pentru sistem de management SR EN ISO 9001:2008, nr. 8172 din 29.11.2010; pentru sistem de mediu SR EN ISO 14001:2005, nr. 3305 din 29.11.2010; pentru sistem de management al Sănătății și securității Operaționale SR OHSAS 18001:2008, nr. 3298 din 12.12.2014, eliberate de SRAC CERT srl, procesului verbal din 25.11.2016, audit la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005; SR OHSAS 18001:2008, efectuat de SRAC CERT srl, raportului de evaluare a procesului de producție nr. M-7044-17 din 09.06.2017, raportului de identificare a produselor nr. M-7044-17 din 09.06.2017, raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7044-17 din 09.06.2017, raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr. M-7044-17 din 16.06.2017, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22.7044-EPPC din 16.06.2017. Contract de testare a produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1602 din 18.01.2016 cu LI INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3143-2019

modifică și prelungește Agreementul Tehnic 017-05/2767-2017

REZERVOARE METALICE PENTRU STOCAREA APEI
RESERVOIRS METALLIQUES POUR LE STOCKAGE DE L'EAU
METALLIC TANKS FOR WATER STORAGE
METALISCHTANK FÜR WASSERNETZE

Cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru
Str. Nicolae Iorga, nr. 33, comuna Tunari, județ Ilfov
ROMÂNIA
tel/fax: 0040/21-2235104

**TITULAR
AGREMENT
TEHNIC:** S.C. ECOTRAT GRUP S.R.L.
Str. 8 Martie, nr 5, Brașov, județ Brașov, ROMÂNIA
tel/fax: 0040/021-2235104

**ELABORATOR
AGREMENT
TEHNIC:** INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE
Bd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București
ROMÂNIA
tel/fax: 0040/21-2521157

Grupa specializată nr. 5 - „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor”

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 19 septembrie 2022 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de modificare (completarea gamei de produse) și de prelungire a agrementului tehnic 017-05/2767-2017 prezentată de SC HIDROSERV SRL din Brașov și înregistrată cu nr. 190517 din data de 17.05.2019, referitoare la produsele „Rezervoare metalice pentru stocarea apei” realizate de SC HIDROSERV SRL – Punct de lucru - comuna Tunari, județ Ilfov, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3143-2019, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de utilizare I.9-2015 „Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 133-2013 „Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118-1999 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”, P 118/2-2013 „Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea II – Instalații de stingere”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, certificatele de calitate emise de IBA (Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare pentru Bioresurse Alimentare) din România, verificările „în situ” efectuate împreună cu specialiștii Institutului European pentru Științe Termice din București și cu recomandările beneficiarilor din România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definiția succintă

1.1 Descrierea succintă

Rezervoarele metalice realizate de firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România se montează suprateran și sunt destinate stocării apei de uz menajer (inclusiv potabilă), pentru combaterea incendiilor, a apei pluviale sau a apelor uzate.

Forma rezervoarelor este cilindrică sau rectangulară, ele fiind montate și fixate cu bare și buloane de fundația din beton.

Înălțimea rezervorului, ranforsările, fundația, legăturile la fundație sunt calculate la presiune atmosferică (cu legătură cu atmosfera) și sunt luate în calcul riscul seismic și încărcările date de zăpadă și de viteza vântului.

Fundația pe care se așează rezervorul va fi realizată din beton sau beton armat de beneficiar (în conformitate cu proiectul ei).

Rezervoarele sunt realizate (funcție forma constructivă) în 2 variante:

- I) cilindrice;
- II) rectangulare.

I) **Rezervoarele cilindrice** sunt realizate (funcție de materialul din care este executată carcasa) în 3 familii:

- I.A) din oțel zincat;
- I.B) din oțel inox;
- I.C) din oțel vitrificat.

I.A) **Rezervoarele din oțel galvanizat** sunt produse din panouri din oțel zincat. Îmbinarea panourilor se realizează cu șuruburi $\Phi 12$ mm la locul de montaj.

Model de rezervor din oțel zincat



În funcție de modul de realizare rezervoarele din oțel zincat se produc în 2 variante:

I.A.1) cu membrană interioară;

I.A.2) cu etanșarea între plăci cu mastic siliconic sau poliuretanic (funcție de lichid).

I.A.1) Rezervorul cu membrană interioară este compus din elementele următoare:

a) carcasă metalică, din panouri de oțel zincat având dimensiunile de **2.550 x 1.250 mm** și grosimi între **2 ÷ 8 mm**;

b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier, din oțel zincat, inox sau aluminiu;

c) membrană, din PVC plastifiat ranforsată (tip geomembrană), din **BUTYL** sau din **EPDM** pentru stocarea apei;

d) geotextil, pentru protecția membranei;

e) capac, din panouri sandwich, oțel zincat, aluminiu, oțel inox sau liner (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație (funcție de solicitările beneficiarilor), montat pe grinzi din oțel zincat;

f) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime minimă de **50 mm** (așezată între membrană și carcasa metalică);

g) echipament standard:

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord de ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire;

h) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

i) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

Membranele din **PVC** plastifiat ranforsat, **BUTYL** sau **EPDM** pentru stocarea apei sunt produse în trei variante (pentru apă potabilă, stingerea incendiilor sau apă uzată) având Avizele Sanitare pentru aceste utilizări. Membranele din **PVC** plastifiat ranforsat, **BUTYL** sau **EPDM** sunt executate la comandă pentru dimensiunile fiecărui rezervor în parte, astfel încât să nu apară solici-

AT 017-05/3143-2019

tări suplimentare de întindere sau îndoire (cutare). Au o rezistență la rupere de **4000 N/cm²** și pot fi utilizate în domeniul de temperaturi de până la **+70°C**.

I.A.2) Rezervorul cu etanșare între plăci cu mastic siliconic sau poliuretanic este compus din elementele următoare:

a) carcasă metalică, din panouri din oțel zincat având dimensiunile de **2.553x1.253 mm** sau **2.200x1.253 mm** și grosimi între **2 ÷ 8 mm**;

b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier, din oțel zincat, inox sau aluminiu;

c) capac, din panouri sandwich, oțel zincat, aluminiu, oțel inox sau liner (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație (funcție de solicitările beneficiarilor), montat pe grinzi din oțel zincat;

d) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime minimă de **50 mm**, montată pe exteriorul rezervorului și protejată la exterior cu tablă cutată din oțel zincat sau aluminiu după montaj (funcție de solicitările beneficiarilor);

e) echipament standard:

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord de ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire.

f) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

g) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

În funcție de locul de montaj și de solicitările privind volumul de apă necesar se pot executa rezervoare din oțel zincat cu dimensiunile:

- diametre cuprinse între **2,34 m** și **40,56 m**;
- înălțimi cuprinse între **1,25 m** și **14,45 m**.

Se obțin astfel capacități de stocare a apei cuprinse între **5 m³** și **18.000 m³**. La solicitările beneficiarilor se pot proiecta și executa rezervoare cu volume mai mari.

18.000 m³.

Masticul de etanșare utilizat este tip siliconic sau poliuretanic având caracteristicile de rezistență mecanică necesare (funcție de volumul rezervorului) și de compatibilitate cu lichidele stocate (inclusiv pentru apă potabilă).

