

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚA

Nr.: RB_12,5_08/2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RB 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L., Rigips Business Unit
Clădirea Floreasca Park, Șoseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.
Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere	Îndeplinită	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow I$		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

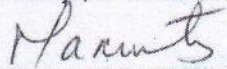
Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

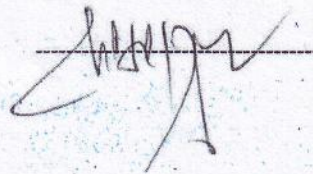
Ovidiu PĂSCUȚIU
Director General

În București, la 16.08.2018



Monica CSÁSZÁR
Director Operațiuni Industriale

În București, la 16.08.2018



Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2026.01.19 06:26:25 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RBI_12,5_08/2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RBI 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L., Rigips Business Unit
Clădirea Floreasca Park, Șoseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4,

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.
Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere	Îndeplinită	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow$	sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea	SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică	preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010

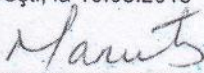
Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

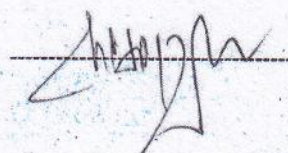
Ovidiu PĂSCUȚIU
Director General

În București, la 16.08.2018



Monica CSĂSZÁR
Director Operațiuni Industriale

În București, la 16.08.2018



Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Floreasca Park, corp A • Sos. Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
Tel +40 (21) 207 57 50 • +40 (21) 207 57 51 • Fax +40 (21) 207 57 52 • www.rigips.ro

**Rigips**

SAINT-GOBAIN

Rigips® RBI 12,5

06

S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
Rigips Business Unit, Clădirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3,
birourile 25-41, sector 2, București

Rigips® RBI 12,5
(Placa de gips carton tip H2 – 12,5 – EN 520)

Nr. DoP: **RBI_12,5_08/2018** www.rigips.ro

SR EN 520+A1:2010

Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

Rezistența la încovoiere:	îndeplinită
Reacție la foc:	A2-s1, d0
Factor de rezistență la vapori de apă-μ:	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)
Coeficient de conductivitate termică- λ:	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Absorbția de apă totală:	îndeplinită

Izolare la sunetul aerian direct-R:
Rezistența la impact::
Absorbție acustică-α:

Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro



Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Floreasca Park, corp A • Sos. Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
Tel: +40 (21) 207 57 50 • +40 (21) 207 57 51 • Fax: +40 (21) 207 57 52 • www.rigips.ro

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚA

Nr.: RB_9,5_08/2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RB 9,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L., Rigips Business Unit
Clădirea Floreasca Park, Șoseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.
Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere	Îndeplinită	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,22 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow$ I		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

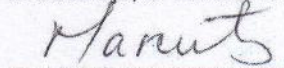
Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

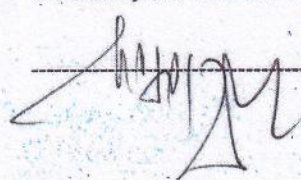
Ovidiu PĂSCUȚIU
Director General

În București, la 16.08.2018



Monica CSÁSZÁR
Director Operațiuni Industriale

În București, la 16.08.2018



Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Floreasca Park, corp A • Sos. Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
Tel. +40 (21) 207 57 50 • +40 (21) 207 57 51 • Fax +40 (21) 207 57 52 • www.rigips.ro

**Rigips**

SAINT-GOBAIN

Rigips® RB 12,5

06

S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
Rigips Business Unit, Cladirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3,
birourile 25-41, sector 2, București

Rigips® RB 12,5
(Placa de gips carton tip A – 12,5 – EN – 520)

Nr. DoP: **RB_12,5_08/2018** www.rigips.ro

SR EN 520+A1:2010

Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.

Rezistența la încovoiere:	îndeplinită
Reacție la foc:	A2-s1, d0
Factor de rezistență la vapori de apă-μ:	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)
Coeficient de conductivitate termică- λ:	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Substanțe periculoase:	NPD

Izolare la sunetul aerian direct-R:
Rezistența la impact::
Absorbție acustică-α:

Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Floreasca Park, corp A • Sos. Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
Tel: +40 (21) 207 57 50 • +40 (21) 207 57 51 • Fax: +40 (21) 207 57 52 • www.rigips.ro

**Rigips**

SAINT-GOBAIN

Rigips® RB 9,5

06

S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
Rigips Business Unit, Clădirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3,
birourile 25-41, sector 2, București

Rigips® RB 9,5
(Placa de gips carton tip A – 9,5 – EN – 520)

Nr. DoP: **RB_9,5_08/2018** www.rigips.ro

SR EN 520+A1:2010

Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.

Rezistența la încovoiere:	îndeplinită
Clasa de reacție la foc:	A2-s1, d0
Factor de rezistență la vapori de apă:	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)
Coeficient de conductivitate termică:	0,22 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Substanțe periculoase:	NPD

Izolare la sunetul aerian direct-R:
Rezistența la impact::
Absorbție acustică-α:

Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului: www.rigips.ro



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Floreasca Park, corp A • Sos. Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
Tel: +40 (21) 207 57 50 • +40 (21) 207 57 51 • Fax +40 (21) 207 57 52 • www.rigips.ro

Raport de încercări Nr. 061 din 10.02.2021

Agentul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentul folosit pentru
încercări

**"BOMI-SERVIS" SRL, str. Eternitate, 3, or. Drochia,
Republica Moldova.**

OC "CertMatCon".

Plăci din ipsos acoperite cu carton.

"Saint-Gobain Construction Products România" SRL, România.

Cererea Nr. 061 din 09.02.2021.

**Caziuc Dmitrii - manager "BOMI-SERVIS" SRL,
1,0 kg.**

061

09.02.2021

10.02.2021

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

-

$U=73\%$, $T=23.4^{\circ}$

Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. MH0142355-4820 din 03.08.2020)

Cîntar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- Nr. MD 10 3.2-600/2020 din 06.07.2020)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	2.62
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	2.66
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	89.7
A_{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤ 300	0.00	9.12

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: $k=2$; $P=95\%$.

Executor încercări



Șef CIEC

Chirilov Aliona

/nume, prenume/

/semnătura/

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura/

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 41/15.07.2024

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de liant polimeric – **Eurofin SV+**

2. Utilizare preconizată:

Eurofin SV+ – se folosește pentru nivelarea finală și pregătirea profesională a suprafețelor înainte de executarea lucrărilor de finisaj (zugrăvire, aplicare de tapete, tencuieli decorative venețiene, mozaicate cu granule de marmură și de cuarț etc). Se aplică pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, gips-carton, cărămidă, fortan, piatră naturală. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform Evaluare tehnică nr. 02/04-010:2024 – Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

5. Standard armonizat:

Evaluare tehnică nr. 02/04-010:2024 – Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercări
Glet pe bază de liant polimeric – Eurofin SV+		
Aspectul exterior	Pulberi albi, fără impurități străine	SM EN 13279-2:2015, pct.4.4.2

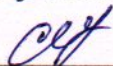
Analiza granulometrică/finețe (200 μm), %	0,4+0,9	SM EN 13279-2:2015
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m^3	1750+1900	SM SR EN 1015-6:2010 valoarea declarată
Rezistența de aderență, N/mm^2	min 0,15	SM EN 13279-2:2015
Conținutul de apă, %	max 0,5	SM EN 1097-5:2015
Determinarea consistenței mortarului proaspăt, mm	22+35	SM SR EN 1015-4:2010, met.B valoarea declarată
Determinarea duratei de lucrabilitate, h	30+38	SM SR EN 1015-9:2013 valoarea declarată
Reacția la foc	A1	SM EN 13501-1:2019

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9



la 15 iulie 2024

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**
Nr. 17/ 20.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Mortar/chit pentru rosturi – **FUGA ALB**

2. Utilizare preconizată:

FUGA ALB - Pentru utilizare pe pereți la interior și exterior, pe pardoseli, la chituirea rosturilor cu lățimea 1-7 mm. Recomandat pentru rosturile dintre plăcile ceramice și a zidărilor din piatră pe substraturi cum ar fi betonul, tencuieli și șape pe bază de ciment, etc.

3. Fabricant:

"**SUPRATEN**" S.A, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistemul de evaluare conform SM SR EN 13888:2012

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13888:2012– Mortare de rosturi pentru plăci și dale ceramice. Specificații, evaluarea conformității, clasificare și notare.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Chit pentru rosturi FUGA ALB		
Rezistența la uzură, mm ³	≤2000 1894	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Rezistența la compresiune în stare uscată, N/mm ²	≥15 15,8	SM SR EN 13888:2012, tab.1

Rezistența la compresiune după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm ²	≥15 15,6	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Rezistența la încovoiere în stare uscată, N/mm ²	≥2,5 6,43	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Rezistența la încovoiere după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm ²	≥2,5 4,5	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Contractia, mm/m	≤3 1,5	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Absorbția de apă, g După 30 min	≤5 3	SM SR EN 13888:2012, tab.1
După 240 min	≤10 7	

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9

la 20 aprilie 2021

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

OT 1503/2021/CPR/XPS Versiunea nr. 1

1. COD UNIC DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI – TIPULUI:

XPS – EN 13164 – T1 – CS(10\Y)150 – WL(T)0,7
PENOPLEX® KOMFORT

2. UTILIZARE PREVĂZUTĂ:

Izolație termică a clădirilor

3. PRODUCĂTOR:

**ORANGE TOWER SRL, str. A. Bernardazzi, 19, mun. Ungheni,
or. Ungheni, Republica Moldova**

4. REPREZENTANT AUTORIZAT:

Irelevant

5. SISTEM DE EVALUARE ȘI VERIFICARE A PERFORMANȚELOR:

Sistemul 3

6. STANDARD ARMONIZAT:

SM EN 13164:2014 + A1:2016

7. ORGANISME NOTIFICATE:

No. 1434: POLSKIE CENTRUM BADAN I CERTYFIKACJI S.A.
(Centrul polonez pentru testare și certificare), Jakuba Wejhera
str.18a, 80-346, Gdańsk, Polonia



8. PERFORMANȚA DECLARATĂ A PENOPLEX KOMFORT

CARACTERISTICI ESENȚIALE		PERFORMANȚĂ	SPECIFICAȚII TEHNICE ARMONIZATE
Reacția la foc		Euroclass	F
Ardere cu flacără		Nu au fost încă definite metode armonizate	NPD
Toleranțe dimensionale		Clasa	T1
Rezistența termică și conductivitatea termică	Conductivitatea termică declarată λ_D [W/m·K]	Grosimea nominală d_N [mm]	Rezistența termică declarată R_D [m²·K/W]
	0,034	20	0,55
	0,034	30	0,85
	0,034	40	1,15
	0,034	50	1,45
	0,034	60	1,75
	0,034	80	2,35
	0,034	100	2,90
	0,035	120	3,40
	0,035	150	4,25
Rezistența la compresiune	Rezistența la compresiune sau forța de compresiune la o deformare de 10%	CS(10\Y)	CS(10\Y)150 (≥150 kPa)
Fluajul la compresiune	Fluajul la compresiune după o deformare relativă de 2% timp de 10 ani	CC(2/1,8/10)	NPD
Rezistența la tracțiune	Rezistența la tracțiune perpendiculară pe fețe	TR	NPD
Permeabilitatea la apă	Absorbția pe termen lung a apei	WL(T)	WL(T)0,7 (≤ 0,7 [Vol.-%])
	Absorbția pe termen lung a apei prin difuzie	WD(V)	NPD
Permeabilitatea la vapori de apă	Factorul de rezistență la difuzia vaporilor de apă	MU	NPD
Durabilitatea reacției la foc în cazul expunerii la căldură, factori de mediu, îmbătrânire/ degradare/ îngheț – dezgheț	Reacția la foc a produselor XPS nu se modifică în timp		
Durabilitatea rezistenței termice în cazul expunerii la căldură, factori de mediu, îmbătrânire/ degradare/ îngheț – dezgheț	Stabilitatea dimensională în condițiile specificate, 70°C; 90% r.h.	DS	NPD
	Deformarea sub o sarcină specifică de compresie de 40 kPa și la condiții de temperatură de 70°C	DLT	NPD
	Rezistența la îngheț – dezgheț după absorbția îndelungată a apei ca urmare a difuziei	FTCD	NPD
	Rezistența la îngheț – dezgheț după absorbția îndelungată a apei ca urmare a scufundării	FTCI	NPD
Substanțe periculoase	Emisia de substanțe periculoase către mediul interior	—	—

SM EN 13164:2014 + A1:2016

NPD = Performanță nedeterminată

9. Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul UE Nr. 305/2011, producătorul identificat mai sus asumându-și întreaga responsabilitate

SEMNAȚ PENTRU ȘI ÎN NUMELE PRODUCĂTORULUI DE CĂTRE:
Vasily Deli, Director, ORANGE TOWER SRL.
 Republica Moldova, Ungheni, 01 August 2021





RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 329 din 07.11.2025

Solicitantul/Agentul economic: Societatea pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice ”CARIERA COBUSCA”
Satul Salcia, r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data cererii: Nr. 329 din 05.11.2025

Denumirea probei: Agregate de balastieră:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 329. Savură din pietriș.

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Stația de sortare,
Satul Salcia, r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 05 din 05.11.2025

Responsabilul privind eșantionarea: JURAVSCHI Sergiu, Șef laborator al Societății pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice ”CARIERA COBUSCA”
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: GOST 8735-88 pct. 2 (Anulat)

Probele au fost prezentate de către: JURAVSCHI Sergiu, Șef laborator al Societății pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice ”CARIERA COBUSCA”

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Perioada efectuării încercării: 05.11.2025 – 07.11.2025

Documentul normativ - metoda de încercare: GOST 8735-88 (Anulat) Nisip pentru lucrări de construcții. Metode de încercare.

Documentul normativ - cerința tehnică: Cerințe declarate de producător

Echipamentul folosit pentru încercări: Etuvă de uscare tip LT-G0203 (CE - nr. 6.2-34/2025 din 21.01.2025);
Aparat de cântărit tip 11-D0630/15A (CE – nr. MD 10 3.2 381/2025 din 23.04.2025);
Set de sită Ø 300 mm seria de baza (CE – nr. 01/12/4239/25- 01/12/4253/25 din 10.09.2025);

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 18
Umiditatea relativă, % 64



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 329 din 05.11.2025

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea declarată	Rezultatul încercării
1.	*Compoziția granulară, % Cota masică a particulelor cu dimensiuni: de peste 10 mm	GOST 8735-88 pct. 3	nu se permite	0
	de la 5 mm până la 10 mm		≤ 5	2,5
	de la 1 mm până la 5 mm		≥ 50	55,2
	1 mm și mai puțin		-	44,8
2.	*Conținutul de argilă în bulgări, %	GOST 8735-88 pct. 4	$\leq 0,35$	0
3.	*Conținutul de particole prăfoase și argiloase, %	GOST 8735-88 pct. 5	≤ 3	0,66
4.	* Umiditatea, %	GOST 8735-88 pct. 10	≤ 5	1,3

Efectuat/Specialist principal:



/Inginer/ SOLONARI Inna

Verificat/Şef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. Societatea pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.





Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel.: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-454-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU UTILIZARE ÎN INGINERIE CIVILĂ
ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI**

Sort: 0-4 mm, 0-6,3mm*



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	09.09.2024
*Modificare	19.09.2024
Expirare	08.09.2029



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

PRODUCT DATA SHEET – ESP

Section 1. PRODUCT DESCRIPTION

BRACKET FOR CD60/27 SECTIONS – ESP

Bracket ESP is used for fixing of CD 60/27 steel sections in plasterboard ceiling and wall framing. Bracket is made of zinc plated sheet steel DX51D with hot-dip galvanized coating min. Z100. Brackets conform to the requirements of reaction to fire (EUROCLASS A1) and are made in accordance with durability A:B Class.



Brackets conform to European standard: PN-EN 13964

Section 2. METHOD OF INSTALLATION

1. Original brackets delivered by the manufacturer can be used only
2. Before installation identify a substrate in which the bracket will be installed and compare loads which the bracket will carry to the resistance values
3. At first **UD** wall profiles are mounted to determine the level of a suspended ceiling
4. Consequently system of main profiles **CD**, which should run parallel to one another every 100cm, is determined
5. Brackets **ESP** are arranged on each run of main profiles **CD** every 70-90cm
6. Then, in these points, holes are drilled and using expansion plugs, brackets **ESP** are mounted
7. Ends of profiles **CD** are placed in profiles **UD** and screwed successively to brackets **ESP** using **TEX** screws
8. Plasterboards are screwed to profiles **CD** using **KGM** screws (max. profile thickness up to 0.75mm) or **KSSG** screws (max. profile thickness up to 2.5mm) every 15cm
9. Once plasterboards are mounted, tape is applied on their joint and filled with joint compound

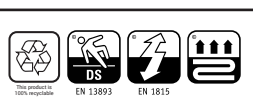
Section 3. TECHNICAL DATA

RESISTANCE / SELECTION TABLE			
Code and size	Steel thickness [mm]	Permissible load F_{dop} [kN]	Number of pieces in a box [pcs.]
ESP-60-75-08	0,80	0,40	100
ESP-60-125-08	0,80	0,40	100
ESP-60-175-08	0,80	0,40	100
ESP-60-225-08	0,80	0,40	100

Section 4. REMARKS

1. All previous versions of this Product Data Sheet shall cease to be valid
2. Data given in this Product Data Sheet is in accordance with current knowledge and published in good faith. KLIMAS Sp. z o.o. is not responsible for correctness and quality of the fixing if recommendations regarding method of use and installation are not followed.

CERTIFICATION AND CLASSIFICATION		Force	
Type of flooring	EN ISO 26986	Expanded (cushioned) polyvinyl chloride floor covering	
CE certification	EN 14041:2004/AC:2006	2701-0071-DoP-2021-11	
Classification	ISO 10874 (EN 685)		Residential: 23 Commercial: 33
TECHNICAL CHARACTERISTICS		STANDARD	
Extreme protection PUR reinforcement		yes	
Total thickness	ISO 24346 (EN 428)		2,50 mm
Wear layer thickness	ISO 24340 (EN 429)		0,60 mm
Total weight	ISO 23997 (EN 430)		2,5 kg/m ²
Form of delivery - Rolls	ISO 24341 (EN 426)		30 lm (15-30lm) x 2,5/3m 25 lm (15-25lm) x 3,5m 22 lm (15-22lm) x 4m
Wear layer binder content	ISO 11638	Type I	
TECHNICAL PERFORMANCES		STANDARD	
Dimensional stability	ISO 23999 (EN 434)		Requirement by standard: < 0,4 % Tarkett result: ≤ 10,011 %
Reaction to fire	EN 13501-1		Bfl - s1
Residual indentation	ISO 24343-1 (EN 433)		≤ 0,20 mm
Impact sound reduction	ISO 717/2		10 dB
Underfloor heating			Suitable provided that the surface of the subfloor does not exceed 27°C
Fungi and bacteria resistance	EN ISO 846/2019	Does not contribute to infection spreading	
Castor chair test	ISO 4918 (EN 425)		Excellent
Light fastness	ISO 105 B02 - Method 3	≥ 6	
Thermal resistance	EN 12524	0,03-0,04 m²K/W	
Static electrical propensity	EN 1815	≤ 2 kV (antistatic)	



Manufactured by:
Tarkett d.o.o. Bačka
Palanka
Industrijska zona 14
21400 Bačka Palanka
SERBIA

DECLARATION OF PERFORMANCE No 12/SZ/16

- Unique identification code of the product-type: **LTX-10**
- Intended use/es: **Nailed-in plastic anchor for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering in concrete and masonry substrates.**
- Manufacturer: **Klimas Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
- Authorised representative: **Not applicable**
- System/s of AVCP: **system 2+**
- European Assessment Document: **a) Guidelines EAD 330196-01-0604 edition 10/2017
b) European Technical Assessment ETA-16/0509 of 09/02/2023
c) Deutsches Institut für Bautechnik – DIBt
d) Technical Assessment Body Nr. 1488**
- Declared performance/s:

Essential characteristic	Performance												
Characteristic resistance	Base material	Concrete C12/15	Concrete C16/20-C50/60	Clay bricks MZ	Calcium silicate bricks KS	Calcium silicate hollow block KSL	Vertically perforated ceramic block MEGA-MAX	Vertically perforated clay brick Porotherm 25	Vertically perforated clay bricks HLZ	Lightweight concrete hollow blocks HBL	Lightweight concrete blocks LAC	Autoclaved concrete blocks 350 kg/m ³	Autoclaved concrete blocks 650 kg/m ³
	NRk[kN]	0,50	0,75	0,75	0,60	0,60	NPD	0,40	0,60	NPD	0,60	0,50	0,60
Edge distances and spacing	Min. allowable spacing s _{min} = 100mm					Min. allowable edge distance c _{min} = 100mm							
Displacement	N[kN]/ δ[mm]	0,17/1,4	0,25/1,8	0,25/0,6	0,2/1,1	0,2/1,5	NPD	0,13/0,5	0,2/1,4	NPD	0,2/1,5	0,17/1,3	0,2/1,8
Plate stiffness	Diameter of the anchor plate					60mm							
	Load resistance of the anchor plate					1,02kN							
	Plate stiffness					0,5kN/mm							
Point thermal transmittance	Point thermal transmittance coefficient					0,001W/K* / 0,000W/K**							
	Insulation thickness					30-220mm							

NRk – characteristic resistance ; N – tension load ; δ – displacements *) surface mount; **) immersed mount

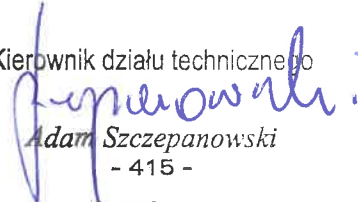
- Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation: **Not applicable**

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Kuźnica Kiedrzyńska
09.02.2023

[place]
[date of issue]

Kierownik działu technicznego

Adam Szczepanowski
- 415 -
[name]
[signature]

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 36/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Tencuială decorativă siliconată **TINK STRUCTURAT - NIC/TINA**

2. Utilizarea preconizată:

Tencuiala **TINK STRUCTURAT** se utilizează la interior și exterior pentru aplicarea pe toate tipurile de suprafețe suport de origine minerală: beton, pietre, cărămizi, tencuieli din ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.

InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu tencuială decorativă siliconată TINK STRUCTURAT NIC/TINA						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 70%	82,96	

3	Densitatea	g/cm ³	SF 38622974-002:2010, pct.7.13	1,75-1,95	1,76	
4	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₃	
5	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
6	Coeficientul de transmisie a apei lichide	kg/m ² t 0,5	SM SR EN 1062-3:2013	W ₀ – nu se reglementează W ₁ – sporit (> 0,5) W ₂ – mediu (> 0,1-0,5) W ₃ – redus (< 0,1)	0,28 / Clasa W ₂	
7	Conductivitatea termica	[W(mK)]	SM EN 1745:2020	Valoarea declarata	0,61	
8	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,89	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 32/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Adeziv universal pardoseli – **LINCOV**

2. Utilizarea preconizată:

Adezivul **LINCOV** se utilizează în interiorul și la exteriorul clădirilor pentru lipirea pe suprafețe din ciment, beton sau din lemn. Recomandat pentru toate tipurile de parchet deosebit de rezistent, mozaic, din lemn exotic, prelucrat, în prealabil, cu lac, precum și a tuturor tipurilor de acoperire a pardoselilor.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.

InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-003:2010 Materiale polimerice dispersive în apă

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu adeziv universal pardoseli LINCOV						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 20%	71,13	
3	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	nu mai mult de 1,5	1,362	
4	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,71	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 2701-0001-DoP-2013-06

1. Cod unic de identificare al tipului de produs:

Force

2. Număr de tip ce permite identificarea produsului pentru construcții:

Force

3. Utilizare indicată:

Îmbrăcăminte de pardoseală din policlorură de vinil pentru aplicare în interior în conformitate cu standardul armonizat EN 14041:2004

4. Numele și adresa de contact a producătorului:

Tarkett DOO, Industrijska zona 14, 21400, Bačka Palanka, Republic of Serbia

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Sisteme de evaluare și verificare a stabilității performanțelor:

Sistem 3: Reacție la foc

7. Declarație de performanță referitoare la un produs pentru construcții acoperit de standardul armonizat:

Reacție la foc: SP, organism notificat cu nr. 0679 a efectuat și elaborat raportul de testare inițială nr. RA08-0414 în conformitate cu sistemul 3

8. Declarație de performanță referitoare la un produs pentru construcții pentru care a fost elaborată Evaluarea Tehnică Europeană:

Nu este cazul

9. Performanță declarată:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificație tehnică armonizată
A – Reacție la foc	B _{fl} -s1 Lipit sau așezat liber pe substrat A1 _{fl} sau A2 _{fl}	EN 14041: 2004
B – Conținut de pentaclorfenol	NPD	
C – Emisie de formaldehide	E1	
D – Impermeabilitate la apă	NPD	
E – Grad de alunecare	DS	
F – Performanță antistatică	A trecut testul	
G – Comportament electric	NPD	
H – Rezistență termică	0,03-0,04 m ² K/W	

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 9.

Această declarație de performanță este emisă sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat la punctul 4.

Semnat pentru și în numele producătorului de către:

Miroslav Okuka, Managing Director

Numele și funcția

Bačka Palanka, Serbia 21-06-2013

Locul și data emiterii

Semnătura





GRUPUL DE CERTIFICARE SISTEME
DE MANAGEMENT (GCSM)
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFICATION GROUP (MSCG)

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 063

CERTIFICAT CERTIFICATE

GCSM certifica în urma auditului de evaluare efectuat (în conformitate cu RA nr. 20.08.2019-BIC-C- R2/2022) ca:
MSCG hereby certifies that as a result of the audit assessment done (in accordance with RA no. 20.08.2019-BIC-C- R2/2022) that:

Compania/Company: **SC "Vefasistem-Companie" SRL**

Sediu social (Headquarters): Republica Moldova, mun. Balti, str. Kiev 114 A/
(Republic of Moldova, Balti Municipality, 114th A Kiev Street)

Punct de lucru (Production address): Republica Moldova, mun. Bălți, str. Libertății, nr. 127/
(Republic of Moldova, Balti Municipality, 127th Libertatii Street)
a implementat și menține în prezent un (implemented and maintains a)

SISTEM DE MANAGEMENT AL CALITATII QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

în conformitate cu cerințele (according to the requirements of)

EN ISO 9001:2015

pentru (for)

Domeniul de activitate:

- Producerea tâmplăriei din PVC și Aluminiiu
- Producerea geamului termopan
- Caserarea profilului din policlorură de vinil
- Producerea, comercializarea și montarea sistemelor de protecție solară

Activity field:

- Production of PVC & Aluminium windows and doors
- Production of double glazing
- Lamination of PVC profile
- Production, sale and installation of solar protection systems

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2025.05.21 08:51:58 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Excluderi (Exclusions): -

Certificare initiala (Initial certification): 09.09.2016

Extindere (Extension):

Restrangere (Restriction):

Reinnoire (Renewal) : 07.09.2022

Expirare (Expiration)*:

06.09.2023 06.09.2024 06.09.2025



Seria certificatului: Q

Series of the certificate:

Numarul certificatului: 195

Number of the certificate:



Valabilitatea acestui certificat se va verifica la /
The validity of this certificate will be made at
e-mail: gcsm@rdsmail.ro

* Valabilitatea prezentului certificat este condiționată de supraveghere periodică (la 9 luni și 1 an și 9 luni de la ultima zi a auditului de certificare) și de reevaluarea completă a sistemului de management al calitatii la 2 ani și 6 luni sau cel târziu la 2 ani și 9 luni. / The validity of the present certificate is conditioned by the periodical surveillances (at 9 months, and 1 year and 9 months from the last day of the certification audit) and by the complete reevaluation of the Quality Management System at 2 years and 6 months or the latest at 2 years and 9 months.

București, Splaiul Unirii nr. 4, et. 4, birou 4.4, sector 4*

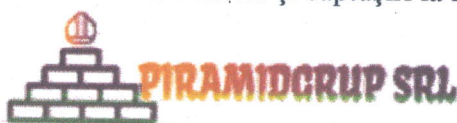
Ing. (Eng.) Floarea AMZUCU
Director General (General Manager) GCSM

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-187-2023

PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ PENTRU ÎNVELITOARE DE ACOPERIS

Utilizare: Placări la exterior și căptușiri la interior



Produse de:

PIRAMIDGRUP SRL

Republica Moldova, rn. Cimișlia, s. Fetița

Loc de producție: rn. Cimișlia, s. Fetița

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis la data de 08.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 08.06.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. CPR-FA120

1. Cod unic de identificare al produsului-tip	Membrană acoperiș Folie BILKA 120
2. Utilizarea (utilizările) preconizată (preconizate):	Substraturi pentru acoperișuri discontinue, substraturi pentru pereți
3. Comerciant:	SC BILKA STEEL SRL Str. Henri Coanda, nr. 17, Brasov
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului	Sistem 3
5. Standard armonizat:	EN 13859-1: 2010 / EN 13859-2: 2010 Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. – Organism notificat nr. 1434

6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale		Proprietăți funcționale	Unitate	Specificații tehnice armonizate
Reacția la foc		Clasa E	-	EN 13859-1:2010 EN 13859-2:2010
Rezistență la pătrunderea apei		Clasa W1	-	
Proprietăți tracțiune	Rezistență la tracțiune direcție longitudinală	190 (+50; -50)	N/50 mm	
	Rezistență la tracțiune direcție transversală	100 (+30; -30)	N/50 mm	
	Alungire direcție longitudinală	80 (+40; -40)	%	
	Alungire direcție transversală	130 (+50; -50)	%	
Rezistență la rupere direcție longitudinală		110 (+50; -50)	N	
Rezistență la rupere direcție transversală		130 (+50; -50)	N	
Flexibilitate la temperaturi scăzute		-30	°C	
Rezistență la pătrunderea apei după îmbătrânirea artificială		Clasa W1	-	
Proprietăți tracțiune după îmbătrânire artificială	Rezistență la tracțiune direcție longitudinală	140 (+40; -40)	N/50 mm	
	Rezistență la tracțiune direcție transversală	70 (+20; -20)	N/50 mm	
	Alungire direcție longitudinală	60 (+30; -30)	%	
	Alungire direcție transversală	100 (+40; -40)	%	
Permeabilitate vapori de apă (S_d)		0,02 (+0,03; -0,01)	m	EN 13859-2:2010

Performanța produsului identificat la punct.1-2 este în conformitate cu setul de performanțe declarate de la pct.**6. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punct.3.**

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislației de mediu in vigoare de catre client.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Marius Fratila

Technical Manager

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2025.05.15 16:12:18 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



CPR- FA120/ 26.01.2021 rev.1





**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1619-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:
agregat grosier 8/16mm, cariera Prodanești.

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

**F.P.C. "AGROINDSERVICE-M" S.R.L.
Republica Moldova, or. Hîncești, str. Ion Creangă, 82**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței
performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)**

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 19.04.2021, modificat 22.02.2022, 14.04.2023 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

04-	04-	04-	04-
2024	2025	2026	2027

Digitally signed by VALENTIN SAVVA
Date: 2025.05.04 12:34:58 EEST
Reason: Moldovan Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Data emiterii: 19.04.2021

Data ultimei modificări: 14.04.2023

№ 00213

Conducătorul organismului



E.Oprea



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1620-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE
HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ
ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI**

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6,3 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Prodanești.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

**F.P.C. "AGROINDSERVICE-M" S.R.L.
Republica Moldova, or. Hîncești, str. Ion Creangă, 82**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)**

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 19.04.2021, modificat 22.02.2022, 14.04.2023 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

04-	04-	04-	04-	04-
2024	2025	2026	2027	2028

Data emiterii: 19.04.2021

Data ultimei modificări: 14.04.2023

№ 00214

/Conducătorul organismului



E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1620-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 14.04.2023 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera		
			Performanțe declarate/ sorturi		
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/16	Amestec de agregate 0/32	Amestec de agregate 0/63
	Granulozitate, %	G	G _{A85}	G _{A85}	G _{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₂₀	Sl ₄₀	Sl ₄₀
Puritate	Părți fine,%	f	f ₇	f ₅	f ₅
Natura rocii	Calcar				

/Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1620-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6,3 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Această anexă eliberată la 14.04.2023 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/6,3	Agregat grosier 8/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C85/15}	G _{C85/15}	G _{C85/15}
	Forma agregatului grosier	SI	-	SI ₄₀	SI ₂₀	SI ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,65	2,62	2,63	2,56
Puritate	Părți fine, %	f	f ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coefficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₄₀	-	-
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,82	WA ₂₄ 3,00	WA ₂₄ 2,70
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-
Natura rocii	Calcar					

/Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1619-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:
agregat grosier 8/16 mm, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.
Aceasta anexă eliberată la 14.04.2023 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregat concasat de balastiera pentru beton
			Performanțe declarate/ sorturi
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat grosier 8/16
	Granulozitate, %	G	G _{C90/15}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₄₀
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,22
Puritate	Părți fine, %	f	f _{1,5}
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coeficient Los Angeles), %	LA	LA ₄₀
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	WA ₂₄ 3,82
Durabilitatea față de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	MS ₁₈
Natura rocii	Calcar		

№ 00213

/Conducătorul organismului S.R.L. *[Signature]*

E.Oprea



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 02

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcția de drumuri, clase granulare:0/6.3, 8/16, 16/32, 32/63, 0/16, 0/32, 0/63								
2	Utilizarea preconizată	Pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri								
3	Fabricant:	F.P.C. “AGROINDSERVICE”-M S.R.L. or.Hîncești, str. Ion Creangă, 82 (cariera Prodanești,r-nul Florești)								
4	Sistem de evaluare și de verificare a constanței performanței	2+								
5	Standard armonizat	SM SR EN 13242+A1:2010								
6	Organism acreditat, număr de identificare	Organismul de certificare produse din cadrul ICȘP „INMACOMPROIECT”SRL, nr. OCpr-018								
	Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	OCpr-018 11A 1620 din 14.04.2023								
7	Performanța declarată									
Caracteristici esențiale		simbol	Agregate de balastiera							Specificațiile tehnice armonizate
			Performanțe declarate/ sorturi							
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/6.3	Agregat grosier 8/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63	Amestec de agregate 0/16	Amestec de agregate 0/32	Amestec de agregate 0/63	SM SR EN 13242+A1:2010
	Granulozitate, %	G	G _F 85	G _C 85/15	G _C 85/15	G _C 85/15	G _A 85	G _A 85	G _A 85	
	Forma agregatului grosier	SI	-	SI ₄₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₄₀	SI ₄₀	
	masa volumetrică în vrac în starea uscată, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,33	1,22	1,17	1,19	1,42	1,47	1,53	
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,65	2,62	2,63	2,56	-	-	-	
Puritate	Părți fine,%	f	f ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂	f ₇	f ₅	f ₅	
Rezistență la fragmentare/sfărâmarea	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₄₀	-	-	-	-	-	
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,82	WA ₂₄ 3,00	WA ₂₄ 2,7	-	-	-	
Durabilitatea față de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-	-	-	-	
Natura rocii	calcar									

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate

Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică

în or.Hîncești, str. Ion Creangă, 82

la 14.04.2023

 E. Diru

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 01

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate pentru beton, clase granulare: 8/16		
2	Utilizarea preconizată	Producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civile		
3	Fabricant:	F.P.C. “AGROINDSERVICE”-M S.R.L. or.Hîncești, str. Ion Creangă, 82 (cariera Prodanești,r-nul Florești)		
4	Sistem de evaluare și de verificare a constanței performanței	2+		
5	Standard armonizat	SM SR EN 12620+A1:2010		
6	Organism acreditat, număr de identificare	Organismul de certificare produse din cadrul ICȘP „INMACOMPROIECT”SRL, nr. OCpr-018		
	Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	OCpr-018 11A 1619 din 14.04.2023		
7	Performanța declarată			
Caracteristici esențiale		simbol	Agregate de balastiera	Specificațiile tehnice armonizate
			Performanța declarată/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat grosier 8/16	SM SR EN 12620+A1:2010
	Granulozitate, %	G	G _C 90/15	
	Forma agregatului grosier (indice de forma),%	Sl	Sl ₄₀	
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,62	
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,22	
Puritate	Părți fine,%	f	f _{1,5}	
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier (coeficient Los Angeles),%	LA	LA ₄₀	
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	WA ₂₄ 3,82	
Durabilitatea față de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț sort 10-14, %	MS	MS ₁₈	
Natura rocii	calcar			

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate

Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică

în or.Hîncești, str. Ion Creangă, 82
la 14.04.2023

 E.Diru



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1631-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE ARGILĂ ARSĂ

Tip U- elemente pentru zidărie din argilă arsă neprotejată

Pline : 240x115x63mm, 205x100x50mm

Cu goluri verticale : 250x120x88mm.

Tip P- elemente pentru zidărie din argilă arsă protejată

Cu goluri verticale : 250x150x145 mm, 250x120x88 mm, 250x90x170 mm,
250x90x145 mm.

Domeniu de utilizare: tip U - pentru stâlpi, pereți despărțitori și pereți de zidărie neprotejată; tip P - pentru stâlpi, pereți despărțitori și pereți de zidărie protejată.

S.R.L. "SIGILIU-LUX"

**Republica Moldova, mun. Hîncești, str. Nicolae Milescu-Spătarul, 35
Punct de lucru: Republica Moldova, r-n Anenii Noi, s. Chirca, str. Păcii, 43**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM EN 771-1+A1:2016 - SISTEM 2+
(EN 771-1:2011+A1:2015)**

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 14.06.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

06- 2022	06- 2023	06- 2024	06- 2025	06- 2026
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 14.06.2021

№ 00072

Conducătorul organismului



E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1631-21

Pagina 1 din 2

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE ARGILĂ ARSĂ TIP U, CATEGORIA I SM EN 771-1+A1:2016

Caracteristici esențiale	Performanța		
	pline		cu goluri verticale
Dimensiuni (mm)			
-Lungimea	240	205	250
-Latimea	115	100	120
-Înălțimea	63	50	88
Clasa de toleranță	T1		T1
Clasa de domeniu	R2		R2
Planeitate fetelor de așezare, mm.max.	3		3
Paralelism fetelor de așezare, mm.max	3		3
Configurație	grupa 1	grupa 1	grupa 1
Rezistența medie la compresiune, N/mm² pe fața de așezare	10,0	10,0	10,0 - 7,5
Categorie	I	I	I
Aderență (valoarea fixată), N/mm²	0,15		0,15
Conținutul de săruri solubile active	NPD		NPD
Rezistența la foc	Euroclasa A1		Euroclasa A1
Absorbție de apă, %	12		12
Permeabilitate la vapori de apă.	5/10		5/10
Densitatea aparentă în stare uscată, kg/m³	1850	1900	1450
Clasa toleranței	D1	D1	D1
Rezistența la îngheț-dezghet	F1		F1

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Această anexă eliberată la 14.06.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat

№ 00072

Conducătorul organismului



Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-119-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Amestecuri uscate pentru construcții cu liante de ipsos:

Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2;

Utilizare preconizată: tencuieli și gleturi pe bază de ipsos pentru aplicare manuală sau mecanică, utilizate în lucrări de construcții pentru tencuirea și finisarea pereților și plafoanelor în interiorul clădirilor. Sunt aplicate ca materiale de egalizare, finisare și decorare pentru toate tipurile de suprafețe minerale prelucrate în conformitate cu cerințele producătorului.

Produs de:

ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare

Nr. 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 din 04.08.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.4601-C din 08.08.2022 emise LI „CMAC”, și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în pp. 5,2;5,3 tabelul 3 și 4, Anexa ZA din standardul SM SR EN 13279-1: 2010

În conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 18 august 2022 și este valabil până la 17 august 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-119-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Гипсовые сухие смеси: *Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2.*

Область применения: *сухие смеси для ручного и машинного нанесения, применяемые в строительстве для оштукатуривания и финишной отделки стен и потолков внутри помещений. Применяются для выравнивания, отделки и декорирования всех видов минеральных поверхностей, предварительно подготовленных в соответствии с требованиями производителя.*

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре , 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 от 04.08.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 4601-C от 08.08.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.5.2; 5.3 таблице 3 и 4, приложения ZA стандарта
SM SR EN 13279-1:2010**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 18 августа 2022 года и действителен до 17 августа 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик, или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 с ежегодным подтверждением



ORGANISM ACREDITAT OCpr-044

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2025.03.30 22:38:08 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



ANEXA nr. 1
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr.CPF-119-2022

Numele produsului	Timp de priza initial		Aderenta la suport		Rezistenta la compresiune		Rezistenta la incovoire		Compozitia granulometrica	
	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
	min	min	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%
1 Dunputz -B1/20/2	min.20	52	min. 0,1	0,55	min.2,0	6,8	min.1,0	2,6		
2 Rotband - B4/20/2	min.20	62	min. 0,1	0,72(b)	min.2,0	4,92	min.1,0	2,1		
3 MP-75 -B4/50/2	min.20	102	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	5,9	min.1,0	2,8		
4 MP-75L -B4/50/2	min.20	98	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	4,64	min.1,0	2		
5 Stuckgips A1		9				4,2		8,9		
6 HP-Start-B1/20/2	min.20	75	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	7,26	min.1,0	2,8		
7 Goldban -B4/20/2	min.20	55	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	4,88	min.1,0	2,3		
8 Fugenfuller-C7/20/2	min.20	102			min.2,0	5,9	min.1,0	2,8	max.0/sita 100µm	0
9 Finish Q4-C7/20/2	min.20	110			min.2,0	2,8	min.1,0	1,5	max.0/sita 100µm	0
10 Rotband PRO -B4/50/2	min.20	96	min. 0,1	0,66(b)	min.2,0	3,98	min.1,0	2		
11 Perfix -C2/30/6	min.20	96			min.2,0	3,98	min.1,0	2	max.0/sita 5000µm	0
12 HP Finish-C7/20/2	min.20	155			min.2,0	3,2	min.1,0	1,9	max.0/sita 100µm	0
13 MP-75SL-B4/50/2	min.20	110	min. 0,1	0,52(a)	min.2,0	2,8	min.1,0	1,5		

Conducător OC
S. Cucoreanu
Cucoreanu L.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-205-2023

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN
METODA PRESĂRII**

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва 

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, mun. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producție: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 și va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.



de vizat
până în
AUGUST
2025

Director General



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Digitally signed by Moisienco Denis
Date: 2024.08.19 16:11:00 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MOLDOVA EUROPEANĂ

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-206-2023

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва 

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, mun. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producție: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010 / SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010 / SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 și va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

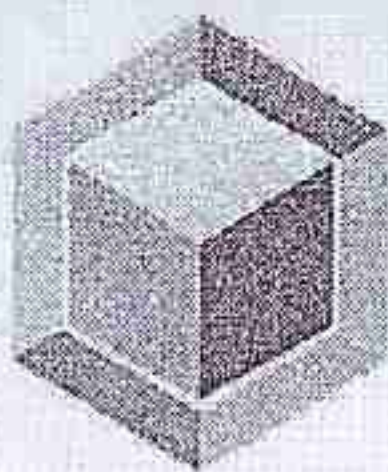


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CIPC
INCERC
TEST

"CIPC INCERC TEST" SRL

Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincerctest@gmail.com



SM EN ISO/IEC 17025:2013
TESTING LS-125

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 35 din 25.02.2025

Solicitantul/Agentul economic: Societatea pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA"
Satul Salcia, r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data cererii: Nr. 35 din 14.02.2025

Denumirea probei: Agregate de balastieră:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 35.1. Agregat grosier, sort 4-8 mm;
35.2. Agregat grosier, sort 8-16 mm;
35.3. Agregat fin (spălat mărunt), sort 0-4 mm.
35.4. Agregat fin (spălat mășcat), sort 0-4 mm;

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Stația de sortare,
Satul Salcia, r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 1 din 14.02.2025

Responsabilul privind eșantionarea: JURAVSCHI Sergiu, Șef laborator al Societății pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA"
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 932-1:2013

Probele au fost prezentate de către: JURAVSCHI Sergiu, Șef laborator al Societății pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA"

Scopul încercărilor: Încercări periodice / Încercări de menținere a constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Perioada efectuării încercării: 14.02.2025 – 25.02.2025

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 933-1:2016, SM SR EN 933-3:2016, SM EN 933-5:2013, SM EN 933-7:2016, SM EN 933-4:2013,

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 12620+A1:2010. Agregate pentru beton.
SM SR EN 13242+A1:2010. "Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri".

Echipamentul folosit pentru încercări: Aparat de cântărit tip 11-D0630/15A (CE – nr. MD 10 3.2-350/2024 din 23.04.2024);
Set de sită Ø 300 mm seria de baza (CE – nr. LL45999– LL46000 din 20.09.2024);
Aparat de cântărit tip BS-6D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-349/2024 din 19.04.2024);
Set de sită Ø 300 mm seria de baza (Proces verbal nr. 28 - 37 din 28.10.2024);
Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-348/2024 din 19.04.2024);
Aparatul Micro Deval tip LT-A0067 (Proces verbal nr. 14 din 14.02.2024);
Etuva de uscare tip LT-G0203 (CE nr. MD 6.2-34/2025 din 21.01.2025);
Aparat Los Angeles tip Z16450S (Proces verbal nr. 12 din 14.02.2024);
Picnometrul 2000 ml (Proces verbal nr. 27 din 09.06.2024).

