

Contract/Контракт №  
Date/or  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

30-2023  
02.03.2023  
54  
5000685308



Car/Vagon  
Car customs/Пограничный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

AP0905IB/AP0040  
XF  
7002636319  
8002630541  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002630541**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih  
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih  
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
Destination country: The Republic of Moldova  
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV  
62-22, G. Asaki str.,  
Kishineu, MD-2028,  
The Republic of Moldova  
OKPO 38730480

Производитель: ИАО "АРСЕЛОРМИТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог  
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
Страна назначения: Республика Молдова  
Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ  
Республика Молдова  
МД-2028, г. Кишинэу,  
ул. Г. Асаки, 62-22,  
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КРУГ / HOT-ROLLED STEEL BARS OF  
CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY, ROUND  
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ

Standards/НТД  
ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005  
ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005  
ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590-2006  
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721499	240748	24464	СТЗПС	16	6000	пачки/bundles	2	4400
2	720711	721499	240835	24480	СТЗПС	16	6000	пачки/bundles	2	4650
									4	9050

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ce
1.	0.2	0.55	0.072	0.025	0.013	0.043	0.031	0.043	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-
2.	0.19	0.496	0.066	0.023	0.01	0.022	0.024	0.036	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести MPa/N/mm² (MPa/N/mm²)	Временное сопротивление Tensile Strength Rm MPa/N/mm² (MPa/N/mm²)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	326	427	32.8	OK
2.	310	424	32.8	OK

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rig, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застropовки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transhipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подпись:

При затяжке подшипников «СТИЛ СЕРВІС»

ТЕХNІЧНИЙ ТА/

ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

7.01.2024 Лист 1 з 1

Примечание  
Note

Точность прокатки - В1. Группа качества поверхности - I ГП. Класс

Contract/Контракт №  
Date/дата  
Specification/Спецификация  
Order/Оригинал

30-2023  
02.03.2023  
52  
5000684761

Car/Baon  
Car customs/Гаваронный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licensee/Разрешение на вывоз

BC0684OB/BC2079  
ХО  
7002629078  
8002628709  
Не требуется



**СЕРТИФІКАТ ПРИНЕМКИ №**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 8002628709**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

**Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22**

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih  
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih  
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
Destination country: The Republic of Moldova  
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV  
62-22, G. Asaki str.,  
Kishinev, MD-2028,  
The Republic of Moldova  
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог  
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"  
Страна назначения: Республика Молдова  
Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ  
Республика Молдова  
ул. Г. Асаки, 62-22,  
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL  
CONSTRUCTIONS

Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК

Класс A240C

Standards/НТД  
ДСТУ 3760:2019  
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/ diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	261820	06143		10		мотки/coils	11	22098 11 22098

**Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %**

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.062	0,449	0,163	0,005	0,01	0,03	0,032	0,036	0,0045	0,005	0,005	0,0004	0,005	0,005	0,01	-	-	-	0,15

**Mechanical properties/Механические свойства**

No	Предел текучести Yield Strength, Re H/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm H/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 180	Изгиб с разгибом Rebend test	Максимальное напряжение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	320/314/324	431/426/428	36,6/37,2/36,8	ок/ок/ок			1,35/1,36/1,32

**Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)**

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

**Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)**

<0,08

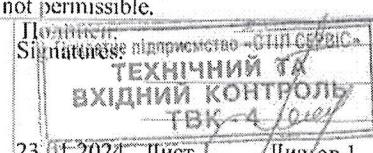
Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог». Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rig, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застropовки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking



Примечание  
Note

Подпись:  
Signature подпись в бланке

ТЕХНИЧНИЙ ТА  
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
ТВК-4

23.01.2024 Лист 1 Листов 1