I.B) Rezervoarele din oțel inox sunt produse din panouri de oțel inox (inox de tipul **AISI 304**, **AISI 304L**, **AISI 316** sau **AISI 316L** – funcție de cerere) cu grosimi între **2 ÷ 8 mm**. Îmbinarea se realizează cu șuruburi **Ø 12 mm** la locul de montaj.

Model de rezervor din oțel inox



În funcție de modul de realizare a acestora rezervoarele din oțel inox se produc în **2 variante**:

I.B.1) cu membrană interioară;

I.B.2) cu etanșarea între plăci cu mastic siliconic sau poliuretanic (funcție de lichid).

I.B.1) Rezervorul cu membrană interioară este compus din elementele următoare:

- a) carcasă metalică, din panouri de oțel inox având dimensiunile de **2.550x1.250 mm** și grosimi între **2 ÷ 8 mm**;
- b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier, din oțel inox, oțel zincat sau aluminiu;
- c) membrană, din **PVC** plastifiat ranforsată (tip geomembrană), din **BUTYL** sau din **EPDM** pentru stocarea apei;
- d) geotextil, pentru protecția membranei;
- e) capac, din panouri sandwich, oțel zincat, aluminiu, oțel inox sau liner (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), sau fără izolație (funcție de solicitările

beneficiarilor), montat pe grinzi din oțel zincat;

f) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime minimă de **50 mm** (așezată între membrană și carcasa metalică);

g) echipament standard:

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord de ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire;

h) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

i) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

Membranele din **PVC** plastifiat ranforsat, **BUTYL** sau **EPDM** pentru stocarea apei sunt produse în trei variante (pentru apă potabilă, stingerea incendiilor sau apă uzată) având Avizele Sanitare pentru aceste utilizări. Membranele din **PVC** plastifiat ranforsat, **BUTYL** sau **EPDM** sunt executate la comandă pentru dimensiunile fiecărui rezervor în parte, astfel încât să nu apară solicitări suplimentare de întindere sau îndoire (cutare). Au o rezistență la rupere de **4000 N/cm²** și pot fi utilizate în domeniul de temperaturi de până la **+70°C**.

I.B.2) Rezervorul cu etanșare între plăci cu mastic siliconic sau poliuretanic este compus din elementele următoare:

- a) carcasă metalică, din panouri de oțel inox având dimensiunile de **2.553x1.253 mm** sau **2.200x1.253 mm** și grosimi între **2 ÷ 8 mm**;
- b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier, din oțel inox, oțel zincat sau aluminiu;
- c) capac, din panouri sandwich, oțel zincat, aluminiu, oțel inox sau liner (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație (funcție de solicitările beneficiarilor), montat pe grinzi din oțel zincat;
- d) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime mi-

nimă de **50 mm**, montată pe exteriorul rezervorului și protejată la exterior cu tablă cutată din oțel zincat sau aluminiu după montaj (funcție de solicitările beneficiarilor);

e) echipament standard:

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord de ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire.

f) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

g) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

În funcție de locul de montaj și de solicitările privind volumul de apă necesar se pot executa rezervoare metalice cu dimensiunile:

- diametre cuprinse între **2,34 m** și **40,56 m**;
- înălțimi cuprinse între **1,25 m** și **14,45 m**.

Se obțin astfel capacități de stocare a apei cuprinse între **5 m³** și **18.000 m³**. La solicitările beneficiarilor se pot proiecta și executa rezervoare cu volume mai mari de **18.000 m³**.

Masticul de etanșare utilizat este tip siliconic sau poliuretanic având caracteristicile de rezistență mecanică necesare (funcție de volumul rezervorului) și de compatibilitate cu lichidele stocate (inclusiv pentru apă potabilă).

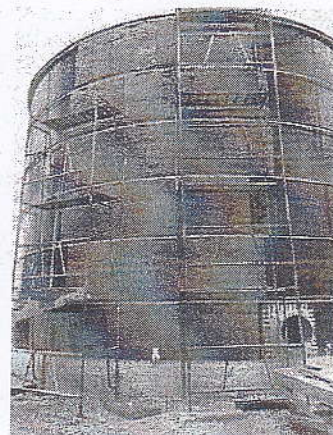
I.C) Rezervoarele din oțel vitrificate sunt produse din panouri din tablă de oțel vitrificate cu grosimi între **2 ÷ 8 mm** având dimensiunile:

- pentru panou întreg **1.480/2.755 mm** sau **1.480/2.820 mm**;
- pentru jumătăți de panou **730/2.755 mm**, **730/2.820 mm** și **1.480/1.346 mm**.

Îmbinarea între plăci se realizează cu șuruburi, iar etanșeizarea plăcilor (și a rezervorului) se obține prin utilizarea de mastic siliconic sau poliuretanic (funcție de lichidul stocat).

dul stocat).

Model de rezervor din oțel vitrificate în curs de termoizolare



Vitrificarea se face în **4 culori de bază** (alb, verde, maro și albastru) în **24 nuanțe**.

Părțile componente ale rezervorului sunt:

- a) carcasă**, din oțel vitrificate;
- b) contravânturi**, (inele de ranforsare) exterioare, tip cornier, din oțel zincat sau aluminiu;
- c) capac**, din panouri sandwich, oțel zincat, oțel vitrificate sau aluminiu (în funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație termică (funcție de solicitările beneficiarilor) montat pe grinzi din oțel zincat;
- d) termoizolație**, pentru carcasă, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime minimă de **50 mm** (protejată la exterior cu tablă cutată, după montaj);
- e) echipament standard:**

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire;

f) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

g) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

În funcție de locul de amplasare

Pagina 13

solicitările privind volumul rezervorului și de tipul apei stocate se pot executa rezervoare metalice cu dimensiunile:

- diametre cuprinse între $2,04 \div 41,88$ m;
- înălțimi cuprinse între $1,48 \div 17,76$ m.

Se obțin astfel capacități de stocare între $5 \div 10.025$ m³. La solicitările beneficiarilor se pot proiecta și executa rezervoare cu volume mai mari de 10.025 m³.

Masticul de etanșare utilizat este tip siliconic sau poliuretanic având caracteristicile de rezistență mecanică necesare (funcție de volumul rezervorului) și de compatibilitate cu lichidele stocate (inclusiv pentru apă potabilă).

La cererea beneficiarilor rezervorul poate fi livrat și cu membrană (croită pe dimensiunile rezervorului) montată în interiorul rezervorului.

II) Rezervoarele rectangulare sunt realizate (funcție de materialul din care este executată carcasa) în **2 variante**:

- II.A) din oțel zincat;
- II.B) din oțel inox;

II.A) Rezervoarele din oțel zincat sunt produse din panouri din oțel zincat cu dimensiuni de $1.000/1.000$ mm și grosimi între $2 \div 8$ mm. Îmbinarea panourilor se realizează cu șuruburi $\phi 12$ mm la locul de montaj.