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 17
Umiditatea relativă, % 61



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

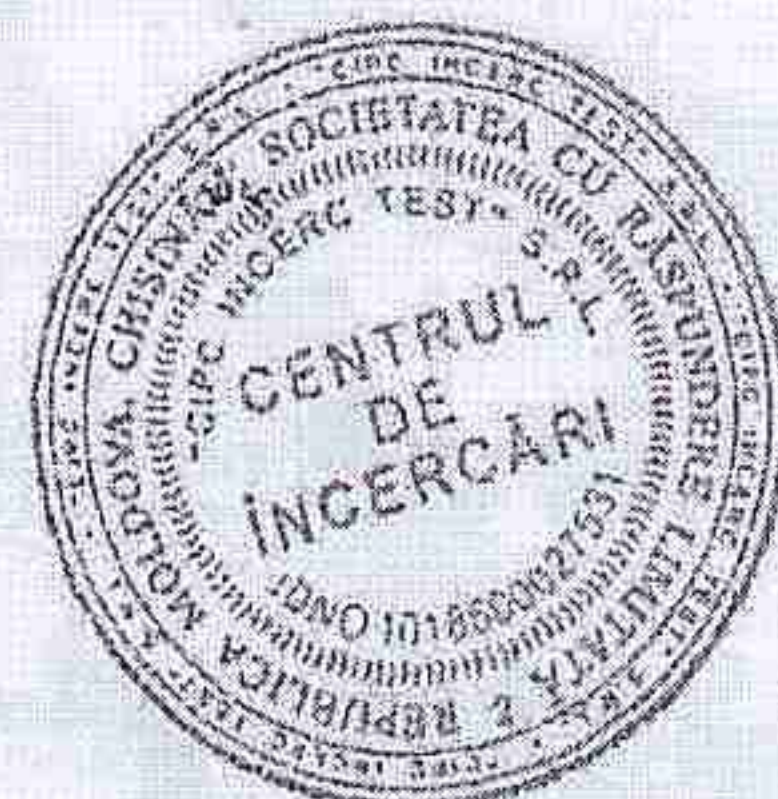
Nr. 35 din 25.02.2025

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 35.3) Agregat fin (spălat mărunt), sort 0-4 mm;

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM SR EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 22$	0,92	0,98
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_3	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 22$	0,92	
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_3	

2. Determinarea granulozității (SM SR EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3, tab. 2 ($D \leq 4$, $d = 0$)	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	99	98	94	73	29	5	0,92
Categorie (G^d)	$G_F 85$								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 ($d = 0$, $D \leq 6,3$)	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	99	98	94	73	29	5	0,92
Categorie (G)	$G_F 85$								





Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-363-2024

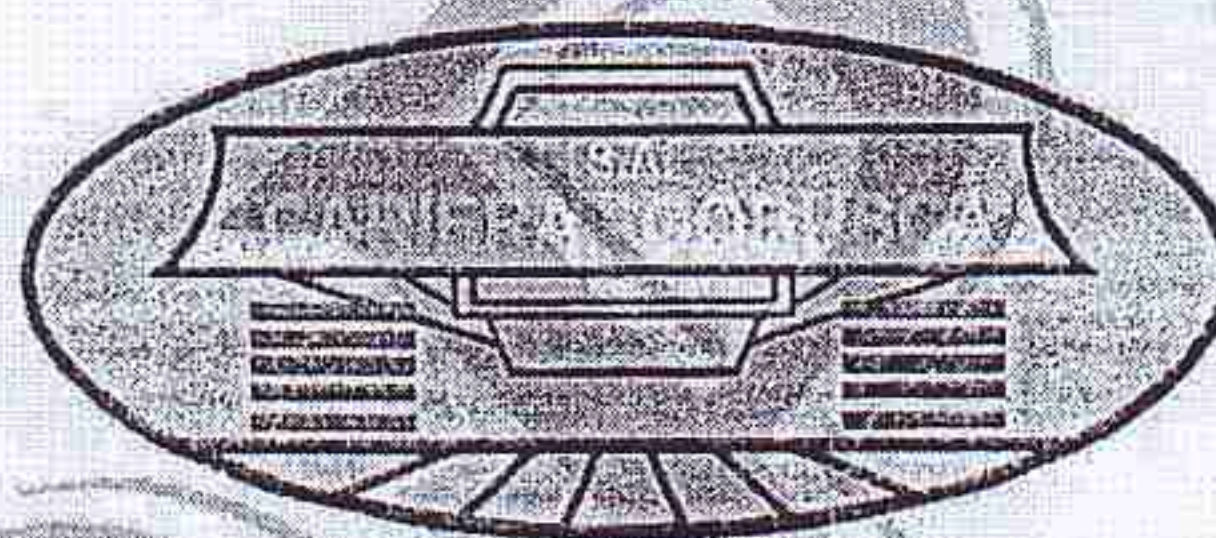
În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICAT



Fabricate de:

CARIERA COBUSCA SA,

Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

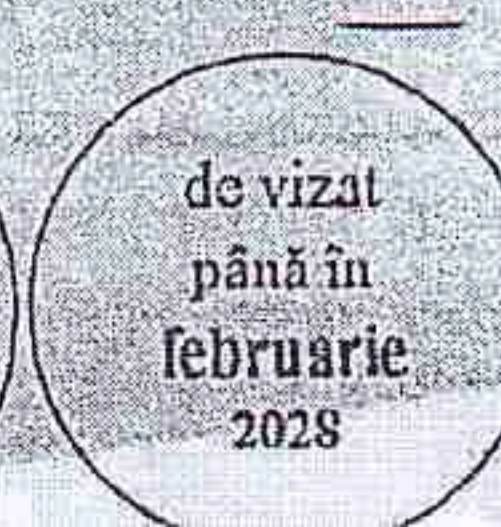
Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-22467/2025
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 15 august 2025

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Materiale utilizate în lucrări de construcție – tencuieli, adezivi conform anexei!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobat
prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
"SUPRATEN" S.A. , Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str. Petricani, 84

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, fișe tehnice, fișe cu date de securitate, etichete, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51027080-51027082 din
31.07.2025, nr.51027083 din 13.08.2025
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51027080-51027082 din 31.07.2025, nr.51027083 din 13.08.2025

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2028

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Vasile Gustiuc Digitally signed by Guștiuc Vasile

Date: 2025.08.15 15:27:54 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



TENCUIELI:

tencuială decorativă siliconată Tink structurat Nic/Tina,
tencuială decorativă siliconică Silicon Kratzputz,
- tencuială decorativă siliconică Silicon Reibeputz,
- mozaic de cuarț Quarz System.

ADEZIVI:

- adeziv universal pardoseli Lincov,
- adeziv universal Supra Universal,
- adeziv pentru tapete din fibră de sticlă,
- adeziv universal montaj Bagheta,
- adeziv pentru toate tipurile de tapete Supra - T

COMPOZIȚIE ANTIBIOFOC:

- compozitie antibiofoc pentru protecția preventivă a elementelor de construcții din lemn
impotriva distrugerii biologice ANDI,
- compozitie antibiofoc pentru impregnarea lemnului AUR-M.

DIRECTOR ADJUNCT AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
Vasile GUȘTIUC

Digitally signed by Guștiuc Vasile
Date: 2025.08.15 15:27:27 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-485-2025

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE DRUMURI

Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 16-31,5 mm, 31,5-63 mm, 0-31,5 mm, 0-40 mm, 0-8 mm

Digitally signed by VALENTIN SAVVA
Date: 2025.05.28 11:16:40 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Fabricate de:

PIETRISCOM SRL,

str. Costişei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producţie: str. Costişei, 51, mun. Orhei.



VERIFICA CERTIFICATUL

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13043:2010 / SM SR EN 13043:2010/AC:2010

după sistemul 2+, pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială 20.03.2025

Expirare 19.03.2030

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
MARTIE
2026

de vizat
până în
MARTIE
2027

de vizat
până în
MARTIE
2028

de vizat
până în
MARTIE
2029

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-378-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat grosier, sort: 8-16 mm, 16-31,5 mm, 31,5-63 mm

Amestec de agregate, sort: 0-8 mm, 0-32-1,5 mm, 0-40 mm, 0-63 mm,



VERIFICA CERTIFICATUL

Digitally signed by VALENTIN SAVVA
Date: 2025.05.28 11:16:33 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Fabricate de:

PIETRISCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>22.03.2021</u>
Recertificare	<u>22.03.2024</u>
Modificare	<u>20.03.2025</u>
Expirare	<u>21.03.2029</u>



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CÎ SRL "INMACOMPROIECT" or. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel 52-20-25	RAPORT DE ÎNCERCĂRI № 20/1-1 Data 12.05.2023		Cod: ПП -7.8-1
			Ediția: 6
			Data: 05.08.20
			Foi: 2/3



- 1 Caracteristica probei supuse încercării: Pavele de beton
2 Condiții de încercare: temperatura aerului 18 ± 2 °C, umiditatea relativă $65 \pm 3\%$.
3 Rezultatele încercărilor:

Nr. probei	Denumirea materialului	Caracteristici Măsurate	DN pentru prevederi tehnice, nr. punctului	DN pentru metode de încercări, nr. punctului	Unitate de măsură	Norma prevederilor DN	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea de măsurare, U	Notă
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20/1-1	Pavele de beton	1 Abateri admisibile: Lungime 200 mm Lățime 100 mm Grosime 60 mm	SM SR EN 1338:2010 pct. 5.2.4, tab.1	SMEH 13369:2018 SM SR EN 1338:2010, Anexa C	mm	± 2 ± 2 ± 3	-2 -2 -2, +1	± 1	
		2 Rezistență la întindere prin despicare: - Caracteristica - Rezultat individual - Rezistența la rupere	SM SR EN 1338:2010 pct. 5.3.3	SM SR EN 1338:2010, Anexa F	Mpa Mpa N/mm	$\geq 3,6$ $\geq 2,9$ ≥ 250	4,2 3,7 450	$\pm 0,2$	
		3 Abateri admisibile: Lungime 200 mm Lățime 160 mm Grosime 80 mm	SM SR EN 1338:2010 pct. 5.2.4, tab.1	SMEH 13369:2018 SM SR EN 1338:2010, Anexa C	mm	± 2 ± 2 ± 3	-0,5; +1 +1 -0,5, +1		
		4 Rezistență la întindere prin despicare: - Caracteristica - Rezultat individual - Rezistența la rupere	SM SR EN 1338:2010 pct. 5.3.3	SM SR EN 1338:2010, Anexa F	Mpa Mpa N/mm	$\geq 3,6$ $\geq 2,9$ ≥ 250	4,3 3,7 530		
		5 Absorbția de apă Clasă / Marcare	SM SR EN 1338:2010 pct.5.3.2, tab.4.1	SM SR EN 1338:2010, Anexa E	%	≤ 6 2 / B	3,20	$\pm 0,03$	

CÎ SRL "INMACOMPROIECT" or. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel 52-20-25	RAPORT DE ÎNCERCĂRI		Cod: ПИ -7.8-1
	№ 20/1-1 Data 12.05.2023		Ediția: 6
			Data: 05.08.20
			Foi: 3/3



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20/1-1	Pavele de beton	6 Rezistență la uzură Clasă / Marcare	SM SR EN 1338:2010 pct.5.3.4, tab.6	SM SR EN 1338:2010, Anexa H	mm ³ /mm ²	≤ 18000 / 5000 4 / I	6000/5000	±1,1%	

Nota 1: Incertitudinea extinsă, P = 95%, cu coeficientul acoperire k = 2. Nota 2: Cu caractere italice - metodele nu sunt acreditate.

Digitally signed by Moisienco Denis
Date: 2024.01.04 15:13:24 MSK
Adresele de expediere: Reason: MoldSign Signature
1 ex. - CÎ ICSP "INMACOMPROIECT" SRL.
1 ex. - Beneficiarului



Conducătorul CÎ
Inginer coordonator

(Handwritten signature)

A. Belousova

S. Pogrebnicenco



raport 04.25.2023

PRODUCT DATA SHEET - LTX-10

Section 1. PRODUCT DESCRIPTION

PLASTIC PIN ACTUATED FASTENER WITH SHORT EXPANSION ZONE - LTX-10

Hammer driven fastener with plastic pin and short expansion zone LTX-10 is made from polyethylene, and the pin from glass fibre-reinforced polyamide which improves its strength. Fastener LTX-10 should be used to transfer loads of wind suction forces and applied as an additional mechanical fixing for the whole system, recommended for:

- Polystyrene EPS
- XPS polystyrene

Types of substrates on which the LTX-10 fastener can be installed according to EAD 330196-01-0604:

A	B	C	D	E
				
Concrete	Solid ceramic brick, silicate	Ceramic block	Lightweight aggregate elements	Aerated concrete



**NEW
IMPROVED
DESIGN**
-30 and 50
mm
anchorage



glass-fibre
reinforced
pin



special
connection
flange



innovative
sleeve
design

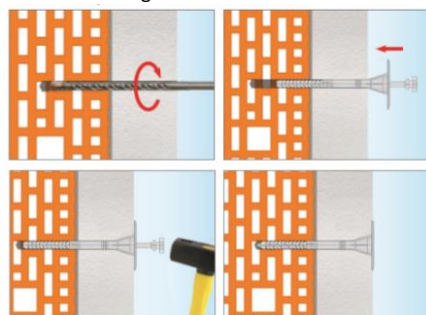


The fasteners have the European Technical Assessment: ETA-16/0509

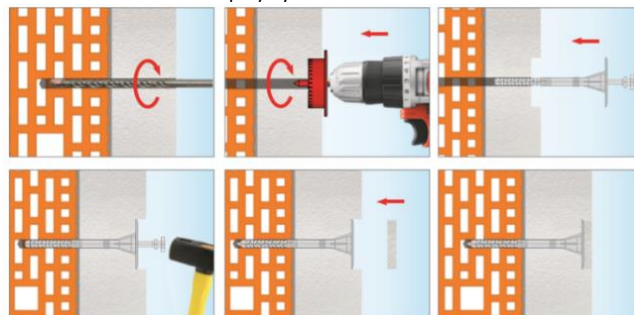
Section 2. INSTALLATION METHOD

1. Before starting the installation, it is necessary to recognise the support and select the fasteners intended for it
2. The appropriate fastener length must be chosen so that the expansion zone is in the wall construction material
3. The minimum length of the fastener is: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, where: t_{fix} - thickness of attached thermal insulation, t_{tol} - thickness of levelling layers (adhesive mortar + existing plaster), h_{eff} - anchorage depth of the fastener in the substrate (stated in the data sheet and technical approval)
4. Before installation, the substrate must be prepared according to the recommendations of the ETICS insulation system manufacturer
5. Thermal insulation panels must be adequately fixed with adhesive mortar
6. The diameter of the holes drilled must correspond to the diameter of the fasteners used
7. Holes in substrates made of solid materials should be at least 10 mm deeper than the anchoring depth of the fastener
8. Holes in solid materials must be cleaned of drill residue using a back-and-forth motion of the drill at reduced speed, repeating the operation four times.
9. Holes in substrates with voids and aerated concrete must be drilled without the use of a hammer, as this would cause the inner walls of the substrate to crack, reducing the tear resistance of the fasteners.
10. The fasteners must be fixed so that the installation location coincides with the position of the adhesive mortar on the thermal insulation board.
11. The fastener body must be positioned so that the fastener pressure plate is flush with the heat-insulating material.
12. Then insert the fastener pin to fix it permanently
13. Do not hammer fasteners with an embedded pin, as this may cause them to break.
14. polystyrene cutter **WK-FT**, so-called flush-mounted installation
15. After installing the fastener, cover the mounting point with a **KS/KSG** polystyrene disc, the so-called recessed installation

surface mounting



recessed installation with polystyrene disc



PRODUCT DATA SHEET - LTX-10

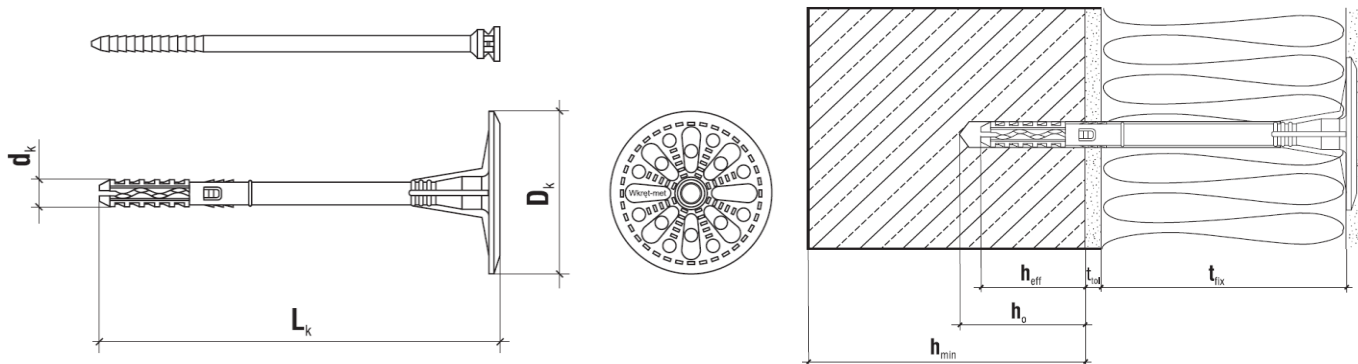
Section 3. SPECIFICATIONS

TECHNICAL PARAMETERS			
Parameter	Unit	Value	
Fastener diameter	d_k [mm]	10	
Plate diameter	D_k [mm]	60	
Anchorage depth	h_{eff} [mm]	30/50*	
Depth of hole	h_o [mm]	40/60*	
Point thermal conductivity	χ [W/K]	Surface mounting	Built-in installation
		0,001	0.000
Plate rigidity	S [kN/mm]	0,50	
Utility categories	[-]	ABCDE	
Fastener material	[-]	PE	
Stem material	[-]	PA+GF	
European Technical	[-]	ETA-16/0509	

*for category E substrates (aerated concrete)

STRENGTH PARAMETERS			
Substrate category	Type of substrate	Density [kg/dm³]	Characteristic load capacity [kN]
A	Concrete C12/15	$\geq 2,25$	0,50
A	Concrete C20/25-C50/60	$\geq 2,30$	0,75
B	Solid ceramic brick	$\geq 2,00$	0,75
B	Solid silicate brick	$\geq 2,00$	0,60
C	Silicate channel blocks	$\geq 1,60$	0,60
C	Ceramic hollow brick	$\geq 1,20$	0,60
C	Porotherm 25	$\geq 0,80$	0,40
D	Lightweight concrete blocks	$\geq 0,88$	0,60
E	AAC2 aerated concrete	$\geq 0,35$	0,50
E	AAC7 aerated concrete	$\geq 0,65$	0,60

Partial safety factor $\gamma_M = 2$ in the absence of regulation



SELECTION TABLE						
Product code	Fastener diameter and length (d _k x L _k)	Thickness of thermal insulation material t _{fix} [mm]				Quantity in pack [pcs.]
		New buildings (t _{tol} adhesive layer of 10mm included)		Old buildings (t _{tol} adhesive layer of 10mm + 20mm of old plaster included)		
		Without cutter	With cutter	Without cutter	With cutter	
LTX-10070	10x70	30/10*	50/30*	10/-*	30/10*	200
LTX-10090	10x90	50/30*	70/50*	30/10*	50/30*	200
LTX-10110	10x110	70/50*	90/70*	50/30*	70/50*	200
LTX-10120	10x120	80/60*	100/80*	60/40*	80/60*	200
LTX-10140	10x140	100/80*	120/100*	80/60*	100/80*	200
LTX-10160	10x160	120/100*	140/120*	100/80*	120/100*	200
LTX-10180	10x180	140/120*	160/140*	120/100*	140/120*	200
LTX-10200	10x200	160/140*	180/160*	140/120*	160/140*	200
LTX-10220	10x220	180/160*	200/180*	160/140*	180/160*	100
LTX-10260	10x260	220/200*	240/220*	200/180*	220/200*	100

*for category E substrates (aerated concrete)

Section 4. NOTES

- All previous versions of this Data Sheet are no longer valid
- The data in this Product Data Sheet are in accordance with the current state of knowledge and are given in good faith. If the recommendations on how to use and install the product are not followed, KLIMAS Sp. z o.o. is not responsible for the correctness and quality of the connection.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE CERTMATCON

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002687-25

Data emiterii: 25 iulie 2025

Valabil până la: 24 iulie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci ceramice, presate prin metoda uscată,
cu absorbție de apă redusă $E_b \leq 0,5 \%$, Grupa BI_a;
cu absorbție de apă sporită $E_b > 10 \%$, Grupa BIII.
Livrările se vor realiza conform condițiilor stabilite cu
TOB "Церсанит Инвест", Ucraina.

Codul NCM
6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 pct. 5.2 tab. 2 Anexa G, tab. G.1 pct. A.1, B.1, B.6, B.8,
Anexa L tab. L.1, pct. A.1, A.2, B.1, B.6.

PRODUCĂTOR

TOB "Церсанит Инвест", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"BOMI-SERVIS" S.R.L.,
str. Eternitate, 3, or. Drochia, r-I Drochia, Republica Moldova.

IDNO
1003607015849

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 773 din 24.07.2025, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 063/1 din 16.07.2025, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Ferdeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil până la 11.07.2029, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 204 din 23.07.2025, Nr. 173 din 12.06.2024, eliberate de "CIPC Incerc Test" SRL, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-125 valabil până la 16.06.2027, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Scema de certificare tip 2, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul condițiilor asigurate la certificarea inițială. Supravegherea se va realiza cel puțin o dată pentru perioada de valabilitate a certificatului. Contract de prestări servicii Nr. 136/2024 din 30.01.2024.



Director General

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 204 din 23.07.2025

Solicitantul:	OC "CERTMATCON" SRL Str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Agentul economic:	SRL "BOMI-SERVIS" Str. Eternității, 3, or. Drochia, Republica Moldova.
Numărul și data cererii:	Nr. 204 din 11.07.2025
Denumirea probei:	Plăci ceramice:
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	204.1. Plăci ceramice, presate prin metoda uscată, tip "Romero Grey Matt", cu absorbție de apă redusă $E_b \leq 0,5 \%$, Grupa BIIa; 204.2. Plăci ceramice, presate prin metoda uscată, tip "Betty Ligth Grey Matt", cu absorbție de apă redusă $E_b > 10 \%$, Grupa BIII.
Producătorul:	ТОВ "Церсанит Инвест", Ucraina
Locul de eșantionare a probei:	Depozit, Str. Varnița, 11, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 773 din 11.07.2025
Responsabilul privind eșantionarea:	GUȚU Maria, Expert OC "CERTMATCON" SRL /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 14411:2017
Prezentat de către:	GUȚU Maria, Expert OC "CERTMATCON" SRL
Scopul încercărilor:	Încercări periodice / Încercări de menținere a constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	12.07.2025 - 23.07.2025
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN ISO 10545-2:2019, SM EN ISO 10545-3:2018, SM EN ISO 10545-4:2019, SM EN ISO 10545-9:2014, SM STB EN ISO 10545-12:2010, SM EN ISO 10545-14:2016.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM EN 14411:2017. Plăci și dale ceramice. Definiții, clasificare, caracteristici, evaluare conformității și marcarea.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2 380/2025 din 23.04.2025); Etuvă de uscare tip LT-G0203 (CE – nr. 6.2-34/2025 din 21.01.2025); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 02 din 18.02.2025); Frigider CHEЖ MJIK 500 (Proces verbal nr.26 din 20.02.2025); Șubler digital nr. HG-DY-067A (CE – nr. MD 10 3.5-054/2025 din 05.02.2025); Riglă metalică cu 2 scări gradate, Nr. 0424 (CE – nr. MD 10 3.5-401/2024 din 31.05.2024).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23 Umiditatea relativă, % 50



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 204 din 23.07.2025

REZULTATUL ÎNCERCĂRIILOR (proba 204.1)

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	
1.	Absorbția de apă, %	SM EN ISO 10545-3:2018	SM EN 14411:2017 tab. 1	$E_b \leq 0,5 \%$	0,4	
2.	*Determinarea lungimii, mm	SM EN ISO 10545-2:2019	EN 14411:2016 Anexa G, tab.G.1, pct. A.1	$\pm 2,0 \text{ mm}$	417,5	Med. 417,5
					417,5	
					417,5	
					417,5	
					417,5	
					417,5	
3.	*Determinarea lățimii, mm	SM EN ISO 10545-2:2019	EN 14411:2016 Anexa G, tab.G.1, pct. A.1	$\pm 2,0 \text{ mm}$	418,0	Med. 418,0
					418,0	
					418,0	
					418,0	
					418,0	
					418,0	
4.	*Determinarea grosimii, mm	SM EN ISO 10545-2:2019	SM EN 14411:2017 Anexa G, tab.G.1, pct. A.1	$\pm 0,5 \text{ mm}$	6,9	Med. 7,2
					7,4	
					7,2	
					7,0	
					7,2	
					7,3	
5.	Rezistența la șoc termic	SM EN ISO 10545-9:2014	SM EN 14411:2017 Anexa G, tab.G.1, pct. B.6	-	Fără defecte	
6.	Rezistența la îngheț - dezgheț	SM STB EN ISO 10545-12:2010	SM EN 14411:2017 Anexa G, tab.G.1, pct. B.8	-	Fără defecte	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 204 din 23.07.2025

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR (proba 204.2)

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	
1.	Absorbția de apă, %	SM EN ISO 10545-3:2018	SM EN 14411:2017 tab. 1	$E_b > 10 \%$	12,7	
2.	*Determinarea lungimii, mm	SM EN ISO 10545-2:2019	SM EN 14411:2017 Anexa L, tab.L.1, pct. A.1	$\pm 2,0 \text{ mm}$	398,0	Med. 397,6
					397,5	
					397,5	
					398,0	
					397,5	
					397,5	
3.	*Determinarea lățimii, mm	SM EN ISO 10545-2:2019	SM EN 14411:2017 Anexa L, tab.L.1, pct. A.1	$\pm 2,0 \text{ mm}$	248,5	Med. 248,0
					248,0	
					248,5	
					247,5	
					248,0	
					248,0	
4.	*Determinarea grosimii, mm	SM EN ISO 10545-2:2019	SM EN 14411:2017 Anexa L, tab.L.1, pct. A.2	$\pm 0,5 \text{ mm}$	8,1	Med. 7,9
					7,8	
					7,9	
					8,1	
					7,7	
					7,7	
5.	Rezistența la șoc termic	SM EN ISO 10545-9:2014	SM EN 14411:2017 Anexa L, tab.L.1, pct. B.6	-	Fără defecte	

Declarație de conformitate, după

Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN: SM EN 14411:2017 Anexa G, tab. G1 pct. B.1. (Grupa BI_a).

Proba încercată 204.2 "Plăci ceramice" corespunde cerințelor SM EN 14411:2017 Anexa L, tab. L1 pct. B.1. (Grupa BIII).

Efectuat/Specialist principal:



/Inginer/ SOLONARI Inna

Verificat/Șef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. OC "CERTMATCON" SRL
2. SRL "BOMI-SERVIS"
3. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



Raport de încercări

Nr. 063/1 din 16.07.2025

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Data recepției

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

BOMI-SERVIS S.R.L., str. Eternității, 3 or. Drochia,
Republica Moldova

OC Certmatcon, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova

Plăci și elemente decorative ceramice presate prin metoda
semiuscată

TOB "Церпанум Инеесм", Ucraina

Act de eșantionare-program radiologie Nr. 773/1 din 11.07.2025

Guțu Maria - expert OC Certmatcon

1,0 kg

Cererea nr. 063 din 16.07.2025

063-1

16.07.2025

16.07.2025

Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Certificare

U= 65 %, T= 23 C, P= 103,2 kPa

Complexul spectrometric, tip MKC-AT1315, nr. 15266
(RVI-100 din 03.02.2025);

Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135
(CE- nr. AS-CE-ACFN-05/1 891 din 03.03.2025);

Rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din
03.02.2025

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	80.6	9.49
Th-232 Bq/kg			-	54.0	6.95
K-40 Bq/kg			-	146	74.0
A _{eff} Bq/kg			≤ 300	164	14.7

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. BOMI-SERVIS S.R.L.
2. CIEC din cadru CERTMATCON S.R.L.
3. OC Certmatcon

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul "CERTMATCON" S.R.L.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudine extinsă Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Șef CIEC

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

Cheptene Aculina

/nume, prenume/

/semnătura/

/semnătura/



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Sistem de evacuare a apelor pluviale de pe acoperiș, realizat din foi metalice

Jgheab streasina circular 125 - Nr. CPR- SPC-00-S

Burlan descendent circular 90 - Nr. CPR- SPC-01-S

1. A. Cod unic de identificare al produsului-tip	Jgheab streasina circular, EN 612 – 125 – ST – X
1. B. Cod unic de identificare al produsului-tip	Burlan descendent circular, EN 612 – 90 – ST – X
2. Utilizarea (utilizările) preconizată (preconizate):	Sistem de evacuare a apelor pluviale de pe acoperiș, realizat din foi metalice
3. Fabricant:	SC BILKA STEEL SRL Str. Henri Coanda, nr. 17, Brasov
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului	Sistem 4
5. Standard armonizat:	SR EN 612:2006

6. Performanță declarată

Caracteristici esențiale	Performanță declarată
Permeabilitate la apă	Impermeabilă fără defecte
Emisie de substanțe periculoase	NDP
Tip material	Foaie de oțel cu acoperire metalică și organică
Grosime material	0,60 mm
Acoperire metalică	Fata 1 + 2 = 275g/m2
Acoperire organică	Fata 1 + 2 = 40 μm

Performanta produsului identificat la punct.1-2 este in conformitate cu setul de performanțe declarate de la punct. 6.

Aceasta declaratie de performanta este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punct.3.

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislatiei de mediu in vigoare de catre client

Semnata pentru si in numele fabricantului de:
Marius Frațilă
Technical Manager



BILKA STEEL SRL
Str. Henri Coanda Nr. 17, Brasov
Tel: +40 268.548.117/ Fax: +40 268.548.116
www.bilka.ro / office@bilka.ro
15.02.2022 rev.0

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Sistem de evacuare a apelor pluviale de pe acoperiș, realizat din foi metalice

Jgheab streasina circular 150 - Nr. CPR- SPC-03-S

Burlan descendent circular 120 - Nr. CPR- SPC-04-S

1. A. Cod unic de identificare al produsului-tip	Jgheab streasina circular, EN 612 – 150 – ST – X
1. B. Cod unic de identificare al produsului-tip	Burlan descendent circular, EN 612 – 120 – ST – X
2. Utilizarea (utilizările) preconizată (preconizate):	Sistem de evacuare a apelor pluviale de pe acoperiș, realizat din foi metalice
3. Fabricant:	SC BILKA STEEL SRL Str. Henri Coanda, nr. 17, Brasov
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului	Sistem 4
5. Standard armonizat:	SR EN 612:2006

6. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanță declarată
Permeabilitate la apă	Impermeabilă fără defecte
Emisie de substanțe periculoase	NDP
Tip material	Foale de oțel cu acoperire metalică și organică
Grosime material	0,60 mm
Acoperire metalică	Fata 1 + 2 = 275g/m ²
Acoperire organică	Fata 1 + 2 = 40 μm

Performanta produsului identificat la punct.1-2 este in conformitate cu setul de performanțe declarate de la punct. 6.

Aceasta declaratie de performanta este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punct.3.

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislatiei de mediu in vigoare de catre client

Semnata pentru si in numele fabricantului de:

Marius Frațilă

Technical Manager



BILKA STEEL SRL

Str. Henri Coanda Nr. 17, Brasov

Tel: +40 268.548.117/ Fax: +40 268.548.116

www.bilka.ro / office@bilka.ro

15.02.2022 rev.0

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

(pentru agremente tehnice în construcții)

Nr. 016-03/573-2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip	Set de produse și accesorii BILKA pentru evacuarea controlată a apelor pluviale de pe acoperișuri
2. Utilizarea (utilizările) preconizată (preconizate):	cap. 2 pct.2.1 "Domenii acceptate de utilizare din AT": pentru evacuarea controlată a apelor pluviale de pe acoperișurile șarpantă către sistemul de canalizare, în scopul împiedicării scurgerii apei pluviale pe fațada clădirii sau infiltrării în elementele subterane ale clădirii.
3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:	S.C. BILKA STEEL S.R.L. Str. Henri Coandă, nr. 17, 507190, Brașov, jud. Brașov, ROMÂNIA Tel: 0268 548 117 mobil: 0733 30 30 30; Fax: 0268 548 116, email: office@bilka.ro
4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat	Nu este cazul
5. Conformitatea este demonstrată având ca referință	AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. 016-03/573-2018 "Set de produse și accesorii BILKA pentru evacuarea controlată a apelor pluviale de pe acoperișuri"

6. Performanța declarată

Caracteristici 1	Standardul de încercări 2	Valoare declarată 3	Rezultate obținute 4
Încercare la căldură umedă continuă (93% RH, 40°C, 720 ore)	SR EN 60068-2-78	<i>după 720 ore de expunere, fără deteriorări sau modificări de aspect</i>	<i>corespunde</i>
Încercare variații de temperatură (ciclu de expunere: 4 ore la -35°C, 4 ore la 100 °C)	SR EN 60068-2-33	<i>după 25 cicluri de expunere, fără deteriorări sau modificări de aspect</i>	<i>corespunde</i>

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul ICECON TEST- S.C. ICECON S.A. sos. Pantelimon, nr. 266, sector 2, București

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislației de mediu în vigoare de către client

Semnata pentru și în numele fabricantului de:

Marius Frațilă
Technical Manager

BILKA STEEL SRL

Str. Henri Coandă Nr. 17, Brașov

Tel: +40 268.548.117/ Fax: +40 268.548.116

www.bilka.ro / office@bilka.ro

Nr. 016-03/573-2018/ 03.10.2018 rev.0



GHID MONTAJ

SISTEM PLUVIAL



GHIDUL TĂU
PENTRU MONTAJUL SISTEMULUI PLUVIAL BILKA

REGULI DE MANIPULARE, TRANSPORT, RECEPȚIE ȘI DEPOZITARE A PRODUSELOR

- Transportul și manipularea

Se recomandă ca transportul să se realizeze cu autovehicule prevăzute cu prelată. Paletii nu trebuie să depășească suprafața de încărcare și trebuie să fie bine fixați cu elemente corespunzătoare. De asemenea, mijloacele folosite pentru fixare nu trebuie să deterioreze produsele.

- Recepția produselor

La momentul livrării se recomandă confruntarea avizului de expediere cu produsele primite pentru identificarea eventualelor defecte ale produselor, dar și eventualele produse lipsă din comanda plasată de către client.

- Depozitarea produselor

Elementele sistemului pentru acoperiș se vor depozita în spații închise, uscate și bine ventilate, unde nu se înregistrează fluctuații mari de temperatură, desfăcute din pachet și așezate pe un pat/suport de lemn, cu spațiu între panouri, pentru a asigura ventilarea. Depozitarea produselor pe o perioadă mai mare de 45 de zile este considerată drept o încălcare a condițiilor de garanție și nu se va lua în calcul niciun fel de reclamație în aceste cazuri.

PRINCIPII GENERALE DE MONTAJ

- Montajul acoperișului / sistemului pluvial implică lucrul la înălțime și riscuri de accidentare, drept pentru care este important ca montatorii să poarte echipament de protecție - corzi fixe, căști, mănuși. Pe lângă acestea sunt necesare unelte de tinichigerie, cu ajutorul cărora să se poată tăia panourile de țiglă / accesoriile / elementele sistemului pluvial (foarfecă de tăieri drepte, cutter, fir cretat, șnur pentru alinierea jgheburilor, trasator pentru tinichigerie, ciocan pană, prismă fălțuită, clește de fald, patent, mașină de înșurubat și capetele necesare acesteia).
- Este interzisă tăierea produselor cu disc abraziv sau cu alte instrumente de tăiere care produc încălzirea locală excesivă a pieselor prelucrate (nerespectarea acestei mențiuni este considerată o încălcare a condițiilor de garanție).
- Pe învelitoare se poate călca cu o încălțăminte cu talpă moale și doar pe zona pe care au fost așezate șipcile (talpa trebuie controlată mereu pentru a se verifica dacă pe ea nu s-a fixat pilitură metalică).
- Pe parcursul montajului este necesar să se înlăture pilitura metalică de pe suprafața produselor, cu ajutorul unei perii moi.



PASUL 1 - ALEGEREA DIMENSIUNII SISTEMULUI PLUVIAL

Componentele sistemului pluvial BILKA sunt disponibile în două tipodimensiuni:

- 125 și 150 mm: pentru jgheaburi și elementele aferente acestora, unde dimensiunile reprezintă diametrul elementelor;
 - 90 și 100 mm: pentru burlane și elemente aferente acestora, unde dimensiunile reprezintă diametrul elementelor.
- Dacă se aleg jgheburile cu dimensiune 125, este obligatorie alegerea burlanelor corespondente (de 90 mm).
 Dacă se aleg jgheburile cu dimensiune 150, este obligatorie alegerea burlanelor corespondente (de 100 mm).

“ Elementele de 125 mm NU sunt compatibile cu cele de 100 mm și nici cele de 150 mm cu elementele de 90 mm.
 “ Întotdeauna se vor utiliza combinațiile 125/90 și 150/100.

Dimensiunea sistemului pluvial se alege în funcție de:

- Cantitatea de precipitații estimată că se va scurge în fiecare jgheab;
- Cantitatea de precipitații estimată a fi colectată de jgheab și dirijată de către un burlan.

Dimensiunea (diametrul) jgheaburilor și burlanelor se alege în corelație cu suprafața acoperișului sau cu volumul de apă care trebuie colectat și evacuat.

- Pentru suprafețe de până la 100 metri pătrați se alege sistemul 125/90.
- Pentru suprafețele care depășesc 100 metri pătrați se alege sistemul 150/100.

Dimensiunile de mai sus sunt recomandate ca standarde generale pentru colectarea eficientă a apelor pluviale.

PASUL 2 - IDENTIFICAREA COLOANELOR DE SCURGERE A APELOR

Necesarul de jgheaburi și burlane, se realizează în funcție de arhitectura fiecărei case, dar și de arhitectura acoperișului. Jgheabul va fi egal cu lungimea streașinii.

“ Se recomandă ca la fiecare 8 metri liniari de jgheab să se realizeze minim o coborâre de burlan.

Este important ca înainte de montaj să se realizeze schița sistemului pluvial pentru identificarea coloanelor de scurgere și a elementelor de îmbinare. În funcție de coborâri se va da panta jgheabului și se vor monta cârligele. Burlanele sunt montate în mod frecvent la colțurile casei, dacă nu se impune altfel, asta pentru a nu impacta negativ designul construcției.

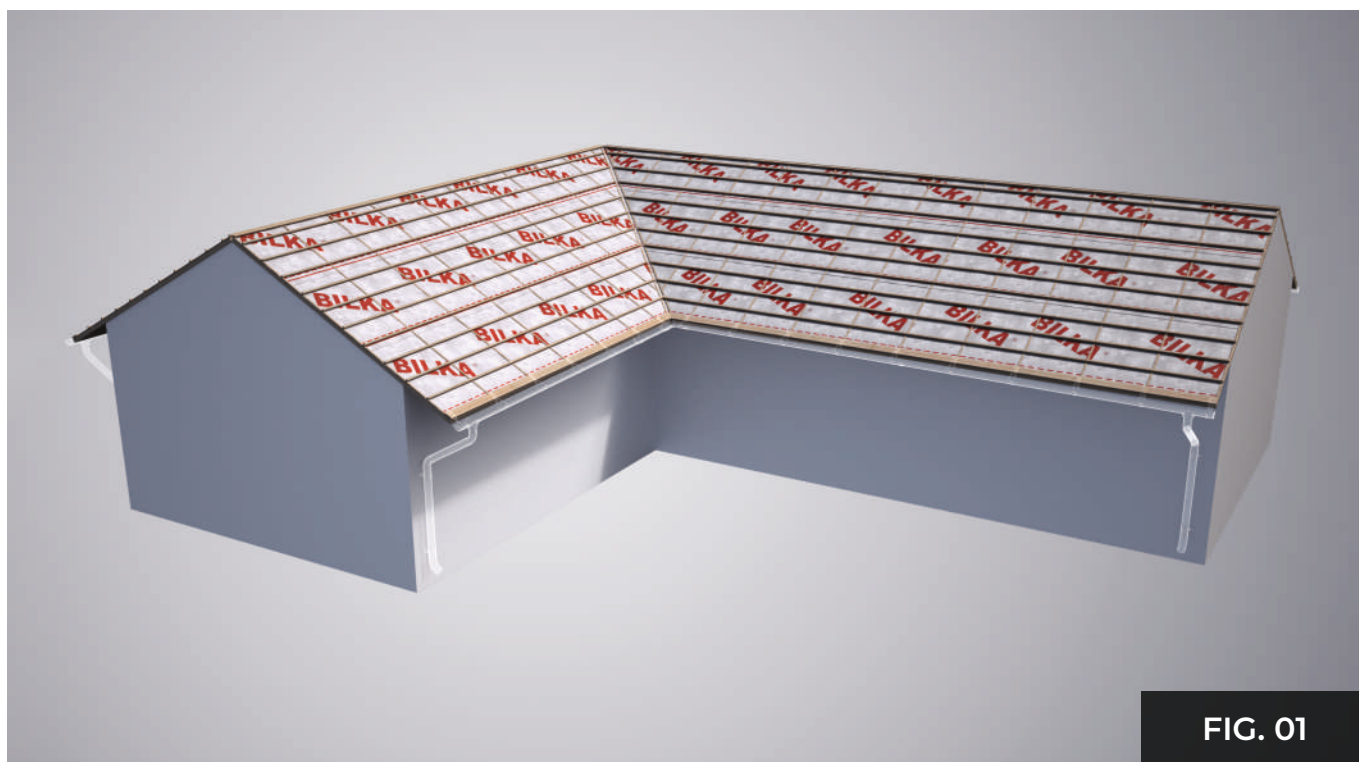


FIG. 01

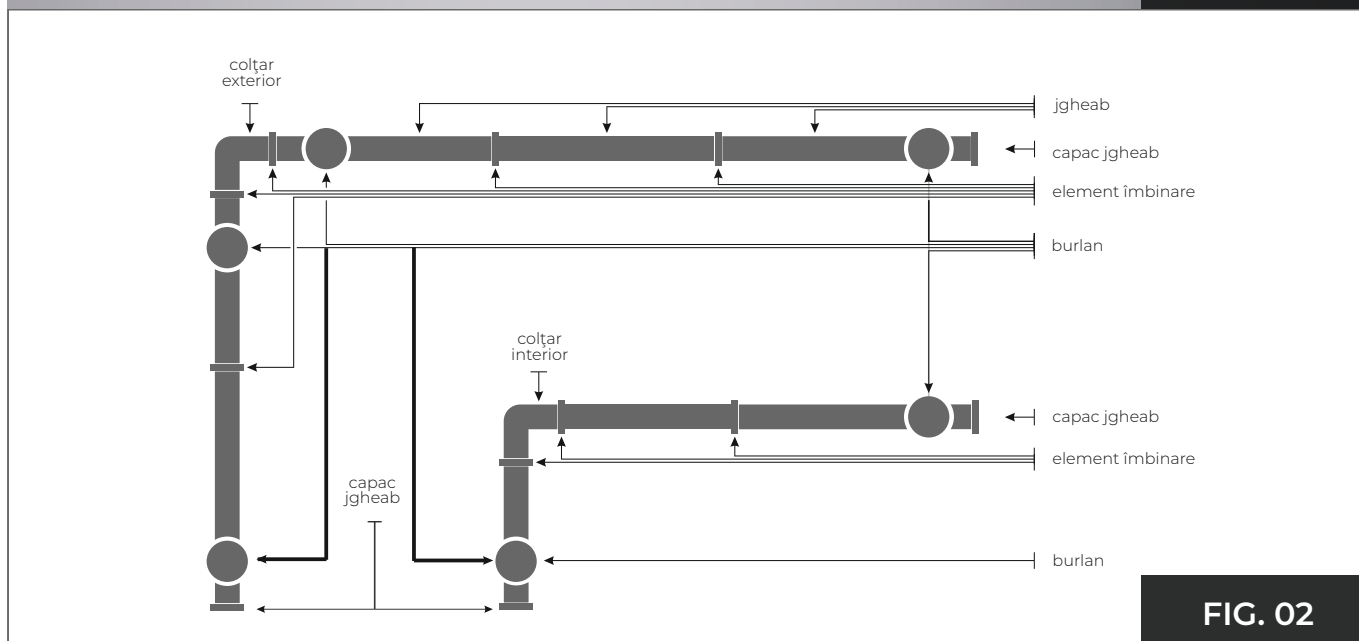


FIG. 02

PASUL 3 - TRASARE CÂRLIGE

1 ALEGEREA CÂRLIGELOR

Cârligele 210 mm (cu coadă lungă) se montează sub învelitoare, pe fiecare căprior, se îndoaie pentru a obține o pantă adecvată a jgheabului (2-5 mm / ml). Cârligele combi se montează direct pe scândură sau grinda frontală, păstrând o pantă adecvată a jgheabului (2-5 mm / ml).