Rezervorul este compus din elementele următoare:

- a) carcasă metalică, din oțel zincat;
- b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier, din oțel zincat sau aluminiu;
- c) membrană, din PVC plastifiat ranforsată (tip geomembrană), din BUTYL sau din EPDM pentru stocarea apei;
- d) geotextil, pentru protecția membranei;
- e) capac, din panouri sandwich, oțel zincat, aluminiu, oțel inox sau liner (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație (funcție de solicitările beneficiarilor), montat pe grinzi din oțel zincat;

f) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime minimă de 50 mm (așezată între membrană și carcasa metalică);

g) echipament standard:

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire;

h) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

i) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

În funcție de locul de montaj și de solicitările privind volumul de apă necesar se execută rezervoare metalice cu capacități de stocare a apei cuprinse între $1 \div 10.000$ m³. La solicitările beneficiarilor se pot proiecta și executa rezervoare cu volume mai mari de 10.000 m³.

II.B) Rezervoarele din oțel inox sunt produse din panouri de oțel inox (de tipul AISI 304, AISI 304L, AISI 316 sau AISI 316L – funcție de cerere) cu dimensiuni de $1.000/1.000$ mm și grosimi între $2 \div 8$ mm. Îmbinarea panourilor se realizează cu șuruburi $\phi 12$ mm la locul de montaj.

Rezervorul este compus din elementele următoare:

- a) carcasă metalică, din oțel inox;
- b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier din oțel inox, oțel zincat sau aluminiu;
- c) membrană, din PVC plastifiat ranforsată (tip geomembrană), din BUTYL sau din EPDM pentru stocarea apei;
- d) geotextil, pentru protecția membranei;
- e) capac, din panouri sandwich, oțel inox, oțel zincat, aluminiu sau liner (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație (funcție de solicitările beneficiarilor), montat pe grinzi din oțel zincat;
- f) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime mi-

nimă de **50 mm** (așezată între membrană și carcasa metalică);

g) echipament standard:

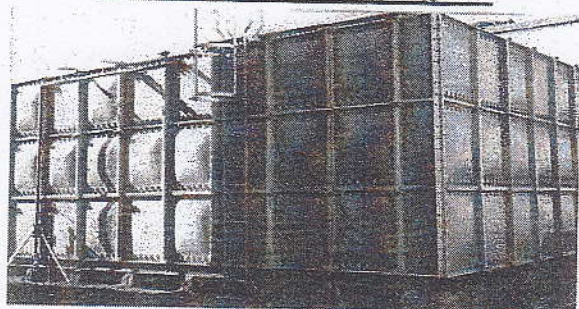
- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire;

h) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

i) racorduri pentru legături suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

În funcție de locul de montaj și de solicitările privind volumul de apă necesar se execută rezervoare metalice cu capacități de stocare a apei cuprinse între **1 ÷ 10.000 m³**. La solicitările beneficiarilor se pot proiecta și executa rezervoare cu volume mai mari de **10.000 m³**.

Model de rezervor rectangular



Tipurile de rezervoare metalice prezentate pot fi dotate suplimentar, la cererea clienților, cu:

- sistem pentru controlul nivelului apei în rezervor;
- sistem pentru umplerea și menținerea apei la nivel constant în rezervor.

În cazul rezervoarelor utilizate la stocarea apei potabile toate elementele care intră în contact cu apa (în afara membranei) sunt realizate din oțel inox sau oțel zincat.

Rezervoarele pentru depozitarea lichidelor inflamabile și neinflamabile care poluează apa vor fi livrate cu marcaj **CE** obținut în conformitate cu cerințele din standardul EN 12285.

1.2 Identificarea produselor

Rezervoarele metalice produse de firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România, sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei producătoare;
- standardul de fabricație;
- data de fabricație;
- caracteristicile dimensionale:
 - diametrul;
 - volumul de acumulare;
 - presiunea de utilizare.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Rezervoarele metalice produse de firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România se vor utiliza la stocarea apei potabile sau pentru combaterea incendiilor din rețelele de alimentare cu apă și instalațiile pentru stingerea incendiilor care deservește construcțiile, a apelor pluviale sau a apelor uzate.

Pentru utilizarea preconizată a rezervoarelor metalice în contact cu apa potabilă

AT 017-05/3143-2019

titularul acordului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico – mecanice ale rezervoarelor metalice au fost verificate prin încercări de IBA din România și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice

Pagina



românești precum și cerințelor fundamentale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, referitoare la calitatea în construcții (cu modificările și completările ulterioare).

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Elementele constitutive ale rezervoarelor metalice sunt construite solid, din materiale rezistente la coroziunea și uzura din apă în condițiile normale de utilizare.

Rezervoarele metalice sunt proiectate în funcție de caracteristicile locului de montaj (riscul seismic, temperaturi exterioare, viteza vântului, încărcarea cu zăpadă) astfel încât să reziste la toate solicitările mediului înconjurător.

Montajul lor se face pe fundație proiectată pentru fiecare rezervor în parte.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG nr. 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265/2006 privind protecția mediului, Legea 211/2011 republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul nr. 275/2012 privind Procedura de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Geomembranele din PVC plastifiat ranforsat, membranele din BUTYL și EPDM și toate celelalte materiale care vin direct în contact cu apa trebuie să dețină Avizele Sanitare necesare pentru a fi utilizate la stocarea apei potabile, a apei pentru stingerea incendiilor sau a apelor uzate.

***Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Rezervoarele metalice pentru stocarea apei au o fiabilitate ridicată și nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale de exploatare (presiuni, temperaturi).

***Protecție împotriva zgomotului**

Rezervoarele metalice pentru stocarea apei nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Rezervoarele sunt prevăzute cu termoizolație pentru protecția împotriva înghețului sau pentru a se evita supraîncălzirea apei.

Sunt etanșe și sunt protejate cu acoperișuri speciale.

Sunt realizate din elemente modulate, construcția și montarea lor fiind astfel concepute încât punerea lor în operă să necesite un consum redus de energie.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Ca urmare a calității superioare a materialelor și a prelucrării elementelor componente, rezervoarele metalice au o durată medie de viață, estimată de producător, de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare și în condițiile de mentenanță specificate de producător.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data punerii în operă.

În timpul exploatării, inspecția rezervorului (la interior și exterior) se efectuează periodic la intervale în conformitate cu legislația în vigoare. Este verificată vizual starea membranei, a izolației termice, precum și a suprafețelor interioare și exterioare ale învelișului metalic. Dacă se constată apariția coroziunii, se golește rezervorul și se repară defectele.



2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea rezervoarelor metalice se realizează la firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România cu echipamente și instalații automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea prevederilor din norma SR EN ISO 9001/2015. Totodată se execută un control extern unității de institute neutre, autorizate.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a rezervoarelor metalice se realizează conform instrucțiunilor de montaj ale producătorului.

Construcția modulară permite asamblarea rapidă cu personal instruit pentru aceste lucrări.

Instructajul va cuprinde, în mod obligatoriu, norme românești de tehnica securității muncii și protecție contra incendiului.

Fundația pe care se amplasează rezervorul este realizată din beton sau beton armat conform proiectului realizat pentru fiecare rezervor. Abaterea de planitate admisă pentru fundație este de $\pm 1 \text{ mm}$.

Montajul (așezarea plăcilor și strângerea șuruburilor) se realizează începând cu montarea rândului superior al carcasei și acoperișul. După montare acestea sunt ridicate cu ajutorul dispozitivelor hidraulice și se continuă cu montarea rândului următor al carcasei și întăriturile.