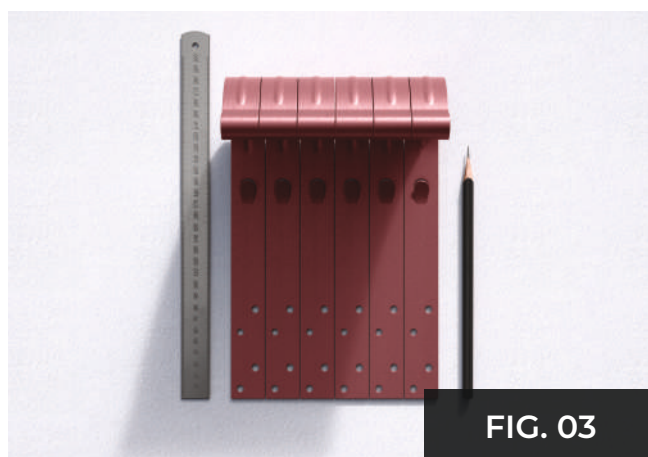
Mai jos exemplificăm montajul cârligelor 210 mm:

2 TRASAREA CÂRLIGELOR

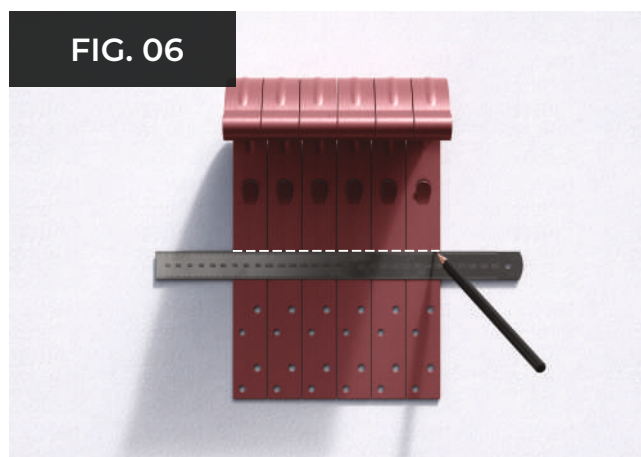
- se face ținând cont de punctele de scurgere din jgheab care directionează apa către burlan, și de înclinația recomandată a jgheaburilor – între 2-5 mm / ml.
- necesarul de cârlige se realizează ținând cont că acestea se montează pe fiecare caprior (distanța recomandată dintre cârlige 600-900 mm)

Trasarea se realizează astfel:

- se aliniază cârligele necesare (FIG. 03)
- se numerotează fiecare cârlig în ordinea în care se va monta pe acoperiș (FIG. 04)

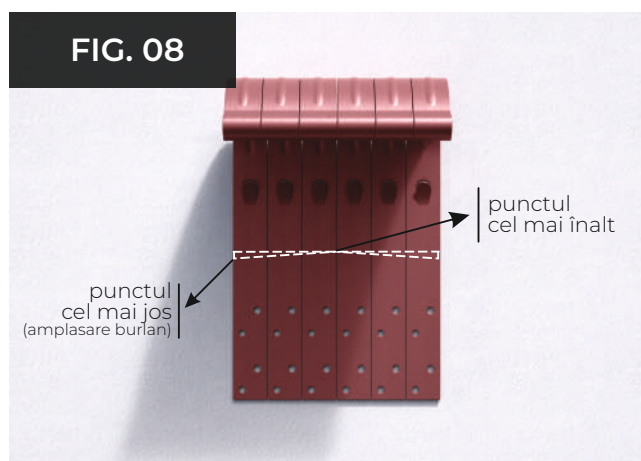
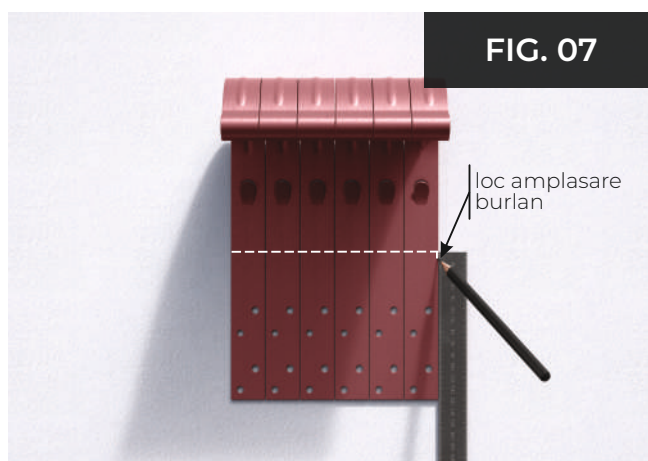


- trasarea se face ținând cont de cota minimă de îndoire a cârligelor - 40 mm (aceasta este lungimea dispozitivului cu care se vor îndoi cârligele (FIG. 05)), se trasează o linie perpendiculară pe toate cârligele aliniate (FIG. 06).



PASUL 3 - TRASARE CÂRLIGE

- Se marchează locul de amplasare a burlanului (FIG. 07)
(în cazul de față, burlanele se vor monta lângă primul și ultimul cârlig).
- “ Încălnația recomandată a jgheaburilor – între 2-5 mm / ml.
- Se trasează punctele cele mai înalte și cele mai joase – panta jgheabului (FIG. 08).

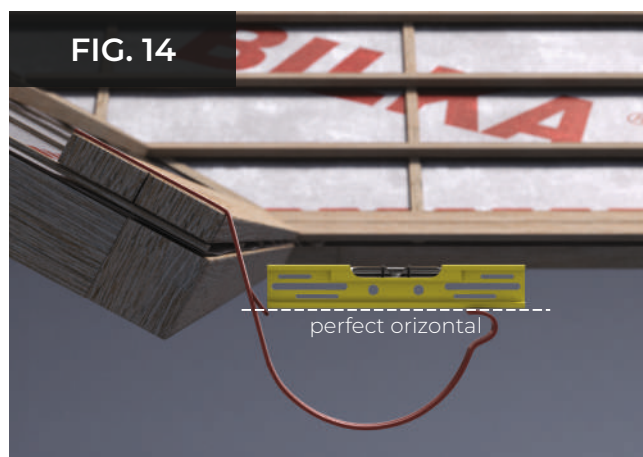
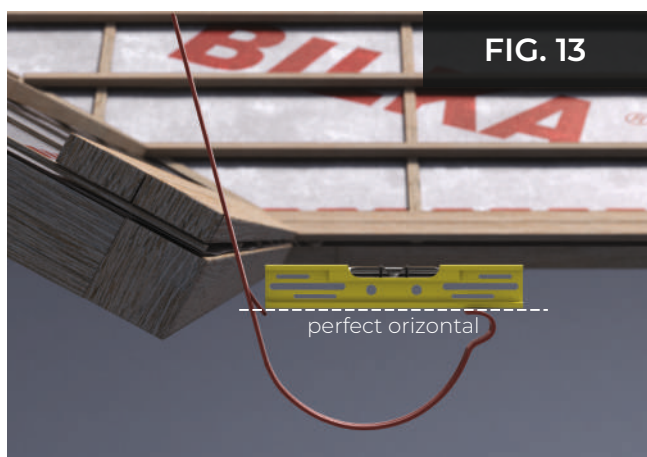


PASUL 4 - ÎNDOIRE ȘI MONTAJ CÂRLIGE

ÎNDOIREA CÂRLIGELOR

Îndoirea cârligelor trasate la Pasul 3, se realizează cu un clește special de îndoit cârlige (FIG. 09). Cârligul se poziționează în clește ținând cont de linia de înclinație trasată anterior (FIG. 10, 11).

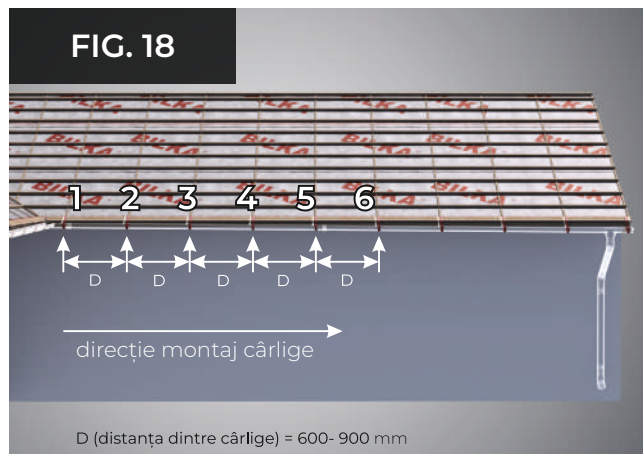
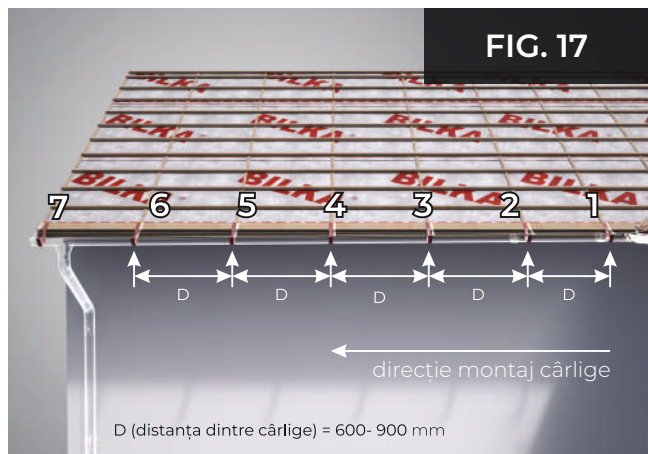
“ Gradul de îndoire al cârligului se stabilește în funcție de acoperiș, astfel încât la montaj cârligul să fie perfect orizontal. (FIG. 12, 13, 14)



PASUL 4 - ÎNDOIRE ȘI MONTAJ CÂRLIGE

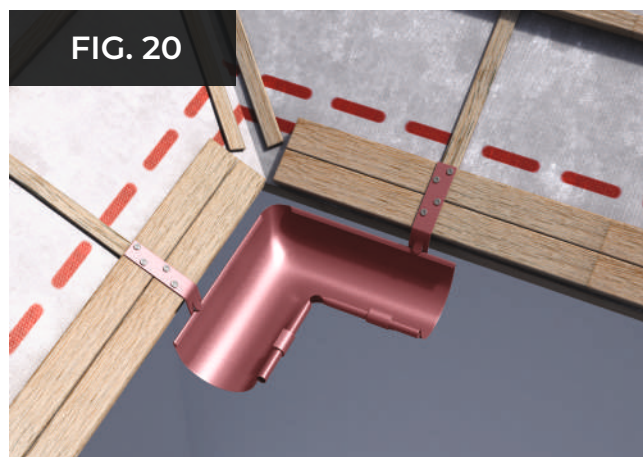
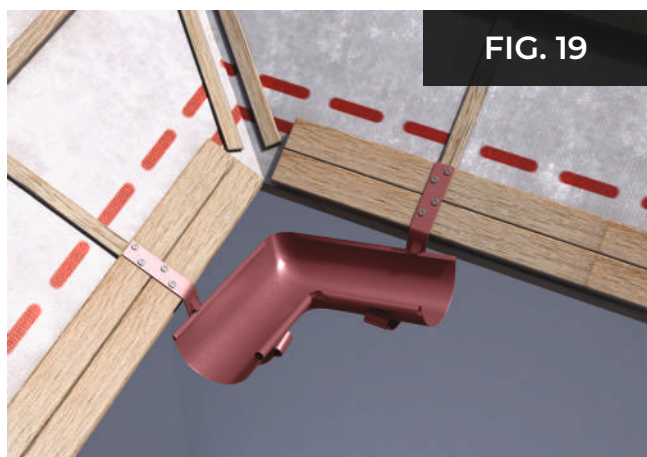
MONTAJ CÂRLIGE

- Înainte de fixare, cârligul se poziționează ținând cont de linia de înclinație trasată (FIG. 17, 18).
- Se montează pe fiecare câprior - distanța dintre cârlige 600-900 mm (FIG. 17, 18).
- Fixarea cârligelor se face cu holtșuruburi sau cuie, în fiecare perforație cu care cârligul este prevăzut din fabrică (FIG. 15).
- În cazul utilizării colțarelor se amplasează câte un cârlig de fiecare parte a colțarului (FIG. 16).

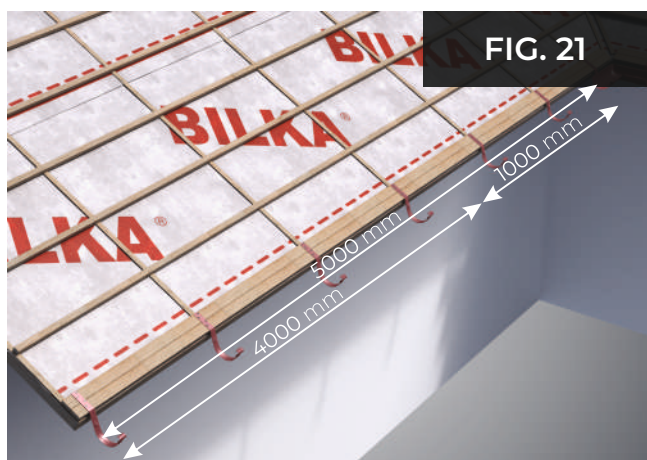


PASUL 5 - MONTAJ COLȚAR ȘI DIMENSIONARE JGHEAB

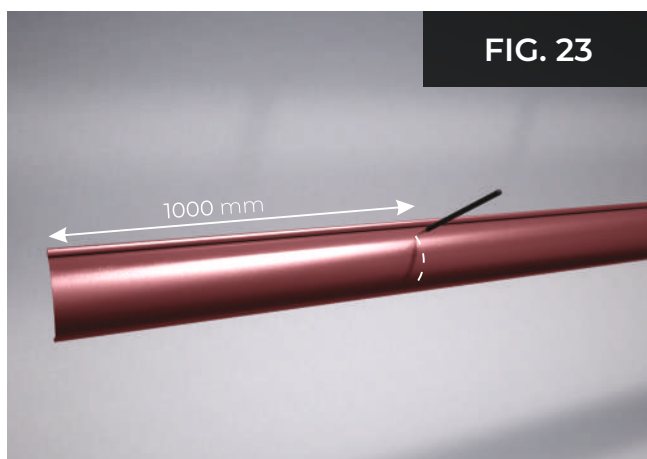
- 1** Montajul colțarelor se realizează înainte de a monta jgheabul. Se poziționează partea dinspre streșină a colțarului în pindenul de pe cârlig și apoi se apasă marginea exterioară în închizătoare (FIG. 19, 20).



- 2** Se măsoară dimensiunea necesară pentru jgheab (FIG. 21). Jgheaburile și colțarele se amplasează păstrând o distanță de 1-2 mm între acestea pentru a compensa dilatarea și contractia jgheabului datorită variațiilor de temperatură (FIG. 22).



- 3** Se trasează jgheabul (FIG. 23) și se taie cu un bomfaier (FIG. 24) - nu cu disc abraziv / flex.

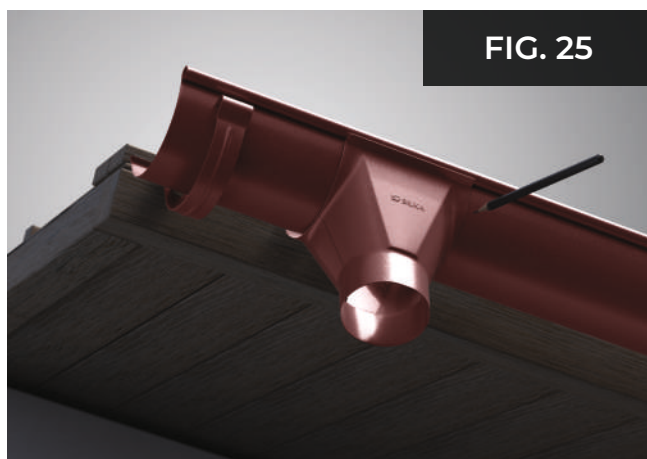


PASUL 6 - DECUPAJ JGHEAB - RACORD

Așezați jgheabul pe cârligele de susținere, fără a-l fixa.

Se trasează pe jgheab, locul de amplasare al racordului (FIG. 25) și apoi, ținând cont de dimensiunea burlanului (90 mm sau 100 mm) se trasează jgheabul (FIG. 26).

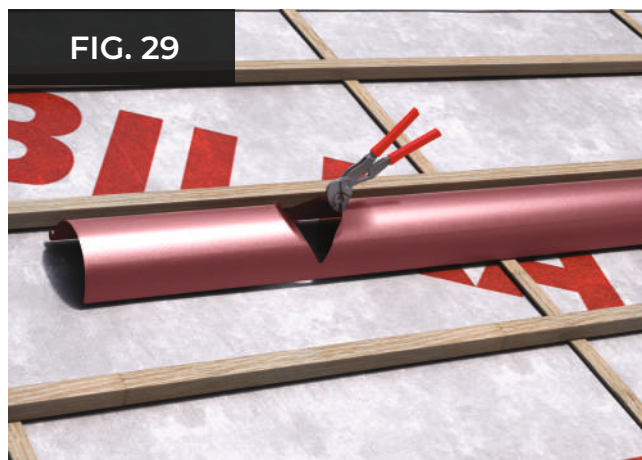
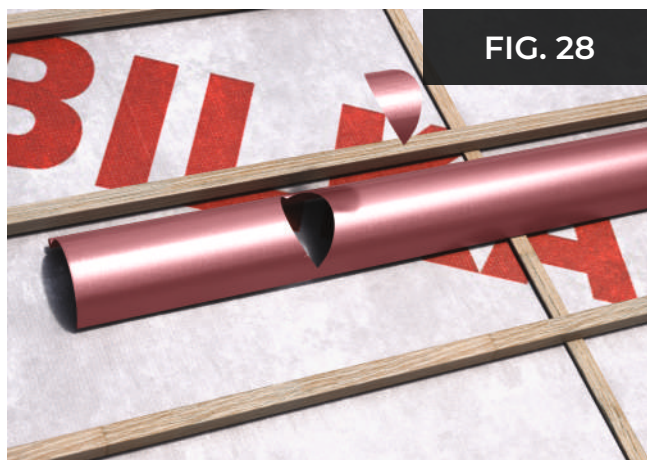
“ Acesta fiind locul de amplasare a punctelor de colectare.



Cu ajutorul unui bomfaier sau cu o foarfecă manuală, se decupează după trasaj (FIG. 27, 28).

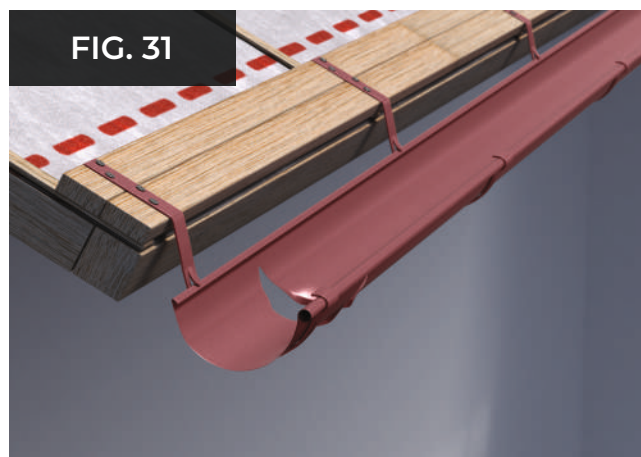
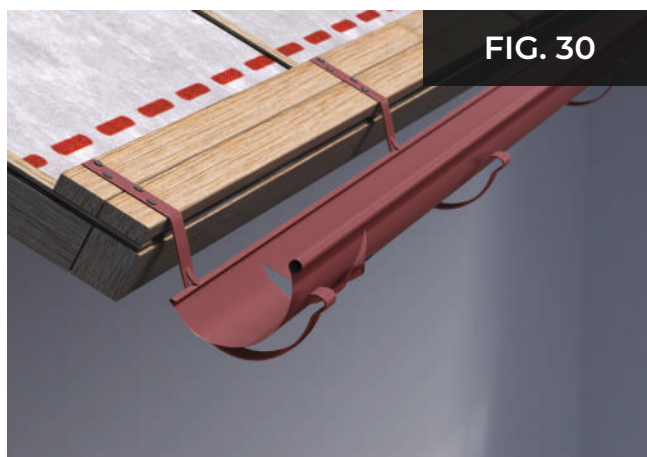
“ ATENȚIE: nu folosiți un ferăstrău circular / flex în acest scop.

Marginile tăiate se îndoaie către exterior, astfel încât să se permită evacuarea apei către colector (FIG. 29).