Pentru rezervoarele cu membrană, în scopul protejării membranei, între membrană și fundația din beton se amplasează un strat din material geotextil (geomembrană).

Geotextilul se introduce înainte de montarea ultimului rând de plăci.

Rândul de jos va fi ultimul la montaj și după terminarea strângerii șuruburilor se vor monta barele de fixare la fundație, membrana și celelalte echipamente.

Scara de acces se montează odată cu montarea fiecărui rând al carcasei.

De asemenea, în timpul utilizării re-

zervorului trebuie evitată pătrunderea apei între membrană și izolația termică sau învelișul metalic. Proiectantul și producătorul trebuie să prevadă măsuri speciale pentru evacuarea apei infiltrate, în mod accidental, în acest spațiu.

Rezervorul va fi pus în funcțiune după efectuarea verificărilor de calitate și siguranță în exploatare.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Rezervoarele metalice realizate de firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România sunt astfel concepute încât să asigure:

- rezistență mecanică la acțiunea apei;
- stabilitate la solicitări seismice;
- rezistență la factorii de mediu;
- etanșeitate;
- izolare termică;
- punere în operă cu efort minim.

La calculul de proiectare a rezervorului și a fundației trebuie să se țină cont de prevederile reglementărilor în vigoare privind presiunile generate de acțiunea vântului, încărcările din zăpadă și de proiectarea construcțiilor din regiuni seismice. Rezervorul este proiectat să reziste la vânt cu viteza de maxim **125 km/h**, iar acoperișul rezervorului este proiectat pentru o încărcare datorată zăpezii de **1,5 ÷ 2,5 kN/m²**.

În ceea ce privește protecția anticorozivă a plăcilor din oțel care alcătuiesc învelișul metalic al rezervorului, pentru condițiile specifice României, grosimea medie a stratului de zinc depus termic și masa acoperirii pe unitatea de suprafață pentru oțel cu grosimea cuprinsă între **1 ÷ 8 mm** trebuie să fie minimum **40 μm**, în conformitate cu prevederile reglementărilor în vigoare.



În varianta vitrificată, protecția anti-corozivă este asigurată prin acoperirea foilor de tablă (decapate și sablate în prealabil) cu straturi de amorsă/strat de sticlă pe bază de TiO_2 , aplicate prin coacere/coaceri în cuptoare încălzite la temperaturi cuprinse între $800^\circ\text{C} \div 850^\circ\text{C}$. Grosimea stratului de protecție obținut este de $180 \div 480 \mu\text{m}$ funcție de valoarea pH-ului (între $2 \div 11$).

Materialele utilizate în interiorul rezervorului în scopul asigurării etanșeității, trebuie să reziste la acțiunile mecanice, fizice, chimice și biologice datorate funcționării normale a rezervorului, cum sunt cele rezultate din intervențiile periodice pentru curățire și întreținere.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele fundamentale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea rezervoarelor metalice se realizează la firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările normei SR EN ISO 9001/2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Rezervoarele metalice se livrează la cerere în gama dimensională solicitată de clienți pentru diferitele proiecte.

Rezervoarele metalice sunt livrate demontate, paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Avizul Sanitar, de Certificate de Calitate pentru produsele finite și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare și transport.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor românești în vigoare:

- **NP 133-2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **I 9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului
- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **P 118/2-2013** Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea II – Instalații de stingere
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea **rezervoarelor metalice**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.

Pentru utilizarea preconizată a rezervoarelor metalice în contact cu apa potabilă titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerului Sănătății.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare și de către Laboratorul IBA din România și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor



legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea asigurării menținerii constante a materiei prime și a produsului finit;
- verificarea aspectului și a dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea funcțională.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a

fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale de către organismism abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitate: 19 septembrie 2022

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

Președinte grupă specializată nr. 5

dr.ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001/2015 și Sistemul de Management de Mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001/2015, în valabilitate la data elaborării
AT 017-05/3143-2019

Pagina 11 din 11



acestui acord.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I9-2015, NP133-2013.

Rezervoarele metalice produse de firma S.C. HIDROSERV S.R.L. – Punct de lucru din România au fost utilizate în perioada 2015 – 2019, perioadă în care s-au realizat lucrări în localitățile București, Ploiești, Suceava, Măgureni, Cluj Napoca, recomandările privind utilizarea rezervoarelor metalice și calitatea acestora fiind date de SC PURATOR SYSTEMS SRL – București, SC TEHNO WORLD SRL – localitatea Baia, Suceava și SC VALROM INDUSTRIE SRL – București.

Din recomandările transmise titularului de firmele executante, rezultă că punerea în operă a rezervoarelor metalice s-a realizat fără dificultăți. În exploatare rezervoarele metalice s-au comportat la parametrii proiectați, beneficiarii fiind satisfăcuți de comportarea acestora.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul IBA din România (acreditat RENAR cu nr. LI-417 – pentru potabilitatea geomembranei) și în SITU (pe un rezervor echipat) de specialiștii Institutului European pentru Științe Termice pe 1 rezervor metalic având D_{int} 10,14 m și înălțimea de 9,30 m (volumul de apă de 693 m³)

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului	E.I.T.S. București	Catalog de fabricație	Aspectul trebuie să nu prezinte defecțiuni ale suprafețelor, ale marginilor plăcilor metalice sau defecție de zincare ale acestora și ale celorlalte elemente componente.	Fără defecte Conform
Verificarea dimensiunilor	E.I.T.S. București	Catalog de fabricație	Cotele de gabarit ale rezervoarelor trebuie să fie conforme cu standardul de firmă.	Conform
Verificarea etanșeității	E.I.T.S. București	EN 13280	Presiunea de verificare a rezervorului este presiunea dată de coloana de apă, iar timpul de verificare de 10 minute. Nu se admit scăpări de apă.	$P = 0,9$ bar Fără scăpări Conform
Verificarea migrației globale a substanțelor din membrana din EPDM	IBA București	CCE 85/572 CEE 97/48 SR EN 1186-9	Se pune în contact cu apa un eșantion din membrana din EPDM, timp de 10 zile la temperatura camerei. După trecerea acestei perioade de timp apa nu trebuie să prezinte modificări ale culorii sau a limpezimii. Este permisă migrarea a cel mult 2,5 mg/dm ² din substanțele componente ale membranei.	Fără modificări ale culorii sau limpezimii 1,83 mg/dm ² Conform

Specialiștii Grupei Specializate nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele verificărilor Laboratorului IBA din România (raport nr. 0648/07.03.2013).

4. Anexe

• Extrase semnificative din procesul verbal 190909 din 09.09.2019 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

05/3143-2019

Pagina 12 din 13



În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela Teodorescu, ing. Aurora Ioana Rizzoli, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, ing. Cezar Rizzoli, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3143-2019 referitor la:

- **Rezervoare metalice pentru stocarea apei** realizate de firma **S.C. HIDROSERV S.R.L.** – Punct de lucru din România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- Rezervoarele metalice au fost utilizate în perioada 2015 – 2019 în instalațiile din România, acestea comportându-se fără probleme.
- **Rezervoarele metalice pentru stocarea apei** corespund cerințelor fundamentale stabilite de Legea nr.10/1995 (cu modificările și completările ulterioare).

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 19 septembrie 2022.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3143-2019 conținând 46 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

TITULARI: **S.C. HIDROSERV S.R.L.**
str. 8 Martie, nr. 5, Brașov, județ Brașov, ROMÂNIA
tel/fax: 0040/21-2235104

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Aurora Ioana RIZZOLI



Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

ing. Aurora Ioana RIZZOLI

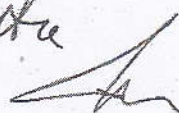
dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Mădălina NICHITA

ing. Cezar RIZZOLI

- președinte

- raportor





ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-150**, din data de **19.09.2019** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/3143-2019**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **REZERVOARE METALICE PENTRU STOCAREA APEI**, al cărui producător este **S.C. HIDROSERV S.R.L.**, Punct de lucru: **comuna Tunari, județ Ilfov**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **19.09.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a rezervoarelor, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **19.09.2022**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA

C. Roșca

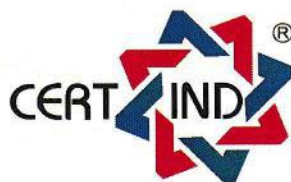


Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

Gheorghe Hașcău

CERTIFICAT
VALABIL DOAR
CU CONDIȚIA
VIZĂRII ANUALE



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 041

CERTIFICAT

CERTIND

Confirmă faptul că sistemul de management al

VALROM INDUSTRIE SRL

cu sediu social în: Bucuresti, strada Preciziei, nr. 28, sector 6
locație secundară: Pantelimon, strada Biruintei, nr. 151, județul Ilfov

este conform cu cerințele:

SR EN ISO 50001:2019/ ISO 50001:2018

având domeniul de certificare:

Proiectare, fabricare si comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme si echipamente conexe pentru rețele de apa, gaz, canalizare, telecomunicatii, instalatii termice si sanitare.

Fabricare si comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice.

Fabricare si comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apa, canalizare, telecomunicatii si sanitare.

- domeniul de certificare conform anexei -

Certificat nr.: 20275 En

DIRECTOR GENERAL

Violeta Sergentu

Certificare curentă:

14.05.2020

Data expirării ciclului de certificare: 13.05.2023 cu condiția vizării anuale a certificatului

Recertificarea trebuie finalizată până la data expirării ciclului de certificare

Organismul de certificare își rezervă dreptul de a suspenda, retrage sau anula prezentul certificat dacă, la auditurile de supraveghere se constată că nu au fost menținute condițiile de la data certificării inițiale.

CERTIND SA - ORGANISM DE CERTIFICARE
Palatul UGIR-1903, Str. George Enescu 27-29, Sector 1, București

organism de certificare

Detalii privind veridicitatea acestui certificat pot fi obținute la CERTIND SA: telefon: 021.313.36.51; e-mail: office@certind.ro
Falsificarea acestui document se pedepsește conform legii.

VALABIL PANA IN

MAI
2021

VALABIL PANA IN

MAI
2022

Anexa la certificatul nr. 20275 En din 14.05.2020

Locatia	Tipul locatiei	Activitati desfasurate
Bucuresti, strada Preciziei nr. 28, sector 6	SEDIUL SOCIAL	Proiectare, fabricare si comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achizitie, comercializare de sisteme si echipamente conexe pentru retele de apa, gaz, canalizare, telecomunicatii, instalatii termice si sanitare.
Pantelimon, strada Biruintei, nr. 151, judetul Ilfov	LOCATIE SECUNDARA	Fabricare si comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare si comercializare de echipamente conexe pentru reseaua de apa, canalizare, telecomunicatii si sanitare.

Aceasta anexa este valabila numai insotita de Certificatul de Conformitate CERTIND Nr. 20275 En

DIRECTOR GENERAL

Violeta Sergentu





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0003946-17**

Data emiterii 16 iunie 2017

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Camine de apometru din polietilenă, cu și fără instalație și apometru, gama WaterKIT,
pentru alimentare cu apă potabilă. Fabricare în serie conform STF 9/2005.

Codul NCM
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții (anexa la HG nr. 226 din 29.02.2008), cap. V,
p.9.3g; HG nr.308 din 29.04.2011 „Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în
contact cu produse alimentare”

PRODUCĂTOR

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări nr. 6609/1 din 13.06.2017, eliberat de LÎ din cadrul „CERTMATCON” SRL,
mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of.15, certificat de acreditare nr. LÎ-101 valabil până la 30.07.2019; Nr. 00430 din
26.02.2016, eliberat de LI INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr.
LI 205/2011, acordatului tehnic nr. 017-05/2566-2016, elaborat de Institutul European pentru științe termice-
EITS, București; Certificatelor: pentru sistem de management SR EN ISO 9001:2008, nr. 8172 din 29.11.2010;
pentru sistem de mediu SR EN ISO 14001:2005, nr.3305 din 29.11.2010; pentru sistem de management al Sănătății
și securității Operaționale SR OHSAS 18001:2008, nr.3298 din 12.12.2014, eliberate de SRAC CERT srl,
procesului verbal din 25.11.2016, audit la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005; SR
OHSAS 18001:2008, efectuat de SRAC CERT srl, raportului de evaluare a procesului de producție nr. M-7047-
17 din 09.06.2017, raportului de identificare a produselor nr. M-7047-17 din 09.06.2017, raportului de control
tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7047-17 din 09.06.2017, raportului sumar de evaluare a
conformității produselor nr. M-7047-17 din 16.06.2017, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22.7047-EPPC din 16.06.2017. Contract de
testare a produselor aferente acordului tehnic nr.1602/2016 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de
stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.



În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului

ANEXA 6

Utilajul, echipamentul tehnologic: Capac compozit B125

Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
1	Parametrii tehnici si functionali: – Mediu de lucru:: elemente de inchidere si protectie pentru camine de vizitare sau inspectie din retelele de canalizare si de alimentare cu apa; – Grupa 2, B125 conform EN 124; – Material: polimer-compozit; – Prevazut cu balama si sistem de zavorare in doua puncte; – Tip capac: rotund, cu rama; – Dimensiuni: diamtru interior (pas liber) – 600 mm, dimensiuni exterioare rama 887 mm, inaltime 100 mm; – Masa: 40 Kg; Cu posibilitate de marcaj logo si denumire beneficiar	– Mediu de lucru:: elemente de inchidere si protectie pentru camine de vizitare sau inspectie din retelele de canalizare si de alimentare cu apa; – Grupa 2, B125 conform EN 124; – Material: polimer-compozit; – Prevazut cu balama si sistem de zavorare in doua puncte; – Tip capac: rotund, cu rama; – Dimensiuni: diamtru interior (pas liber) – 600 mm, dimensiuni exterioare rama 840 mm, inaltime 101 mm; – Masa: 40 Kg; Cu posibilitate de marcaj logo si denumire beneficiar	INDUSTRIE POLIECO - MPB SRL
2	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea condițiilor de temperatura: -50°C ÷ 50C; – Amplasare: incastrate in beton, stradal; Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea condițiilor de temperatura: -50°C ÷ 50C; – Amplasare: incastrate in beton, stradal; Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.	
3	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: – Standarde relevante: EN 124, DIN 1229, EN 1563, EN 1563 / A1, ISO 185, ISO 945, DIN 19583, DIN 19584, DIN 19596/1, DIN 19596/2, DIN 19596/3; – Certificari: ISO 9001 / ISO 14001 Certificare produs obligatorie: Aviz si Evaluare tehnica emise de autoritatile din Republica Moldova.	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: – Standard productie: EN 124 – Certificari: ISO 9001 / ISO 14001/ISO OHSAS 18001 Certificat conformitate ICMQ ITALIA (acreditat Accredia)	

4	Conditii de garantie si post-garantie: – Minim 24 luni de la livrare; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	Conditii de garantie si post-garantie: – Minim 24 luni de la livrare; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.
5	Alte conditii cu caracter tehnic: – Montaj: zona de trafic Grupa 2; – Rama incastrata in beton; – Culoare: GRI/NEGRU; Marcaj: clasa de rezistenta, normativ EN124, producator, locul productie, data productie.	Alte conditii cu caracter tehnic: – Montaj: zona de trafic Grupa 2; – Rama incastrata in beton; – Culoare: NEGRU; Marcaj: clasa de rezistenta, normativ EN124, producator, locul productie, data productie.