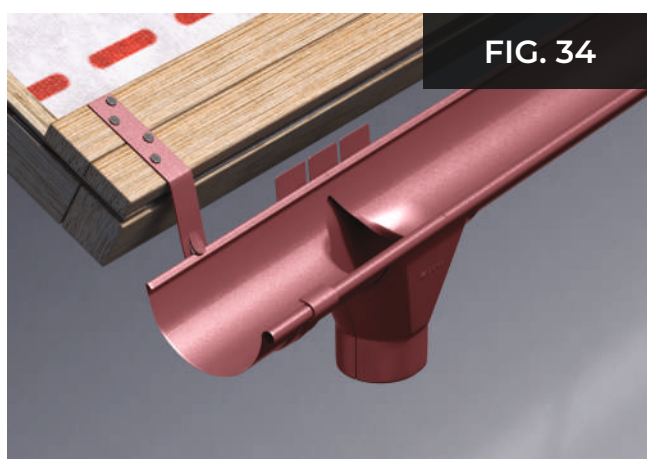
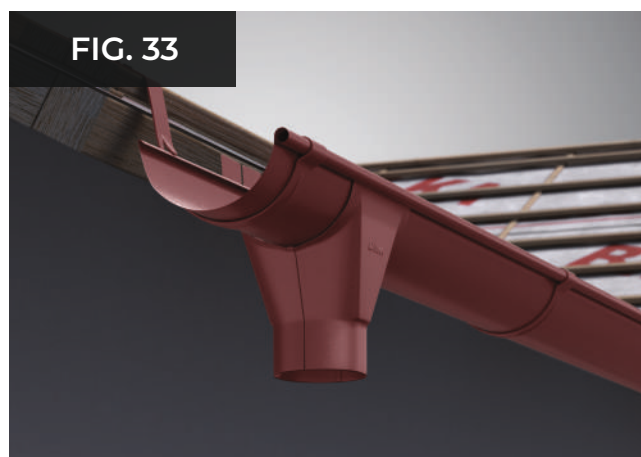
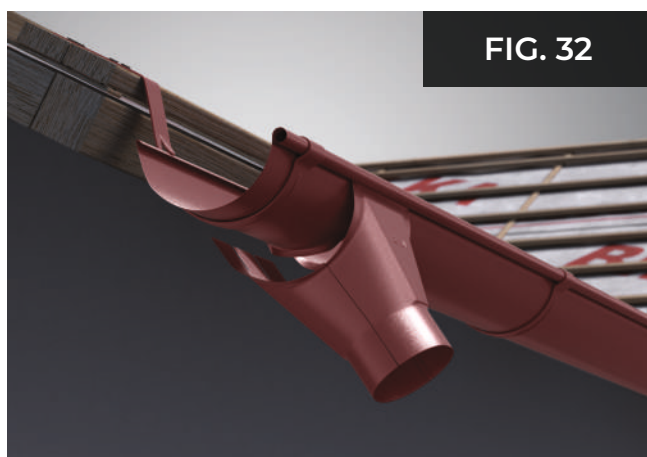


PASUL 7 - MONTAJ JGHEAB ȘI RACORD

- 1** Jgheabul se montează introducând partea dinspre streașină a jgheabului în pintenul de pe cârlig și apoi apăsând marginea exterioară în închizătoare. Apoi montați celelalte jgheaburi. (FIG. 30, 31)

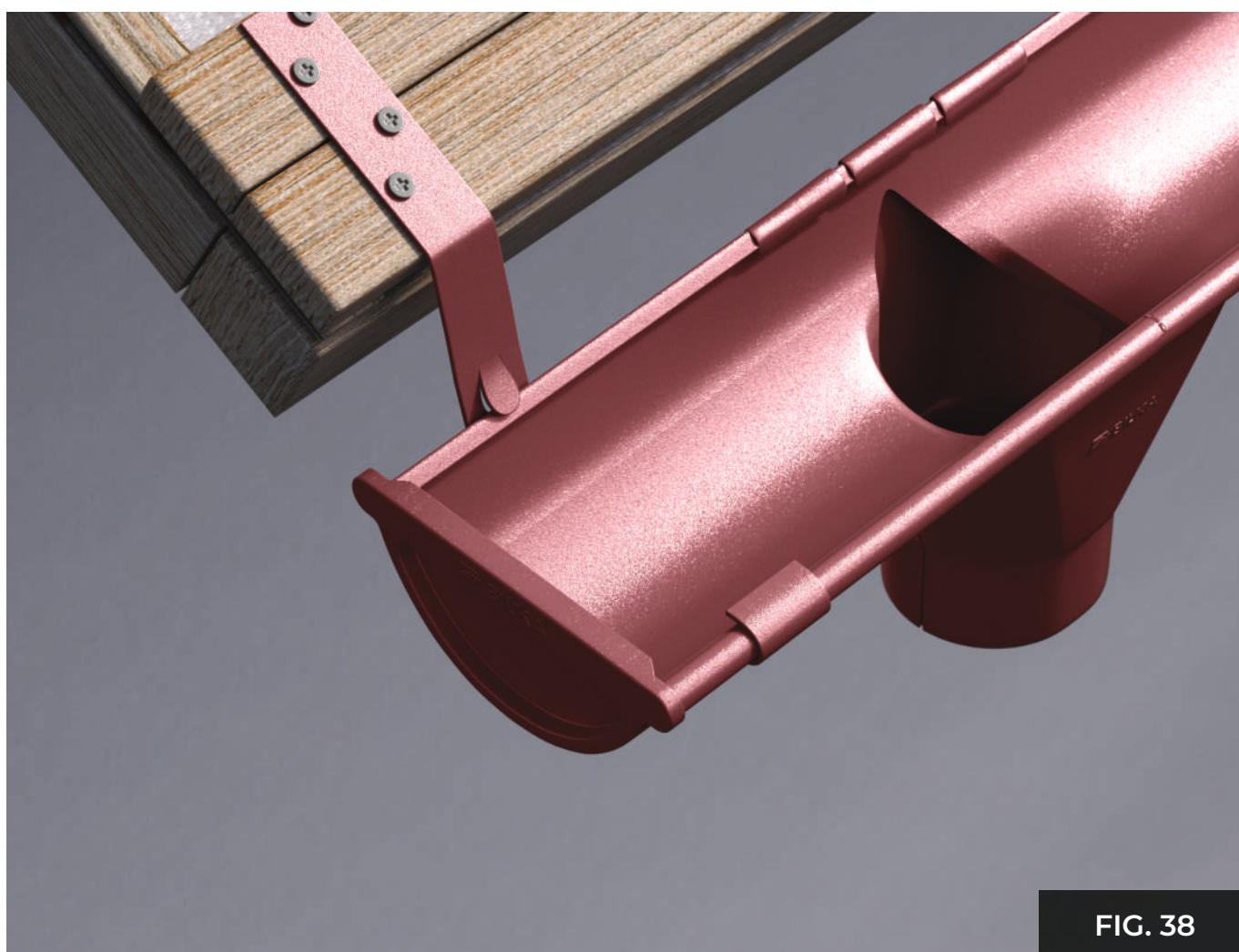
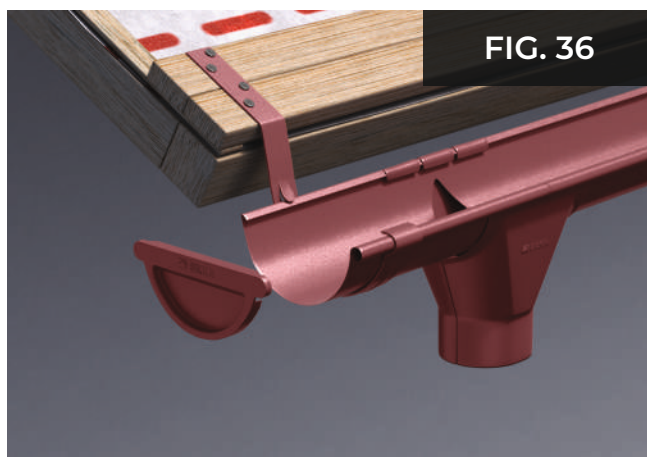


- 2** Racordul se montează, introducând marginea îndoită a acestuia în canalul exterior al jgheabului. Se împinge racordul spre interior pentru a cuprinde jgheabul și se fixează prin îndoirea tăblițelor de siguranță pe jgheab (FIG. 32, 33, 34, 35).



PASUL 8 - MONTAJ CAPAC JGHEAB

Capacele se montează la capătul jgheaburilor folosind un ciocan de cauciuc, astfel jgheabul se fixează în canalul cu care capacul este prevăzut din fabrică. (FIG. 36, 37, 38)



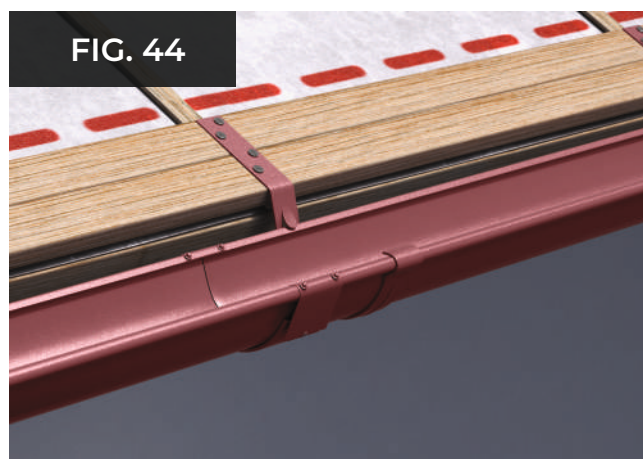
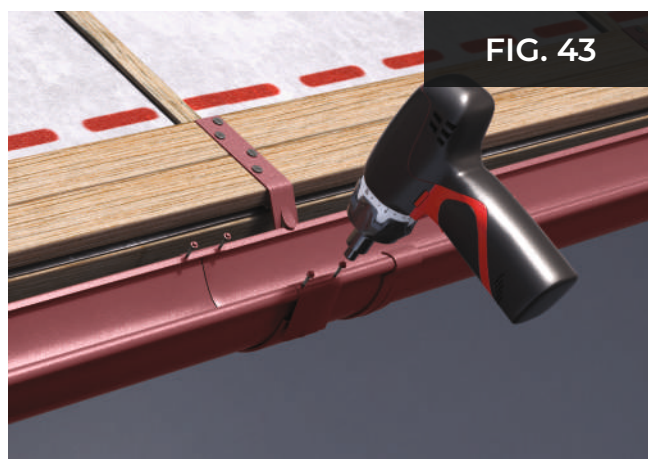
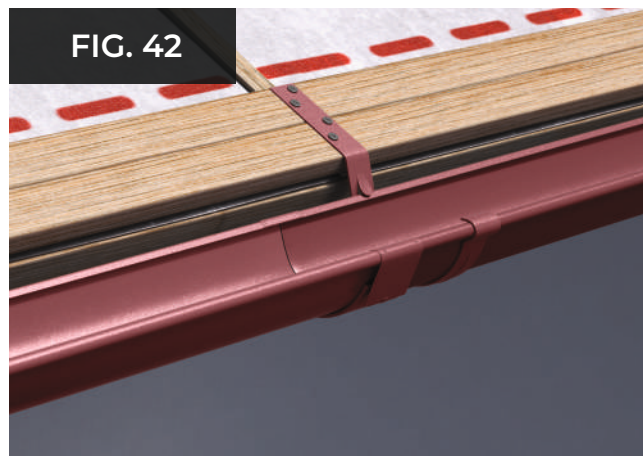
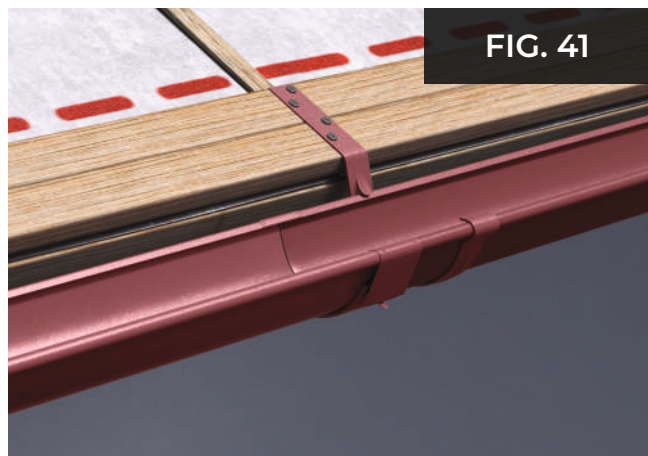
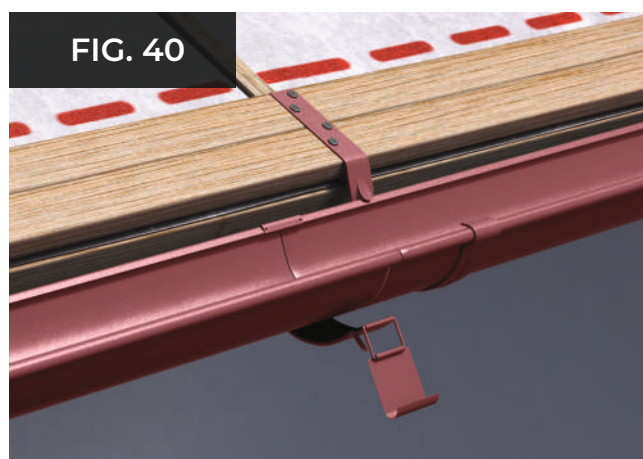
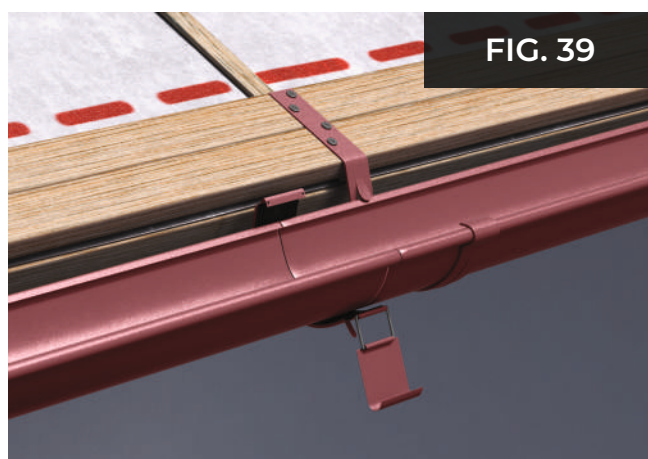
PASUL 8 - MONTAJ ELEMENT DE ÎMBINARE

Elementul de îmbinare se montează începând cu fixarea elementului în partea din spate a jgheaburilor, astfel încât garnitura să se găsească la îmbinarea celor două jgheaburi sau a jgheabului cu colțarul (FIG. 39, 40).

Apoi se poziționează și se închide clema elementului pe partea frontală a jgheabului (FIG. 41).

Se asigură prin îndoirea tablei de siguranță cu care elementul este prevăzut din fabrică (FIG. 42).

“ Fixarea elementului de îmbinare, se face și cu holtșuruburi, în fiecare perforație cu care este prevăzut din fabrică. (FIG. 43, 44)



PASUL 9 - MONTAJ COLIER BURLAN

Colierul burlan, se fixează pe fațada clădirii cu holtșuruburi / dibluri, în funcție de finisajul fațadei. Acesta se montează pe aceeași linie cu racordul (FIG. 45).

- “ în funcție de lungimea burlanului, se montează în aceeași linie, două sau mai multe coliere.
- “ Distanța dintre două coliere, nu trebuie să depășească 3 metri.

În cazul în care este necesară îmbinarea a două burlane, un colier burlan se va monta la îmbinarea burlanelor.



FIG. 45

După ce burlanele au fost poziționate în coliere, se vor introduce penițele de siguranță în cele două ghidaje cu care fiecare colier este prevăzut din fabrică.

- “ Cu ajutorul unui ciocan de cauciuc penițele se vor introduce complet, oferind astfel rigiditate burlanelor. (FIG. 46)

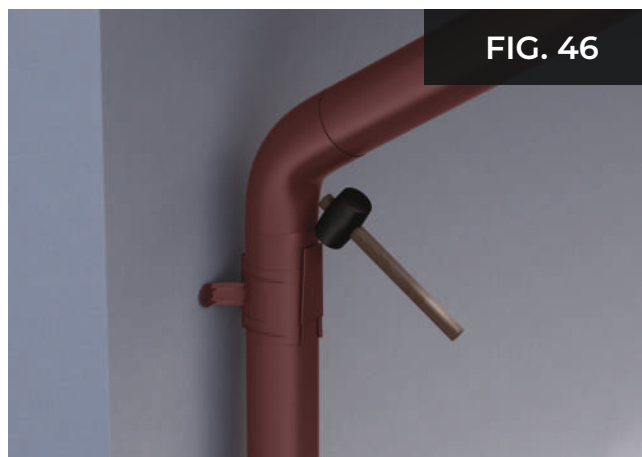
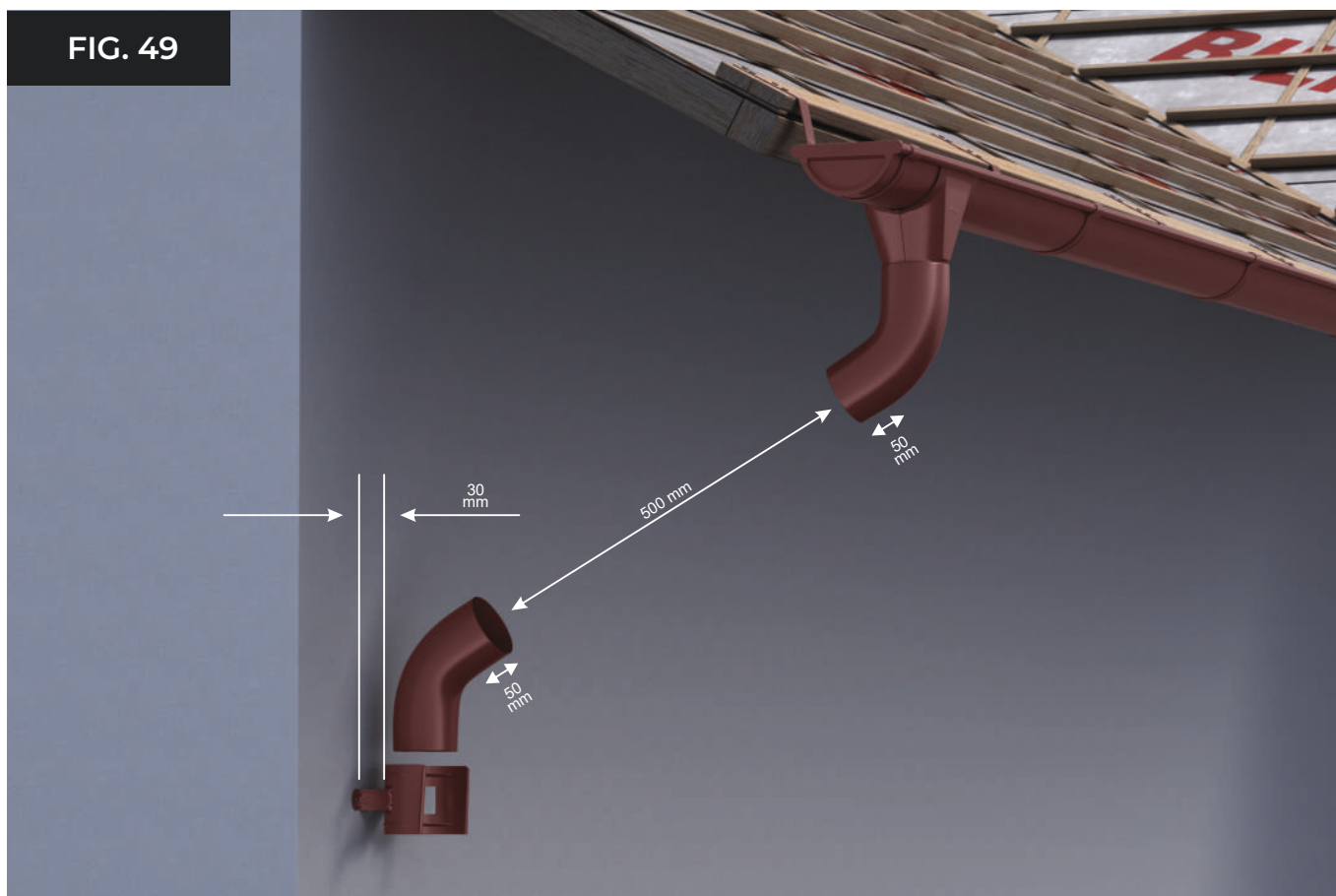


FIG. 46

PASUL 10 - MONTAJ COT 60 GRADE / BURLAN / COT EVACUARE

- 1 Cotul de 60 grade se montează în continuarea racordului, dacă streășina casei depășește nivelul peretelui (FIG. 47). Dacă streășina casei nu depășește nivelul peretelui, burlanul se va îmbina direct cu racordul, fără a mai fi nevoie de cot.
- 2 Îmbinarea cotelor de 60 grade se realizează folosind prelungitoare intermediare.
Pentru a determina lungimea prelungitorului, așezați cel de-al doilea cot la 30 mm distanță de perete, fără a-l fixa (aceasta fiind lungimea suportilor colierului burlan) și măsurați distanța dintre cele două coturi (FIG. 48, 49).

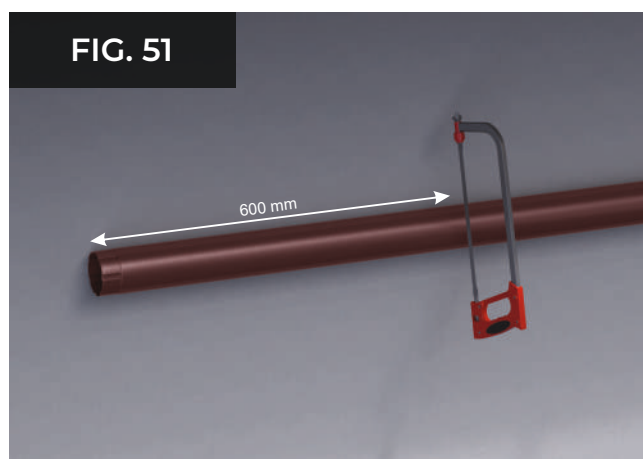
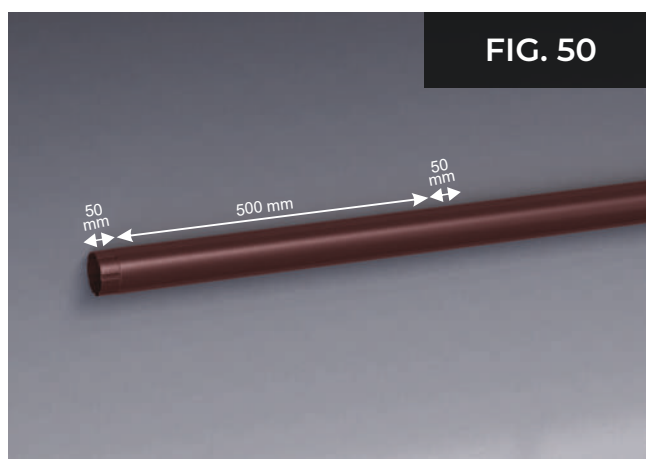


PASUL 10 - MONTAJ COT 60 GRADE / BURLAN / COT EVACUARE

3 Pentru dimensionarea prelungitorului care face legătura între cele două coturi, la lungimea măsurată în **FIG. 49** (500 mm) se adaugă 100 mm (50 mm + 50 mm reprezintă zonele de îmbinare de la cele două capete ale prelungitorului) (**FIG. 50**).

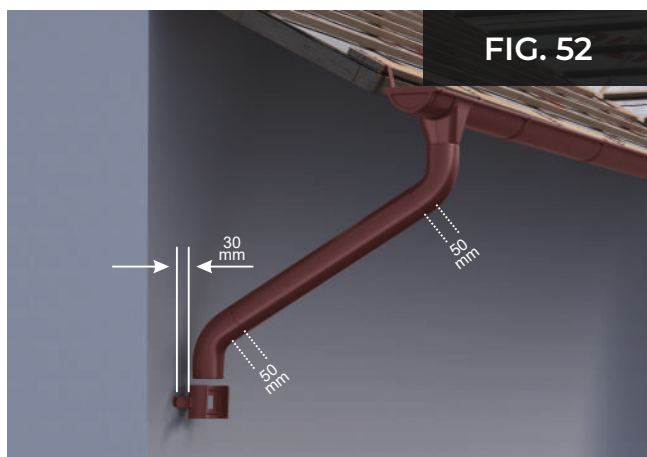
Cu ajutorul unui bomfaier se taie prelungitorul la dimensiunea calculată. Întotdeauna se măsoară din partea sertizată cu care prelungitorul este prevăzut din fabrică.