S.R.L. "Polimer Gaz Constructii"

ANEXA 7

Utilajul, echipamentul tehnologic: Capac compozit C250

Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
1	Parametrii tehnici si functionali: – Mediu de lucru:: elemente de inchidere si protectie pentru camine de vizitare sau inspectie din retelele de canalizare si de alimentare cu apa; – Grupa 3, C250 conform EN 124; – Material: polimer-compozit; – Prevazut cu balama si sistem de zavorare in doua puncte; – Tip capac: rotund, cu rama; – Dimensiuni: diamtru interior (pas liber) – 600 mm, dimensiuni exterioare rama 887 mm, inaltime 130 mm; – Masa: 50 Kg; Cu posibilitate de marcaj logo si denumire beneficiar.	– Mediu de lucru:: elemente de inchidere si protectie pentru camine de vizitare sau inspectie din retelele de canalizare si de alimentare cu apa; – Grupa 3, C250 conform EN 124; – Material: polimer-compozit; – Prevazut cu balama si sistem de zavorare in doua puncte; – Tip capac: rotund, cu rama; – Dimensiuni: diamtru interior (pas liber) – 600 mm, dimensiuni exterioare rama 840 mm, inaltime 91 mm; – Masa: 55 Kg; Cu posibilitate de marcaj logo si denumire beneficiar.	INDUSTRIE POLIECO - MPB SRL
2	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea condițiilor de temperatura: -50°C ÷ +50°C; – Amplasare: incastrate in beton, stradal;	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: – Respectarea condițiilor de temperatura: -50°C ÷ 50C; – Amplasare: incastrate in beton, stradal; Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.	
3	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: – Standarde relevante: EN 124, DIN 1229, EN 1563, EN 1563 / A1, ISO 185, ISO 945, DIN 19583, DIN 19584, DIN 19596/1, DIN 19596/2, DIN 19596/3; – Certificari: ISO 9001 / ISO 14001 - Certificare produs obligatorie: Aviz si Evaluare tehnica emise de autoritatile din Republica Moldova.	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: – Standard Productie EN 124 – Certificari: ISO 9001 / ISO 14001/ISO OHSAS 18001 Certificat conformitate ICMQ ITALIA (acreditat Accredia)	

4	Conditii de garantie si post-garantie: – Minim 24 luni de la livrare; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.	Conditii de garantie si post-garantie: – Minim 24 luni de la livrare; – Furnizorul va asigura service in perioada de garantie; - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post- garantie.
5	Alte conditii cu caracter tehnic: – Montaj: zona de trafic Grupa 3; – Rama incastrata in beton; – Culoare: GRI/NEGRU; Marcaj: clasa de rezistenta, normativ EN124, producator, locul productie, data productie.	Alte conditii cu caracter tehnic: – Montaj: zona de trafic Grupa 3; – Rama incastrata in beton; – Culoare: NEGRU; Marcaj: clasa de rezistenta, normativ EN124, producator, locul productie, data productie.

S.R.L. "Polimer Gaz Constructii"

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

ANEXA 9**ÎMPUTERNICIRE FURNIZOR**

Data: [09-09-2020]

Ref.Licitație: [Construcția rețelilor de alimentare cu apă din s.Sirma r-nul Leova

(reproiectare); Construcția rețelilor de alimentare cu apă din s.Tochile-Raducani r-nul Leova
(reproiectare)]

Către: [Agenția de Dezvoltare Regională Sud]

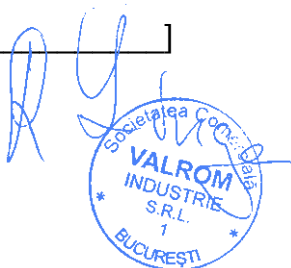
Noi SC Valrom Industrie SRL reprezentăm legal prin Dl Catalin Coraci în calitate de Administrator, având facilitățile de producție în Bdul Preciziei nr. 28, Sector 6, București, România, ca furnizor pentru [capace compozit clasa B125 și C250] fabricate de către INDUSTRIE POLIECO MPB, împuternicim pe [**Polimer Gaz Construcții SRL**] cu sediul în [**R.M. mun. Chișinău, sec. Centru, str. Dokucaev V., 3, ap. 62**] să depună o ofertă completă al cărei scop este furnizarea următoarelor produse, al căror furnizori suntem: [CAPACE COMPOZIT CLASA B125 SI C250]. De asemenea suntem de acord ca [**„Polimer Gaz Construcții”**] să prezinte la prezenta licitație documentația tehnică, certificările și avizările sanitare, agrementările și avizările tehnice specifice și să pună în operă produsele menționate mai sus.

Semnat de: [IURIE ZAVEDIA]

În calitate de: [Director Export]

Semnătura: []

Ștampila:



Certificate of Approval

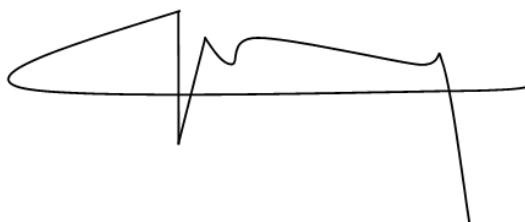
This is to certify that the Management System of:

INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L.

Via Enrico Mattei 49, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy

has been approved by LRQA to the following standards:

OHSAS 18001:2007



Gilles Bessiere - Area Technical Manager

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Current issue date: 28 July 2018

Expiry date: 11 March 2021

Certificate identity number: 10110025

Original approval(s):

OHSAS 18001 – 28 July 2015

Approval number(s): OHSAS 18001 – 0029237

The scope of this approval is applicable to:

Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.



001

Certificate Schedule

Certificate identity number: 10110025

Location	Activities
Industrie Polieco M.P.B. Srl Via Enrico Mattei 49, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy	OHSAS 18001:2007 Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.
INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L. - Div. Tubi Via Enrico Mattei 16, 25046 Cazzago S Martino - BS, Italy	OHSAS 18001:2007 Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.



001

Certificate Schedule

Certificate identity number: 10110025

Location	Activities
Industrie Polieco M.P.B. Srl Contrada Pescara 39 b, 83040 Conza di Campania - AV, Italy	OHSAS 18001:2007 Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.