“ NU folosiți un ferăstrău circular / flex în acest scop (**FIG. 51**)



PASUL 10 - MONTAJ COT 60 GRADE / BURLAN / COT EVACUARE

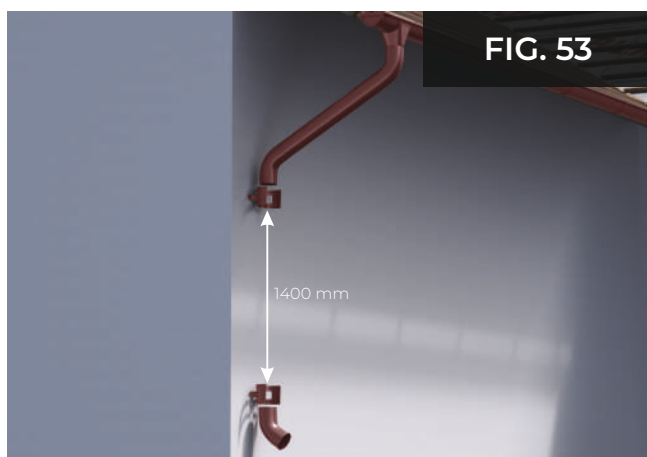
Se îmbină cele două coturi cu prelungitorul, în direcția de scurgere a apei, și se prind pe racord (FIG. 52).



Odată ce coturile și prelungitorul au fost montate, urmează dimensionarea burlanului, care se realizează astfel:

a Pentru a determina lungimea burlanului, așezați cotul de evacuare la 30 mm distanță de perete, fără a-l fixa (aceasta fiind lungimea suportilor colierului burlan) și măsurați distanța dintre cotul de evacuare și cotul de 60 de grade montat anterior (FIG. 53). Cotul de evacuare se montează la 200 mm de sol.

- La fel ca la dimensionarea prelungitorului, la burlan se adaugă 100 mm la distanța măsurată dintre cotul de evacuare și cotul de 60 de grade.
- “ 50 mm + 50 mm reprezintă zonele de îmbinare de la cele două capete ale burlanului. (FIG. 54)

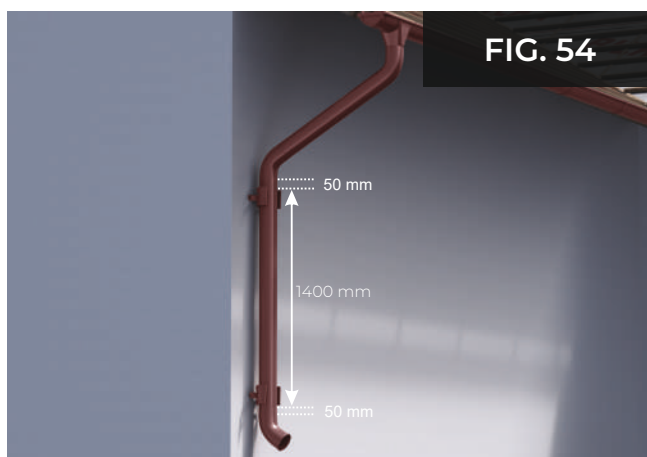


b Cu ajutorul unui bomfaier se taie burlanul la dimensiunea calculată. Întotdeauna se măsoară din partea sertizată cu care burlanul este prevăzut din fabrică.

“ NU folosiți un ferăstrău circular / flex în acest scop.

C Se montează cotul de evacuare pe burlan, se îmbină și burlanul cu cotul montat pe prelungitor și se fixează pe perete prin închiderea colierului burlan.

- Închiderea colierului se realizează prin introducerea penițelor de siguranță în cele două ghidaje cu care fiecare colier este prevăzut din fabrică.
- “ Cu ajutorul unui ciocan de cauciuc penițele se vor introduce complet. (FIG. 55)



MONTAJ BRIDĂ JGHEAB

Bridă jgheab se montează lângă fiecare cârlig, peste bordura streășină (FIG. 56).

- Fixarea în streășină se face cu șuruburi autoforante cu cap plat, în fiecare perforație cu care brida este prevăzută din fabrică (FIG. 57).
- Fixarea de jgheab, se face cu șuruburi autoforante cu garnitură (4,8x19) în perforațiile cu care bridele sunt prevăzute din fabrică (FIG. 58).

FIG. 56



FIG. 57

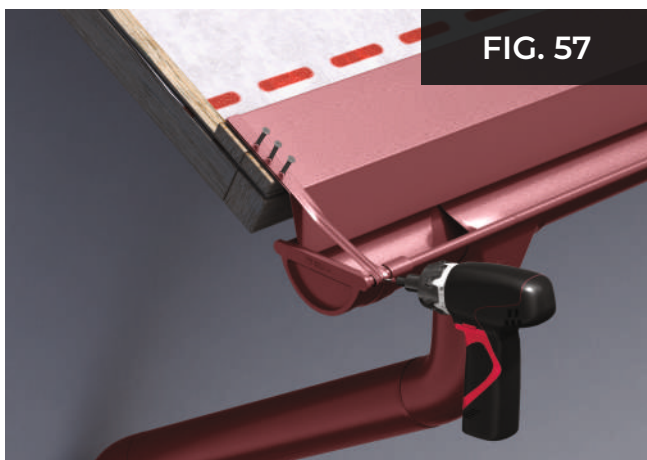


FIG. 58





S.C. BILKA STEEL S.R.L.
Braşov, Str. Henri Coandă Nr. 17
Tel: 0733.30.30.30 | office@bilka.ro

CERTIFICAT DE GARANȚIE

BILKA STEEL garantează prin prezenta că produsele ce fac obiectul acestui certificat sunt fabricate și certificate de către producător conform standardelor și parametrilor în vigoare și respectă normele europene de calitate.

Acordarea garanției se va face în conformitate cu Legea 449/2003.

BILKA STEEL acordă garanție pentru caracteristicile de
CULOARE și COROZIUNE
după cum urmează:

5 ANI COROZIUNE

5 ANI GARANȚIE

5 ANI GARANȚIE



CONDIIȚII GENERALE LA ACORDAREA GARANȚIEI

Produsele livrate de BILKA STEEL pe teritoriul României. BILKA STEEL nu acordă garanție pentru pagubele directe sau indirecte survenite din cauzele sau omisiunile de mai jos:

1. Dăunări chimice într-un mediu coroziv sau din cauza contactului prelungit cu alte materiale (med, cupru, mortar, sol, vopsea, var, acizi, excremente de păsări etc.).
2. Modificări mecanice sau de altă natură din cauza transportului, manipulării sau depozitării (în cazul în care BILKA STEEL nu este responsabilă de acestea).
3. Tăieri de tăiere a produselor BILKA STEEL prevopsite cu disc abraziv (flex) sau cu alte instrumente, care produc încălzirea locală excesivă a pieselor prelucrate.

CONDIIȚII GENERALE LA ACORDAREA GARANȚIEI

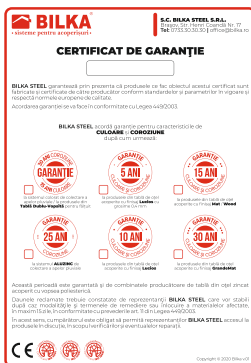
Garanția se referă la produsele livrate de BILKA STEEL pe teritoriul României.

BILKA STEEL nu acordă garanție pentru pagubele directe sau indirecte survenite din cauzele sau omisiunile de mai jos:

- Produsele au fost afectate chimic într-un mediu coroziv sau din cauza contactului prelungit cu alte materiale, de exemplu: beton umed, cupru, mortar, sol, vopsea.
- Produsele au suferit modificări mecanice sau de altă natură din cauza transportului, manipulării sau depozitării defectuoase (în cazul în care BILKA STEEL nu este responsabilă de acestea).
- S-au efectuat operațiuni de tăiere a produselor BILKA STEEL prevopsite cu disc abraziv sau cu alte instrumente de tăiere care produc încălzirea locală excesivă a pieselor prelucrate.
- Produsele BILKA STEEL au fost prelucrate la o temperatură de lucru mai mică de -10°C , în cazul îndoirii cu ajutorul mașinii.
- Produsele BILKA STEEL au fost prelucrate la o temperatură de lucru mai mică de $+5^{\circ}\text{C}$, în cazul îndoirii manuale.
- Pe perioada de depozitare și instalare nu s-a evitat contactul direct cu betonul umed, cuprul, solul, cu alte materiale corozive sau contactul permanent sau prelungit cu apa.
- Pe perioada de utilizare nu s-a evitat contactul direct cu betonul umed, cuprul, sau cu alte materiale corozive.
- Produsele BILKA STEEL au fost depozitate mai mult de 45 de zile.
- Garanția nu acoperă daunele produse din cauza nefolosirii accesoriilor recomandate și furnizate de BILKA STEEL, respectiv din cauza montajului defectuos.
- Garanția nu acoperă daunele provocate de utilizarea necorespunzătoare a spray-ului de rețuș.
- Garanția nu acoperă daunele produse în cazuri de forță majoră, cum ar fi război, revoltă, dezastre naturale, incendii etc.
- Beneficiarul pierde drepturile de garanție dacă, odată cu notificarea despre existența unui defect al produselor BILKA STEEL nu este prezentată factura originală de achiziționare a produselor.

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2025.05.15 16:12:00 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



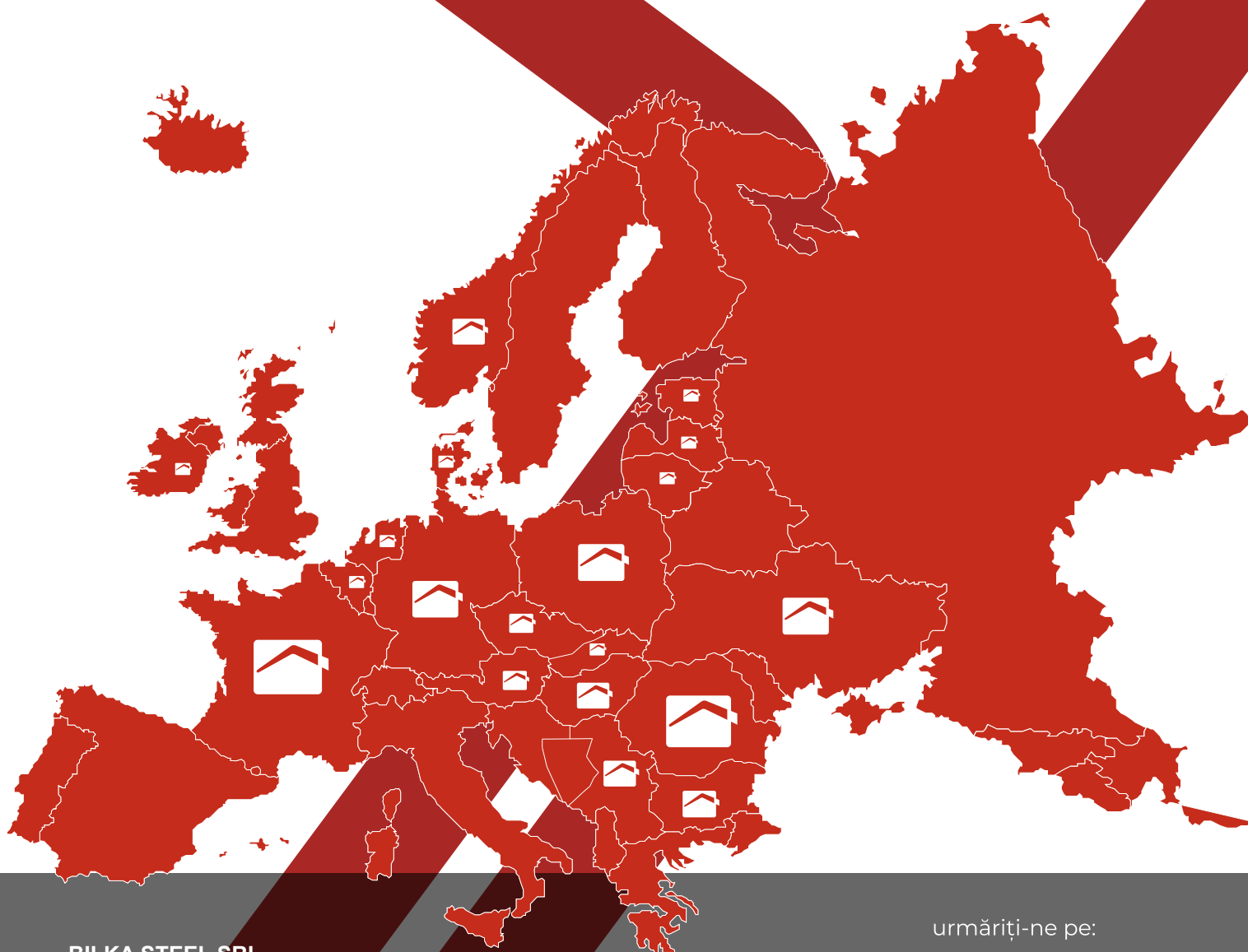


• sisteme pentru acoperișuri •

Scanează codul QR



pentru detalii despre
elementele sistemului pluvial



BILKA STEEL SRL

Adresă: Strada Henri Coandă Nr. 17, Brașov
Telefon: +40 733 30 30 30
Fax: +40 268 548 116
E-mail: office@bilka.ro

urmăriți-ne pe:



www.bilka.ro



LINCOV

ADEZIV UNIVERSAL PARDOSELI

DATE TEHNICE

CONSUM NORMAT	0,8-1,5 KG/M ²
TIMP DE USCARE DEFINITIVĂ	72 ORE
DENSITATEA	1,320±0,005 G/CM ³
PH	7,5-8,5
CONȚINUTUL DE SUBSTANȚE NEVOLATILE	70,0±2 %
VISCOZITATE BROOKFIELD (ROTOR 6, VIT.20/MIN)	32000-38000 MPA·S

AMBALAJ	1,4 kg	4 kg	7 kg	14 kg
CANTITATE PE PALET	336	120	72	44

DESCRIEREA PRODUSULUI

LINCOV — adeziv universal gata de utilizare pentru pardoseli. Conține emulsie acrilică pe bază de apă, făină de cuarț, plastifianți și aditivi.

CULOARE

Maro-deschis.

PROPRIETĂȚI

- Adeziune excelentă;
- Grad înalt de fixare;
- Elastic;
- Nu conține solvenți;
- După întărire lipsit de tasare;
- Fară miros;
- Pentru lucrări la interior și exterior.

DOMENIUL DE UTILIZARE

Pentru utilizare în interiorul și la exteriorul clădirilor pentru lipirea pe suprafețe din ciment, beton sau din lemn. Recomandat pentru toate tipurile de parchet deosebit de rezistent, mozaic, din lemn exotic (bambus, arbore de plută etc.), prelucrat, în prealabil, cu lac, precum și a tuturor tipurilor de acoperire a pardoselilor (linoleum, mochetă etc.).

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI SUPORT

Suprafața suport trebuie să fie uscată, solidă, curată și lipsită de substanțe care împiedică aderența (grăsimi, praf, bitum). Primul strat al suprafețelor suport absorbante (șape din ciment și nisip) se amorsează cu TUFFUHGPUHT, iar peste 4 ore cel de al doilea strat cu BETOHGPUHT. Parchetul poate fi aplicat peste 24 ore. Suprafețele suport rezistente, neabsorbante (beton etc.) se amorsează cu BETOHGPUHT. Parchetul poate fi aplicat peste 24 ore. Suprafețele suport din placaj și OSB se amorsează cu TUFFUHGPUHT. Nerespectarea cerințelor de pregătire a suprafeței suport poate scurta timpul de priză a adezivului, creând incomodități la corectarea parchetului, în special a lamelelor lungi.

MOD DE APLICARE

Temperatura minimă în timpul efectuării lucrărilor: +15°C; umeditatea maximă a aerului: 65%. Umeditatea suprafeței: maximum 2%. Umeditatea parchetului: maximum 8%. Înainte de utilizare, adezivul se va amesteca intens până la obținerea unei consistențe omogene. Operația de lipire se desfășoară pe suprafețe mici, întrucât intervalul de timp dintre aplicare și fixare nu trebuie să depășească 15 minute. Adezivul se aplică pe suprafața suport cu ajutorul un șpaclu zimțat, lungimea zimților fiind de maximum 4 mm.

ATENȚIE!

Lucrările trebuie efectuate la umbră, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C. Nu se amestecă și nu se diluează cu alte materiale. Calitatea produsului este garantată în cazul respectării prezentei fișe tehnice.

CONSUM NORMAL

Pe suprafața suport din lemn (placaj, OSB și altele) — 0,8 kg/m². Pe suprafețe de origine minerală consumul estimativ este de 1-1,5kg/m², în funcție de rugozitatea suprafeței.

USCARE

Timpul de uscare a LINCOV depinde de absorbția substratului, temperatură, umiditatea aerului, grosimea stratului și constituie maxim 72 ore. Șlefuirea poate fi realizată după 5 zile.

DEPOZITARE

Se depozitează în ambalaj ermetic original, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C, în spații uscate și ferite de razele solare.

TERMEN DE VALABILITATE — 18 luni.

AMBALARE

Găleți din plastic de 1.4 kg, 4 kg, 7 kg, 14 kg.

PRECAUȚII

H317: Poate provoca o reacție alergică a pielii. P102: A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P103: Citiți eticheta înainte de utilizare. P280: Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. P333+P313: În caz de iritare a pielii sau de erupție cutanată: consultați medicul. P501: A se elimina conținutul/recipientul la un centru specializat de colectare. În caz de nerespectare a regulilor de siguranță descrise pe ambalaj, producătorul nu poartă nici o răspundere pentru daunele pricinuite.

Această fișă tehnică stabilește domeniul de aplicare a materialului și modul recomandat de desfășurare a lucrărilor, însă nu poate înlocui pregătirea profesională a executantului. Pe lângă recomandările făcute, lucrările trebuie efectuate în conformitate cu normele de construcții, de siguranță și igiena muncii. Producătorul garantează calitatea produsului, însă nu are nici o influență asupra condițiilor și modului de utilizare. Dacă aveți dubii, efectuați propriile probe de aplicare. Odată cu publicarea acestei fișe tehnice toate edițiile precedente își pierd valabilitatea.

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice fără o înștiințare prealabilă. Garanția se referă exclusiv la calitatea materialelor, componentelor de sistem și a sistemului în ansamblu. Proprietățile fizice, chimice și mecanice ale produselor, respectiv caracteristicile fizico-construcitive sunt valabile numai în condiția utilizării conform fișei tehnice sau a produselor recomandate în scris de către "SUPRATEN" S.A.

Cumpărătorul va verifica pe propria răspundere dacă materialul este adecvat domeniului de utilizare, specifice de șantier. Toate drepturile asupra fișei tehnice aparțin producătorului. Modificări, reeditări, fotocopii, precum și extrase din fișele tehnice necesită aprobare scrisă din partea "SUPRATEN" S.A.



LINCOV

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КЛЕЙ
ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НОРМА РАСХОДА	0,8-1,5 КГ/М ²
ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	72 ЧАСОВ
ПЛОТНОСТЬ	1,320±0,005 Г/СМ ³
РН	7,5-8,5
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	70,0±2 %
ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛЬДУ (РОТОР 6, СК.20/МИН)	32000-38000 МПА·С

УПАКОВКА	1,4 кг	4 кг	7 кг	14 кг
КОЛ. НА ПОДДОНЕ	336	120	72	44

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LINCOV — готовый к применению универсальный клей для напольных покрытий. Содержит акрилатную вододисперсию, кварцевую муку, специальные полимеры и аддитивы.

ЦВЕТ

Светло-коричневый.

СВОЙСТВА

- Идеальная адгезия;
- Высокая степень фиксации;
- Эластичный;
- Не содержит растворителей;
- После схватывания отсутствует усадка;
- Без запаха;
- Для внутренних и наружных работ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для использования внутри и снаружи зданий для приклеивания на цементную, бетонную или деревянную основу. Рекомендован для всех типов особо прочных, мозаичных и экзотических (бамбук, пробковое дерево и другие), предварительно обработанных лаком видов паркета, а также всех видов напольных покрытий (линолеум, ковровые и др.).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть сухим, прочным, чистым, без веществ снижающих адгезию (жировые пятна, пыль, битум и другие). Сильно впитывающие влагу поверхности (цементно-песчаные стяжки) обработать первым слоем грунтовкой TUFFUNGPUHT, через 4 часа вторым слоем — грунтовкой ВЕТОНГРУНТ. Через 24 часа можно укладывать паркет. Плотные, невпитывающие поверхности (бетон и другие) обработать грунтовкой ВЕТОНГРУНТ. Через 24 часа можно укладывать паркет. Поверхности из фанеры, OSB и другие предварительно обработать грунтовкой TUFFUNGPUHT. Несоблюдение требований по подготовке основания приводит к ускорению процесса схватывания клея, что создаёт неудобства при корректировке паркетных досок — особенно длинномерных.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Минимальная температура во время работы +15°C. Максимальная влажность воздуха 65%. Влажность основания — не более 2%. Влажность паркета не должна превышать 8%. Перед применением клей тщательно перемешать. Работу по приклеиванию производить на небольшой площади, поскольку время

между нанесением и приклеиванием не должно превышать 15 мин. Клей на основание наносится зубчатым шпателем с величиной зуба не более 4 мм.

ВНИМАНИЕ!

Работы проводить в тени, при температуре от +5°C до +25°C. Не смешивать и не разбавлять другими материалами. Качество продукта гарантировано в случае соблюдения данного технического описания.

НОРМА РАСХОДА

На деревянные основания (фанера, OSB и другие) — 0,8 кг/м². На минеральные основания — 1-1,5 кг/м², в зависимости от неровности поверхности.

ВЫСЫХАНИЕ

Время высыхания LINCOV зависит от впитывающей способности поверхности, температуры, влажности воздуха, толщины слоя, но не более 72 часов. Шлифование рекомендуется производить по истечении 5 суток.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в герметичной фирменной таре, при температуре от +5°C до +25°C, в сухих и защищенных от солнечных лучей местах.

СРОК ГОДНОСТИ — 18 месяцев.

УПАКОВКА

Пластиковые ведра 1.4 кг, 4 кг, 7 кг, 14 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

H317: Может вызывать аллергическую кожную реакцию. P102: Держать в месте, недоступном для детей. P103: Перед использованием прочитать текст на маркировочном знаке. P280: Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица. P302+P352: ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом. P333+P313: Если происходит раздражение кожи или появление сыпи: Обратиться к врачу. P501: Утилизировать содержимое/тару в специально отведенные места для хранения отходов, в соответствии с действующим законодательством. В случае несоблюдения правил безопасности указанных на упаковке, производитель не несет ответственность за причиненный вред.

Данное техническое описание определяет условия применения материала и рекомендуемый метод выполнения работ, и не может заменить профессиональную подготовку исполнителя. Помимо технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами, требованиями безопасности и гигиены труда. Производитель гарантирует качество материала, но никак не может влиять на условия и методы его использования. Если имеются сомнения в применении конкретного материала, следует заранее испытать его. При публикации настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Производитель закрепляет за собой право вносить изменения в техническое описание без предварительного уведомления. Гарантия распространяется исключительно на качество материала, а также на компоненты и комплексы систем. Физические, химические и механические свойства товаров, соответственно физико-конструктивные характеристики действительны только при условии соблюдения технического описания или письменной рекомендации от "SUPRATEN" S.A.

Покупатель под собственную ответственность проверяет соответствия области применения материала, в зависимости от выбранного строительного объекта. Все права данного технического описания принадлежат производителю. Изменения, перепечатка, фотокопии, а также выдержки из технических описаний нуждаются в письменном утверждении со стороны "SUPRATEN" S.A.



AMBALAJ 1 kg 5 kg
CANTITATE PE PALET 900 180

FUGA

CHIT PENTRU ROSTURI
CU LĂȚIMEA 1-7 MM



DATE TEHNICE (CONF. SM SR EN 13888:2012)

CULOARE

ALB/GRI

REZISTENȚA LA UZURĂ

1894/1846 MM³

REZISTENȚA LA COMPRESIUNE ÎN STARE USCATĂ

15,8/8,85 N/MM²

REZISTENȚA LA COMPRESIUNE DUPĂ CICLURI DE ÎNGHEȚ-DEZGHEȚ

15,6/8,24 N/MM²

REZISTENȚA LA ÎNCOVOIERE ÎN STARE USCATĂ

6,43/6,11 N/MM²

REZISTENȚA LA ÎNCOVOIERE DUPĂ CICLURI DE ÎNGHEȚ-DEZGHEȚ

4,5/5,14 N/MM²

CONTRACȚIA

1,5/2 MM/M

ABSORBȚIA DE APĂ DUPĂ 30 MIN

3/4 G

DUPĂ 240 MIN

7/8 G

DESCRIEREA PRODUSULUI

FUGA — mortar de chituită a rosturilor cu lățimea 1-7 mm pe pază de ciment cu adaosuri polimerice și umpluturi minerale.

CULOARE

Alb, gri. Se nuanțează cu vopsea concentrată COLER.

PROPRIETĂȚI

- Plasticitate;
- Rezistență la îngheț;
- Rezistență la apă;
- Aderență sporită;
- Comoditate și simplitate în aplicare;
- Pentru lucrări la interior și exterior.

DOMENIUL DE UTILIZARE

Pentru utilizare pe pereți la interior și exterior, pe pardoseli, la chituită a rosturilor cu lățimea 1-7 mm. Recomandat pentru rosturile dintre plăcile ceramice și a zidărilor din piatră pe substraturi cum ar fi betonul, tencuieli și șape pe bază de ciment etc.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI SUPORT

Înainte de chituită rosturile trebuie curățate. Rosturile se vor umple cu chit conform termenilor indicați în instrucțiunea adezivului utilizat.

PREPARAREA PRODUSULUI

Într-un vas se toarnă apă curată rece în raport de 0,28 l de apă la 1 kg de chit. Surplusul de apă influențează negativ calitatea chitului. Cantitatea necesară de chit se presară uniform în vasul cu apă și se amestecă cu un malaxor de turaj mică. Peste 5-10 minute mortarul se amestecă repetat până la omogenizarea amestecului. Mortarul preparat trebuie utilizat timp de 60 minute.

MOD DE APLICARE

Mortarul de chituită se aplică cu ajutorul unei spatule de cauciuc și se repartizează uniform pe toată suprafața, astfel încât să pătrundă în rosturi până la adeziv. Peste 5-10 minute surplusul de mortar de pe suprafață se șterge cu un burete umezit cu clătire frecventă în apă curată. Depunerile uscate pot fi îndepărtate ușor cu o cârpă moale uscată peste 24 ore. Pentru a asigura o culoare uniformă a rosturilor pe aceeași suprafață se recomandă utilizarea chitului din aceeași partidă.

ATENȚIE!

Lucrările se efectuează la umbră, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C. Calitatea produsului este garantată în cazul respectării prezentei fișe tehnice.

CONSUM NORMAL

În funcție de lățimea și adâncimea rostului — 0,25-0,50 kg/m².

DEPOZITARE

Se păstrează în ambalaj original intact, pe palete din lemn, în spații uscate și ferite de razele solare.

TERMEN DE PĂSTRARE

18 luni.

AMBALARE

Pachete din hârtie de 1 kg, 5 kg.

PRECAUȚII

Conține: Portland ciment, Cr(VI)<2ppm

H315 Provoacă iritarea pielii. H318 Provoacă leziuni oculare grave. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii.

P102 A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P261 Evitați să inspirați praful. P264 Spălați-vă bine pe mâini după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție, îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P305+P351+P338+P310 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: Clătiți cu atenție cu apă, timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic. P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: Spălați cu multă apă și săpun. P304+P340 ÎN CAZ DE INHALARE: Transportați victima la aer liber și mențineți-o în stare de repaus într-o poziție confortabilă pentru respirație. P501 Aruncați conținutul/recipientul în locuri special amenajate pentru depozitarea deșeurilor, în conformitate cu legislația în vigoare. Recomandări speciale: nu sunt. Recomandări speciale în conformitate cu Articolul XVII a regulamentului REACH: nu sunt. În caz de nerespectare a regulilor de siguranță descrise pe ambalaj, producătorul nu poartă nici o răspundere pentru daunele pricinuite.

Această fișă tehnică stabilește domeniul de aplicare a materialului și modul recomandat de desfășurare a lucrărilor, însă nu poate înlocui pregătirea profesională a executantului. Pe lângă recomandările făcute, lucrările trebuie efectuate în conformitate cu normele de construcții, de siguranță și igiena muncii. Producătorul garantează calitatea produsului, însă nu are nici o influență asupra condițiilor și modului de utilizare. Dacă aveți dubii, efectuați propriile probe de aplicare. Odată cu publicarea acestei fișe tehnice toate edițiile precedente își pierd valabilitatea.

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice fără o înștiințare prealabilă. Garanția se referă exclusiv la calitatea materialelor, componentelor de sistem și a sistemului în ansamblu. Proprietățile fizice, chimice și mecanice ale produselor, respectiv caracteristicile fizico-construcitive sunt valabile numai în condiția utilizării conform fișei tehnice sau a produselor recomandate în scris de către "SUPRATEN" S.A.

Cumpărătorul va verifica pe propria răspundere dacă materialul este adecvat domeniului de utilizare, specifice de șantier. Toate drepturile asupra fișei tehnice aparțin producătorului. Modificări, reeditări, fotocopii, precum și extrase din fișele tehnice necesită aprobare scrisă din partea "SUPRATEN" S.A.



FUGA

ЗАТИРКА ДЛЯ ШВОВ ШИРИНОЙ 1-7 ММ



УПАКОВКА 1 кг 5 кг
КОЛ. НА ПОДДОНЕ 300 180

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (СОГЛ. SM SR EN 13888:2012)

ЦВЕТ	БЕЛЫЙ/СЕРЫЙ
ИСТИРАНИЕ	1894/1846 ММ ³
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ В СУХОМ ВИДЕ	15,8/8,85 Н/ММ ²
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ ПОСЛЕ ЦИКЛИЧЕСКОГО ЗАМОРАЖИВАНИЯ И ОТТАИВАНИЯ	15,6/8,24 Н/ММ ²
ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ В СУХОМ ВИДЕ	6,43/6,11 Н/ММ ²
ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ ПОСЛЕ ЦИКЛИЧЕСКОГО ЗАМОРАЖИВАНИЯ И ОТТАИВАНИЯ	4,5/5,14 Н/ММ ²
УСАДКА	1,5/2 ММ/М
ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ ЧЕРЕЗ 30 МИНУТ	3/4 Г
ЧЕРЕЗ 240 МИНУТ	7/8 Г

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

FUGA — затирочный раствор для швов шириной 1-7 мм на основе высококачественного цемента с добавлением полимерных добавок и минеральных наполнителей.

ЦВЕТ

Белый, серый. Колеруется концентрированной краской COLER.

СВОЙСТВА

- Пластичная;
- Морозостойкая;
- Водостойкая;
- Высокая адгезия;
- Удобство и простота применения;
- Для внутренних и наружных работ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для заполнения швов керамических и каменных кладок, выполненных на таких основаниях, как: бетон, цементные стяжки и штукатурки, на стенах внутри и снаружи, на полах, при ширине шва от 1 до 7 мм.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед заполнением затиркой, швы должны быть очищены. Заполнение швов плиточной облицовки следует выполнять только по истечении срока, указанного в инструкции на использованный клей.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТА

В ёмкость залить чистую холодную воду в соотношении 0,28 л воды на 1 кг затирки. Избыток воды ухудшает качество раствора для затирки. Необходимое количество смеси, предназначенное для приготовления затирки, равномерно засыпать в ёмкость с водой, смешать с помощью малооборотной миксерной насадки. Через 5-10 минут раствор размешивается ещё раз до получения однородной, без комков массы. Приготовленный раствор использовать в течение 60 минут.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Затирка наносится на плитку при помощи резинового шпателя и распределяется равномерно на всю поверхность, одновременно заполняя швы. Через 5-10 минут обработанная поверхность вытирается мокрой губкой, ополаскиваемой в чистой воде. Высохший налёт легко удаляется сухой мягкой тряпкой, через 24 часа. Для обеспечения равномерности цвета при работе на одной поверхности рекомендуется использовать материалы одной партии.

ВНИМАНИЕ!

Работы проводить в тени, при температуре от +5°C до +25°C. Качество продукта гарантировано в случае соблюдения данного технического описания.

НОРМА РАСХОДА

В зависимости от ширины и глубины шва — 0,25-0,50 кг/м².

ХРАНЕНИЕ

Хранить в фирменных неповреждённых мешках, на деревянных поддонах, в сухих и защищенных от солнечных лучей местах.

СРОК ХРАНЕНИЯ

18 месяцев.

УПАКОВКА

Бумажные пакеты 1 кг, 5 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Содержит: Портландцемент, Cr(VI)<2ppm

H315 Вызывает раздражение кожи. H318 Вызывает серьёзные повреждения глаз. H317 Может вызывать аллергическую кожную реакцию. H335 Может вызывать раздражение дыхательных путей. P102 Держать в месте, недоступном для детей. P261 Избегать вдыхания пыли. P264 После работы тщательно вымыть руки. P280 Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица. P305+P351+P338+P310 ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: Осторожно промыть глаза водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если вы пользуетесь ими и если это легко сделать. Немедленно обратиться в токсикологический центр или к врачу. P302+P352 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом. P304+P340 ПРИ ВДЫХАНИИ: Вынести пострадавшего на свежий воздух и обеспечить ему полный покой в удобном для дыхания положении. P501 Утилизировать содержимое/тару в специально отведенные места для хранения отходов, в соответствии с действующим законодательством. Специальные рекомендации: нет. Специальные рекомендации согласно Статье XVII регламента REACH: нет. В случае несоблюдения правил безопасности указанных на упаковке, производитель не несет ответственность за причиненный вред.

Данное техническое описание определяет условия применения материала и рекомендуемый метод выполнения работ, и не может заменить профессиональную подготовку исполнителя. Помимо технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами, требованиями безопасности и гигиены труда. Производитель гарантирует качество материала, но никак не может влиять на условия и методы его использования. Если имеются сомнения в применении конкретного материала, следует заранее испытать его. При публикации настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Производитель закрепляет за собой право вносить изменения в техническое описание без предварительного уведомления. Гарантия распространяется исключительно на качество материала, а также на компоненты и комплексы систем. Физические, химические и механические свойства товаров, соответственно физико-конструктивные характеристики действительны только при условии соблюдения технического описания или письменной рекомендации от "SUPRATEN" S.A.

Покупатель под собственную ответственность проверяет соответствия области применения материала, в зависимости от выбранного строительного объекта. Все права данного технического описания принадлежат производителю. Изменения, перепечатка, фотокопии, а также выдержки из технических описаний нуждаются в письменном утверждении со стороны "SUPRATEN" S.A.



EUROFIN SV+



GLET PE BAZĂ DE LIANT POLIMERIC
PENTRU FINISAREA PEREȚILOR ȘI TAVANELOR

DATE TEHNICE (CONF. EVT NR.02/04-009:2021)

ASPECT EXTERIOR	PULBERI ALBI, FĂRĂ IMPURITĂȚI STRĂINE
ANALIZA GRANULOMETRICĂ / FINEȚE 200 MKM	0,84 %
DENSITATEA MORTARULUI PROASPĂT	1859 KG/M ³
REZISTENȚA LA ADERENȚĂ	0,569 N/MM ²
CONȚINUTUL DE APĂ	0,28 %
DETERMINAREA CONSISTENȚEI MORTARULUI PROASPĂT	30 MM
DETERMINAREA DURATEI DE LUCRABILITATE	36 ORE
REAȚIA LA FOC	A1

AMBALAJ	5 kg	20 kg
CANTITATE PE PALET	180	80

DESCRIEREA PRODUSULUI

EUROFIN SV+ — glet pentru finisarea pereților și tavanelor la interior pe bază de polimeri cu calcit mărunt, aditivi plastifianți și reologici.

PROPRIETĂȚI

- Aderență excelentă la orice suprafețe minerale;
- Super flexibil;
- Rezistență avansată;
- Ușor de aplicat;
- Tehnologitate;
- Fără contracții la uscare;
- Pentru lucrări la interior.

DOMENIUL DE UTILIZARE

Se utilizează pentru nivelarea finală și pregătirea profesională a suprafețelor înainte de executarea lucrărilor de finisaj (zugrăvire, aplicare de tapete, tencuieli decorative venețiene, mozaicate cu granule de marmură și de cuarț etc.). Se aplică pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, gips-carton, cărămidă, forțan, piatră naturală.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI SUPORT

Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără careva substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). Suprafețele suport absorbante de umiditate se amorsează cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT; cele neabsorbante — cu BETOHGPUHT.

PREPARAREA PRODUSULUI

Pentru prepararea unui sac de 20 kg de glet sunt necesari 8 l de apă curată și rece. Cantitatea necesară de amestec trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecată cu ajutorul unui malaxor de turaj mic timp de 3-5 minute. După cca 10 minute, mortarul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, fără aglomerări. Timpul de punere în operă din momentul amestecării cu apă, este de 24-36 ore.

MOD DE APLICARE

Gletul se aplică uniform atât manual cu ajutorul unui șpaclu sau driște din inox, cât și mecanizat prin pulverizare. Grosimea recomandată a stratului este de 1-5 mm. În cazul aplicării mai multor straturi, următorul strat se va aplica după uscarea stratului precedent. Neregularitățile se vor înlătura prin lustruire umedă sau prin șlefuire cu hârtie abrazivă de granulație fină. Se vor utiliza doar recipiente și scule curate.

ATENȚIE!

Lucrările trebuie executate în încăperi uscate, la temperaturi cuprinse între +5°C +25 °C. Calitatea produsului este garantată în cazul respectării prezentei fișe tehnice.

DEPOZITARE

Se păstrează în ambalaj original intact, pe palete din lemn, în spații uscate și ferite de razele solare.

TERMEN DE PĂSTRARE

9 luni.

AMBALARE

Saci din hârtie de 5 kg, 20 kg.

PRECAUȚII

H315 Provoacă iritarea pielii. H318 Provoacă leziuni oculare grave. H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. P102 A nu se lăsa la îndemâna copiilor. P261 Evitați să inspirați praful. P264 Spălați-vă bine pe mâini după utilizare. P280 Purtați mănuși de protecție, îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/echipament de protecție a feței. P305+P351+P338+P310 ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: Clătiți cu atenție cu apă, timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic. P302+P352 ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: Spălați cu multă apă și săpun. P304+P340 ÎN CAZ DE INHALARE: Transportați victima la aer liber și mențineți-o în stare de repaus într-o poziție confortabilă pentru respirație. P501 Aruncați conținutul/recipientul în locuri special amenajate pentru depozitarea deșeurilor, în conformitate cu legislația în vigoare. Recomandări speciale: nu sunt. Recomandări speciale în conformitate cu Articolul XVII a regulamentului REACH: nu sunt. În caz de nerespectare a regulilor de siguranță descrise pe ambalaj, producătorul nu poartă nici o răspundere pentru daunele pricinuite.

Această fișă tehnică stabilește domeniul de aplicare a materialului și modul recomandat de desfășurare a lucrărilor, însă nu poate înlocui pregătirea profesională a executantului. Pe lângă recomandările făcute, lucrările trebuie efectuate în conformitate cu normele de construcții, de siguranță și igiena muncii. Producătorul garantează calitatea produsului, însă nu are nici o influență asupra condițiilor și modului de utilizare. Dacă aveți dubii, efectuați propriile probe de aplicare. Odată cu publicarea acestei fișe tehnice toate edițiile precedente își pierd valabilitatea.

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice fără o înștiințare prealabilă. Garanția se referă exclusiv la calitatea materialelor, componentelor de sistem și a sistemului în ansamblu. Proprietățile fizice, chimice și mecanice ale produselor, respectiv caracteristicile fizico-construcitive sunt valabile numai în condiția utilizării conform fișei tehnice sau a produselor recomandate în scris de către "SUPRATEN" S.A.

Cumpărătorul va verifica pe propria răspundere dacă materialul este adecvat domeniului de utilizare, specifice de șantier. Toate drepturile asupra fișei tehnice aparțin producătorului. Modificări, reeditări, fotocopii, precum și extrase din fișele tehnice necesită aprobare scrisă din partea "SUPRATEN" S.A.



УПАКОВКА 5 кг 20 кг
КОЛ. НА ПОДДОНЕ 180 80

EUROFIN SV+



ШПАТЛЕВКА НА ПОЛИМЕРНОМ
СВЯЗУЮЩЕМ ДЛЯ ОТДЕЛКИ СТЕН И ПОТОЛКОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

(СОГЛ. EVT NR.02/04-009:2021)

ВНЕШНИЙ ВИД

БЕЛЫЙ ПОРОШОК,
БЕЗ ПРИМЕСЕЙ

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ / ТОНКОСТЬ
ПОМОЛА 200 МКМ

0,84 %

ПЛОТНОСТЬ СВЕЖЕГО РАСТВОРА

1859 КГ/М³

ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ

0,569 Н/ММ²

СОЖЕРЖАНИЕ ВОДЫ

0,28 %

КОНСИСТЕНЦИЯ СВЕЖЕГО РАСТВОРА

30 ММ

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

36 ЧАСОВ

ОГНЕСТОЙКОСТЬ

A1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EUROFIN SV+ — шпаклевочная смесь для отделки стен и потолков внутри зданий на основе полимерного клея, мелкого кальцита, пластифицирующих и реологических добавок.

СВОЙСТВА

- Высокая адгезия ко всем минеральным основаниям;
- Повышенная пластичность;
- Высокая прочность;
- Удобноукладываемость;
- Технологичность;
- Не дает усадок;
- Для внутренних работ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для финишной и профессиональной подготовки поверхностей для различных видов отделочных работ (окраска, поклейка обоев, декоративная отделка кварцевой и мраморной мозаикой, венецианской шпатлевкой и т.д.). Наносится на бетонные, цементные, гипсовые поверхности, гипсокартон, кирпич, фортан, натуральный камень.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть сухой, чистой, прочной, очищенной от водоотталкивающих веществ (жировых, битумных пятен и др.). Впитывающие влагу основания обработать грунтовкой SUPRATON EXTRA или TUFFUNGPUHT; не впитывающие — грунтовкой BETONGPUHT.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТА

Для приготовления одного мешка 20 кг сухой шпатлевки необходимо 8 литров чистой и холодной воды. Необходимое количество смеси равномерно засыпается в емкость с водой и смешивается с помощью малооборотной миксерной насадки в течение 3-5 минут. Через 10 минут смесь перемешивается еще раз. Готовая смесь пригодна для использования 24-36 часов с момента затворения водой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Шпаклевочная смесь наносится вручную при помощи стального шпателя или нержавеющей терки, а также смесь можно напылять механизированным способом. Рекомендуемая толщина слоя — 1-5 мм. При нане-

сении нескольких слоев, нужно дать высохнуть предыдущему. Появляющиеся неровности устраняются методом мокрого глянцеваания или шлифованием мелкой абразивной шкуркой. Использовать только чистые емкости и инструменты.

ВНИМАНИЕ!

Работы проводить в сухих помещениях, при температуре от +5°C до +25°. Качество продукта гарантировано в случае соблюдения данного технического описания.

НОРМА РАСХОДА

1,2 кг/м² при толщине слоя в 1 мм.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в фирменных неповрежденных мешках, на деревянных поддонах, в сухих и защищенных от солнечных лучей местах.

СРОК ХРАНЕНИЯ

9 месяцев.

УПАКОВКА

Бумажные мешки 5 кг, 20 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

H315 Вызывает раздражение кожи. H318 Вызывает серьезные повреждения глаз. H317 Может вызывать аллергическую кожную реакцию. H335 Может вызывать раздражение дыхательных путей.

P102 Держать в месте, недоступном для детей. P261 Избегать вдыхания пыли. P264 После работы тщательно вымыть руки. P280 Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица. P305+P351+P338+P310 ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: Осторожно промыть глаза водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если вы пользуетесь ими и если это легко сделать. Немедленно обратиться в токсикологический центр или к врачу. P302+P352 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом. P304+P340 ПРИ ВДЫХАНИИ: Вынести пострадавшего на свежий воздух и обеспечить ему полный покой в удобном для дыхания положении. P501 Утилизировать содержимое/тару в специально отведенные места для хранения отходов, в соответствии с действующим законодательством. Специальные рекомендации: нет. Специальные рекомендации согласно Статье XVII регламента REACH: нет. В случае несоблюдения правил безопасности указанных на упаковке, производитель не несет ответственность за причиненный вред.

Данное техническое описание определяет условия применения материала и рекомендуемый метод выполнения работ, и не может заменить профессиональную подготовку исполнителя. Помимо технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами, требованиями безопасности и гигиены труда. Производитель гарантирует качество материала, но никак не может влиять на условия и методы его использования. Если имеются сомнения в применении конкретного материала, следует заранее испытать его. При публикации настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Производитель закрепляет за собой право вносить изменения в техническое описание без предварительного уведомления. Гарантия распространяется исключительно на качество материала, а также на компоненты и комплексы систем. Физические, химические и механические свойства товаров, соответственно физико-конструктивные характеристики действительны только при условии соблюдения технического описания или письменной рекомендации от "SUPRATEN" S.A.

Покупатель под собственную ответственность проверяет соответствия области применения материала, в зависимости от выбранного строительного объекта. Все права данного технического описания принадлежат производителю. Изменения, перепечатка, фотокопии, а также выдержки из технических описаний нуждаются в письменном утверждении со стороны "SUPRATEN" S.A.