001

CLASSE/CLASS
B125
EN 124-5

ROTONDO
ROUND
Ø 800

Chiusino di ispezione classe B125 prodotto in Kinext™ in conformità alle norme EN 124-1, EN 124-5 da azienda certificata ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 e ISO OHSAS 18001:2007.

Marcatura riportante classe di resistenza, norma di riferimento, identificazione del produttore e marchio di qualità rilasciato da un ente di certificazione internazionalmente riconosciuto.

Composto da:

- Telaio di forma rotonda dimensione esterna Ø 840 mm in materiale composito munito di apposite alette per un ottimale ancoraggio in fase di posa in opera.
- Coperchio di forma rotonda in Kinext™ con superficie antisdrucciolo.
- Sistema di bloccaggio in materiale composito opzionale.
- Nome del committente o del servizio opzionale.

Kinext™ cover manufactured in compliance with EN 124-1, EN 124-5 standards - Class B125. Manufactured by ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 and ISO OHSAS 18001:2007 certified company.

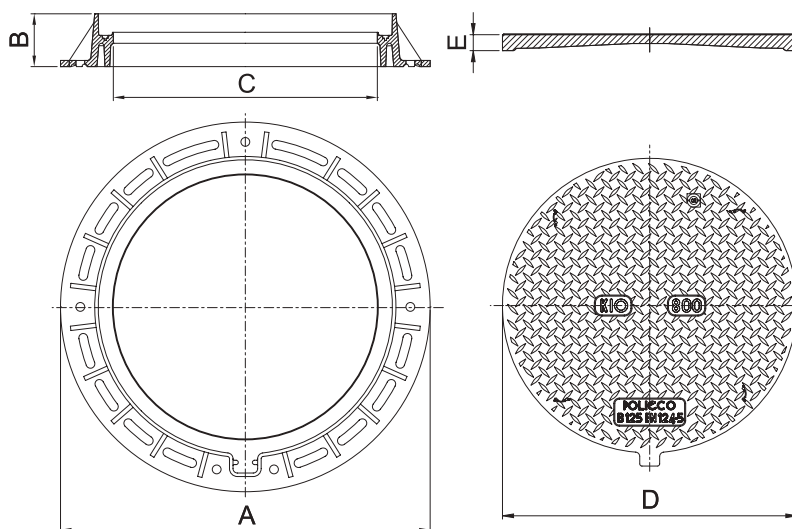
Marking: load bearing class, reference standard, manufacturer's name and quality mark issued by a certification body internationally recognized.

It is composed of:

- Round frame, external size Ø 840 mm in composite material, with integrated profile for anchoring during installation.
- Round cover made of Kinext™ with anti-slip surface.
- Optional locking system in composite material.
- Optional customization (customer's name or service).



Le immagini e i disegni riportati nella scheda sono puramente indicativi
The drawing and the information contained are only for general presentation purposes



Descrizione Description	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
KIO 800 B125	Ø 840	101	Ø 600	Ø 665	30

Rev. 5 - 03/2018





CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO

PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N°

CERTIFICATE N°

P 195

AZIENDA

COMPANY

INDUSTRIE POLIECO – M.P.B. S.r.l.

Via E. Mattei, 49 – 25046 Cazzago San Martino (BS)

UNITA' PRODUTTIVA

PRODUCTION UNIT

Via E. Mattei, 49 – 25046 Cazzago San Martino (BS)

OGGETTO DEL CERTIFICATO

SCOPE OF THE CERTIFICATE

**DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI
CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI**

Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO

REFERENCE STANDARDS

EN 124-1:2015, EN 124-5:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE

CERTIFICATION SYSTEM

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto - CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification – CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI

PRODUCTS

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato
The list of the certified products is annexed to this certificate



PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

PRIMA EMISSIONE

First Issue

09/03/2016

EMISSIONE CORRENTE

Current Issue

12/05/2020

SCADENZA

Expiry date

31/12/2020

IL DIRETTORE GENERALE
ING. LORENZO ORSENIKO

Allegato al Certificato di Prodotto P 195 del 12/05/2020

Annex to the certificate P 195 of 12/05/2020

FAMIGLIA <i>family</i>	CODICE <i>code</i>	DESIGNAZIONE <i>designation</i>	CLASSE <i>class</i>
KIO	300x300	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 210 – F – RP	B125
	300x300	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 210 – W – RP	B125
	400x400	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 304 – F – RP	B125
	400x400	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 304 – W – RP	B125
	400x400L	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 304 – F – RP	B125
	400x400L	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 304 – W – RP	B125
	500x500	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 404 – F – RP	B125
	500x500	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 404 – W – RP	B125
	500x500L	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 404 – F – RP	B125
	500x500L	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 404 – W – RP	B125
	600x600	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 500 – F – RP	B125
	600x600	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 500 – W – RP	B125
	600x600L	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 500 – F – RP	B125
	700x700	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 601 – F – RP	B125
	700x700	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 601 – W – RP	B125
	Ø 800	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 601 – F – RP	B125
	Ø 800	MANHOLE TOP EN 124-5 – B125 – C2 – 5/6 – 601 – W – RP	B125
	400x400	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 304 – F – RP	C250
	400x400	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 304 – W – RP	C250
	500x500	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 404 – F – RP	C250
	500x500	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 404 – W – RP	C250
	600x600	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 500 – F – RP	C250
	600x600	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 500 – W – RP	C250
	700x700	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	C250
	700x700	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 600 – W – RP	C250
	Ø 800	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	C250
	Ø 800	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 600 – W – RP	C250
	950x950*	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 760 – F – RP	C250
	36" – Ø 1100*	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 805 – F – RP	C250
	42" – Ø 1230	MANHOLE TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 980 – F – RP	C250
	Ø 425	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 314 – F – RP	D400
	500x500	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 404 – F – RP	D400
	600x600	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 500 – F – RP	D400
	700x700	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	D400
	850x850 with hinge automatic	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	D400
	850x850 automatic	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	D400
	Ø 800 automatic	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	D400
	Ø 800 floating frame	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/2 – 570 – F – RP	D400
	Ø 800 with hinge automatic	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 600 – F – RP	D400
	950x950*	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 760 – F – RP	D400
	36" – Ø 1100*	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 805 – F – RP	D400
	42" – Ø 1230	MANHOLE TOP EN 124-5 – D400 – C2 – 5/5 – 980 – F – RP	D400

Allegato al Certificato di Prodotto P 195 del 12/05/2020

Annex to the certificate P 195 of 12/05/2020

FAMIGLIA <i>family</i>	CODICE <i>code</i>	DESIGNAZIONE <i>designation</i>	CLASSE <i>class</i>
KIO GRIGLIA	500x500	GULLY TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 400 – F – RP	C250
	500x500	GULLY TOP EN 124-5 – C250 – C2 – 5/5 – 400 – W – RP	C250

*Prodotto non ancora sottoposto a test di fatica

Tutti i dispositivi possono essere prodotti anche in versione colorata.

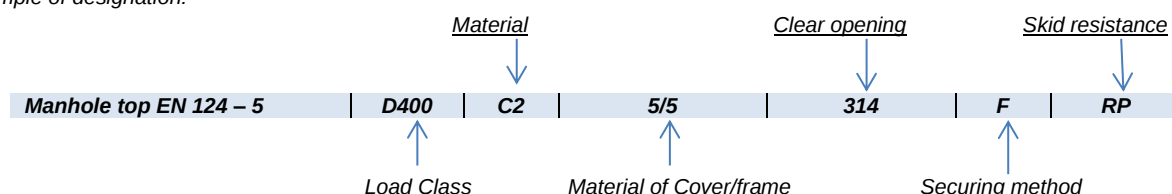
All products can be produced also coloured.

Ai fini della certificazione i prodotti sopra elencati hanno effettuato le seguenti prove in conformità alle norme EN 124-1:2015 e EN 124-5:2015:

To the purpose of the certification the above products were submitted to the following tests conforming with EN 124-1:2015 and EN 124-5:2015 standards:

Famiglia <i>Family</i>	PROVE/Tests											Classe <i>class</i>
	Prova dimensionale <i>Dimensional test</i>	Prova di freccia residua <i>Permanent set</i>	Prova di carico <i>Load test</i>	Prova di fatica <i>Fatigue test</i>	Assorbimento H ₂ O e carburante <i>Water and fuel absorption</i>	Deformazione sotto carico <i>Deflection under load</i>	Prova di Creep <i>Creep test</i>	Prova d'urto ed effetto HT <i>Impact and high temperature test</i>	Resistenza all'invecchiamento <i>Weathering resistance</i>	Test di durezza <i>Hardness test</i>	Resistività superficiale <i>Surface Resistivity</i>	
KIO	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	B125
KIO	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	C250
KIO	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	D400

Example of designation:



Securing method:

- 1) Securing feature (F)
- 2) Mass per unit area (W)
- 3) Other methods (O)

Skid resistance:

- 1) Defined raised pattern (RP)
- 2) Measured value of USRV

Certificate of Approval

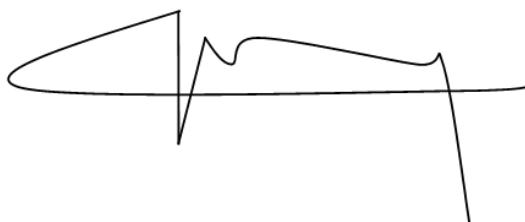
This is to certify that the Management System of:

INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L.

Via Enrico Mattei 49, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy

has been approved by LRQA to the following standards:

OHSAS 18001:2007



Gilles Bessiere - Area Technical Manager

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Current issue date: 28 July 2018

Expiry date: 11 March 2021

Certificate identity number: 10110025

Original approval(s):

OHSAS 18001 – 28 July 2015

Approval number(s): OHSAS 18001 – 0029237

The scope of this approval is applicable to:

Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.



001

Certificate Schedule

Certificate identity number: 10110025

Location	Activities
Industrie Polieco M.P.B. Srl Via Enrico Mattei 49, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy	OHSAS 18001:2007 Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.
INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L. - Div. Tubi Via Enrico Mattei 16, 25046 Cazzago S Martino - BS, Italy	OHSAS 18001:2007 Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.



001

Certificate Schedule

Certificate identity number: 10110025

Location	Activities
Industrie Polieco M.P.B. Srl Contrada Pescara 39 b, 83040 Conza di Campania - AV, Italy	OHSAS 18001:2007 Manufacturing by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer system and drainage. Design and manufacturing moulding and welding of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacturing by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacturing of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacturing of covers in composite material. Testing and repair of sewage systems.



001

Certificate of Approval

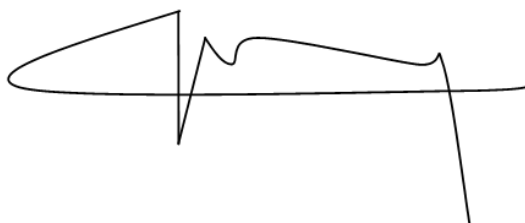
This is to certify that the Management System of:

INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L.

Via Enrico Mattei 49, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy.

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 14001:2015



Gilles Bessiere - Area Technical Manager

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Current issue date: 12 September 2018

Expiry date: 4 December 2020

Certificate identity number: 10130881

Original approval(s):

ISO 14001 – 30 September 2009

Approval number(s): ISO 14001 – 0029659

The scope of this approval is applicable to:

Manufacture by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene for no pressure sewer systems and drainage. Design and manufacture of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacture by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacture of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based. Manufacture of gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas in composite materials.



001

Certificate Schedule

Certificate identity number: 10130881

Location	Activities
Industrie Polieco M.P.B. Srl Via Enrico Mattei 49, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy	ISO 14001:2015 Manufacture by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene for no pressure sewer systems and drainage. Design and manufacture of thermoplastic compounds and adhesive polyolefin based.
Industrie Polieco M.P.B. Srl Via Enrico Mattei, 12, 25046 Cazzago San Martino - BS, Italy	ISO 14001:2015 Design and manufacture of joints, special fittings and manholes in PE. Manufacture by extrusion of structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Manufacture of gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas in composite materials.
Industrie Polieco M.P.B. Srl Contrada Pescara 39 b, 83040 Conza di Campania - AV, Italy	ISO 14001:2015 Manufacture of structured pipes in polyethylene (PE) for electrical and telephone applications, no pressure sewer systems and drainage.



001

Certificate of Approval

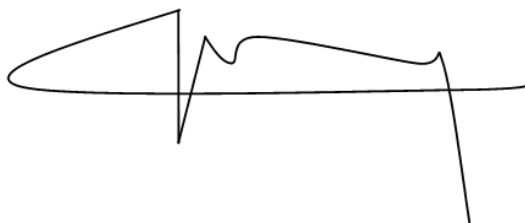
This is to certify that the Management System of:

INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L. Divisione Tubi

Via Enrico Mattei 16, 25046 Cazzago S.Martino - BS, Italy

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015



Gilles Bessiere - Area Technical Manager

Issued By: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Current Issue Date: 15 May 2018

Expiry Date: 10 May 2021

Certificate Identity Number: 10082497

Original Approvals:

ISO 9001 – 20 May 2009

Approval Number(s): ISO 9001 – 0029660

The scope of this approval is applicable to:

Manufacture by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer systems and drainage, structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacture of joints, special fittings and manholes in PE. Design and manufacture of gully tops and manhole tops for vehicular & pedestrian areas in composite materials.



001

Certificate Schedule

Certificate Identity Number: 10082497

Location	Activities
INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L. Divisione Tubi Via Enrico Mattei 16, 25046 Cazzago S. Martino -BS, Italy	ISO 9001:2015 Manufacture by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene (PP) for no pressure sewer systems and drainage, structured pipes in PE for electrical and telephone applications. Design and manufacture of joints, special fittings and manholes in PE. Design and manufacture of gully tops and manhole tops for vehicular & pedestrian areas in composite materials.
INDUSTRIE POLIECO M.P.B. S.R.L. Divisione Tubi Contrada Pescara 39 b, 83040 Conza della Campania - AV, Italy	ISO 9001:2015 Manufacture by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene for no pressure sewer system and drainage, structured pipes in PE for electrical and telephone applications.
POLIECO SLOVAKIA s.r.o. Naftárska, 1599 - 908 45 Gbely Slovakia, Slovakia	ISO 9001:2015 Manufacture by extrusion of structured pipes in polyethylene (PE) and in polypropylene for no pressure sewer system and drainage, structured pipes in PE for electrical and telephone applications.



001